



DREHEN  
TURNING  
2017|2018

**SCHWARZ**

Zerspanungswerkzeuge

Cuttingtools



# SCHWARZ

**SCHWARZ** ist ein Hersteller von hochpräzisen und langlebigen Zerspanungswerkzeugen. Namhafte Unternehmen der Automobilbranche sowie Unternehmen aus der Luft- und Raumfahrttechnik zählen zu unseren Kunden. Wir möchten Ihnen unsere Qualität und Technologie näher bringen und stehen Ihnen gerne auch bei der Auswahl und Verwendung unserer Werkzeuge mit Rat und Tat zur Seite.

Unsere Werkzeuge werden nach DIN ISO 9001:2008 gefertigt und erfüllen somit alle Industriestandards. Wir entwickeln sie stetig weiter, damit wir unsere Kunden mit zeitgemäßen Arbeitsmitteln ausstatten können.

**SCHWARZ** garantiert Ihnen ausgezeichnete Qualität und hohe Standzeiten. Mit dem Kauf unserer Werkzeuge leisten Sie außerdem einen wertvollen Beitrag zum Schutz unserer Umwelt, da wir bei der Herstellung ausschließlich grüne, saubere Technologien einsetzen.

Wir freuen uns darauf, demnächst auch Sie von unserer Kompetenz überzeugen zu dürfen!

**SCHWARZ** is a producer of high-precision and long-lasting cutting tools. Among our customers, there are well-known companies from the automobile industry as well as such from the aerospace technology. We would like to present our quality and technology to you by providing technical support from the choice to the usage of our tools.

Our tools are produced in accordance with DIN ISO 9001:2008 and thereby all industry standards are fulfilled. Furthermore, they are always in development enabling us to meet our customer's contemporary needs.

**SCHWARZ** guarantees you an excellent quality and very high durability. Buying our tools also means to protect our environment through the exclusive use of clean and green technologies during the production process.

We look forward to an opportunity to convince you of our competence, too!

**Negative Drehplatten**  
**Negative Turning Inserts**



CN



DN



RN



SN



TN



VN



WN

# PRODUKTÜBERSICHT PRODUCT OVERVIEW

## Positive Drehplatten Positive Turning Inserts



CC



DC



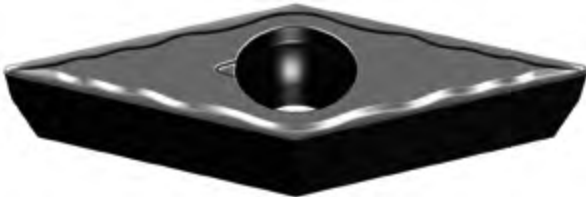
RC



SC









TC






VB/VC

# INHALTSVERZEICHNIS

<b>Wie Sie die passende Drehplatte finden .....</b>	<b>8</b>
<b>1 Beschichtungen und Spanbrecher .....</b>	<b>13</b>
Zusammensetzung der Beschichtungen .....	14
Anwendungsbereiche der Beschichtungen und Spanbrecher .....	18
<b>2 Drehplatten .....</b>	<b>25</b>
Aufbau der Plattenbezeichnungen .....	26
Negative Drehplatten .....	28
Positive Drehplatten .....	42
<b>3 Technische Daten und Preise .....</b>	<b>55</b>
Negative Drehplatten .....	56
Positive Drehplatten .....	80
<b>4 Informationen zu Schnittdaten .....</b>	<b>105</b>
Schnittdatenberechnung .....	106
Informationen zu den Schnittdaten .....	108
<b>5 Wettbewerbsvergleich .....</b>	<b>111</b>
Qualitätsvergleich .....	112
Spanbrechervergleich .....	116
 <b>6 Q-LINE - Beschichtungen und Spanbrecher .....</b>	<b>121</b>
Zusammensetzung der Beschichtungen .....	122
Anwendungsbereiche der Beschichtungen und Spanbrecher .....	130
 <b>7 Q-LINE - Drehplatten .....</b>	<b>137</b>
Negative Drehplatten .....	138
Positive Drehplatten .....	152
 <b>8 Q-LINE - Technische Daten und Preise .....</b>	<b>163</b>
Negative Drehplatten .....	164
Positive Drehplatten .....	186

<b>How To Find an Appropriate Turning Insert .....</b>	<b>8</b>
<b>1 Turning Grades and Chipbreakers .....</b>	<b>13</b>
Composition of the Turning Grades .....	14
Application Range of Turning Grades and Chipbreakers .....	18
<b>2 Turning Inserts .....</b>	<b>25</b>
Details of Insert Indications .....	26
Negative Turning Inserts .....	28
Positive Turning Inserts .....	42
<b>3 Technical Data and Prices .....</b>	<b>55</b>
Negative Turning Inserts .....	56
Positive Turning Inserts .....	80
<b>4 Cutting Data Information.....</b>	<b>105</b>
Cutting Data Calculation .....	106
Details of Cutting Speed .....	108
<b>5 Competitor Comparison .....</b>	<b>111</b>
Grades Comparison .....	112
Chipbreaker Comparison .....	116
 <b>6 Q-LINE - Turning Grades and Chipbreakers .....</b>	<b>121</b>
Composition of the Turning Grades .....	122
Application Range of Turning Grades and Chipbreakers .....	130
 <b>7 Q-LINE - Turning Inserts .....</b>	<b>137</b>
Negative Turning Inserts.....	138
Positive Turning Inserts .....	152
 <b>8 Q-LINE - Technical Data and Prices .....</b>	<b>163</b>
Negative Turning Inserts.....	164
Positive Turning Inserts .....	186

# INHALTSVERZEICHNIS

	<b>9 Q-LINE - Informationen zu Schnittdaten .....</b>	<b>205</b>
	Schnittdatenberechnung .....	206
	Angaben zur Schnittgeschwindigkeit .....	208
	<b>10 Q-LINE - Wettbewerbsvergleich .....</b>	<b>215</b>
	Qualitätsvergleich .....	216
	Spanbrechervergleich .....	220
	<b>11 Radsatzbearbeitung .....</b>	<b>225</b>
	Wendeschneidplatten .....	226
	<b>12 Radsatzbearbeitung - Technische Daten und Preise .....</b>	<b>231</b>
	Technische Daten und Preise - Wendeschneidplatten .....	232
	<b>13 Neue Generation von Drehhaltern und Bohrstangen .....</b>	<b>239</b>
	Aufbau des Außendrehhalters .....	240
	Außendrehhalter mit Innenkühlung .....	242
	Außendrehhalter .....	246
	Aufbau der Bohrstange .....	264
	Bohrstangen .....	266
	<b>14 Drehhalter und Bohrstangen .....</b>	<b>283</b>
	Aufbau des Außendrehhalters .....	284
	Außendrehhalter .....	286
	Aufbau der Bohrstange .....	294
	Bohrstangen .....	296



	<b>9 Q-LINE - Cutting Data Information .....</b>	<b>205</b>
	Cutting Data Calculation .....	206
	Details of Cutting Speed .....	208
	<b>10 Q-LINE - Competitor Comparison .....</b>	<b>215</b>
	Grades Comparison .....	216
	Chipbreaker Comparison .....	220
	<b>11 Railway .....</b>	<b>225</b>
	Inserts .....	226
	<b>12 Railway - Technical Data and Prices .....</b>	<b>231</b>
	Technical Data and Prices - Inserts .....	232
	<b>13 New Generation og Holders and Boring Bars .....</b>	<b>239</b>
	Details of External Holders Indications .....	240
	External Holders with Coolant .....	242
	External Holders .....	246
	Details of Boring Bar Indications .....	264
	Boring Bars .....	266
	<b>14 Turning Toolholders and Boring Bars .....</b>	<b>283</b>
	Details of External Holders Indications .....	284
	External Holders .....	286
	Details of Boring Bar Indications .....	294
	Boring Bars .....	296

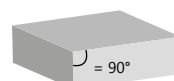
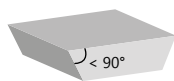
## 1. Bestimmen Sie die Form der Drehplatte.

Negative Drehplatten haben eine stabilere Schneide als positive und kommen daher besonders bei der schweren Werkstoffbearbeitung zum Einsatz. Außerdem können sie gewendet werden und besitzen daher doppelt so viele Schneiden wie positive Drehplatten. Positive Drehplatten eignen sich hingegen für die Bearbeitung von weicheren Werkstoffen mit geringen Zustellwerten.

### Determine the shape of the turning insert.

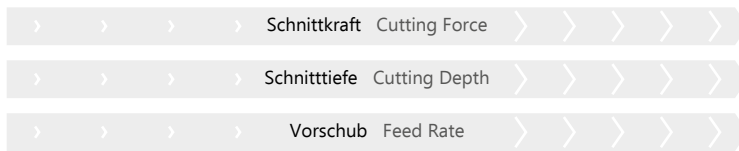
The edge of negative turning inserts are more stable than the positive ones, what makes them suitable especially for heavy machining. They have twice as much edges as positive turning inserts, as they can be turned over. However, positive turning inserts are suitable for the machining of soft material with lower feed values.

**Positive Platte**  
Positive Insert



**Negative Platte**  
Negative Insert

Einseitig verwendbar  
For use on one side  
Niedrigere Schnittkraft  
Lower cutting force  
Mit Abstand zur Seite  
With distance to the side



Beidseitig verwendbar  
For use on both sides  
Höhere Schnittkraft  
Higher cutting force  
Ohne Abstand zur Seite  
Without distance to the side

#### Beispiel:

Sie wollen rostfreien Stahl bearbeiten und dabei mit hohen Zustellwerten arbeiten. Deshalb entscheiden Sie sich für eine negative Platte, z. B. CNMG120408. (Details zu den verschiedenen Plattenformen finden Sie auf Seite 28/29.)

#### Example:

You want to machine stainless steel using high feed values, so you choose a negative insert, e. g. CNMG120408. (For details of the different insert shapes see pages 28/29.)

## 2. Bestimmen Sie die richtige Hartmetallqualität für den zu bearbeitenden Werkstoff.

Wählen Sie ab Seite 112 eine beschichtete oder unbeschichtete Hartmetallqualität aus, die sich für Ihren Anwendungszweck eignet. Die dort angegebenen Schnittgeschwindigkeiten und die unten und rechts abgebildeten Informationen zu den Werkstoffgruppen bieten Ihnen für die Auswahl eine Orientierung. Eine genaue Beschreibung der einzelnen Beschichtungen finden Sie ab Seite 14.

### Determine the appropriate solid carbide quality for the material type to be machined.

Starting on page 112, choose a coated or uncoated solid carbide quality that is suitable for your application purpose. Use the given cutting speed data and the material type information below and on the right as orientation for your choice. A detailed description of the coatings can be found starting on page 14.



Unlegierter, niedrig-, mittel- und hochlegierter Kohlenstoffstahl, legierter Stahl.  
Unalloyed, low, medium and high alloyed carbon steel, alloyed steel.



Rostfreier Stahl, rostfreier Stahlguss, Stahlguss.  
Stainless steel, stainless cast steel, cast steel.



Grauguss, Gusseisen mit Kugelgraphit, Temperguss  
Cast iron, cast iron with spheroidal graphite, heart fittings.

**N**

Aluminium und andere Nichteisenmetalle, Kupferlegierungen, Kunststoffe, Bronze, Messing.  
Aluminium and other non-ferrous metals, copper alloys, plastics, bronze, brass.

**S**

Hitzebeständige Sonderlegierungen basierend auf Eisen, Nickel und Cobalt, Titan und Titanlegierungen.

Heat resistant special alloys based on iron, nickel and cobalt, titanium and titanium alloys.

**Beispiel:**

Der rostfreie Stahl, den Sie bearbeiten möchten, trägt die Bezeichnung 1.4571 und gehört zur Werkstoffgruppe M. Sie entscheiden sich für die Hartmetallqualität SW22125.

**Example:**

The stainless steel you are going to machine is designated as 1.4571 and belongs to the M material group. As an appropriate solid carbide quality you choose SW22125.

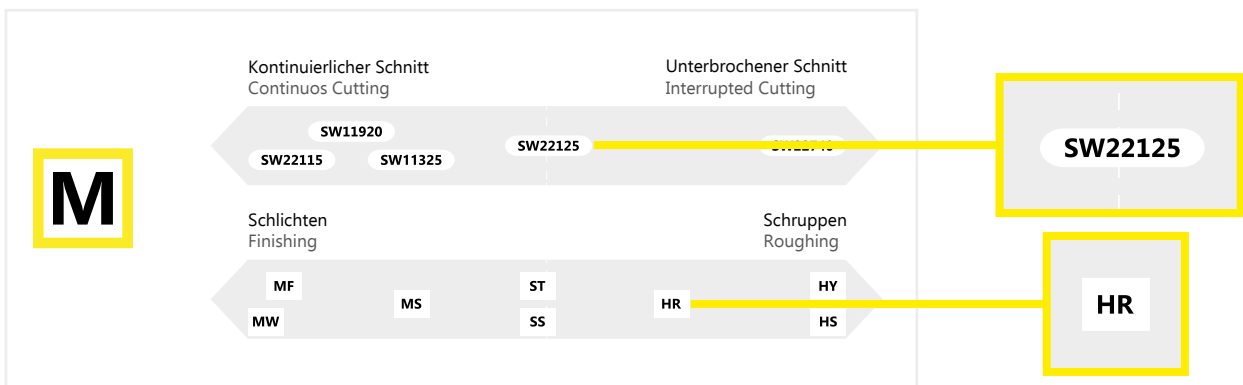
### 3. Überprüfen Sie die gewählte Beschichtung und bestimmen Sie einen Spanbrecher.

Die Schaubilder ab Seite 18 zeigen geeignete Beschichtungen für den kontinuierlichen bzw. unterbrochenen Schnitt sowie geeignete Spanbrecher für die leichte bis schwere Bearbeitung der Werkstoffe.

Überprüfen Sie hier, ob Ihre gewählte Hartmetallqualität für Ihre individuellen Schnittbedingungen geeignet ist und wählen Sie ggf. eine passendere Beschichtung. Wählen Sie außerdem einen passenden Spanbrecher.

#### Check the chosen coating and determine a chip breaker.

The charts starting on page 18 show suitable coatings for continuous and interrupted cutting as well as suitable chip breakers for finishing to roughing. Check here if your chosen solid carbide quality is suitable for your individual cutting conditions. If it is not, choose a more appropriate quality and a chip breaker.



**Beispiel:**

Für die Bearbeitung von 1.4571 unter gleichbleibenden Schnittbedingungen wählen Sie die Hartmetallqualität SW22125 und den Spanbrecher HR.

**Example:**

For the machining of 1.4571 in continuous cutting conditions you choose the solid carbide quality SW22125 and the chip breaker HR.

## 4. Bestimmen Sie die Plattenmaße.

Entnehmen Sie den technischen Daten ab Seite 55, über welche Maße die Drehplatte für Ihren Anwendungszweck verfügen muss. Die benötigte Schnitttiefe (ap) und der Vorschub (fn) sind die hierbei relevanten Messgrößen.

### Determine the insert dimensions.

Consult the technical data starting on page 55 to find out which dimensions the insert must have for your application purpose. Cutting depth and feed are the relevant data here.

Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details					
	D	S	Re	d1	ap	ap min	ap max	fn (mm/rot)	fn min	fn max
CNMG 120408-HR	12,7	4,76	0,8	5,16	4,00	1,00	7,00	0,35	0,20	0,55
CNMG 120412-HR	12,7	4,76	1,2	5,16	4,10	1,00	7,00	0,40	0,25	0,60
CNMG 120416-HR	12,7	4,76	1,6	5,16	4,10	1,50	7,00	0,50	0,32	0,75
CNMG 160608-HR	15,875	6,35	0,8	6,35	5,10	1,00	8,00	0,35	0,20	0,55

Schnitttiefe (ap) = 4 mm  
Cutting depth (ap) = 4 mm

Vorschub (fn) = 0,35 mm/rot  
Feed (fn) = 0,35 mm/rot

#### Beispiel:

Sie haben ein ap-Maß von 4 mm zu schneiden, also wählen Sie die Platte CNMG 120408-HR mit einem fn-Wert von 0,35 mm pro Umdrehung.

#### Example:

You need to cut 4 mm deep, therefore you choose the insert CNMG 120408-HR with a feed value of 0,35 mm per rotation.

## 5. Bestimmen Sie die Schnittgeschwindigkeit.

Entnehmen Sie den Tabellen ab Seite 106 die Schnittgeschwindigkeit, die für Ihr Material und den individuellen Vorschub empfohlen wird.

### Determine the cutting speed.

Consult the tables starting on page 106 to find out the recommended cutting speed for your material and your individual feed.

			CVD-Beschichtung CVD Coating								
			Verschleißfestigkeit Wear Resistance						Zähigkeit Toughness		
			SW22115			SW22125			SW22740		
ISO	Material Material	fn (mm/rot) → HB/HRC →	0.2	0.4	0.6	0.2	0.4	0.6	0.2	0.4	0.6
M	Rostfreier Stahl – ferritisch/martensitisch Stainless Steel – ferritic/martensitic	200-330/21-35	125-260	100-220	80-200	110-230	70-175	50-135	85-180	65-160	45-135
	Rostfreier Stahl – austenitisch Stainless Steel – austenitic	180-330/21-35	130-290	100-240	80-190	100-240	70-175	55-130	85-170	65-145	45-125

#### Beispiel:

Das Material 1.4571 gehört zur Werkstoffgruppe M und hat einen HB-Wert von 320. Bei einem fn-Wert von 0,35 mm/rot beträgt die optimale Schnittgeschwindigkeit 70-175 m/min.

#### Example:

Material 1.4571 belongs to the M material group and its HB value is 320. For a feed value of 0,35 mm/rot the optimal cutting speed is 70-175 m/min.





# 1

## **BESCHICHTUNGEN UND SPANBRECHER** **TURNING GRADES AND CHIPBREAKERS**

Informationen zur Zusammensetzung der Beschichtungen sowie zu den Anwendungsmöglichkeiten von Beschichtungen und Spanbrechern für die verschiedenen Werkstoffarten.

Details of the coatings' composition as well as application ranges of the coatings and chip breakers for different material types.

## CVD-Qualitäten

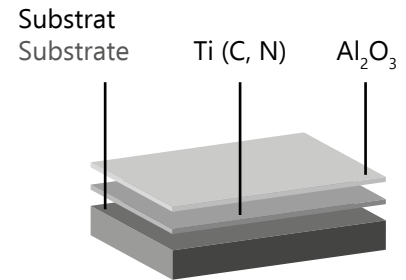
### CVD Grades

#### SW22115

P01-P30 M01-M25

CVD-Beschichtung mit Ti (C, N)-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> für mittlere Temperaturen. Hartmetallsorte mit Gradientenschicht dicht an der Oberfläche. Geeignet für schnelle bis mittlere Schnittgeschwindigkeiten auf Stahl und Stahlguss.

Medium temperature CVD coating with Ti (C, N)-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>. Carbide grade with a gradient layer close to the surface. Suitable for high to medium cutting speeds on steels and cast steels.

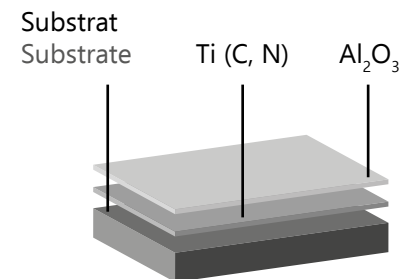


#### SW22125

P10-P35 M05-M30

Hartmetall für die mittlere Bearbeitung von Stahl und Stahlguss bei mittleren Schnittgeschwindigkeiten. Auf diesem Hartmetall haftet die Aluminiumbeschichtung (Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>) bereits bei mittleren CVD-Temperaturen, was die Standzeit des Werkzeugs erhöht.

Carbide grade suitable for medium machining of steels and cast steels at medium cutting speeds. The substrate is suitable for the adhesion of the aluminium coating (Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>) at medium CVD temperature, which improves the tool's life.



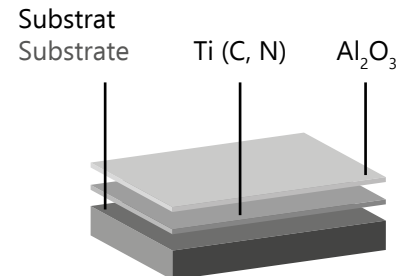


**SW22740**

P25-P45 M25-M45 K20-K40

Substrat mit mittlerer Körnung, bei mittlerer Temperatur im CVD-Verfahren zusammengesetzt. Geeignet für schwere bis normale Schruppbearbeitung mit unterbrochenem Schnitt bei mittleren bis niedrigen Schnittgeschwindigkeiten.

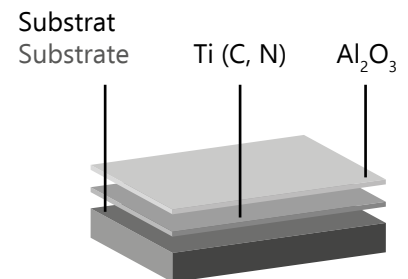
Substrate grade with medium grain size combined with the medium temperature CVD coating. Suitable for heavy roughing to roughing operations with interrupted cuts at medium to low cutting speeds.

**SW22320**

K01-K25

CVD-Beschichtung bei mittlerer Temperatur und ein hartes Substrat sorgen für Widerstandskraft bei unterbrochenem Schnitt. Empfohlen zum Schruppen aller Gusseisen bei niedrigen bis mittleren Schnittgeschwindigkeiten.

Medium temperature CVD coating combined with a hard substrate make it capable of withstanding interrupted conditions. Recommended as general choice for roughing of all cast irons at low to medium cutting speeds.



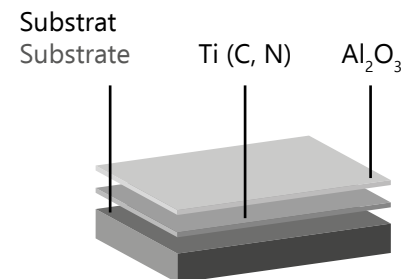
# 1 ZUSAMMENSETZUNG DER BESCHICHTUNGEN

## SW22705

K05-K15

Das Substrat hat eine hohe Verschleißfestigkeit und ist MT-CVD-beschichtet. Dies erlaubt den Einsatz bei hohen bis mittleren Schnittgeschwindigkeiten unter gleichbleibenden Bedingungen. Empfohlen für die Bearbeitung von Grauguss oder gehärtetem Stahl.

The substrate grade with a very good wear resistance combined with the MT-CVD coating allows to work at high to medium cutting speeds at stable conditions. Recommended for turning of grey cast irons or hardened steels.



## PVD-Qualitäten

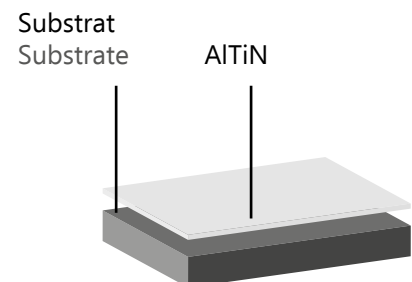
### PVD Grades

## SW12910

M05-M10 S05-S15

PVD-beschichtetes (AlTiN) Hartmetallsubstrat mit sehr harter Körnung für die leichte Bearbeitung von Stahl, gehärtetem Stahl und Edelstahl.

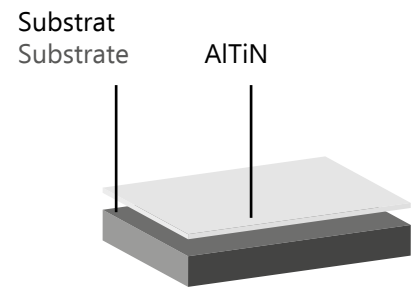
PVD coated (AlTiN) carbide grade with a very hard micro grain substrate for light turning of steels, hardened steels and stainless steels.



**SW12920****M10-M25 S10-S30**

Fortschrittliche PVD-AlTiN-Beschichtung auf harter, verschleißfester Ultra-Feinstkorn-Qualität für die allgemeine Bearbeitung von gehärtetem Edelstahl und Superlegierungen.

An advanced PVD AlTiN coated grade over a tough and wear resistant sub-micro substrate for general purpose machining of stainless steels and super alloys.



# 1 ANWENDUNGSBEREICHE DER BESCHICHTUNGEN UND SPANBRECHER

## Geeignete Beschichtungen für verschiedene Werkstoffarten Suitable Turning Grades for Specific Material Types

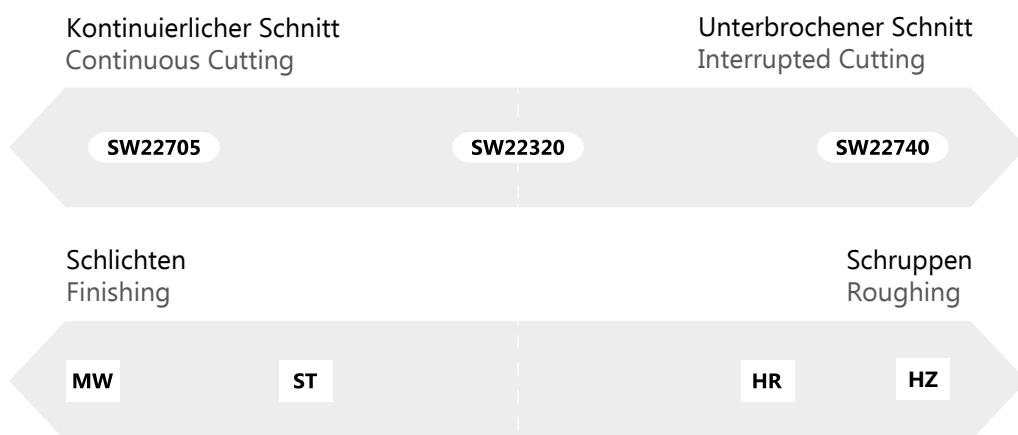
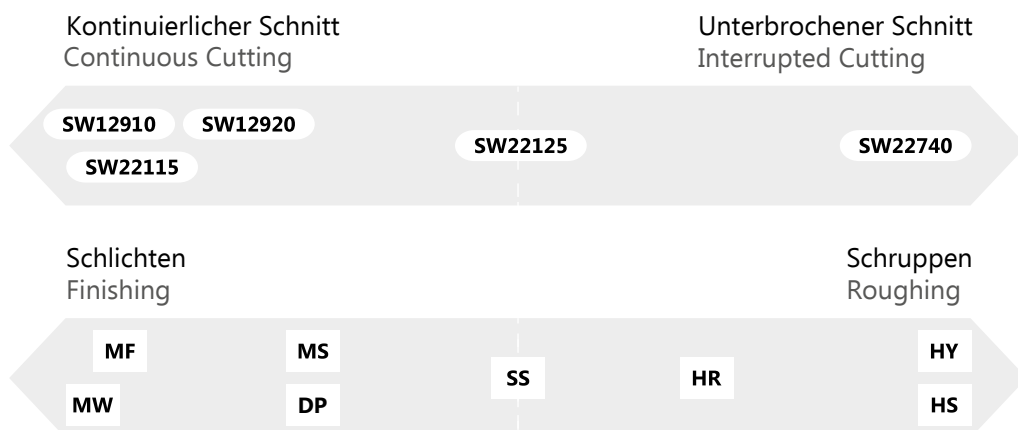
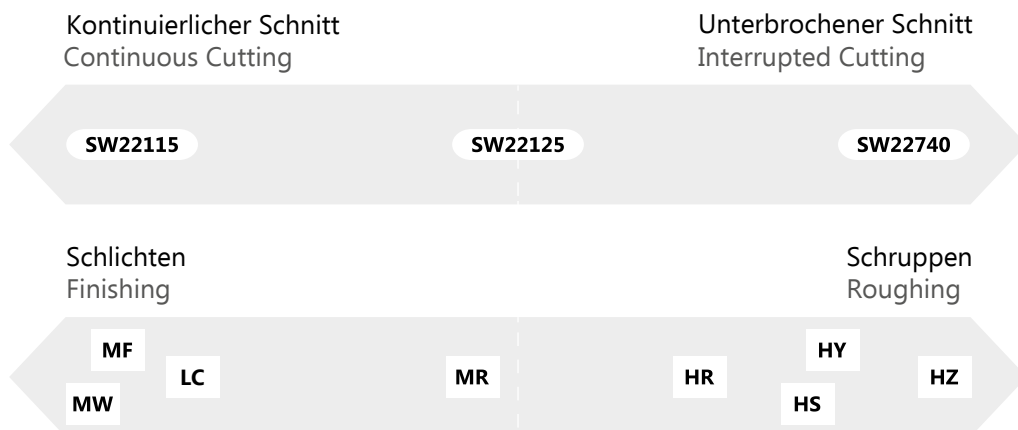
Verschleißfestigkeit  
Wear Resistance

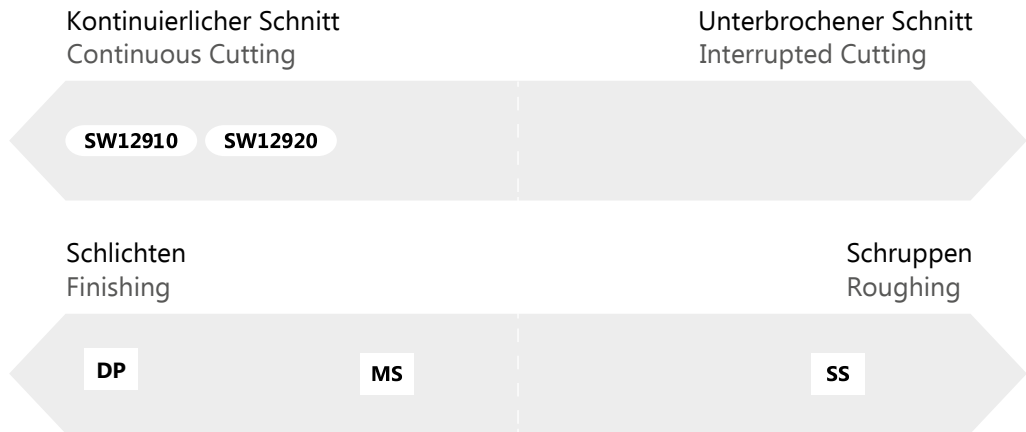
Zähigkeit  
Toughness

Für bestimmte Spanbrecher/bestimmtes Material  
For specific chip breaker/material

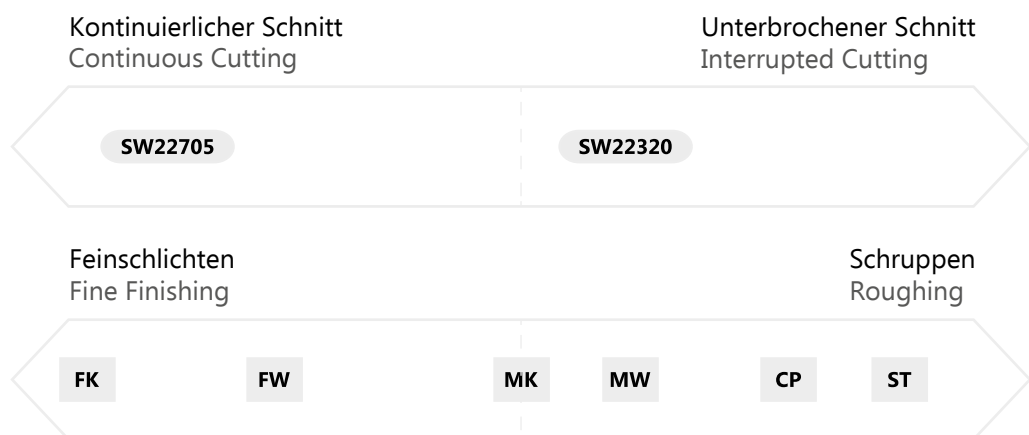
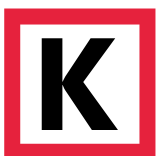
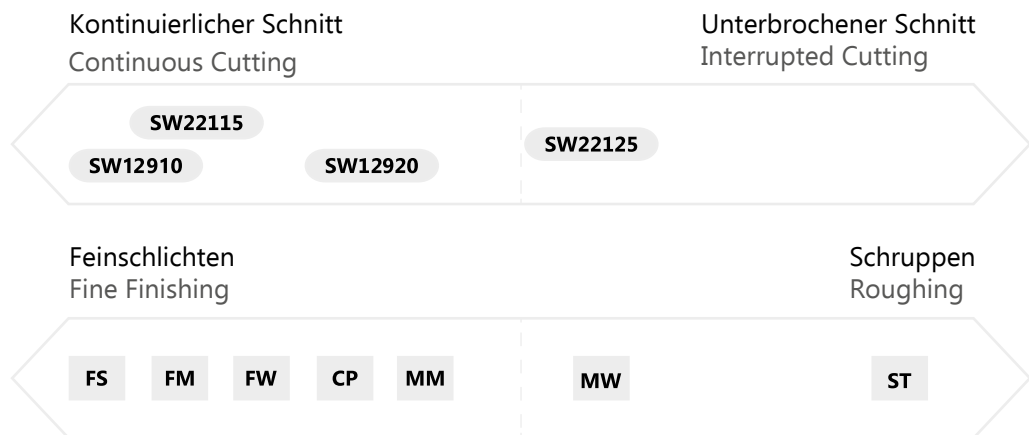
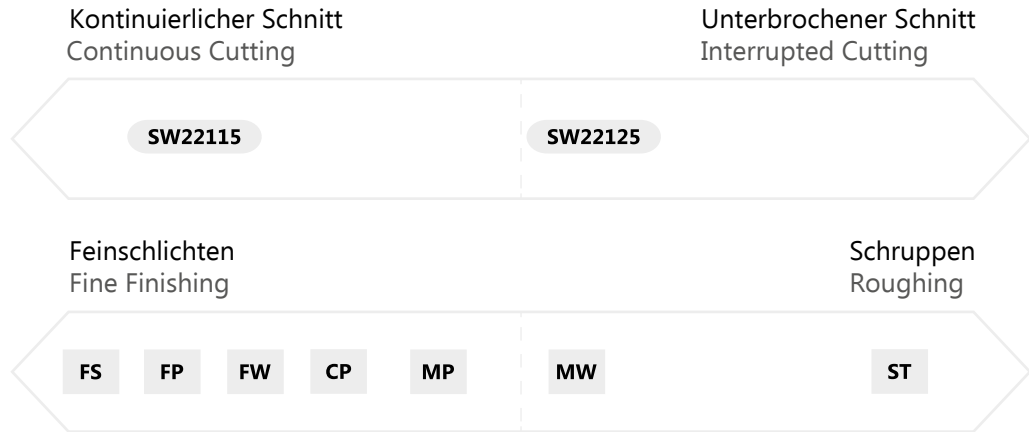
ISO	P										M										K										N					S				
	05	10	15	20	25	30	35	40	45	50	05	10	15	20	25	30	35	40	45	50	05	10	15	20	25	30	35	40	45	05	10	15	20	25	30	05	10	15	20	25
<b>CVD-Beschichtet</b> CVD Coated	SW22115										SW22115										SW22705																			
	SW22125										SW22125										SW22320																			
	SW22740										SW22740										SW22740																			
<b>PVD-Beschichtet</b> PVD Coated											SW12910																									SW12910				
											SW12920																									SW12920				

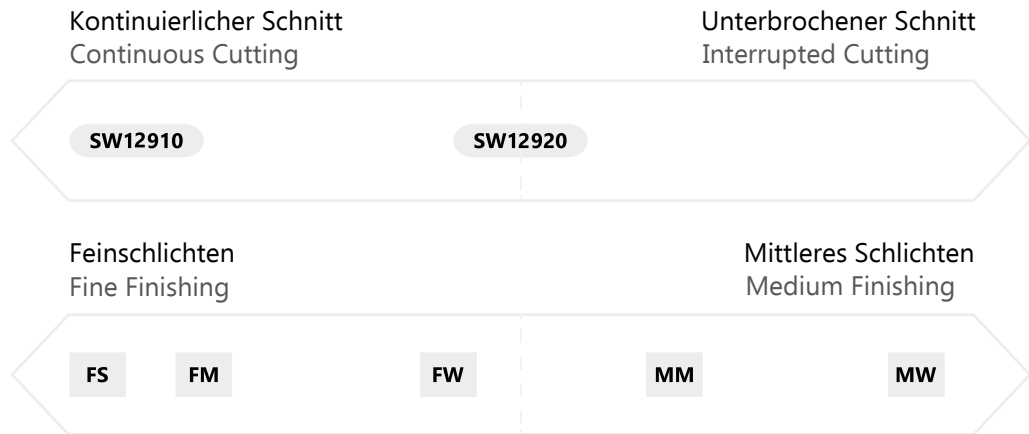
**Anwendungsbereich der negativen Drehplatten**  
**Application Range of Negative Turning Inserts**





**Anwendungsbereich der positiven Drehplatten**  
**Application Range of Positive Turning Inserts**











# 2

## DREHPLATTEN TURNING INSERTS

Erläuterung der Plattenbezeichnungen,  
Lagerhaltigkeit der Produkte und Empfehlungen für  
die Bearbeitung verschiedenener Werkstoffarten.

Details of insert indications, stock availability of  
products and recommendations for the machining  
of various material types.

## 2 AUFBAU DER PLATTENBEZEICHNUNGEN

**W**

**1**

**N**

**2**

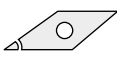






**M**

**3**




**G**

**4**

### 1. Plattenform Insert Shape

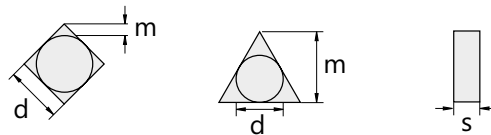
V	W	S	T	C	D	R
						
35°	80°	90°	60°	80°	55°	-

### 2. Freiwinkel Normal Clearance Angle



B	C	N
		
5°	7°	0°

### 3. Toleranzen Tolerances

	G	M
m (mm)	± 0,025	± 0,08 ~ ± 0,18
d (mm)	± 0,025	± 0,05 ~ ± 0,13
s (mm)	± 0,13	± 0,13

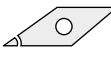







### 4. Spanbrecher-Typ/Fixierung Type of Chip Breaker/Clamping

	W	T	M	G
<b>Lochtyp</b> Type of Hole	rundes Loch/eine Senkung (40°~60°) round hole/one countersink (40°~60°)		rundes Loch round hole	
<b>Spanbrecher</b> Chip Breaker	ohne Spanbrecher without chip breaker	einseitiger Spanbrecher chip breaker on one side		beidseitiger Spanbrecher chip breaker on both sides
<b>Form</b> Shape				



**5. Plattengröße Insert Size**

Ø IC (mm)	V	W	S	T	C	D	R
	 35°	 80°	 90°	 60°	 80°	 55°	-
6,0	-	-	-	-	-	-	06
6,35	11	04	06	11	06	07	06
8,0	-	-	-	-	-	-	08
9,525	16	06	09	16	09	11	09
10,0	-	-	-	-	-	-	10
12,0	-	-	-	-	-	-	12
12,7	22	08	12	22	12	15	12
15,875	27	10	15	27	16	19	15
16,0	-	-	-	-	-	-	16
19,05	33	13	19	33	19	23	19
20,0	-	-	-	-	-	-	20
25,0	-	-	-	-	-	-	25
25,4	44	17	25	44	25	31	25

Gemäß ISO 1832:2012 »Wendepplatten zur Zerspanung – Bezeichnung«.  
According to ISO 1832:2012 »Indexable inserts for cutting tools – Designation«.

**6. Plattenstärke Insert Thickness**

ISO	02	03	T3	04	05	06	07	09
mm	2,38	3,18	3,97	4,76	5,56	6,35	7,94	9,52

**7. Eckenradius Nose Radius**

ISO	M0	02	04	08	12	16	24	M0 metrisch M0 metric
mm	spitzer Eckenradius sharp nose	0,2	0,4	0,8	1,2	1,6	2,4	runde Platte round insert

## CNMG/CNMM

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität  
recommended grade (on stock) alternative grade

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades													
	P			M					K			S		
	SW22115	SW22125	SW22740	SW22115	SW22125	SW22740	SW12910	SW12920	SW22740	SW22705	SW22320	SW22740	SW12910	SW12920

### CNMG-MF



Schlichten  
Finishing

CNMG 090304-MF	▲	●		●	●									
CNMG 090308-MF	▲	●		●	●									
CNMG 09T304-MF	▲	●		▲	●									
CNMG 09T308-MF	▲	●		▲	●									
CNMG 120404-MF	▲	●		●	●									
CNMG 120408-MF	▲	●		●	●									
CNMG 120412-MF	▲	●		●	●									

### CNMG-MS



Mittlere Bearbeitung  
bis Schlichten  
Medium to Finishing

CNMG 120404-MS							●						▲	
CNMG 120408-MS							●						▲	
CNMG 120412-MS							●						▲	
CNMG 120416-MS							●						▲	

### CNMG-DP



Mittlere Bearbeitung  
bis Schlichten  
Medium to Finishing

CNMG 120404-DP							▲	●					●	▲
CNMG 120408-DP							▲	●					●	▲
CNMG 120412-DP							▲	●					●	▲

### CNMG-LC



Mittlere Bearbeitung  
Medium

CNMG 120404-LC	▲	●												
CNMG 120408-LC	▲	●												

### CNMG-MR



Mittlere Bearbeitung  
Medium

CNMG 090304-MR	●	▲												
CNMG 090308-MR	●	▲												
CNMG 090408-MR	●	●												
CNMG 120404-MR	●	▲	●											
CNMG 120408-MR	●	▲	●											
CNMG 120412-MR	●	▲	●											
CNMG 120416-MR	●	▲	●											
CNMG 160608-MR	●	▲	●											
CNMG 160612-MR	●	▲	●											
CNMG 160616-MR	●	▲	●											
CNMG 190612-MR	●	▲	●											
CNMG 190616-MR	●	▲	●											

Technische Daten und Preise für CNMG/CNMM siehe Seite 56-59. Technical Data and prices for CNMG/CNMM see pages 56-59. →  
Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 112-115. Competitor grade comparison see pages 112-115. →  
Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 116-119. Competitor chipbreaker comparison see pages 116-119. →

▲ empfohlene Qualität (auf Lager)    ● alternative Qualität  
recommended grade (on stock)    alternative grade

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades															
	P			M					K			S				
	SW22115	SW22125	SW22740	SW22115	SW22125	SW22740	SW12910	SW12920			SW22705	SW22320	SW22740	SW12910	SW12920	

### CNMG-MW



Mittlere Bearbeitung  
Medium

CNMG 120408-MW	▲	●	●				●	▲	●									▲
CNMG 120412-MW	▲	●	●				●	▲	●									▲

### CNMG-SS



Mittlere Bearbeitung  
bis Schruppen  
Medium to Roughing

CNMG 090304-SS							▲		▲	●								●	▲
CNMG 090308-SS							▲		▲	●								●	▲
CNMG 120404-SS							●	▲	●	▲	●							●	▲
CNMG 120408-SS							●	▲	●	▲	●							●	▲
CNMG 120412-SS							●	▲	●	▲	●							●	▲
CNMG 120416-SS								▲											
CNMG 160608-SS								▲											
CNMG 160612-SS								▲											
CNMG 190612-SS								▲											
CNMG 190616-SS								▲											

### CNMG-ST



Mittlere Bearbeitung  
Medium

CNMG 120404-ST											●	▲							
CNMG 120408-ST											●	▲							
CNMG 120412-ST											●	▲							
CNMG 120416-ST											●	▲							
CNMG 160608-ST											●	▲							
CNMG 160612-ST											●	▲							
CNMG 160616-ST											●	▲							
CNMG 190612-ST											●	▲							
CNMG 190616-ST											●	▲							

### CNMG-HR



Schruppen  
Roughing

CNMG 120408-HR	●	▲	●				●	▲	●									●	▲
CNMG 120412-HR	●	▲	●				●	▲	●									●	▲
CNMG 120416-HR	●	▲					●	▲										●	▲
CNMG 160608-HR	●	▲	●				●	▲	●									●	▲
CNMG 160612-HR	●	▲	●				●	▲	●									●	▲
CNMG 160616-HR		▲	●					▲	●									●	▲
CNMG 190612-HR	●	▲	●				●	▲	●									●	▲
CNMG 190616-HR	●	▲	●				●	▲	●									●	▲
CNMG 250924-HR		▲	●																

Technische Daten und Preise für CNMG/CNMM siehe Seite 56-59. Technical Data and prices for CNMG/CNMM see pages 56-59. →

Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 112-115. Competitor grade comparison see pages 112-115. →

Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 116-119. Competitor chipbreaker comparison see pages 116-119. →

## 2 NEGATIVE DREHPLATTEN

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität  
recommended grade (on stock) alternative grade

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades															
	P			M					K			S				
	SW22115	SW22125	SW22740	SW22115	SW22125	SW22740	SW12910	SW12920			SW22705	SW22320	SW22740	SW12910	SW12920	

### CNMM-HY



Schruppen  
Roughing

CNMM 190612-HY	●	▲															
CNMM 190616-HY	●	▲															
CNMM 190624-HY	●	▲															
CNMM 250924-HY	●	▲															

### CNMM-HS



Schruppen  
Roughing

CNMM 190616-HS	●																
CNMM 190624-HS	●																
CNMM 250924-HS	●																

### CNMM-HZ



Schruppen  
Roughing

CNMM 190612-HZ	●	▲											●				
CNMM 190616-HZ	●	▲											●				
CNMM 190624-HZ	●	▲											●				
CNMM 250924-HZ	●	▲											●				

Technische Daten und Preise für CNMG/CNMM siehe Seite 56-59. Technical Data and prices for CNMG/CNMM see pages 56-59. →

Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 112-115. Competitor grade comparison see pages 112-115. →

Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 116-119. Competitor chipbreaker comparison see pages 116-119. →



DNMG

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität  
recommended grade (on stock) alternative grade

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades															
	P			M						K			S			
	SW22115	SW22125	SW22740	SW22115	SW22125	SW22740	SW12910	SW12920			SW22705	SW22320	SW22740	SW12910	SW12920	

DNMG-MF



Schlichten  
Finishing

DNMG 110404-MF	▲	●					●	▲									
DNMG 110408-MF	▲	●					●	▲									
DNMG 150404-MF	▲	●					●	▲									
DNMG 150408-MF	▲	●					●	▲									
DNMG 150412-MF	▲	●					●	▲									
DNMG 150604-MF	▲	●					●	▲									
DNMG 150608-MF	▲	●					●	▲									
DNMG 150612-MF	▲	●					●	▲									

DNMG-MS



Mittlere Bearbeitung  
bis Schlichten  
Medium to Finishing

DNMG 150404-MS								●								▲	
DNMG 150408-MS								●								▲	
DNMG 150412-MS								●								▲	
DNMG 150416-MS								●								▲	
DNMG 150604-MS								●								▲	
DNMG 150608-MS								●								▲	
DNMG 150612-MS								●								▲	

DNMG-DP



Mittlere Bearbeitung  
bis Schlichten  
Medium to Finishing

DNMG 110404-DP								▲	●							●	▲
DNMG 110408-DP								▲	●							●	▲
DNMG 150404-DP								▲	●							●	▲
DNMG 150408-DP								▲	●							●	▲
DNMG 150412-DP								▲	●							●	▲
DNMG 150604-DP								▲	●							●	▲
DNMG 150608-DP								▲	●							●	▲
DNMG 150612-DP								▲	●							●	●

DNMG-LC



Mittlere Bearbeitung  
bis Schlichten  
Medium to Finishing

DNMG 150404-LC	▲	●															
DNMG 150408-LC	▲	●															
DNMG 150412-LC	▲	●															
DNMG 150604-LC	▲	●															
DNMG 150608-LC	▲	●															
DNMG 150612-LC	▲	●															

Technische Daten und Preise für DNMG siehe Seite 60-63. Technical Data and prices for DNMG see pages 60-63. →  
 Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 112-115. Competitor grade comparison see pages 112-115. →  
 Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 116-119. Competitor chipbreaker comparison see pages 116-119. →

## 2 NEGATIVE DREHPLATTEN

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität  
recommended grade (on stock) alternative grade

**DNMG-MR**  
  
Mittlere Bearbeitung  
Medium

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades														
	P				M					K			S		
	SW22115	SW22125	SW22740		SW22115	SW22125	SW22740	SW12910	SW12920		SW22705	SW22320	SW22740	SW12910	SW12920
DNMG 110404-MR	●	▲													
DNMG 110408-MR	●	▲													
DNMG 150404-MR	●	▲	●												
DNMG 150408-MR	●	▲	●												
DNMG 150412-MR	●	▲	●												
DNMG 150604-MR	●	▲	●												
DNMG 150608-MR	●	▲	●												
DNMG 150612-MR		▲													

**DNMG-MW**  
  
Mittlere Bearbeitung  
Medium

DNMG 150408-MW	▲	●	●		●	▲	●				▲				
DNMG 150412-MW	▲	●	●		●	▲	●				▲				
DNMG 150608-MW	▲	●	●		●	▲	●				▲				
DNMG 150612-MW	▲	●	●		●	▲	●				▲				

**DNMG-SS**  
  
Schruppen bis  
Mittlere Bearbeitung  
Roughing to Medium

DNMG 110408-SS					●		▲	●					●	▲	
DNMG 150404-SS					●	●	●	▲	●				●	▲	
DNMG 150408-SS					●	●	●	▲	●				●	▲	
DNMG 150412-SS					●	●	●	▲	●				●	▲	
DNMG 150604-SS					●	●	●	▲	●				●	▲	
DNMG 150608-SS					●	●	●	▲	●				●	▲	
DNMG 150612-SS					●	●	●	▲	●				●	▲	
DNMG 150616-SS						▲									

**DNMG-ST**  
  
Mittlere Bearbeitung  
Medium

DNMG 110404-ST											●	▲			
DNMG 110408-ST											●	▲			
DNMG 150404-ST											●	▲			
DNMG 150408-ST											●	▲			
DNMG 150412-ST											●	▲			
DNMG 150416-ST											●	▲			
DNMG 150604-ST											●	▲			
DNMG 150608-ST											●	▲			
DNMG 150612-ST											●	▲			
DNMG 150616-ST											●	▲			

**DNMG-HR**  
  
Schruppen  
Roughing

DNMG 150408-HR	●	▲	●		●	▲	●				●	▲	●		
DNMG 150412-HR	●	▲	●		●	▲	●				●	▲	●		
DNMG 150608-HR	●	▲	●		●	▲	●				●	▲	●		
DNMG 150612-HR	●	▲	●		●	▲	●				●	▲	●		
DNMG 150616-HR	●	▲	●		●	▲	●				●	▲	●		

Technische Daten und Preise für DNMG siehe Seite 60 - 63. Technical Data and prices for DNMG see pages 60 - 63. →  
Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 112-115. Competitor grade comparison see pages 112-115. →  
Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 116-119. Competitor chipbreaker comparison see pages 116-119. →

**RNMG**

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität  
recommended grade (on stock) alternative grade

**RNMG-ST**



Mittlere Bearbeitung  
Medium

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades																
	P			M					K			S					
	SW22115	SW22125	SW22740	SW22115	SW22125	SW22740	SW12910	SW12920			SW22705	SW22320	SW22740	SW12910	SW12920		
RNMG 090300-ST	▲			▲													
RNMG 120400-ST	▲			▲													
RNMG 150600-ST	▲			▲													
RNMG 190600-ST	▲			▲													
RNMG 250900-ST	▲			▲													

Technische Daten und Preise für RNMG siehe Seite 64-65. Technical Data and prices for RNMG see pages 64-65. →

Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 112-115. Competitor grade comparison see pages 112-115. →

Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 116-119. Competitor chipbreaker comparison see pages 116-119. →

## 2 NEGATIVE DREHPLATTEN

### SNMG/SNMM

▲ empfohlene Qualität (auf Lager)  
recommended grade (on stock)

● alternative Qualität  
alternative grade

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades													
	P			M					K			S		
	SW22115	SW22125	SW22740	SW22115	SW22125	SW22740	SW12910	SW12920	SW22705	SW22320	SW22740	SW12910	SW12920	

#### SNMG-MF



Schlichten  
Finishing

SNMG 120404-MF	▲	●			●	●							
SNMG 120408-MF	▲	●			●	●							
SNMG 120412-MF	▲	●			●	●							



#### SNMG-DP



Mittlere Bearbeitung  
bis Schlichten  
Medium to finishing

SNMG 120404-DP						▲	●					●	▲
SNMG 120408-DP						▲	●					●	▲
SNMG 120412-DP						▲	●					●	▲

#### SNMG-MR



Mittlere Bearbeitung  
Medium

SNMG 120404-MR	●	▲	●										
SNMG 120408-MR	●	▲	●										
SNMG 120412-MR	●	▲	●										
SNMG 120416-MR		▲	●										
SNMG 150608-MR	●	▲	●										
SNMG 150612-MR	●	▲	●										
SNMG 190612-MR	●	▲	●										
SNMG 190616-MR	●	▲	●										

#### SNMG-SS



Schruppen bis  
mittlere Bearbeitung  
Roughing to Medium

SNMG 090304-SS						▲	●					●	▲
SNMG 090308-SS						▲	●					●	▲
SNMG 120404-SS					●	▲	●					●	▲
SNMG 120408-SS					●	▲	●					●	▲
SNMG 120412-SS					●	▲	●					●	▲
SNMG 120416-SS					▲								
SNMG 150608-SS					▲								
SNMG 150612-SS					▲								
SNMG 190616-SS					▲								

#### SNMG-ST



Mittlere Bearbeitung  
Medium

SNMG 090308-ST										●	▲		
SNMG 120408-ST										●	▲		
SNMG 120412-ST										●	▲		
SNMG 120416-ST										●	▲		
SNMG 190612-ST										●	▲		
SNMG 190616-ST										●	▲		

Technische Daten und Preise für SNMG/SNMM siehe Seite 66-69. Technical Data and prices for SNMG/SNMM see pages 66-69. →

Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 112-115. Competitor grade comparison see pages 112-115. →

Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 116-119. Competitor chipbreaker comparison see pages 116-119. →

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität  
recommended grade (on stock) alternative grade

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades															
	P			M						K			S			
	SW22115	SW22125	SW22740	SW22115	SW22125	SW22740	SW11910	SW11920			SW22705	SW22320	SW22740	SW11910	SW11920	

**SNMG-HR**



Schruppen  
Roughing

SNMG 120408-HR	●	▲	●										▲	●			
SNMG 120412-HR	●	▲	●										▲	●			
SNMG 120416-HR	●	▲	●										▲	●			
SNMG 150612-HR		▲	●											●			
SNMG 150616-HR		▲	●											●			
SNMG 190612-HR	●	▲	●											●			
SNMG 190616-HR	●	▲	●											●			
SNMG 250924-HR		▲															

**SNMM-HZ**



Schruppen  
Roughing

SNMM 190612-HZ	●	▲											●				
SNMM 190616-HZ	●	▲											●				
SNMM 190624-HZ	●	▲											●				
SNMM 250724-HZ	●	▲											●				
SNMM 250924-HZ	●	▲											●				

Technische Daten und Preise für SNMG/SNMM siehe Seite 66-69. Technical Data and prices for SNMG/SNMM see pages 66-69. →

Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 112-115. Competitor grade comparison see pages 112-115. →

Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 116-119. Competitor chipbreaker comparison see pages 116-119. →

## 2 NEGATIVE DREHPLATTEN

### TNMG

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität  
recommended grade (on stock) alternative grade

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades													
	P			M					K			S		
	SW22115	SW22125	SW22740	SW22115	SW22125	SW22740	SW12910	SW12920	SW22705	SW22320	SW22740	SW12910	SW12920	

#### TNMG-MF



Schlichten  
Finishing

TNMG 160404-MF	▲	●		●	▲								
TNMG 160408-MF	▲	●		●	▲								
TNMG 160412-MF	▲	●		●	▲								
TNMG 220408-MF	▲			●									

#### TNMG-MS



Mittlere Bearbeitung  
bis Schlichten  
Medium to Finishing

TNMG 160404-MS							●					▲	
TNMG 160408-MS							●					▲	
TNMG 160412-MS							●					▲	

#### TNMG-DP



Mittlere Bearbeitung  
bis Schlichten  
Medium to Finishing

TNMG 160404-DP							▲	●				●	▲
TNMG 160408-DP							▲	●				●	▲
TNMG 160412-DP							▲	●				●	▲
TNMG 220408-DP							▲	●				●	▲

#### TNMG-LC



Mittlere Bearbeitung  
bis Schlichten  
Medium to Finishing

TNMG 160404-LC	▲	●											
TNMG 160408-LC	▲	●											
TNMG 160412-LC	▲	●											
TNMG 220408-LC	▲	●											
TNMG 220412-LC	▲	●											

#### TNMG-MR



Mittlere Bearbeitung  
Medium

TNMG 160308-MR	●	▲											
TNMG 160404-MR	●	▲	●										
TNMG 160408-MR	●	▲	●										
TNMG 160412-MR	●	▲	●										
TNMG 220404-MR	●	▲	●										
TNMG 220408-MR	●	▲	●										
TNMG 220412-MR	●	▲	●										
TNMG 220416-MR		▲	●										

#### TNMG-MW



Mittlere Bearbeitung  
Medium

TNMG 160408-MW	▲	●	●		●	▲	●			▲			
TNMG 160412-MW	▲	●	●		●	▲	●			▲			

Technische Daten und Preise für TNMG siehe Seite 70-73. Technical Data and prices for TNMG see pages 70-73. →  
Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 112-115. Competitor grade comparison see pages 112-115. →  
Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 116-119. Competitor chipbreaker comparison see pages 116-119. →

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität  
recommended grade (on stock) alternative grade

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades															
	P				M					K			S			
	SW22115	SW22125	SW22740		SW22115	SW22125	SW22740	SW12910	SW12920		SW22705	SW22320	SW22740	SW12910	SW12920	

**TNMG-SS**



Schruppen bis  
mittlere Bearbeitung  
Roughing to Medium

TNMG 160404-SS					●	●	●	▲	●					●	▲		
TNMG 160408-SS					●	●	●	▲	●					●	▲		
TNMG 160412-SS					●	●	●	▲	●					●	▲		
TNMG 220408-SS					●	●	●	▲	●					●	▲		
TNMG 220412-SS						▲											

**TNMG-ST**



Mittlere Bearbeitung  
Medium

TNMG 110308-ST														▲			
TNMG 160304-ST														▲			
TNMG 160308-ST														▲			
TNMG 160404-ST											●	▲					
TNMG 160408-ST											●	▲					
TNMG 160412-ST											●	▲					
TNMG 160416-ST											●	▲					
TNMG 220404-ST											●	▲					
TNMG 220408-ST											●	▲					
TNMG 220412-ST											●	▲					
TNMG 220416-ST											●	▲					

**TNMG-HR**



Schruppen  
Roughing

TNMG 160408-HR	●	▲	●		●	▲	●				●	▲	●				
TNMG 160412-HR	●	▲	●		●	▲	●				●	▲	●				
TNMG 220408-HR	●	▲	●		●	▲	●				●	▲	●				
TNMG 220412-HR	●	▲	●		●	▲	●				●	▲	●				
TNMG 220416-HR	●	▲	●		●	▲	●				●	▲	●				

Technische Daten und Preise für TNMG siehe Seite 70-73. Technical Data and prices for TNMG see pages 70-73. →  
 Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 112-115. Competitor grade comparison see pages 112-115. →  
 Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 116-119. Competitor chipbreaker comparison see pages 116-119. →

## 2 NEGATIVE DREHPLATTEN

### VNMG

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) recommended grade (on stock) ● alternative Qualität alternative grade

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades															
	P			M						K			S			
	SW22115	SW22125	SW22740	SW22115	SW22125	SW22740	SW12910	SW12920			SW22705	SW22320	SW22740	SW12910	SW12920	

#### VNMG-MF



Schlichten  
Finishing

VNMG 160404-MF	▲	●					●	▲									
VNMG 160408-MF	▲	●					●	▲									

#### VNMG-MS



Mittlere Bearbeitung  
bis Schlichten  
Medium to Finishing

VNMG 160404-MS							●								▲		
VNMG 160408-MS							●								▲		

#### VNMG-DP



Mittlere Bearbeitung  
bis Schlichten  
Medium to Finishing

VNMG 160404-DP							●	▲							●	▲	
VNMG 160408-DP							●	▲							●	▲	
VNMG 160412-DP							●	▲							●	▲	

#### VNMG-LC



Mittlere Bearbeitung  
bis Schlichten  
Medium to Finishing

VNMG 160408-LC	▲	●															
----------------	---	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

#### VNMG-MR



Mittlere Bearbeitung  
Medium

VNMG 160404-MR	●	▲	●														
VNMG 160408-MR	●	▲	●														
VNMG 220408-MR	●	▲	●														

Technische Daten und Preise für VNMG siehe Seite 74 - 75. Technical Data and prices for VNMG see pages 74 - 75. →  
 Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 112-115. Competitor grade comparison see pages 112-115. →  
 Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 116-119. Competitor chipbreaker comparison see pages 116-119. →



▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität  
recommended grade (on stock) alternative grade

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades															
	P			M					K			S				
	SW22115	SW22125	SW22740	SW22115	SW22125	SW22740	SW12910	SW12920			SW22705	SW22320	SW22740	SW12910	SW12920	

### VNMG-SS



Schruppen bis  
mittlere Bearbeitung  
Roughing to Medium

VNMG 160404-SS																		
VNMG 160408-SS																		

### VNMG-ST



Mittlere Bearbeitung  
Medium

VNMG 160404-ST																		
VNMG 160408-ST																		

Technische Daten und Preise für VNMG siehe Seite 74 - 75. Technical Data and prices for VNMG see pages 74 - 75. →

Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 112-115. Competitor grade comparison see pages 112-115. →

Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 116-119. Competitor chipbreaker comparison see pages 116-119. →

## 2 NEGATIVE DREHPLATTEN

### WNMG

▲ empfohlene Qualität (auf Lager)    ● alternative Qualität  
recommended grade (on stock)    alternative grade

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades														
	P				M				K			S			
	SW22115	SW22125	SW22740		SW22115	SW22125	SW22740	SW12910	SW12920		SW22705	SW22320	SW22740	SW12910	SW12920

#### WNMG-MF



Schlichten  
Finishing

WNMG 06T304-MF	▲	●			●	▲										
WNMG 06T308-MF	▲	●			●	▲										
WNMG 06T312-MF	▲	●			●	▲										
WNMG 060404-MF	▲	●			●	▲										
WNMG 060408-MF	▲	●			●	▲										
WNMG 060412-MF	▲	●			●	▲										
WNMG 080404-MF	▲	●			●	▲										
WNMG 080408-MF	▲	●			●	▲										
WNMG 080412-MF	▲	●			●	▲										

#### WNMG-MS



Mittlere Bearbeitung  
bis Schlichten  
Medium to Finishing

WNMG 060404-MS								●							▲	
WNMG 060408-MS								●							▲	
WNMG 080408-MS								●							▲	
WNMG 080412-MS								●							▲	

#### WNMG-DP



Mittlere Bearbeitung  
bis Schlichten  
Medium to Finishing

WNMG 060404-DP								▲	●					●	▲	
WNMG 060408-DP								▲	●					●	▲	
WNMG 060412-DP								▲	●					●	▲	
WNMG 080404-DP								▲	●					●	▲	
WNMG 080408-DP								▲	●					●	▲	
WNMG 080412-DP								▲	●					●	▲	

#### WNMG-LC



Mittlere Bearbeitung  
bis Schlichten  
Medium to Finishing

WNMG 080408-LC	▲	●														
----------------	---	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

#### WNMG-MR



Mittlere Bearbeitung  
Medium

WNMG 06T304-MR	●	▲														
WNMG 06T308-MR	●	▲														
WNMG 06T312-MR	●	▲														
WNMG 060404-MR	●	▲														
WNMG 060408-MR	●	▲														
WNMG 060412-MR	●	▲														
WNMG 080404-MR	●	▲	●													
WNMG 080408-MR	●	▲	●													
WNMG 080412-MR	●	▲	●													
WNMG 080416-MR	●	▲	●													

Technische Daten und Preise für WNMG siehe Seite 76-79. Technical Data and prices for WNMG see pages 76-79. →  
Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 112-115. Competitor grade comparison see pages 112-115. →  
Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 116-119. Competitor chipbreaker comparison see pages 116-119. →



## CCMT/CCGT

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität  
recommended grade (on stock) alternative grade

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades															
	P				M					K			S			
	SW22115	SW22125	SW22740		SW22115	SW22125	SW22740	SW12910	SW12920		SW22705	SW22320		SW12910	SW12920	

### CCMT-FP



Feinschlichten  
Fine Finishing

CCMT 060202-FP		▲															
CCMT 060204-FP	●	●															
CCMT 09T302-FP		▲															
CCMT 09T304-FP	●	●															
CCMT 09T308-FP	●	●															
CCMT 120404-FP	▲	●															

### CCMT-FM



Feinschlichten  
Fine Finishing

CCMT 060202-FM																	
CCMT 060204-FM					●		▲	●					●	▲			
CCMT 09T302-FM																	
CCMT 09T304-FM					●		▲	●					●	▲			
CCMT 09T308-FM					●		▲	●					●	▲			
CCMT 120404-FM					●												

### CCMT-FK



Feinschlichten  
Fine Finishing

CCMT 060202-FK											▲						
CCMT 060204-FK											▲						
CCMT 09T302-FK											▲						
CCMT 09T304-FK											▲						
CCMT 120404-FK											▲						

### CCMT-FW



Feinschlichten Wiper  
Fine Finishing Wiper

CCMT 060204-FW	▲										▲						
CCMT 060208-FW	▲										▲						
CCMT 09T304-FW	▲										▲						
CCMT 09T308-FW	▲										▲						

### CCMT-MP



Schlichten  
Finishing

CCMT 060204-MP	●	▲															
CCMT 060208-MP	●	▲															
CCMT 09T304-MP	●	▲															
CCMT 09T308-MP	●	▲															
CCMT 120404-MP	●	▲															
CCMT 120408-MP	●	▲															
CCMT 120412-MP	●	▲															

Technische Daten und Preise für CCMT/CCGT siehe Seite 80-83. Technical Data and prices for CCMT/CCGT see pages 80-83. →  
Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 112-115. Competitor grade comparison see pages 112-115. →  
Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 116-119. Competitor chipbreaker comparison see pages 116-119. →

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität  
recommended grade (on stock) alternative grade

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades											
	P			M					K		S	
	SW22115	SW22125	SW22740	SW22115	SW22125	SW22740	SW12910	SW12920	SW22705	SW22320	SW12910	SW12920

**CCMT-MM**



Schlichten  
Finishing

CCMT 060204-MM				●			▲	●				●	▲
CCMT 060208-MM				●									
CCMT 09T304-MM				●			▲	●				●	▲
CCMT 09T308-MM				●			▲	●				●	▲
CCMT 120404-MM				●									
CCMT 120408-MM				●			▲	●				●	▲
CCMT 120412-MM				●									

**CCMT-MK**



Schlichten  
Finishing

CCMT 060204-MK									●	▲			
CCMT 060208-MK									●	▲			
CCMT 09T304-MK									●	▲			
CCMT 09T308-MK									●	▲			
CCMT 120404-MK									●	▲			
CCMT 120408-MK									●	▲			

**CCMT-MW**



Schlichten Wiper  
Finishing Wiper

CCMT 060208-MW	▲				▲					▲			
CCMT 09T304-MW	▲				▲					▲			
CCMT 09T308-MW	▲				▲					▲			
CCMT 120404-MW	▲				▲					▲			
CCMT 120408-MW	▲				▲					▲			

**CCGT-FS**



Schlichten bis  
Feinschlichten  
Finishing to  
Fine Finishing







CCGT 060201-FS							▲	●				●	▲
CCGT 060202-FS							▲	●				●	▲
CCGT 060204-FS							▲	●				●	▲
CCGT 09T301-FS							▲	●				●	▲
CCGT 09T302-FS							▲	●				●	▲
CCGT 09T304-FS							▲	●				●	▲

Technische Daten und Preise für CCMT/CCGT siehe Seite 80-83. Technical Data and prices for CCMT/CCGT see pages 80-83. →  
 Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 112-115. Competitor grade comparison see pages 112-115. →  
 Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 116-119. Competitor chipbreaker comparison see pages 116-119. →

## 2 POSITIVE DREHPLATTEN

### DCMT/DCGT

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität  
recommended grade (on stock) alternative grade

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades													
	P				M				K		S			
	SW22115	SW22125	SW22740		SW22115	SW22125	SW22740	SW12910	SW12920		SW22705	SW22320	SW12910	SW12920
<b>DCMT-FP</b>  Feinschlichten Fine Finishing	DCMT 070202-FP		▲											
	DCMT 070204-FP	▲	●											
	DCMT 11T302-FP		●											
	DCMT 11T304-FP	▲	●											
	DCMT 11T308-FP	▲	●											
<b>DCMT-FM</b>  Feinschlichten Fine Finishing	DCMT 070202-FM													
	DCMT 070204-FM				●									
	DCMT 11T302-FM						▲	●				●	▲	
	DCMT 11T304-FM				●									
	DCMT 11T308-FM				●		▲	●				●	▲	
<b>DCMT-FK</b>  Feinschlichten Fine Finishing	DCMT 070202-FK										▲			
	DCMT 070204-FK										▲			
	DCMT 11T302-FK										▲			
	DCMT 11T304-FK										▲			
<b>DCMT-FW</b>  Feinschlichten Wiper Fine Finishing Wiper	DCMT 070204-FW	▲									▲			
	DCMT 070208-FW	▲									▲			
	DCMT 11T304-FW	▲									▲			
	DCMT 11T308-FW	▲									▲			
<b>DCMT-MP</b>  Schlichten Finishing	DCMT 070204-MP	●	▲											
	DCMT 070208-MP	●	▲											
	DCMT 11T304-MP	●	▲											
	DCMT 11T308-MP	●	▲											
	DCMT 11T312-MP	●	▲											
<b>DCMT-MM</b>  Schlichten Finishing	DCMT 070204-MM				●		▲	●				●	▲	
	DCMT 070208-MM				●									
	DCMT 11T304-MM				●		▲	●				●	▲	
	DCMT 11T308-MM				●		▲	●				●	▲	
	DCMT 11T312-MM				●									

Technische Daten und Preise für DCMT/DCGT siehe Seite 84-87. Technical Data and prices for DCMT/DCGT see pages 84-87. →  
Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 112-115. Competitor grade comparison see pages 112-115. →  
Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 116-119. Competitor chipbreaker comparison see pages 116-119. →

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität  
recommended grade (on stock) alternative grade

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades											
	P			M					K		S	
	SW22115	SW22125	SW22740	SW22115	SW22125	SW22740	SW12910	SW12920	SW22705	SW22320	SW12910	SW12920

**DCMT-MK**



Schlichten  
Finishing

DCMT 070204-MK										●	▲						
DCMT 070208-MK										●	▲						
DCMT 11T304-MK										●	▲						
DCMT 11T308-MK										●	▲						
DCMT 11T312-MK										●	▲						

**DCMT-MW**



Schlichten Wiper  
Finishing Wiper

DCMT 11T304-MW	▲					▲					▲						
DCMT 11T308-MW	▲					▲					▲						

**DCGT-FS**



Schlichten bis  
Feinschlichten  
Finishing to  
Fine Finishing

DCGT 070201-FS							▲	●						●	▲		
DCGT 070202-FS							▲	●						●	▲		
DCGT 070204-FS							▲	●						●	▲		
DCGT 11T301-FS							▲	●						●	▲		
DCGT 11T302-FS							▲	●						●	▲		
DCGT 11T304-FS							▲	●						●	▲		

Technische Daten und Preise für DCMT/DCGT siehe Seite 84-87. Technical Data and prices for DCMT/DCGT see pages 84-87. →

Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 112-115. Competitor grade comparison see pages 112-115. →

Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 116-119. Competitor chipbreaker comparison see pages 116-119. →





SCMT

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität  
recommended grade (on stock) alternative grade

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades													
	P			M					K		S			
	SW22115	SW22125	SW22740	SW22115	SW22125	SW22740	SW12910	SW12920	SW22705	SW22320	SW12910	SW12920		

SCMT-FP



Feinschlichten  
Fine Finishing

SCMT 09T304-FP	▲	●												
SCMT 09T308-FP	▲	●												

SCMT-FM



Feinschlichten  
Fine Finishing

SCMT 09T304-FM					●									
SCMT 09T308-FM					●									

SCMT-FK



Feinschlichten  
Fine Finishing

SCMT 09T304-FK									▲					
SCMT 09T308-FK									▲					

SCMT-MP



Schlichten  
Finishing

SCMT 09T304-MP	●	▲												
SCMT 09T308-MP	●	▲												
SCMT 120404-MP	●	▲												
SCMT 120408-MP	●	▲												
SCMT 120412-MP	●	▲												

SCMT-MM



Schlichten  
Finishing

SCMT 09T304-MM					▲									
SCMT 09T308-MM					▲									
SCMT 120404-MM					▲									
SCMT 120408-MM					▲									
SCMT 120412-MM					▲									

SCMT-MK



Schlichten  
Finishing

SCMT 09T304-MK									●	▲				
SCMT 09T308-MK									●	▲				
SCMT 120408-MK									●	▲				

Technische Daten und Preise für SCMT siehe Seite 90 - 91. Technical Data and prices for SCMT see pages 90 - 91. →  
 Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 112-115. Competitor grade comparison see pages 112-115. →  
 Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 116-119. Competitor chipbreaker comparison see pages 116-119. →

## 2 POSITIVE DREHPLATTEN

### TCMT

▲ empfohlene Qualität (auf Lager)    ● alternative Qualität  
recommended grade (on stock)    alternative grade

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades												
	P				M				K		S		
	SW22115	SW22125	SW22740		SW22115	SW22125	SW22740	SW12910	SW12920		SW22705	SW22320	SW12910

#### TCMT-FP



Feinschlichten  
Fine Finishing

TCMT 06T102-FP		▲												
TCMT 06T104-FP	▲	●												
TCMT 06T108-FP	▲	●												
TCMT 090202-FP		▲												
TCMT 090204-FP	▲	●												
TCMT 110202-FP		▲												
TCMT 110204-FP	▲	●												
TCMT 110208-FP	▲	●												
TCMT 110302-FP		▲												
TCMT 110304-FP	▲	●												
TCMT 110308-FP	▲	●												
TCMT 16T304-FP	▲	●												

#### TCMT-FM



Feinschlichten  
Fine Finishing

TCMT 06T102-FM						●								
TCMT 06T104-FM						●								
TCMT 06T108-FM						●								
TCMT 090202-FM						●								
TCMT 090204-FM						●								
TCMT 110202-FM						●								
TCMT 110204-FM						●								
TCMT 110208-FM						●								
TCMT 110302-FM						●								
TCMT 110304-FM						●								
TCMT 110308-FM						●								
TCMT 16T304-FM						●								

#### TCMT-FK



Feinschlichten  
Fine Finishing

TCMT 06T102-FK										▲				
TCMT 06T104-FK										▲				
TCMT 06T108-FK										▲				
TCMT 090202-FK										▲				
TCMT 090204-FK										▲				
TCMT 110202-FK										▲				
TCMT 110204-FK										▲				
TCMT 110302-FK										▲				
TCMT 110304-FK										▲				
TCMT 16T304-FK										▲				

Technische Daten und Preise für TCMT siehe Seite 92 - 97. Technical Data and prices for TCMT see pages 92 - 97. →

Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 112-115. Competitor grade comparison see pages 112-115. →

Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 116-119. Competitor chipbreaker comparison see pages 116-119. →

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität  
recommended grade (on stock) alternative grade

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades											
	P			M					K		S	
	SW22115	SW22125	SW22740	SW22115	SW22125	SW22740	SW12910	SW12920	SW22705	SW22320	SW12910	SW12920

**TCMT-FW**



Feinschlichten Wiper  
Fine Finishing Wiper

TCMT 090204-FW	▲									▲		
TCMT 090208-FW	▲									▲		
TCMT 110204-FW	▲									▲		
TCMT 110208-FW	▲									▲		
TCMT 110304-FW	▲									▲		
TCMT 110308-FW	▲									▲		
TCMT 16T304-FW	▲									▲		
TCMT 16T308-FW	▲									▲		

**TCMT-MP**



Schlichten  
Finishing

TCMT 090204-MP	●	▲										
TCMT 090208-MP	●	▲										
TCMT 110204-MP	●	▲										
TCMT 110208-MP	●	▲										
TCMT 110212-MP	●	▲										
TCMT 110304-MP	●	▲										
TCMT 110308-MP	●	▲										
TCMT 110312-MP	●	▲										
TCMT 16T304-MP	●	▲										
TCMT 16T308-MP	●	▲										
TCMT 16T312-MP	●	▲										
TCMT 220408-MP	●	▲										

**TCMT-MM**



Schlichten  
Finishing

TCMT 090204-MM					▲							
TCMT 090208-MM					▲							
TCMT 110204-MM					▲	▲	●				●	▲
TCMT 110208-MM					▲							
TCMT 110304-MM					▲							
TCMT 110308-MM					▲							
TCMT 16T304-MM					▲							
TCMT 16T308-MM					▲	▲	●				●	▲
TCMT 16T312-MM					▲							
TCMT 220408-MM					▲							

Technische Daten und Preise für TCMT siehe Seite 92 - 97. Technical Data and prices for TCMT see pages 92 - 97. →  
 Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 112-115. Competitor grade comparison see pages 112-115. →  
 Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 116-119. Competitor chipbreaker comparison see pages 116-119. →

## 2 POSITIVE DREHPLATTEN

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität  
recommended grade (on stock) alternative grade

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades											
	P			M					K		S	
	SW22115	SW22125	SW22740	SW22115	SW22125	SW22740	SW12910	SW12920	SW22705	SW22320	SW12910	SW12920
TCMT 090204-MK									●	▲		
TCMT 090208-MK									●	▲		
TCMT 110204-MK									●	▲		
TCMT 110208-MK									●	▲		
TCMT 110304-MK									●	▲		
TCMT 110308-MK									●	▲		
TCMT 16T304-MK									●	▲		
TCMT 16T308-MK									●	▲		
TCMT 16T312-MK									●	▲		
TCMT 220408-MK									●	▲		
TCMT 110208-MW	▲				▲					▲		
TCMT 110308-MW	▲				▲					▲		
TCMT 16T308-MW	▲				▲					▲		

### TCMT-MK



Schlichten  
Finishing

### TCMT-MW



Schlichten Wiper  
Finishing Wiper

Technische Daten und Preise für TCMT siehe Seite 92-97. Technical Data and prices for TCMT see pages 92-97. →  
Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 112-115. Competitor grade comparison see pages 112-115. →  
Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 116-119. Competitor chipbreaker comparison see pages 116-119. →

**VBMT**

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität  
recommended grade (on stock) alternative grade

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades											
	P			M					K		S	
	SW22115	SW22125	SW22740	SW22115	SW22125	SW22740	SW12910	SW12920	SW22705	SW22320	SW12910	SW12920

**VBMT-FP**



Feinschlichten  
Fine Finishing

VBMT 110302-FP			▲									
VBMT 110304-FP	▲	●										
VBMT 110308-FP	▲	●										
VBMT 110312-FP	▲	●										
VBMT 160402-FP			▲									
VBMT 160404-FP	▲	●										
VBMT 160408-FP	▲	●										
VBMT 160412-FP	▲	●										

**VBMT-FM**



Feinschlichten  
Fine Finishing

VBMT 110302-FM						●						
VBMT 110304-FM						●						
VBMT 110308-FM						●						
VBMT 160402-FM						●						
VBMT 160404-FM						●						
VBMT 160408-FM						●						
VBMT 160412-FM						●						

**VBMT-FK**



Feinschlichten  
Fine Finishing

VBMT 110302-FK									▲			
VBMT 110304-FK									▲			
VBMT 110308-FK									▲			
VBMT 160402-FK									▲			
VBMT 160404-FK									▲			
VBMT 160408-FK									▲			

**VBMT-MP**



Schlichten  
Finishing

VBMT 160404-MP	●	●										
VBMT 160408-MP	●	●										
VBMT 160412-MP	●	●										

Technische Daten und Preise für VBMT siehe Seite 98 - 101. Technical Data and prices for VBMT see pages 98 - 101. →  
 Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 112-115. Competitor grade comparison see pages 112-115. →  
 Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 116-119. Competitor chipbreaker comparison see pages 116-119. →

## 2 POSITIVE DREHPLATTEN

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität  
recommended grade (on stock) alternative grade

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades															
	P			M						K			S			
	SW22115	SW22125	SW22740	SW22115	SW22125	SW22740	SW12910	SW12920			SW22705	SW22320		SW12910	SW12920	

### VBMT-MM



Schlichten  
Finishing

VBMT 160404-MM																		
VBMT 160408-MM																		
VBMT 160412-MM																		

### VBMT-MK



Schlichten  
Finishing

VBMT 160404-MK																		
VBMT 160408-MK																		
VBMT 160412-MK																		

Technische Daten und Preise für VBMT siehe Seite 98 - 101. Technical Data and prices for VBMT see pages 98 - 101. →

Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 112-115. Competitor grade comparison see pages 112-115. →

Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 116-119. Competitor chipbreaker comparison see pages 116-119. →

VCMT

▲ empfohlene Qualität (auf Lager) ● alternative Qualität  
recommended grade (on stock) alternative grade

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades											
	P			M					K		S	
	SW22115	SW22125	SW22740	SW22115	SW22125	SW22740	SW12910	SW12920	SW22705	SW22320	SW12910	SW12920

VCMT-FP



Feinschichten  
Fine Finishing

VCMT 110302-FP		▲										
VCMT 110304-FP	▲	●										
VCMT 160402-FP		▲										
VCMT 160404-FP	▲	●										
VCMT 160408-FP	▲	●										
VCMT 160412-FP	▲											

VCMT-FM



Feinschichten  
Fine Finishing

VCMT 110302-FM					●							
VCMT 110304-FM					●							
VCMT 160402-FM					●							
VCMT 160404-FM					●							
VCMT 160408-FM					●							
VCMT 160412-FM					●							

VCMT-FK



Feinschichten  
Fine Finishing

VCMT 110304-FK									●			
VCMT 160402-FK									●			
VCMT 160404-FK									●			
VCMT 160408-FK									●			

VCMT-MP



Schichten  
Finishing

VCMT 110304-MP	●	▲										
VCMT 110308-MP	●	▲										
VCMT 160404-MP	●	▲										
VCMT 160408-MP	●	▲										
VCMT 160412-MP	●	▲										

VCMT-MM



Schichten  
Finishing

VCMT 110304-MM					▲							
VCMT 110308-MM					▲							
VCMT 160404-MM					▲							
VCMT 160408-MM					▲							
VCMT 160412-MM					▲							

VCMT-MK



Schichten  
Finishing

VCMT 110308-MK									●	▲		
VCMT 160404-MK									●	▲		
VCMT 160408-MK									●	▲		
VCMT 160412-MK									●	▲		

Technische Daten und Preise für VCMT siehe Seite 102 - 103. Technical Data and prices for VCMT see pages 102 - 103. →  
Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 112-115. Competitor grade comparison see pages 112-115. →  
Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 116 - 119. Competitor chipbreaker comparison see pages 116 - 119. →





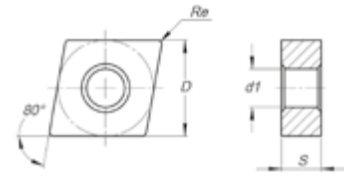
# 3

## TECHNISCHE DATEN UND PREISE TECHNICAL DATA AND PRICES

Maße, Schnittdaten, technische Zeichnungen  
und Preise der Drehplatten.

Dimensions, cutting conditions, technical drawings  
and prices of the turning inserts.

# CNMG/CNMM



Bestellcode Ordering Code		Maße (mm) Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details					
		D	S	Re	d1	ap	ap min	ap max	fn (mm/rot)	fn min	fn max
<b>CNMG-MF</b>	CNMG 090304-MF	9,525	3,18	0,4	3,81	0,35	0,10	1,50	0,15	0,05	0,25
	CNMG 090308-MF	9,525	3,18	0,8	3,81	0,35	0,10	1,50	0,20	0,10	0,40
	CNMG 09T304-MF	9,525	3,97	0,4	3,81	0,35	0,10	1,50	0,15	0,05	0,25
	CNMG 09T308-MF	9,525	3,97	0,8	3,81	0,35	0,10	1,50	0,20	0,10	0,40
	CNMG 120404-MF	12,7	4,76	0,4	5,16	0,40	0,10	1,50	0,15	0,05	0,25
	CNMG 120408-MF	12,7	4,76	0,8	5,16	0,40	0,10	1,50	0,20	0,10	0,40
	CNMG 120412-MF	12,7	4,76	1,2	5,16	0,80	0,50	2,50	0,25	0,15	0,50
<b>CNMG-MS</b>	CNMG 120404-MS	12,7	4,76	0,4	5,16	1,50	0,20	3,60	0,15	0,10	0,20
	CNMG 120408-MS	12,7	4,76	0,8	5,16	2,00	0,30	3,60	0,25	0,10	0,40
	CNMG 120412-MS	12,7	4,76	1,2	5,16	2,40	0,40	3,60	0,30	0,15	0,60
	CNMG 120416-MS	12,7	4,76	1,6	5,16	2,40	0,40	3,60	0,40	0,15	0,80
<b>CNMG-DP</b>	CNMG 120404-DP	12,7	4,76	0,4	5,16	1,50	0,60	3,00	0,15	0,10	0,23
	CNMG 120408-DP	12,7	4,76	0,8	5,16	1,50	0,60	3,00	0,25	0,12	0,38
	CNMG 120412-DP	12,7	4,76	1,2	5,16	1,50	0,60	3,00	0,35	0,15	0,55
<b>CNMG-LC</b>	CNMG 120404-LC	12,7	4,76	0,4	5,16	1,00	0,40	2,50	0,10	0,07	0,30
	CNMG 120408-LC	12,7	4,76	0,8	5,16	1,50	0,40	2,50	1,15	0,10	0,40
<b>CNMG-MR</b>	CNMG 090304-MR	9,525	3,18	0,4	3,81	2,00	0,40	4,00	0,20	0,10	0,30
	CNMG 090308-MR	9,525	3,18	0,8	3,81	2,00	0,50	4,00	0,30	0,15	0,50
	CNMG 090408-MR	9,525	4,76	0,8	3,81	2,00	0,50	4,00	0,30	0,15	0,50
	CNMG 120404-MR	12,7	4,76	0,4	5,16	3,00	0,40	5,50	0,20	0,10	0,30
	CNMG 120408-MR	12,7	4,76	0,8	5,16	3,00	0,50	5,50	0,30	0,15	0,50
	CNMG 120412-MR	12,7	4,76	1,2	5,16	3,00	0,80	5,50	0,35	0,18	0,60
	CNMG 120416-MR	12,7	4,76	1,6	5,16	3,00	1,00	5,50	0,40	0,23	0,65
	CNMG 160608-MR	15,875	6,35	0,8	6,35	4,00	0,50	7,20	0,30	0,15	0,50
	CNMG 160612-MR	15,875	6,35	1,2	6,35	4,00	0,80	7,20	0,35	0,18	0,60
	CNMG 160616-MR	15,875	6,35	1,6	6,35	4,00	1,00	7,20	0,40	0,23	0,65
	CNMG 190612-MR	19,05	6,35	1,2	7,94	4,00	0,80	8,60	0,35	0,18	0,60
CNMG 190616-MR	19,05	6,35	1,6	7,94	4,00	1,00	8,60	0,40	0,23	0,65	
<b>CNMG-MW</b>	CNMG 120408-MW	12,7	4,76	0,8	5,16	3,00	0,50	5,00	0,30	0,15	0,60
	CNMG 120412-MW	12,7	4,76	1,2	5,16	3,50	0,80	6,00	0,50	0,20	0,90

← Plattenauswahlübersicht für CNMG/CNMM siehe Seite 28-30. Insert selection overview see pages 28 - 30.

Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 112-115. Competitor grade comparison see pages 112-115. →

Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 116-119. Competitor chipbreaker comparison see pages 116-119. →

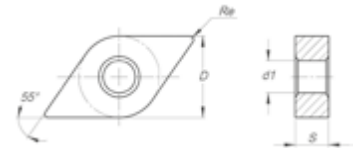
Preis in € Price in €						
SW22115	SW22125	SW22320	SW22705	SW22740	SW12910	SW12920
5,96	5,96	-	-	-	-	-
5,96	5,96	-	-	-	-	-
5,96	5,96	-	-	-	-	-
5,96	5,96	-	-	-	-	-
7,04	7,04	-	-	-	-	-
7,04	7,04	-	-	-	-	-
7,04	7,04	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	7,15
-	-	-	-	-	-	7,15
-	-	-	-	-	-	7,15
-	-	-	-	-	-	7,15
-	-	-	-	-	7,98	7,98
-	-	-	-	-	7,98	7,98
-	-	-	-	-	7,98	7,98
7,15	7,15	-	-	-	-	-
7,15	7,15	-	-	-	-	-
5,96	5,96	-	-	-	-	-
5,96	5,96	-	-	-	-	-
5,96	5,96	-	-	-	-	-
7,04	7,04	-	-	7,04	-	-
7,04	7,04	-	-	7,04	-	-
7,04	7,04	-	-	7,04	-	-
7,04	7,04	-	-	7,04	-	-
14,62	14,62	-	-	14,62	-	-
14,62	14,62	-	-	14,62	-	-
14,62	14,62	-	-	14,62	-	-
18,95	18,95	-	-	18,95	-	-
18,95	18,95	-	-	18,95	-	-
7,85	7,85	-	-	7,85	-	-
7,85	7,85	-	-	7,85	-	-

Bestellcode Ordering Code		Maße (mm) Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details					
		D	S	Re	d1	ap	ap min	ap max	fn (mm/root)	fn min	fn max
CNMG-SS	CNMG 090304-SS	9,525	3,18	0,4	3,81	2,00	0,50	2,50	0,20	0,10	0,25
	CNMG 090308-SS	9,525	3,18	0,8	3,81	2,00	0,50	2,50	0,25	0,12	0,45
	CNMG 120404-SS	12,7	4,76	0,4	5,16	3,00	0,50	5,70	0,20	0,10	0,25
	CNMG 120408-SS	12,7	4,76	0,8	5,16	3,00	0,50	5,70	0,25	0,12	0,45
	CNMG 120412-SS	12,7	4,76	1,2	5,16	3,00	0,50	5,70	0,30	0,15	0,60
	CNMG 120416-SS	12,7	4,76	1,6	5,16	3,00	0,50	5,70	0,37	0,18	0,65
	CNMG 160608-SS	15,875	6,35	0,8	6,35	4,00	0,50	7,20	0,25	0,12	0,45
	CNMG 160612-SS	15,875	6,35	1,2	6,35	4,00	0,50	7,20	0,30	0,15	0,60
	CNMG 190612-SS	19,05	6,35	1,2	7,94	4,00	0,50	8,50	0,30	0,15	0,60
	CNMG 190616-SS	19,05	6,35	1,6	7,94	4,00	0,50	8,50	0,37	0,18	0,65
CNMG-ST	CNMG 120404-ST	12,7	4,76	0,4	5,16	2,50	0,20	5,00	0,22	0,15	0,26
	CNMG 120408-ST	12,7	4,76	0,8	5,16	3,00	0,20	6,00	0,35	0,15	0,50
	CNMG 120412-ST	12,7	4,76	1,2	5,16	3,00	0,30	6,00	0,40	0,15	0,60
	CNMG 120416-ST	12,7	4,76	1,6	5,16	3,00	0,30	6,00	0,45	0,20	0,70
	CNMG 160608-ST	15,875	6,35	0,8	6,35	4,00	0,20	8,00	0,35	0,15	0,50
	CNMG 160612-ST	15,875	6,35	1,2	6,35	4,00	0,30	8,00	0,40	0,15	0,60
	CNMG 160616-ST	15,875	6,35	1,6	6,35	4,00	0,30	8,00	0,45	0,20	0,70
	CNMG 190612-ST	19,05	6,35	1,2	7,94	4,50	0,30	9,00	0,40	0,15	0,60
	CNMG 190616-ST	19,05	6,35	1,6	7,94	4,50	0,30	9,00	0,45	0,20	0,70
CNMG-HR	CNMG 120408-HR	12,7	4,76	0,8	5,16	4,00	1,00	7,00	0,35	0,20	0,55
	CNMG 120412-HR	12,7	4,76	1,2	5,16	4,00	1,00	7,00	0,40	0,25	0,60
	CNMG 120416-HR	12,7	4,76	1,6	5,16	4,00	1,50	7,00	0,50	0,32	0,75
	CNMG 160608-HR	15,875	6,35	0,8	6,35	5,00	1,00	8,00	0,35	0,20	0,55
	CNMG 160612-HR	15,875	6,35	1,2	6,35	5,00	1,00	8,00	0,40	0,25	0,60
	CNMG 160616-HR	15,875	6,35	1,6	6,35	5,00	1,50	8,00	0,50	0,32	0,75
	CNMG 190612-HR	19,05	6,35	1,2	7,94	5,50	2,00	10,00	0,40	0,25	0,70
	CNMG 190616-HR	19,05	6,35	1,6	7,94	5,50	2,00	10,00	0,50	0,32	0,80
	CNMG 250924-HR	25,4	9,52	2,4	9,12	6,00	2,00	15,00	0,60	0,40	1,00
CNMM-HY	CNMM 190612-HY	19,05	6,35	1,2	7,94	6,00	2,00	12,00	0,50	0,35	0,80
	CNMM 190616-HY	19,05	6,35	1,6	7,94	6,00	2,00	12,00	0,60	0,35	1,00
	CNMM 190624-HY	19,05	6,35	2,4	7,94	6,00	2,00	12,00	0,60	0,35	1,20
	CNMM 250924-HY	25,4	9,52	2,4	9,12	8,00	2,50	15,00	0,70	0,40	1,40
CNMM-HS	CNMM 190616-HS	19,05	6,35	1,6	7,94	7,00	1,80	12,00	0,55	0,35	0,90
	CNMM 190624-HS	19,05	6,35	2,4	7,94	7,00	2,50	12,00	0,60	0,40	1,20
	CNMM 250924-HS	25,4	9,52	2,4	9,12	9,00	2,50	15,00	0,65	0,45	1,40
CNMM-HZ	CNMM 190612-HZ	19,05	6,35	1,2	7,94	10,00	2,40	12,00	0,65	0,50	0,80
	CNMM 190616-HZ	19,05	6,35	1,6	7,94	10,00	2,40	12,00	0,80	0,50	1,10
	CNMM 190624-HZ	19,05	6,35	2,4	7,94	10,00	3,20	12,00	1,00	0,60	1,60
	CNMM 250924-HZ	25,4	9,52	2,4	9,12	10,00	3,20	17,00	1,00	0,60	1,60

← Plattenauswahlübersicht für CNMG/CNMM siehe Seite 28-30. Insert selection overview for CNMG/CNMM see pages 28-30.  
Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 112-115. Competitor grade comparison see pages 112-115. →  
Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 116-119. Competitor chipbreaker comparison see pages 116-119. →

Preis in € Price in €						
SW22115	SW22125	SW22320	SW22705	SW22740	SW12910	SW12920
-	5,96	-	-	-	6,60	6,60
-	5,96	-	-	-	6,60	6,60
7,04	7,04	-	-	7,04	7,98	7,98
7,04	7,04	-	-	7,04	7,98	7,98
7,04	7,04	-	-	7,04	7,98	7,98
-	7,04	-	-	-	-	-
-	14,62	-	-	-	-	-
-	14,62	-	-	-	-	-
-	18,95	-	-	-	-	-
-	18,95	-	-	-	-	-
-	-	7,04	7,04	-	-	-
-	-	7,04	7,04	-	-	-
-	-	7,04	7,04	-	-	-
-	-	7,04	7,04	-	-	-
-	-	14,62	14,62	-	-	-
-	-	14,62	14,62	-	-	-
-	-	14,62	14,62	-	-	-
-	-	18,95	18,95	-	-	-
-	-	18,95	18,95	-	-	-
7,04	7,04	7,04	7,04	7,04	-	-
7,04	7,04	7,04	7,04	7,04	-	-
7,04	7,04	7,04	-	7,04	-	-
14,62	14,62	14,62	14,62	14,62	-	-
14,62	14,62	14,62	14,62	14,62	-	-
-	14,62	14,62	14,62	14,62	-	-
18,95	18,95	18,95	18,95	18,95	-	-
18,95	18,95	18,95	18,95	18,95	-	-
-	39,53	-	-	39,53	-	-
18,95	18,95	-	-	-	-	-
18,95	18,95	-	-	-	-	-
18,95	18,95	-	-	-	-	-
39,53	39,53	-	-	-	-	-
-	18,95	-	-	-	-	-
-	18,95	-	-	-	-	-
-	39,53	-	-	-	-	-
18,95	18,95	-	-	18,95	-	-
18,95	18,95	-	-	18,95	-	-
18,95	18,95	-	-	18,95	-	-
39,53	39,53	-	-	39,53	-	-

# DNMG



Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details						
	D	S	Re	d1	ap	ap min	ap max	fn (mm/rot)	fn min	fn max	
<b>DNMG-MF</b>	DNMG 110404-MF	9,525	4,76	0,4	3,81	0,40	0,10	1,50	0,15	0,05	0,25
	DNMG 110408-MF	9,525	4,76	0,8	3,81	0,40	0,10	1,50	0,20	0,10	0,40
	DNMG 150404-MF	12,7	4,76	0,4	5,16	0,40	0,10	1,50	0,15	0,05	0,25
	DNMG 150408-MF	12,7	4,76	0,8	5,16	0,40	0,10	1,50	0,20	0,10	0,40
	DNMG 150412-MF	12,7	4,76	1,2	5,16	0,80	0,20	2,50	0,25	0,15	0,50
	DNMG 150604-MF	12,7	6,35	0,4	5,16	0,40	0,10	1,50	0,15	0,05	0,25
	DNMG 150608-MF	12,7	6,35	0,8	5,16	0,40	0,10	1,50	0,20	0,10	0,40
	DNMG 150612-MF	12,7	6,35	1,2	5,16	0,80	0,20	2,50	0,25	0,15	0,50
<b>DNMG-MS</b>	DNMG 150404-MS	12,7	4,76	0,4	5,16	1,50	0,20	3,60	0,15	0,10	0,20
	DNMG 150408-MS	12,7	4,76	0,8	5,16	2,00	0,30	3,80	0,25	0,10	0,40
	DNMG 150412-MS	12,7	4,76	1,2	5,16	2,50	0,40	4,00	0,30	0,15	0,60
	DNMG 150416-MS	12,7	4,76	1,6	5,16	2,80	0,40	4,50	0,40	0,15	0,80
	DNMG 150604-MS	12,7	6,35	0,4	5,16	1,50	0,20	3,60	0,15	0,10	0,20
	DNMG 150608-MS	12,7	6,35	0,8	5,16	2,00	0,30	4,00	0,25	0,10	0,40
	DNMG 150612-MS	12,7	6,35	1,2	5,16	2,80	0,40	4,50	0,30	0,15	0,60
<b>NEW</b> <b>DNMG-DP</b>	DNMG 110404-DP	9,525	4,76	0,4	3,81	1,50	0,60	3,00	0,15	0,10	0,23
	DNMG 110408-DP	9,525	4,76	0,8	3,81	1,50	0,60	3,00	0,25	0,12	0,38
	DNMG 150404-DP	12,7	4,76	1,2	5,16	1,50	0,60	3,00	0,15	0,10	0,23
	DNMG 150408-DP	12,7	4,76	0,4	5,16	1,50	0,60	3,00	0,25	0,12	0,38
	DNMG 150412-DP	12,7	4,76	0,8	5,16	1,50	0,60	3,00	0,35	0,15	0,55
	DNMG 150604-DP	12,7	6,35	1,2	5,16	1,50	0,60	3,00	0,15	0,10	0,23
	DNMG 150608-DP	12,7	6,35	0,4	5,16	1,50	0,60	3,00	0,25	0,12	0,38
	DNMG 150612-DP	12,7	6,35	0,8	5,16	1,50	0,60	3,00	0,35	0,15	0,55
<b>NEW</b> <b>DNMG-LC</b>	DNMG 150404-LC	12,7	4,76	0,4	5,16	1,00	0,40	2,50	0,15	0,07	0,30
	DNMG 150408-LC	12,7	4,76	0,8	5,16	1,50	0,40	2,50	0,20	0,10	0,40
	DNMG 150412-LC	12,7	4,76	1,2	5,16	2,00	0,80	3,00	0,25	0,15	0,50
	DNMG 150604-LC	12,7	6,35	0,4	5,16	2,00	0,40	3,00	0,15	0,07	0,30
	DNMG 150608-LC	12,7	6,35	0,8	5,16	2,00	0,40	3,00	0,20	0,10	0,40
	DNMG 150612-LC	12,7	6,35	1,2	5,16	2,50	0,80	3,50	0,25	0,15	0,50

← Plattenauswahlübersicht für DNMG siehe Seite 31-32. Insert selection overview for DNMG see pages 31-32.

Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 112-115. Competitor grade comparison see pages 112-115. →

Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 116-119. Competitor chipbreaker comparison see pages 116-119. →

Preis in € Price in €						
SW22115	SW22125	SW22320	SW22705	SW22740	SW12910	SW12920
7,04	7,04	-	-	-	-	-
7,04	7,04	-	-	-	-	-
9,75	9,75	-	-	-	-	-
9,75	9,75	-	-	-	-	-
9,75	9,75	-	-	-	-	-
10,11	10,11	-	-	-	-	-
10,11	10,11	-	-	-	-	-
10,11	10,11	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	9,75
-	-	-	-	-	-	9,75
-	-	-	-	-	-	9,75
-	-	-	-	-	-	9,75
-	-	-	-	-	-	10,11
-	-	-	-	-	-	10,11
-	-	-	-	-	-	10,11
-	-	-	-	-	7,98	7,98
-	-	-	-	-	7,98	7,98
-	-	-	-	-	10,73	10,73
-	-	-	-	-	10,73	10,73
-	-	-	-	-	10,73	10,73
-	-	-	-	-	11,55	11,55
-	-	-	-	-	11,55	11,55
-	-	-	-	-	11,55	11,55
9,90	9,90	-	-	-	-	-
9,90	9,90	-	-	-	-	-
9,90	9,90	-	-	-	-	-
10,45	10,45	-	-	-	-	-
10,45	10,45	-	-	-	-	-
10,45	10,45	-	-	-	-	-

Bestellcode Ordering Code		Maße (mm) Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details					
		D	S	Re	d1	ap	ap min	ap max	fn (mm/rot)	fn min	fn max
DNMG-MR	DNMG 110404-MR	9,525	4,76	0,4	3,81	2,00	0,40	5,00	0,20	0,10	0,30
	DNMG 110408-MR	9,525	4,76	0,8	3,81	2,00	0,50	5,00	0,30	0,15	0,50
	DNMG 150404-MR	12,7	4,76	0,4	5,16	3,00	0,40	6,00	0,20	0,10	0,30
	DNMG 150408-MR	12,7	4,76	0,8	5,16	3,00	0,50	6,00	0,30	0,15	0,50
	DNMG 150412-MR	12,7	4,76	1,2	5,16	3,00	0,80	6,00	0,35	0,18	0,60
	DNMG 150604-MR	12,7	6,35	0,4	5,16	3,00	0,40	6,00	0,20	0,10	0,30
	DNMG 150608-MR	12,7	6,35	0,8	5,16	3,00	0,50	6,00	0,30	0,15	0,50
	DNMG 150612-MR	12,7	6,35	1,2	5,16	3,00	0,80	6,00	0,35	0,18	0,60
DNMG 150616-MR	12,7	6,35	1,6	5,16	3,00	1,00	6,00	0,40	0,23	0,65	
DNMG-MW	DNMG 150408-MW	12,7	4,76	0,8	5,16	2,50	0,30	4,00	0,35	0,15	0,60
	DNMG 150412-MW	12,7	4,76	1,2	5,16	3,00	0,50	5,00	0,50	0,25	0,90
	DNMG 150608-MW	12,7	6,35	0,8	5,16	3,00	0,30	4,50	0,35	0,15	0,60
	DNMG 150612-MW	12,7	6,35	1,2	5,16	3,50	0,50	5,50	0,50	0,25	0,90
DNMG-SS	DNMG 110408-SS	9,525	4,76	0,8	3,81	2,00	0,50	4,40	0,25	0,12	0,45
	DNMG 150404-SS	12,7	4,76	0,4	5,16	3,00	0,30	6,00	0,25	0,10	0,30
	DNMG 150408-SS	12,7	4,76	0,8	5,16	3,00	0,50	6,40	0,25	0,12	0,45
	DNMG 150412-SS	12,7	4,76	1,2	5,16	3,00	0,50	6,40	0,30	0,15	0,60
	DNMG 150604-SS	12,7	6,35	0,4	5,16	3,00	0,30	6,00	0,25	0,10	0,30
	DNMG 150608-SS	12,7	6,35	0,8	5,16	3,00	0,50	6,40	0,25	0,12	0,45
	DNMG 150612-SS	12,7	6,35	1,2	5,16	3,00	0,50	6,40	0,30	0,15	0,60
	DNMG 150616-SS	12,7	6,35	1,6	5,16	3,00	0,50	6,40	0,50	0,20	1,00
DNMG-ST	DNMG 110404-ST	9,525	4,76	0,4	3,81	2,00	0,20	3,50	0,20	0,15	0,30
	DNMG 110408-ST	9,525	4,76	0,8	3,81	2,00	0,20	3,50	0,35	0,15	0,50
	DNMG 150404-ST	12,7	4,76	0,4	5,16	2,50	0,20	5,00	0,20	0,15	0,30
	DNMG 150408-ST	12,7	4,76	0,8	5,16	2,50	0,50	5,00	0,35	0,15	0,50
	DNMG 150412-ST	12,7	4,76	1,2	5,16	3,00	0,50	6,00	0,50	0,25	0,70
	DNMG 150416-ST	12,7	4,76	1,6	5,16	3,00	0,30	6,00	0,60	0,25	1,00
	DNMG 150604-ST	12,7	6,35	0,4	5,16	2,50	0,20	5,00	0,20	0,15	0,30
	DNMG 150608-ST	12,7	6,35	0,8	5,16	2,50	0,20	5,00	0,35	0,15	0,50
	DNMG 150612-ST	12,7	6,35	1,2	5,16	3,00	0,30	6,00	0,50	0,15	0,70
	DNMG 150616-ST	12,7	6,35	1,6	5,16	3,00	0,30	6,00	0,60	0,25	1,00
DNMG-HR	DNMG 150408-HR	12,7	4,76	0,8	5,16	4,00	0,80	6,00	0,35	0,20	0,55
	DNMG 150412-HR	12,7	4,76	1,2	5,16	4,00	1,00	6,00	0,40	0,25	0,70
	DNMG 150608-HR	12,7	6,35	0,8	5,16	4,00	0,80	6,00	0,35	0,20	0,55
	DNMG 150612-HR	12,7	6,35	1,2	5,16	4,00	1,00	6,00	0,40	0,25	0,70
	DNMG 150616-HR	12,7	6,35	1,6	5,16	4,00	1,50	6,00	0,50	0,30	0,80

← Plattenauswahlübersicht für DNMG siehe Seite 31-32. Insert selection overview for DNMG see pages 31-32.

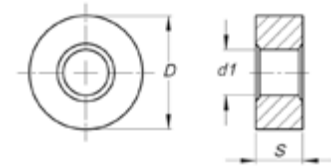
Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 112-115. Competitor grade comparison see pages 112-115. →

Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 116-119. Competitor chipbreaker comparison see pages 116-119. →



Preis in € Price in €						
SW22115	SW22125	SW22320	SW22705	SW22740	SW12910	SW12920
7,04	7,04	-	-	-	-	-
7,04	7,04	-	-	-	-	-
9,75	9,75	-	-	9,75	-	-
9,75	9,75	-	-	9,75	-	-
9,75	9,75	-	-	9,75	-	-
10,11	10,11	-	-	10,11	-	-
10,11	10,11	-	-	10,11	-	-
10,11	10,11	-	-	10,11	-	-
-	10,11	-	-	-	-	-
10,56	10,56	10,56	-	10,56	-	-
10,56	10,56	10,56	-	10,56	-	-
11,17	11,17	11,17	-	11,17	-	-
11,17	11,17	11,17	-	11,17	-	-
-	7,04	-	-	-	7,98	7,98
9,75	9,75	-	-	9,75	10,73	10,73
9,75	9,75	-	-	9,75	10,73	10,73
9,75	9,75	-	-	9,75	10,73	10,73
10,11	10,11	-	-	10,11	11,55	11,55
10,11	10,11	-	-	10,11	11,55	11,55
10,11	10,11	-	-	10,11	11,55	11,55
-	10,11	-	-	-	11,55	11,55
-	-	7,04	7,04	-	-	-
-	-	7,04	7,04	-	-	-
-	-	9,75	9,75	-	-	-
-	-	9,75	9,75	-	-	-
-	-	9,75	9,75	-	-	-
-	-	9,75	9,75	-	-	-
-	-	10,11	10,11	-	-	-
-	-	10,11	10,11	-	-	-
-	-	10,11	10,11	-	-	-
-	-	10,11	10,11	-	-	-
9,75	9,75	9,75	9,75	9,75	-	-
9,75	9,75	9,75	9,75	9,75	-	-
10,11	10,11	10,11	10,11	10,11	-	-
10,11	10,11	10,11	10,11	10,11	-	-
10,11	10,11	10,11	10,11	10,11	-	-

# RNMG

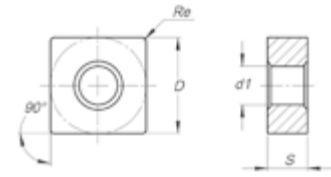


	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details					
		D	S	Re	d1	ap	ap min	ap max	fn (mm/rot)	fn min	fn max
<b>RNMG-ST</b>	RNMG 090300-ST	9,525	3,18	-	3,18	2,30	0,90	4,50	0,30	0,10	0,90
	RNMG 120400-ST	12,7	4,76	-	5,16	3,00	1,20	4,80	0,40	0,12	1,20
	RNMG 150600-ST	15,875	6,35	-	6,35	3,80	1,50	7,50	0,50	0,15	1,50
	RNMG 190600-ST	19,05	6,35	-	7,94	4,50	1,90	7,60	0,65	0,20	1,90
	RNMG 250900-ST	25,4	9,53	-	9,12	6,30	2,50	10,00	0,80	0,25	2,50

← Plattenauswahlübersicht für RNMG siehe Seite 33. Insert selection overview for RNMG see pages 33.  
 Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 112-115. Competitor grade comparison see pages 112-115. →  
 Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 116-119. Competitor chipbreaker comparison see pages 116-119. →

Preis in € Price in €						
SW22115	SW22125	SW22320	SW22705	SW22740	SW12910	SW12920
-	6,50	-	-	6,50	-	-
-	8,12	-	-	8,12	-	-
-	12,45	-	-	12,45	-	-
-	15,43	-	-	15,43	-	-
-	35,74	-	-	35,74	-	-

## SNMG/SNMM



Bestellcode Ordering Code		Maße (mm) Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details					
		D	S	Re	d1	ap	ap min	ap max	fn (mm/rot)	fn min	fn max
<b>SNMG-MF</b>	SNMG 120404-MF	12,7	4,76	0,4	5,16	0,40	0,10	1,50	0,10	0,05	0,25
	SNMG 120408-MF	12,7	4,76	0,8	5,16	0,40	0,10	1,50	0,20	0,10	0,40
	SNMG 120412-MF	12,7	4,76	1,2	5,16	0,80	0,15	2,50	0,30	0,20	0,60
<b>NEW</b> <b>SNMG-DP</b>	SNMG 120404-DP	12,7	4,76	0,4	5,16	2,00	1,00	4,00	0,15	0,10	0,23
	SNMG 120408-DP	12,7	4,76	0,8	5,16	2,00	1,00	4,00	0,20	0,12	0,38
	SNMG 120412-DP	12,7	4,76	1,2	5,16	2,00	1,00	4,00	0,25	0,15	0,55
<b>SNMG-MR</b>	SNMG 120404-MR	12,7	4,76	0,4	5,16	3,00	0,40	6,00	0,20	0,10	0,30
	SNMG 120408-MR	12,7	4,76	0,8	5,16	3,00	0,50	6,00	0,30	0,15	0,50
	SNMG 120412-MR	12,7	4,76	1,2	5,16	3,00	0,80	6,00	0,35	0,18	0,60
	SNMG 120416-MR	12,7	4,76	1,6	5,16	3,00	1,00	6,00	0,40	0,23	0,65
	SNMG 150608-MR	15,875	6,35	0,8	6,35	4,00	0,60	7,50	0,30	0,15	0,50
	SNMG 150612-MR	15,875	6,35	1,2	6,35	4,00	0,80	7,50	0,35	0,18	0,60
	SNMG 150616-MR	15,875	6,35	1,6	6,35	4,00	1,00	7,50	0,40	0,23	0,65
	SNMG 190612-MR	19,05	6,35	1,2	7,94	5,00	0,80	9,00	0,35	0,18	0,60
SNMG 190616-MR	19,05	6,35	1,6	7,94	5,00	1,00	9,00	0,40	0,23	0,65	
<b>SNMG-SS</b>	SNMG 090304-SS	9,525	3,18	0,4	3,81	2,00	0,50	4,50	0,20	0,10	0,30
	SNMG 090308-SS	9,525	3,18	0,8	3,81	2,00	0,50	4,50	0,25	0,12	0,45
	SNMG 120404-SS	12,7	4,76	0,4	5,16	3,00	0,50	6,40	0,20	0,12	0,30
	SNMG 120408-SS	12,7	4,76	0,8	5,16	3,00	0,50	6,40	0,25	0,12	0,45
	SNMG 120412-SS	12,7	4,76	1,2	5,16	3,00	0,50	6,40	0,30	0,15	0,60
	SNMG 120416-SS	12,7	4,76	1,6	5,16	3,00	0,50	6,40	0,45	0,15	0,80
	SNMG 150608-SS	15,875	6,35	0,8	6,35	4,00	0,50	8,00	0,25	0,12	0,45
	SNMG 150612-SS	15,875	6,35	1,2	6,35	4,00	0,50	8,00	0,30	0,15	0,60
	SNMG 190616-SS	19,05	6,35	1,6	7,94	4,00	0,50	8,00	0,45	0,15	0,80
<b>SNMG-ST</b>	SNMG 090308-ST	9,525	3,18	0,8	3,81	2,50	0,20	4,50	0,35	0,15	0,50
	SNMG 120408-ST	12,7	4,76	0,8	5,16	3,00	0,20	6,00	0,35	0,15	0,50
	SNMG 120412-ST	12,7	4,76	1,2	5,16	3,00	0,30	6,00	0,40	0,15	0,60
	SNMG 120416-ST	12,7	4,76	1,6	5,16	3,00	0,30	6,00	0,45	0,20	0,70
	SNMG 190612-ST	19,05	6,35	1,2	7,94	4,50	0,30	9,00	0,40	0,15	0,60
	SNMG 190616-ST	19,05	6,35	1,6	7,94	4,50	0,30	9,00	0,45	0,20	0,70

← Plattenauswahlübersicht für SNMG/SNMM siehe Seite 34-35. Insert selection overview for SNMG/SNMM see pages 34-35.  
 Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 112-115. Competitor grade comparison see pages 112-115. →  
 Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 116-119. Competitor chipbreaker comparison see pages 116-119. →

Preis in € Price in €						
SW22115	SW22125	SW22320	SW22705	SW22740	SW12910	SW12920
7,04	7,04	-	-	-	-	-
7,04	7,04	-	-	-	-	-
7,04	7,04	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	7,98	7,98
-	-	-	-	-	7,98	7,98
-	-	-	-	-	7,98	7,98
7,04	7,04	-	-	7,04	-	-
7,04	7,04	-	-	7,04	-	-
7,04	7,04	-	-	7,04	-	-
-	7,04	-	-	7,04	-	-
14,62	14,62	-	-	14,62	-	-
14,62	14,62	-	-	14,62	-	-
-	14,62	-	-	14,62	-	-
18,95	18,95	-	-	18,95	-	-
18,95	18,95	-	-	18,95	-	-
-	-	-	-	-	6,60	6,60
-	-	-	-	-	6,60	6,60
-	7,04	-	-	-	7,98	7,98
-	7,04	-	-	-	7,98	7,98
-	7,04	-	-	-	7,98	7,98
-	7,04	-	-	-	-	-
-	14,62	-	-	-	-	-
-	14,62	-	-	-	-	-
-	18,95	-	-	-	-	-
-	-	5,96	5,96	-	-	-
-	-	7,04	7,04	-	-	-
-	-	7,04	7,04	-	-	-
-	-	7,04	7,04	-	-	-
-	-	18,95	18,95	-	-	-
-	-	18,95	18,95	-	-	-

Bestellcode Ordering Code		Maße (mm) Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details					
		D	S	Re	d1	ap	ap min	ap max	fn (mm/rot)	fn min	fn max
SNMG-HR	SNMG 120408-HR	12,7	4,76	0,8	5,16	4,00	0,80	7,00	0,35	0,20	0,55
	SNMG 120412-HR	12,7	4,76	1,2	5,16	4,00	1,00	7,00	0,40	0,25	0,70
	SNMG 120416-HR	12,7	4,76	1,6	5,16	4,00	1,50	7,00	0,50	0,32	0,80
	SNMG 150612-HR	15,875	6,35	1,2	6,35	4,00	1,00	8,00	0,40	0,25	0,70
	SNMG 150616-HR	15,875	6,35	1,6	6,35	4,00	1,50	8,00	0,50	0,32	0,80
	SNMG 190612-HR	19,05	6,35	1,2	7,94	5,00	1,00	10,00	0,40	0,25	0,70
	SNMG 190616-HR	19,05	6,35	1,6	7,94	5,00	1,50	10,00	0,50	0,32	0,80
	SNMG 250924-HR	25,4	9,52	2,4	9,12	6,00	2,00	15,00	1,00	0,40	1,20
SNMM-HZ	SNMM 190612-HZ	19,05	6,35	1,2	7,94	10,00	2,40	13,00	0,60	0,35	0,90
	SNMM 190616-HZ	19,05	6,35	1,6	7,94	10,00	2,40	13,00	0,60	0,35	1,20
	SNMM 190624-HZ	19,05	6,35	2,4	7,94	10,00	3,20	13,00	1,00	0,60	1,60
	SNMM 250724-HZ	25,4	7,94	2,4	9,12	10,00	3,20	17,00	1,00	0,60	1,60
	SNMM 250924-HZ	25,4	9,52	2,4	9,12	10,00	3,20	17,00	1,00	0,60	1,60

← Plattenauswahlübersicht für SNMG/SNMM siehe Seite 34-35. Insert selection overview for SNMG/SNMM see pages 34-35.  
Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 112-115. Competitor grade comparison see pages 112-115. →  
Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 116-119. Competitor chipbreaker comparison see pages 116-119. →

Preis in € Price in €						
SW22115	SW22125	SW22320	SW22705	SW22740	SW12910	SW12920
7,04	7,04	7,04	-	7,04	-	-
7,04	7,04	7,04	-	7,04	-	-
7,04	7,04	7,04	-	7,04	-	-
-	14,62	-	-	14,62	-	-
-	14,62	-	-	14,62	-	-
18,95	18,95	-	-	18,95	-	-
18,95	18,95	-	-	18,95	-	-
-	39,53	-	-	-	-	-
18,95	18,95	-	-	18,95	-	-
18,95	18,95	-	-	18,95	-	-
18,95	18,95	-	-	18,95	-	-
36,28	36,28	-	-	36,28	-	-
38,84	38,84	-	-	38,84	-	-

# TNMG



	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details					
		D	S	Re	d1	ap	ap min	ap max	fn (mm/rot)	fn min	fn max
<b>TNMG-MF</b>	TNMG 160404-MF	9,525	4,76	0,4	3,81	0,40	0,10	1,50	0,15	0,05	0,25
	TNMG 160408-MF	9,525	4,76	0,8	3,81	0,40	0,10	1,50	0,20	0,10	0,40
	TNMG 160412-MF	9,525	4,76	1,2	3,81	1,00	0,20	2,50	0,30	0,15	0,60
	TNMG 220408-MF	12,7	4,76	0,8	5,16	1,50	0,25	2,50	0,20	0,10	0,40
<b>TNMG-MS</b>	TNMG 160404-MS	9,525	4,76	0,4	3,81	2,00	0,30	3,80	0,15	0,10	0,20
	TNMG 160408-MS	9,525	4,76	0,8	3,81	2,00	0,30	3,80	0,25	0,10	0,40
	TNMG 160412-MS	9,525	4,76	1,2	3,81	2,00	0,40	3,80	0,30	0,15	0,60
<b>NEW</b> <b>TNMG-DP</b>	TNMG 160404-DP	9,525	4,76	0,4	3,81	1,50	0,60	3,00	0,15	0,10	0,23
	TNMG 160408-DP	9,525	4,76	0,8	3,81	1,50	0,60	3,00	0,25	0,12	0,38
	TNMG 160412-DP	9,525	4,76	1,2	3,81	1,50	0,60	3,00	0,35	0,15	0,55
	TNMG 220408-DP	12,7	4,76	0,8	3,81	1,50	0,60	3,00	0,25	0,12	0,38
<b>NEW</b> <b>TNMG-LC</b>	TNMG 160404-LC	9,525	4,76	0,4	3,81	1,00	0,40	2,50	0,15	0,07	0,30
	TNMG 160408-LC	9,525	4,76	0,8	3,81	1,50	0,40	2,50	0,20	0,10	0,40
	TNMG 160412-LC	9,525	4,76	1,2	3,81	2,00	0,80	3,00	0,25	0,15	0,50
	TNMG 220408-LC	12,7	4,76	0,8	5,16	2,00	0,40	3,00	0,20	0,10	0,40
	TNMG 220412-LC	12,7	4,76	1,2	5,16	2,50	0,80	3,50	0,25	0,15	0,50
<b>TNMG-MR</b>	TNMG 160308-MR	9,525	3,18	0,4	3,81	2,80	0,30	5,00	0,30	0,15	0,50
	TNMG 160404-MR	9,525	4,76	0,4	3,81	3,00	0,40	5,00	0,20	0,10	0,30
	TNMG 160408-MR	9,525	4,76	0,8	3,81	3,00	0,50	5,00	0,30	0,15	0,50
	TNMG 160412-MR	9,525	4,76	1,2	3,81	3,00	0,80	5,00	0,35	0,18	0,60
	TNMG 220404-MR	12,7	4,76	0,4	5,16	4,00	0,40	6,60	0,20	0,10	0,30
	TNMG 220408-MR	12,7	4,76	0,8	5,16	4,00	0,50	6,60	0,30	0,15	0,50
	TNMG 220412-MR	12,7	4,76	1,2	5,16	4,00	0,80	6,60	0,35	0,18	0,60
	TNMG 220416-MR	12,7	4,76	1,6	5,16	4,00	1,00	6,60	0,40	0,23	0,70
<b>TNMG-MW</b>	TNMG 160408-MW	9,525	4,76	0,8	3,81	2,00	0,50	4,50	0,35	0,15	0,60
	TNMG 160412-MW	9,525	4,76	1,2	3,81	2,50	0,50	5,00	0,50	0,25	0,90
<b>TNMG-SS</b>	TNMG 160404-SS	9,525	4,76	0,4	3,81	2,00	0,50	4,00	0,20	0,10	0,30
	TNMG 160408-SS	9,525	4,76	0,8	3,81	3,00	0,50	4,80	0,25	0,12	0,45
	TNMG 160412-SS	9,525	4,76	1,2	3,81	3,00	0,50	4,80	0,30	0,15	0,60
	TNMG 220408-SS	12,7	4,76	0,8	5,16	4,00	0,50	6,60	0,25	0,12	0,45
	TNMG 220412-SS	12,7	4,76	1,2	5,16	4,00	0,50	6,60	0,30	0,15	0,60

← Plattenauswahlübersicht für TNMG siehe Seite 36-37. Insert selection overview for TNMG see pages 36-37.

Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 112-115. Competitor grade comparison see pages 112-115. →

Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 116-119. Competitor chipbreaker comparison see pages 116-119. →



Preis in € Price in €						
SW22115	SW22125	SW22320	SW22705	SW22740	SW12910	SW12920
7,04	7,04	-	-	-	-	-
7,04	7,04	-	-	-	-	-
7,04	7,04	-	-	-	-	-
10,29	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	7,15
-	-	-	-	-	-	7,15
-	-	-	-	-	-	7,15
-	-	-	-	-	7,98	7,98
-	-	-	-	-	7,98	7,98
-	-	-	-	-	7,98	7,98
-	-	-	-	-	11,55	11,55
7,15	7,15	-	-	-	-	-
7,15	7,15	-	-	-	-	-
7,15	7,15	-	-	-	-	-
10,45	10,45	-	-	-	-	-
10,45	10,45	-	-	-	-	-
6,23	6,23	-	-	-	-	-
6,92	6,92	-	-	6,92	-	-
6,92	6,92	-	-	6,92	-	-
6,92	6,92	-	-	6,92	-	-
10,29	10,29	-	-	10,29	-	-
10,29	10,29	-	-	10,29	-	-
10,29	10,29	-	-	10,29	-	-
-	10,29	-	-	10,29	-	-
7,85	7,85	7,85	-	7,85	-	-
7,85	7,85	7,85	-	7,85	-	-
7,04	7,04	-	-	7,04	7,98	7,98
7,04	7,04	-	-	7,04	7,98	7,98
7,04	7,04	-	-	7,04	7,98	7,98
10,29	10,29	-	-	10,29	11,55	11,55
-	10,29	-	-	-	-	-

	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details					
		D	S	Re	d1	ap	ap min	ap max	fn (mm/rot)	fn min	fn max
<b>TNMG-ST</b>	TNMG 110308-ST	6,35	3,18	0,8	2,26	2,00	0,15	4,50	0,35	0,15	0,50
	TNMG 160304-ST	9,525	3,18	0,4	3,81	3,00	0,20	5,50	0,22	0,15	0,30
	TNMG 160308-ST	9,525	3,18	0,8	3,81	3,00	0,20	5,50	0,35	0,15	0,50
	TNMG 160404-ST	9,525	4,76	0,4	3,81	3,00	0,20	5,50	0,22	0,15	0,30
	TNMG 160408-ST	9,525	4,76	0,8	3,81	3,00	0,20	5,50	0,35	0,15	0,50
	TNMG 160412-ST	9,525	4,76	1,2	3,81	3,00	0,30	5,50	0,40	0,15	0,60
	TNMG 160416-ST	9,525	4,76	1,6	3,81	3,00	0,30	5,50	0,40	0,15	0,60
	TNMG 220404-ST	12,7	4,76	0,4	5,16	4,00	0,20	8,00	0,22	0,15	0,30
	TNMG 220408-ST	12,7	4,76	0,8	5,16	4,00	0,20	8,00	0,35	0,15	0,50
	TNMG 220412-ST	12,7	4,76	1,2	5,16	4,00	0,30	8,00	0,40	0,15	0,60
	TNMG 220416-ST	12,7	4,76	1,6	5,16	4,00	0,30	8,00	0,45	0,20	0,70
<b>TNMG-HR</b>	TNMG 160408-HR	9,525	4,76	0,8	3,81	3,00	0,80	6,00	0,35	0,20	0,55
	TNMG 160412-HR	9,525	4,76	1,2	3,81	3,00	1,00	6,00	0,40	0,25	0,70
	TNMG 220408-HR	12,7	4,76	0,8	5,16	4,00	0,80	6,50	0,35	0,20	0,55
	TNMG 220412-HR	12,7	4,76	1,2	5,16	4,00	1,00	7,00	0,40	0,25	0,70
	TNMG 220416-HR	12,7	4,76	1,6	5,16	4,00	1,50	7,00	0,60	0,25	0,90

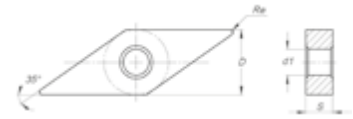
← Plattenauswahlübersicht für TNMG siehe Seite 36-37. Insert selection overview for TNMG see pages 36-37.

Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 112-115. Competitor grade comparison see pages 112-115. →

Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 116-119. Competitor chipbreaker comparison see pages 116-119. →

Preis in € Price in €						
SW22115	SW22125	SW22320	SW22705	SW22740	SW12910	SW12920
-	-	5,14	-	-	-	-
-	-	6,23	-	-	-	-
-	-	6,23	-	-	-	-
-	-	6,92	6,92	-	-	-
-	-	6,92	6,92	-	-	-
-	-	6,92	6,92	-	-	-
-	-	6,92	6,92	-	-	-
-	-	10,29	10,29	-	-	-
-	-	10,29	10,29	-	-	-
-	-	10,29	10,29	-	-	-
-	-	10,29	10,29	-	-	-
7,04	7,04	7,04	7,04	7,04	-	-
7,04	7,04	7,04	7,04	7,04	-	-
10,29	10,29	10,29	10,29	10,29	-	-
10,29	10,29	10,29	10,29	10,29	-	-
10,29	10,29	10,29	10,29	10,29	-	-

# VNMG



	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details					
		D	S	Re	d1	ap	ap min	ap max	fn (mm/rot)	fn min	fn max
<b>VNMG-MF</b>	VNMG 160404-MF	9,525	4,76	0,4	3,81	0,40	0,10	1,50	0,15	0,05	0,25
	VNMG 160408-MF	9,525	4,76	0,8	3,81	0,40	0,10	1,50	0,20	0,10	0,40
<b>VNMG-MS</b>	VNMG 160404-MS	9,525	4,76	0,4	3,81	2,00	0,20	4,00	0,15	0,10	0,20
	VNMG 160408-MS	9,525	4,76	0,8	3,81	2,50	0,20	4,00	0,25	0,15	0,40
<b>NEW</b> <b>VNMG-DP</b>	VNMG 160404-DP	9,525	4,76	0,4	3,81	1,50	0,60	3,00	0,15	0,10	0,23
	VNMG 160408-DP	9,525	4,76	0,8	3,81	1,50	0,60	3,00	0,25	0,12	0,38
	VNMG 160412-DP	9,525	4,76	1,20	3,81	1,50	0,60	3,00	0,35	0,15	0,55
<b>NEW</b> <b>VNMG-LC</b>	VNMG 160408-LC	9,525	4,76	0,8	3,81	1,50	0,40	2,50	0,15	0,10	0,40
<b>VNMG-MR</b>	VNMG 160404-MR	9,525	4,76	0,4	3,81	3,00	1,00	4,00	0,25	0,18	0,30
	VNMG 160408-MR	9,525	4,76	0,8	3,81	3,00	1,00	4,00	0,30	0,15	0,50
	VNMG 220408-MR	12,7	4,76	0,8	5,16	4,00	1,50	5,00	0,35	0,10	0,50
<b>VNMG-SS</b>	VNMG 160404-SS	9,525	4,76	0,4	3,81	1,50	0,50	4,00	0,20	0,10	0,30
	VNMG 160408-SS	9,525	4,76	0,8	3,81	2,00	0,50	4,00	0,25	0,12	0,45
<b>VNMG-ST</b>	VNMG 160404-ST	9,525	4,76	0,4	3,81	2,00	0,20	3,50	0,30	0,15	0,40
	VNMG 160408-ST	9,525	4,76	0,8	3,81	2,00	0,30	3,50	0,35	0,15	0,50

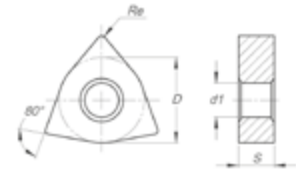
← Plattenauswahlübersicht für VNMG siehe Seite 38-39. Insert selection overview for VNMG see pages 38-39.

Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 112-115. Competitor grade comparison see pages 112-115. →

Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 116-119. Competitor chipbreaker comparison see pages 116-119. →

Preis in € Price in €						
SW22115	SW22125	SW22320	SW22705	SW22740	SW12910	SW12920
10,02	10,02	-	-	-	-	-
10,02	10,02	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	10,18	10,18
-	-	-	-	-	10,18	10,18
-	-	-	-	-	11,28	11,28
-	-	-	-	-	11,28	11,28
-	-	-	-	-	11,28	11,28
10,18	10,18	-	-	-	-	-
10,02	10,02	-	-	10,02	-	-
10,02	10,02	-	-	10,02	-	-
12,45	12,45	-	-	12,45	-	-
-	10,02	-	-	-	11,28	11,28
-	10,02	-	-	-	11,28	11,28
-	-	10,02	10,02	-	-	-
-	-	10,02	10,02	-	-	-

# WNMG



Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details						
	D	S	Re	d1	ap	ap min	ap max	fn (mm/rot)	fn min	fn max	
<b>WNMG-MF</b>	WNMG 06T304-MF	9,525	3,97	0,4	3,81	0,40	0,10	1,50	0,15	0,05	0,30
	WNMG 06T308-MF	9,525	3,97	0,8	3,81	0,40	0,10	1,50	0,20	0,10	0,40
	WNMG 06T312-MF	9,525	3,97	1,2	3,81	0,40	0,15	1,50	0,30	0,15	0,60
	WNMG 060404-MF	9,525	4,76	0,4	3,81	0,40	0,10	1,50	0,15	0,05	0,30
	WNMG 060408-MF	9,525	4,76	0,8	3,81	0,40	0,10	1,50	0,20	0,10	0,40
	WNMG 060412-MF	9,525	4,76	1,2	3,81	0,40	0,15	1,50	0,30	0,15	0,60
	WNMG 080404-MF	12,7	4,76	0,4	5,16	0,60	0,10	2,00	0,15	0,05	0,30
	WNMG 080408-MF	12,7	4,76	0,8	5,16	0,60	0,10	2,00	0,20	0,10	0,40
	WNMG 080412-MF	12,7	4,76	1,2	5,16	0,60	0,15	2,00	0,30	0,15	0,60
<b>WNMG-MS</b>	WNMG 060404-MS	9,525	4,76	0,4	3,81	1,20	0,30	2,20	0,15	0,10	0,20
	WNMG 060408-MS	9,525	4,76	0,8	3,81	1,20	0,30	2,20	0,25	0,20	0,40
	WNMG 080408-MS	12,7	4,76	0,8	5,16	2,50	0,70	4,00	0,25	0,20	0,40
	WNMG 080412-MS	12,7	4,76	1,2	5,16	2,50	1,00	4,00	0,30	0,25	0,55
<b>NEW</b> <b>WNMG-DP</b>	WNMG 060404-DP	9,525	4,76	0,4	3,81	1,50	0,60	3,00	0,15	0,10	0,23
	WNMG 060408-DP	9,525	4,76	0,8	3,81	1,50	0,60	3,00	0,25	0,12	0,38
	WNMG 060412-DP	9,525	4,76	1,2	3,81	1,50	0,60	3,00	0,35	0,15	0,55
	WNMG 080404-DP	12,7	4,76	0,4	3,81	1,50	0,60	3,00	0,15	0,10	0,23
	WNMG 080408-DP	12,7	4,76	0,8	3,81	1,50	0,60	3,00	0,25	0,12	0,38
	WNMG 080412-DP	12,7	4,76	1,2	3,81	1,50	0,60	3,00	0,35	0,15	0,55
<b>NEW</b> <b>WNMG-LC</b>	WNMG 080408-LC	12,7	4,76	0,8	5,16	1,50	0,40	2,50	0,15	0,10	0,40

← Plattenauswahlübersicht für WNMG siehe Seite 40 - 41. Insert selection overview for WNMG see pages 40 - 41.  
Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 112-115. Competitor grade comparison see pages 112-115. →  
Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 116-119. Competitor chipbreaker comparison see pages 116-119. →

Preis in € Price in €						
SW22115	SW22125	SW22320	SW22705	SW22740	SW12910	SW12920
6,50	6,50	-	-	-	-	-
6,50	6,50	-	-	-	-	-
6,50	6,50	-	-	-	-	-
6,50	6,50	-	-	-	-	-
6,50	6,50	-	-	-	-	-
6,50	6,50	-	-	-	-	-
8,12	8,12	-	-	-	-	-
8,12	8,12	-	-	-	-	-
8,12	8,12	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	6,60
-	-	-	-	-	-	6,60
-	-	-	-	-	-	8,25
-	-	-	-	-	-	8,25
-	-	-	-	-	7,15	7,15
-	-	-	-	-	7,15	7,15
-	-	-	-	-	7,15	7,15
-	-	-	-	-	8,80	8,80
-	-	-	-	-	8,80	8,80
-	-	-	-	-	8,80	8,80
8,25	8,25	-	-	-	-	-

Bestellcode Ordering Code		Maße (mm) Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details					
		D	S	Re	d1	ap	ap min	ap max	fn (mm/root)	fn min	fn max
<b>WNMG-MR</b>	WNMG 06T304-MR	9,525	3,97	0,4	3,81	2,00	0,50	3,00	0,22	0,10	0,30
	WNMG 06T308-MR	9,525	3,97	0,8	3,81	2,00	0,50	3,00	0,30	0,15	0,50
	WNMG 06T312-MR	9,525	3,97	1,2	3,81	2,00	0,80	3,00	0,35	0,18	0,60
	WNMG 060404-MR	9,525	4,76	0,4	3,81	2,00	0,50	3,00	0,22	0,10	0,30
	WNMG 060408-MR	9,525	4,76	0,8	3,81	2,00	0,50	3,00	0,30	0,15	0,50
	WNMG 060412-MR	9,525	4,76	1,2	3,81	2,00	0,80	3,00	0,35	0,18	0,60
	WNMG 080404-MR	12,7	4,76	0,4	5,16	2,50	0,50	4,00	0,22	0,10	0,30
	WNMG 080408-MR	12,7	4,76	0,8	5,16	2,50	0,50	4,00	0,30	0,15	0,50
	WNMG 080412-MR	12,7	4,76	1,2	5,16	2,50	0,80	4,00	0,35	0,18	0,60
	WNMG 080416-MR	12,7	4,76	1,6	5,16	3,00	1,00	4,00	0,40	0,23	0,65
<b>WNMG-MW</b>	WNMG 060408-MW	9,525	4,76	0,8	3,81	1,50	0,50	3,50	0,30	0,15	0,60
	WNMG 060412-MW	9,525	4,76	1,2	3,81	1,50	0,80	3,50	0,50	0,20	0,90
	WNMG 080408-MW	12,7	4,76	0,8	5,16	3,00	0,50	5,00	0,30	0,15	0,60
	WNMG 080412-MW	12,7	4,76	1,2	5,16	3,50	0,80	6,00	0,50	0,20	0,90
<b>WNMG-SS</b>	WNMG 06T304-SS	9,525	3,97	0,4	3,81	2,00	0,50	3,00	0,20	0,12	0,30
	WNMG 06T308-SS	9,525	3,97	0,8	3,81	2,00	0,50	3,00	0,25	0,12	0,45
	WNMG 060404-SS	9,525	4,76	0,4	3,81	2,00	0,50	3,00	0,20	0,12	0,30
	WNMG 060408-SS	9,525	4,76	0,8	3,81	2,00	0,50	3,00	0,25	0,12	0,45
	WNMG 080404-SS	12,7	4,76	0,4	5,16	2,00	0,50	3,00	0,20	0,12	0,30
	WNMG 080408-SS	12,7	4,76	0,8	5,16	2,50	0,50	4,00	0,25	0,12	0,45
	WNMG 080412-SS	12,7	4,76	1,2	5,16	2,50	0,50	4,00	0,30	0,15	0,60
<b>WNMG-ST</b>	WNMG 080404-ST	12,7	4,76	0,4	5,16	2,50	0,20	5,00	0,22	0,15	0,30
	WNMG 080408-ST	12,7	4,76	0,8	5,16	2,50	0,20	5,00	0,35	0,15	0,50
	WNMG 080412-ST	12,7	4,76	1,2	5,16	2,50	0,30	5,00	0,40	0,15	0,60
	WNMG 080416-ST	12,7	4,76	1,6	5,16	2,50	0,30	5,00	0,45	0,20	0,70
<b>WNMG-HR</b>	WNMG 080408-HR	12,7	4,76	0,8	5,16	4,00	0,80	5,00	0,35	0,20	0,55
	WNMG 080412-HR	12,7	4,76	1,2	5,16	4,00	1,50	5,00	0,40	0,25	0,70

← Plattenauswahlübersicht für WNMG siehe Seite 40 - 41. Insert selection overview for WNMG see pages 40 - 41.

Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 112-115. Competitor grade comparison see pages 112-115. →

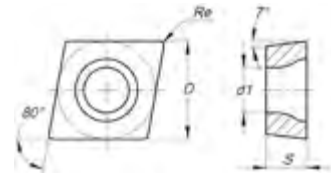
Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 116-119. Competitor chipbreaker comparison see pages 116-119. →



Preis in € Price in €						
SW22115	SW22125	SW22320	SW22705	SW22740	SW12910	SW12920
6,50	6,50	-	-	-	-	-
6,50	6,50	-	-	-	-	-
6,50	6,50	-	-	-	-	-
6,50	6,50	-	-	-	-	-
6,50	6,50	-	-	-	-	-
6,50	6,50	-	-	-	-	-
8,12	8,12	-	-	8,12	-	-
8,12	8,12	-	-	8,12	-	-
8,12	8,12	-	-	8,12	-	-
8,12	8,12	-	-	8,12	-	-
7,04	7,04	7,04	-	7,04	-	-
7,04	7,04	7,04	-	7,04	-	-
8,66	8,66	8,66	-	8,66	-	-
8,66	8,66	8,66	-	8,66	-	-
-	6,50	-	-	-	7,15	7,15
-	6,50	-	-	-	7,15	7,15
6,50	6,50	-	-	-	7,15	7,15
6,50	6,50	-	-	-	7,15	7,15
8,12	8,12	-	-	8,12	8,80	8,80
8,12	8,12	-	-	8,12	8,80	8,80
8,12	8,12	-	-	8,12	8,80	8,80
-	-	8,12	8,12	-	-	-
-	-	8,12	8,12	-	-	-
-	-	8,12	8,12	-	-	-
-	-	8,12	8,12	-	-	-
8,12	8,12	8,12	8,12	8,12	-	-
8,12	8,12	8,12	8,12	8,12	-	-

### 3 TECHNISCHE DATEN UND PREISE – POSITIVE DREHPLATTEN

#### CCMT/CCGT



Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details						
	D	S	Re	d1	ap	ap min	ap max	fn (mm/rot)	fn min	fn max	
CCMT-FP	CCMT 060202-FP	6,35	2,38	0,2	2,80	0,30	0,06	1,70	0,06	0,03	0,11
	CCMT 060204-FP	6,35	2,38	0,4	2,80	0,30	0,10	1,70	0,08	0,05	0,17
	CCMT 09T302-FP	9,525	3,97	0,2	4,40	0,35	0,08	2,00	0,08	0,04	0,13
	CCMT 09T304-FP	9,525	3,97	0,4	4,40	0,35	0,11	2,00	0,11	0,06	0,23
	CCMT 09T308-FP	9,525	3,97	0,8	4,40	0,35	0,15	2,00	0,20	0,08	0,45
	CCMT 120404-FP	12,7	4,76	0,4	5,50	0,42	0,14	2,40	0,14	0,07	0,27
CCMT-FM	CCMT 060204-FM	6,35	2,38	0,4	2,80	0,30	0,10	1,70	0,08	0,05	0,17
	CCMT 09T302-FM	9,525	3,97	0,2	4,40	0,35	0,08	2,00	0,08	0,04	0,13
	CCMT 09T304-FM	9,525	3,97	0,4	4,40	0,35	0,11	2,00	0,11	0,06	0,23
	CCMT 09T308-FM	9,525	3,97	0,8	4,40	0,35	0,15	2,00	0,20	0,08	0,45
	CCMT 120404-FM	12,7	4,76	0,4	5,50	0,42	0,14	2,40	0,14	0,07	0,27
CCMT-FK	CCMT 060202-FK	6,35	2,38	0,2	2,80	0,30	0,06	1,70	0,06	0,03	0,11
	CCMT 060204-FK	6,35	2,38	0,4	2,80	0,30	0,10	1,70	0,08	0,05	0,17
	CCMT 09T302-FK	9,525	3,97	0,2	4,40	0,35	0,08	2,00	0,08	0,04	0,13
	CCMT 09T304-FK	9,525	3,97	0,4	4,40	0,35	0,11	2,00	0,11	0,06	0,23
	CCMT 120404-FK	12,7	4,76	0,4	5,50	0,42	0,14	2,40	0,14	0,07	0,27
CCMT-FW	CCMT 060204-FW	6,35	2,38	0,4	2,80	0,80	0,30	2,00	0,12	0,05	0,30
	CCMT 060208-FW	6,35	2,38	0,8	2,80	0,80	0,30	2,00	0,15	0,09	0,35
	CCMT 09T304-FW	9,525	3,97	0,4	4,40	1,00	0,30	3,00	0,20	0,07	0,30
	CCMT 09T308-FW	9,525	3,97	0,8	4,40	1,00	0,30	3,00	0,25	0,12	0,50
CCMT-MP	CCMT 060204-MP	6,35	2,38	0,4	2,80	0,64	0,20	2,40	0,11	0,06	0,17
	CCMT 060208-MP	6,35	2,38	0,8	2,80	0,64	0,40	2,40	0,18	0,08	0,35
	CCMT 09T304-MP	9,525	3,97	0,4	4,40	0,64	0,25	3,00	0,15	0,08	0,23
	CCMT 09T308-MP	9,525	3,97	0,8	4,40	0,80	0,50	3,00	0,20	0,10	0,40
	CCMT 120404-MP	12,7	4,76	0,4	5,50	0,96	0,30	3,60	0,18	0,09	0,27
	CCMT 120408-MP	12,7	4,76	0,8	5,50	0,96	0,60	3,60	0,24	0,12	0,45
	CCMT 120412-MP	12,7	4,76	1,2	5,50	0,96	0,72	3,60	0,35	0,14	0,60

← Plattenauswahlübersicht für CCMT/CCGT siehe Seite 42-43. Insert selection overview for CCMT/CCGT see pages 42-43.  
Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 112-115. Competitor grade comparison see pages 112-115. →  
Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 116-119. Competitor chipbreaker comparison see pages 116-119. →

Preis in € Price in €						
SW22115	SW22125	SW22320	SW22705	SW22740	SW12910	SW12920
-	6,23	-	-	-	-	-
6,23	6,23	-	-	-	-	-
-	6,23	-	-	-	-	-
6,23	6,23	-	-	-	-	-
6,23	6,23	-	-	-	-	-
7,85	7,85	-	-	-	-	-
-	6,23	-	-	-	6,33	6,33
-	-	-	-	-	-	-
-	6,23	-	-	-	6,33	6,33
-	6,23	-	-	-	6,33	6,33
-	7,85	-	-	-	-	-
-	-	-	6,12	-	-	-
-	-	-	6,12	-	-	-
-	-	-	6,12	-	-	-
-	-	-	6,12	-	-	-
-	-	-	7,71	-	-	-
6,77	-	-	6,77	-	-	-
6,77	-	-	6,77	-	-	-
7,04	-	-	7,04	-	-	-
7,04	-	-	7,04	-	-	-
6,23	6,23	-	-	-	-	-
6,23	6,23	-	-	-	-	-
6,23	6,23	-	-	-	-	-
6,23	6,23	-	-	-	-	-
7,85	7,85	-	-	-	-	-
7,85	7,85	-	-	-	-	-
7,85	7,85	-	-	-	-	-

### 3 TECHNISCHE DATEN UND PREISE – POSITIVE DREHPLATTEN

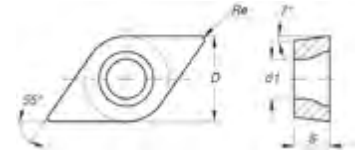
Bestellcode Ordering Code		Maße (mm) Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details					
		D	S	Re	d1	ap	ap min	ap max	fn (mm/rot)	fn min	fn max
CCMT-MM	CCMT 060204-MM	6,35	2,38	0,4	2,80	0,64	0,20	2,40	0,11	0,06	0,17
	CCMT 060208-MM	6,35	2,38	0,8	2,80	0,64	0,40	2,40	0,18	0,08	0,35
	CCMT 09T304-MM	9,525	3,97	0,4	4,40	0,64	0,25	3,00	0,15	0,08	0,23
	CCMT 09T308-MM	9,525	3,97	0,8	4,40	0,80	0,50	3,00	0,20	0,10	0,40
	CCMT 120404-MM	12,7	4,76	0,4	5,50	0,96	0,30	3,60	0,18	0,09	0,27
	CCMT 120408-MM	12,7	4,76	0,8	5,50	0,96	0,60	3,60	0,24	0,12	0,45
	CCMT 120412-MM	12,7	4,76	1,2	5,50	0,96	0,72	3,60	0,35	0,14	0,60
CCMT-MK	CCMT 060204-MK	6,35	2,38	0,4	2,80	0,64	0,20	2,40	0,11	0,06	0,17
	CCMT 060208-MK	6,35	2,38	0,8	2,80	0,64	0,40	2,40	0,18	0,08	0,35
	CCMT 09T304-MK	9,525	3,97	0,4	4,40	0,64	0,25	3,00	0,15	0,08	0,23
	CCMT 09T308-MK	9,525	3,97	0,8	4,40	0,80	0,50	3,00	0,20	0,10	0,40
	CCMT 120404-MK	12,7	4,76	0,4	5,50	0,96	0,30	3,60	0,18	0,09	0,27
	CCMT 120408-MK	12,7	4,76	0,8	5,50	0,96	0,60	3,60	0,24	0,12	0,45
CCMT-MW	CCMT 060208-MW	6,35	2,38	0,8	2,80	1,20	0,50	2,50	0,20	0,10	0,40
	CCMT 09T304-MW	9,525	3,97	0,4	4,40	1,50	0,50	4,00	0,25	0,12	0,40
	CCMT 09T308-MW	9,525	3,97	0,8	4,40	1,50	0,70	4,00	0,30	0,15	0,50
	CCMT 120404-MW	12,7	4,76	0,4	5,50	2,00	0,50	4,00	0,25	0,15	0,40
	CCMT 120408-MW	12,7	4,76	0,8	5,50	2,00	0,70	4,00	0,30	0,15	0,50
CCGT-FS	CCGT 060201-FS	6,35	2,38	0,1	2,80	0,30	0,10	1,00	0,03	0,01	0,06
	CCGT 060202-FS	6,35	2,38	0,2	2,80	0,50	0,10	1,50	0,07	0,02	0,12
	CCGT 060204-FS	6,35	2,38	0,4	2,80	0,80	0,15	1,50	0,20	0,08	0,25
	CCGT 09T301-FS	9,525	3,97	0,1	4,40	0,50	0,10	1,50	0,03	0,01	0,06
	CCGT 09T302-FS	9,525	3,97	0,2	4,40	1,00	0,10	2,00	0,07	0,02	0,12
	CCGT 09T304-FS	9,525	3,97	0,4	4,40	1,25	0,15	2,50	0,15	0,08	0,25

← Plattenauswahlübersicht für CCMT/CCGT siehe Seite 42-43. Insert selection overview for CCMT/CCGT see pages 42-43.  
Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 112-115. Competitor grade comparison see pages 112-115. →  
Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 116-119. Competitor chipbreaker comparison see pages 116-119. →

Preis in € Price in €						
SW22115	SW22125	SW22320	SW22705	SW22740	SW12910	SW12920
6,23	-	-	-	-	6,33	6,33
6,23	-	-	-	-	-	-
6,23	-	-	-	-	6,33	6,33
6,23	-	-	-	-	6,33	6,33
7,85	-	-	-	-	-	-
7,85	-	-	-	-	7,98	7,98
7,85	-	-	-	-	-	-
-	-	6,12	6,12	-	-	-
-	-	6,12	6,12	-	-	-
-	-	6,12	6,12	-	-	-
-	-	6,12	6,12	-	-	-
-	-	7,71	7,71	-	-	-
-	-	7,71	7,71	-	-	-
6,77	-	6,77	-	-	-	-
7,04	-	7,04	-	-	-	-
7,04	-	7,04	-	-	-	-
8,39	-	8,39	-	-	-	-
8,39	-	8,39	-	-	-	-
-	-	-	-	-	9,63	9,63
-	-	-	-	-	9,63	9,63
-	-	-	-	-	9,63	9,63
-	-	-	-	-	10,45	10,45
-	-	-	-	-	10,45	10,45
-	-	-	-	-	10,45	10,45

### 3 TECHNISCHE DATEN UND PREISE – POSITIVE DREHPLATTEN

#### DCMT/DCGT



	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details					
		D	S	Re	d1	ap	ap min	ap max	fn (mm/rot)	fn min	fn max
<b>DCMT-FP</b>	DCMT 070202-FP	6,35	2,38	0,2	2,80	0,26	0,06	1,50	0,06	0,03	0,11
	DCMT 070204-FP	6,35	2,38	0,4	2,80	0,26	0,08	1,50	0,08	0,05	0,17
	DCMT 11T302-FP	9,525	3,97	0,2	4,40	0,35	0,08	2,00	0,08	0,04	0,15
	DCMT 11T304-FP	9,525	3,97	0,4	4,40	0,35	0,11	2,00	0,11	0,06	0,23
	DCMT 11T308-FP	9,525	3,97	0,8	4,40	0,35	0,15	2,00	0,15	0,08	0,30
<b>DCMT-FM</b>	DCMT 070204-FM	6,35	2,38	0,4	2,80	0,26	0,08	1,50	0,08	0,05	0,17
	DCMT 11T302-FM	9,525	3,97	0,2	4,40	0,35	0,08	2,00	0,08	0,04	0,15
	DCMT 11T304-FM	9,525	3,97	0,4	4,40	0,35	0,11	2,00	0,11	0,06	0,23
	DCMT 11T308-FM	9,525	3,97	0,8	4,40	0,35	0,15	2,00	0,15	0,08	0,30
<b>DCMT-FK</b>	DCMT 070202-FK	6,35	2,38	0,2	2,80	0,26	0,06	1,50	0,06	0,03	0,11
	DCMT 070204-FK	6,35	2,38	0,4	2,80	0,26	0,08	1,50	0,08	0,05	0,17
	DCMT 11T302-FK	9,525	3,97	0,2	4,40	0,35	0,08	2,00	0,08	0,04	0,15
	DCMT 11T304-FK	9,525	3,97	0,4	4,40	0,35	0,11	2,00	0,11	0,06	0,23
<b>DCMT-FW</b>	DCMT 070204-FW	6,35	2,38	0,4	2,80	0,70	0,30	2,00	0,12	0,05	0,25
	DCMT 070208-FW	6,35	2,38	0,8	2,80	0,70	0,30	2,00	0,15	0,09	0,35
	DCMT 11T304-FW	9,525	3,97	0,4	4,40	1,00	0,30	3,00	0,20	0,07	0,30
	DCMT 11T308-FW	9,525	3,97	0,8	4,40	1,00	0,30	3,00	0,25	0,12	0,40
<b>DCMT-MP</b>	DCMT 070204-MP	6,35	2,38	0,4	2,80	0,60	0,19	2,25	0,11	0,06	0,17
	DCMT 070208-MP	6,35	2,38	0,8	2,80	0,60	0,38	2,25	0,20	0,08	0,35
	DCMT 11T304-MP	9,525	3,97	0,4	4,40	0,80	0,25	3,00	0,15	0,08	0,23
	DCMT 11T308-MP	9,525	3,97	0,8	4,40	0,80	0,50	3,00	0,25	0,10	0,40
	DCMT 11T312-MP	9,525	3,97	1,2	4,40	0,80	0,60	3,00	0,35	0,12	0,60
<b>DCMT-MM</b>	DCMT 070204-MM	6,35	2,38	0,4	2,80	0,60	0,19	2,25	0,11	0,06	0,17
	DCMT 070208-MM	6,35	2,38	0,8	2,80	0,60	0,38	2,25	0,20	0,08	0,35
	DCMT 11T304-MM	9,525	3,97	0,4	4,40	0,80	0,25	3,00	0,15	0,08	0,23
	DCMT 11T308-MM	9,525	3,97	0,8	4,40	0,80	0,50	3,00	0,25	0,10	0,40
	DCMT 11T312-MM	9,525	3,97	1,2	4,40	0,80	0,60	3,00	0,35	0,12	0,60
<b>DCMT-MK</b>	DCMT 070204-MK	6,35	2,38	0,4	2,80	0,60	0,19	2,25	0,11	0,06	0,17
	DCMT 070208-MK	6,35	2,38	0,8	2,80	0,60	0,38	2,25	0,20	0,08	0,35
	DCMT 11T304-MK	9,525	3,97	0,4	4,40	0,80	0,25	3,00	0,15	0,08	0,23
	DCMT 11T308-MK	9,525	3,97	0,8	4,40	0,80	0,50	3,00	0,25	0,10	0,40
	DCMT 11T312-MK	9,525	3,97	1,2	4,40	0,80	0,50	3,00	0,35	0,12	0,60

← Plattenauswahlübersicht für DCMT/DCGT siehe Seite 44-45. Insert selection overview for DCMT/DCGT see pages 44-45.  
Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 112-115. Competitor grade comparison see pages 112-115. →  
Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 116-119. Competitor chipbreaker comparison see pages 116-119. →

Preis in € Price in €						
SW22115	SW22125	SW22320	SW22705	SW22740	SW12910	SW12920
-	6,23	-	-	-	-	-
6,23	6,23	-	-	-	-	-
-	6,23	-	-	-	-	-
6,23	6,23	-	-	-	-	-
6,23	6,23	-	-	-	-	-
-	6,23	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	6,33	6,33
-	6,23	-	-	-	-	-
-	6,23	-	-	-	6,33	6,33
-	-	-	6,12	-	-	-
-	-	-	6,12	-	-	-
-	-	-	6,12	-	-	-
-	-	-	6,12	-	-	-
6,77	-	-	6,77	-	-	-
6,77	-	-	6,77	-	-	-
7,04	-	-	7,04	-	-	-
7,04	-	-	7,04	-	-	-
6,23	6,23	-	-	-	-	-
6,23	6,23	-	-	-	-	-
6,23	6,23	-	-	-	-	-
6,23	6,23	-	-	-	-	-
6,23	6,23	-	-	-	-	-
6,23	-	-	-	-	6,33	6,33
6,23	-	-	-	-	-	-
6,23	-	-	-	-	6,33	6,33
6,23	-	-	-	-	6,33	6,33
6,23	-	-	-	-	-	-
-	-	6,12	6,12	-	-	-
-	-	6,12	6,12	-	-	-
-	-	6,12	6,12	-	-	-
-	-	6,12	6,12	-	-	-
-	-	6,12	6,12	-	-	-

### 3 TECHNISCHE DATEN UND PREISE – POSITIVE DREHPLATTEN

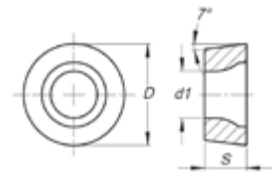
Bestellcode Ordering Code		Maße (mm) Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details					
		D	S	Re	d1	ap	ap min	ap max	fn (mm/rot)	fn min	fn max
DCMT-MW	DCMT 11T304-MW	9,525	3,97	0,4	4,40	1,50	0,50	4,00	0,25	0,12	0,40
	DCMT 11T308-MW	9,525	3,97	0,8	4,40	1,50	0,50	4,00	0,30	0,15	0,50
DCGT-FS	DCGT 070201-FS	6,35	2,38	0,1	2,80	0,30	0,10	1,00	0,03	0,01	0,06
	DCGT 070202-FS	6,35	2,38	0,2	2,80	0,50	0,10	1,50	0,07	0,02	0,12
	DCGT 070204-FS	6,35	2,38	0,4	2,80	0,80	0,15	1,50	0,15	0,08	0,25
	DCGT 11T301-FS	9,525	3,97	0,1	4,40	0,50	0,10	1,50	0,03	0,01	0,06
	DCGT 11T302-FS	9,525	3,97	0,2	4,40	1,00	0,10	2,00	0,07	0,02	0,12
	DCGT 11T304-FS	9,525	3,97	0,4	4,40	1,50	0,15	3,00	0,15	0,08	0,25

← Plattenauswahlübersicht für DCMT/DCGT siehe Seite 44-45. Insert selection overview for DCMT/DCGT see pages 44 - 45.  
 Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 112-115. Competitor grade comparison see pages 112-115. →  
 Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 116-119. Competitor chipbreaker comparison see pages 116-119. →



Preis in € Price in €						
SW22115	SW22125	SW22320	SW22705	SW22740	SW12910	SW12920
7,04	-	7,04	-	-	-	-
7,04	-	7,04	-	-	-	-
-	-	-	-	-	9,63	9,63
-	-	-	-	-	9,63	9,63
-	-	-	-	-	9,63	9,63
-	-	-	-	-	10,45	10,45
-	-	-	-	-	10,45	10,45
-	-	-	-	-	10,45	10,45

#### RCMT



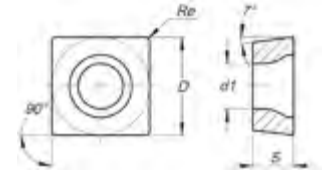
Bestellcode Ordering Code		Maße (mm) Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details					
		D	S	Re	d1	ap	ap min	ap max	fn (mm/rot)	fn min	fn max
<b>RCMT-CP</b>	RCMT 0602M0-CP	6,0	2,38	-	2,80	1,50	0,50	2,40	0,15	0,04	0,17
<b>RCMT-ST</b>	RCMT 0803M0-ST	8,0	3,18	-	3,40	2,00	0,80	3,20	0,20	0,05	0,25
	RCMT 1003M0-ST	10,0	3,18	-	3,40	2,50	1,00	4,00	0,25	0,06	0,32
	RCMT 10T3M0-ST	10,0	3,97	-	4,40	2,50	1,00	4,00	0,25	0,06	0,32
	RCMT 1204M0-ST	12,0	4,76	-	4,40	3,00	1,20	4,80	0,30	0,08	0,38
	RCMT 1606M0-ST	16,0	6,35	-	5,50	3,50	1,60	6,40	0,37	0,10	0,51
	RCMT 2006M0-ST	20,0	6,35	-	6,50	4,00	2,00	8,00	0,45	0,13	0,63

← Plattenauswahlübersicht für RCMT siehe Seite 46. Insert selection overview for RCMT see pages 46.  
 Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 112-115. Competitor grade comparison see pages 112-115. →  
 Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 116-119. Competitor chipbreaker comparison see pages 116-119. →

Preis in € Price in €						
SW22115	SW22125	SW22320	SW22705	SW22740	SW12910	SW12920
5,59	5,59	-	5,59	-	-	-
5,59	5,59	-	5,59	-	-	-
5,59	5,59	-	5,59	-	-	-
5,59	5,59	-	5,59	-	-	-
6,38	6,38	-	6,38	-	-	-
13,83	13,83	-	13,83	-	-	-
18,35	18,35	-	18,35	-	-	-

### 3 TECHNISCHE DATEN UND PREISE – POSITIVE DREHPLATTEN

#### SCMT



	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details					
		D	S	Re	d1	ap	ap min	ap max	fn (mm/rot)	fn min	fn max
SCMT-FP	SCMT 09T304-FP	9,525	3,97	0,4	4,40	0,35	0,11	2,00	0,11	0,06	0,23
	SCMT 09T308-FP	9,525	3,97	0,8	4,40	0,35	0,15	2,00	0,15	0,08	0,30
SCMT-FM	SCMT 09T304-FM	9,525	3,97	0,4	4,40	0,35	0,11	2,00	0,11	0,06	0,23
	SCMT 09T308-FM	9,525	3,97	0,8	4,40	0,35	0,15	2,00	0,15	0,08	0,30
SCMT-FK	SCMT 09T304-FK	9,525	3,97	0,4	4,40	0,35	0,11	2,00	0,11	0,06	0,23
	SCMT 09T308-FK	9,525	3,97	0,8	4,40	0,35	0,15	2,00	0,15	0,08	0,30
SCMT-MP	SCMT 09T304-MP	9,525	3,97	0,4	4,40	0,80	0,25	3,00	0,15	0,08	0,23
	SCMT 09T308-MP	9,525	3,97	0,8	4,40	0,80	0,50	3,00	0,25	0,10	0,40
	SCMT 120404-MP	12,7	4,76	0,4	5,50	0,96	0,30	3,60	0,18	0,09	0,27
	SCMT 120408-MP	12,7	4,76	0,8	5,50	0,96	0,60	3,60	0,25	0,12	0,45
	SCMT 120412-MP	12,7	4,76	1,2	5,50	0,96	0,72	3,60	0,35	0,14	0,60
SCMT-MM	SCMT 09T304-MM	9,525	3,97	0,4	4,40	0,80	0,25	3,00	0,15	0,08	0,23
	SCMT 09T308-MM	9,525	3,97	0,8	4,40	0,80	0,50	3,00	0,25	0,10	0,40
	SCMT 120404-MM	12,7	4,76	0,4	5,50	0,96	0,30	3,60	0,18	0,09	0,27
	SCMT 120408-MM	12,7	4,76	0,8	5,50	0,96	0,60	3,60	0,25	0,12	0,45
	SCMT 120412-MM	12,7	4,76	1,2	5,50	0,96	0,72	3,60	0,35	0,14	0,60
SCMT-MK	SCMT 09T304-MK	9,525	3,97	0,4	4,40	0,80	0,25	3,00	0,15	0,08	0,23
	SCMT 09T308-MK	9,525	3,97	0,8	4,40	0,80	0,50	3,00	0,25	0,10	0,40
	SCMT 120408-MK	12,7	4,76	0,8	5,50	0,96	0,60	3,60	0,25	0,12	0,45

← Plattenauswahlübersicht für SCMT siehe Seite 47. Insert selection overview for SCMT see pages 47.

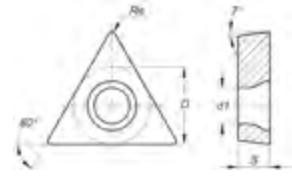
Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 112-115. Competitor grade comparison see pages 112-115. →

Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 116-119. Competitor chipbreaker comparison see pages 116-119. →

Preis in € Price in €						
SW22115	SW22125	SW22320	SW22705	SW22740	SW12910	SW12920
6,50	6,50	-	-	-	-	-
6,50	6,50	-	-	-	-	-
-	6,50	-	-	-	-	-
-	6,50	-	-	-	-	-
-	-	-	6,50	-	-	-
-	-	-	6,50	-	-	-
6,50	6,50	-	-	-	-	-
6,50	6,50	-	-	-	-	-
7,85	7,85	-	-	-	-	-
7,85	7,85	-	-	-	-	-
7,85	7,85	-	-	-	-	-
6,50	-	-	-	-	-	-
6,50	-	-	-	-	-	-
7,85	-	-	-	-	-	-
7,85	-	-	-	-	-	-
7,85	-	-	-	-	-	-
-	-	6,38	6,38	-	-	-
-	-	6,38	6,38	-	-	-
-	-	7,71	7,71	-	-	-

### 3 TECHNISCHE DATEN UND PREISE – POSITIVE DREHPLATTEN

#### TCMT



Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details						
	D	S	Re	d1	ap	ap min	ap max	fn (mm/rot)	fn min	fn max	
TCMT-FP	TCMT 06T102-FP	3,97	1,98	0,2	2,15	0,26	0,06	1,50	0,06	0,03	0,11
	TCMT 06T104-FP	3,97	1,98	0,4	2,15	0,26	0,08	1,50	0,08	0,05	0,17
	TCMT 06T108-FP	3,97	1,98	0,8	2,15	0,26	0,11	1,50	0,11	0,06	0,23
	TCMT 090202-FP	5,56	2,38	0,2	2,50	0,30	0,06	1,70	0,06	0,03	0,13
	TCMT 090204-FP	5,56	2,38	0,4	2,50	0,30	0,10	1,70	0,10	0,05	0,19
	TCMT 110202-FP	6,35	2,38	0,2	2,80	0,30	0,06	1,70	0,06	0,03	0,13
	TCMT 110204-FP	6,35	2,38	0,4	2,80	0,30	0,10	1,70	0,10	0,05	0,19
	TCMT 110208-FP	6,35	2,38	0,8	2,80	0,30	0,13	1,70	0,13	0,07	0,26
	TCMT 110302-FP	6,35	3,18	0,2	2,80	0,30	0,06	1,70	0,06	0,03	0,13
	TCMT 110304-FP	6,35	3,18	0,4	2,80	0,30	0,10	1,70	0,10	0,05	0,19
	TCMT 110308-FP	6,35	3,18	0,8	2,80	0,30	0,13	1,70	0,13	0,07	0,26
	TCMT 16T304-FP	9,525	3,97	0,4	4,40	0,35	0,11	2,00	0,11	0,06	0,23
TCMT-FM	TCMT 06T102-FM	3,97	1,98	0,2	2,15	0,26	0,06	1,50	0,06	0,03	0,11
	TCMT 06T104-FM	3,97	1,98	0,4	2,15	0,26	0,08	1,50	0,08	0,05	0,17
	TCMT 06T108-FM	3,97	1,98	0,8	2,15	0,26	0,11	1,50	0,11	0,06	0,23
	TCMT 090202-FM	5,56	2,38	0,2	2,50	0,30	0,06	1,70	0,06	0,03	0,13
	TCMT 090204-FM	5,56	2,38	0,4	2,50	0,30	0,10	1,70	0,10	0,05	0,19
	TCMT 110202-FM	6,35	2,38	0,2	2,80	0,30	0,06	1,70	0,06	0,03	0,13
	TCMT 110204-FM	6,35	2,38	0,4	2,80	0,30	0,10	1,70	0,10	0,05	0,19
	TCMT 110208-FM	6,35	2,38	0,8	2,80	0,30	0,13	1,70	0,13	0,07	0,26
	TCMT 110302-FM	6,35	3,18	0,2	2,80	0,30	0,06	1,70	0,06	0,03	0,13
	TCMT 110304-FM	6,35	3,18	0,4	2,80	0,30	0,10	1,70	0,10	0,05	0,19
	TCMT 110308-FM	6,35	3,18	0,8	2,80	0,30	0,13	1,70	0,13	0,07	0,26
	TCMT 16T304-FM	9,525	3,97	0,4	4,40	0,35	0,11	2,00	0,11	0,06	0,23
TCMT-FK	TCMT 06T102-FK	3,97	1,98	0,2	2,15	0,26	0,06	1,50	0,06	0,03	0,11
	TCMT 06T104-FK	3,97	1,98	0,4	2,15	0,26	0,08	1,50	0,08	0,05	0,17
	TCMT 06T108-FK	3,97	1,98	0,8	2,15	0,26	0,11	1,50	0,11	0,06	0,23
	TCMT 090202-FK	5,56	2,38	0,2	2,50	0,30	0,06	1,70	0,06	0,03	0,13
	TCMT 090204-FK	5,56	2,38	0,4	2,50	0,30	0,10	1,70	0,10	0,05	0,19
	TCMT 110202-FK	6,35	2,38	0,2	2,80	0,30	0,06	1,70	0,06	0,03	0,13
	TCMT 110204-FK	6,35	2,38	0,4	2,80	0,30	0,10	1,70	0,10	0,05	0,19
	TCMT 110302-FK	6,35	3,18	0,2	2,80	0,30	0,06	1,70	0,06	0,03	0,13
	TCMT 110304-FK	6,35	3,18	0,4	2,80	0,30	0,10	1,70	0,10	0,05	0,19
	TCMT 16T304-FK	9,525	3,97	0,4	4,40	0,35	0,11	2,00	0,11	0,06	0,23

← Plattenauswahlübersicht für TCMT siehe Seite 48 - 50. Insert selection overview for TCMT see pages 48 - 50.

Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 112-115. Competitor grade comparison see pages 112-115. →

Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 116-119. Competitor chipbreaker comparison see pages 116-119. →

Preis in € Price in €						
SW22115	SW22125	SW22320	SW22705	SW22740	SW12910	SW12920
-	4,87	-	-	-	-	-
4,87	4,87	-	-	-	-	-
4,87	4,87	-	-	-	-	-
-	6,23	-	-	-	-	-
6,23	6,23	-	-	-	-	-
-	6,23	-	-	-	-	-
6,23	6,23	-	-	-	-	-
6,23	6,23	-	-	-	-	-
-	6,23	-	-	-	-	-
6,23	6,23	-	-	-	-	-
6,23	6,23	-	-	-	-	-
-	6,23	-	-	-	-	-
6,23	6,23	-	-	-	-	-
6,23	6,23	-	-	-	-	-
6,50	6,50	-	-	-	-	-
-	4,87	-	-	-	-	-
-	4,87	-	-	-	-	-
-	4,87	-	-	-	-	-
-	6,23	-	-	-	-	-
-	6,23	-	-	-	-	-
-	6,23	-	-	-	-	-
-	6,23	-	-	-	-	-
-	6,23	-	-	-	-	-
-	6,23	-	-	-	-	-
-	6,23	-	-	-	-	-
-	6,23	-	-	-	-	-
-	6,23	-	-	-	-	-
-	6,23	-	-	-	-	-
-	6,50	-	-	-	-	-
-	-	-	4,79	-	-	-
-	-	-	4,79	-	-	-
-	-	-	4,79	-	-	-
-	-	-	6,12	-	-	-
-	-	-	6,12	-	-	-
-	-	-	6,12	-	-	-
-	-	-	6,12	-	-	-
-	-	-	6,12	-	-	-
-	-	-	6,12	-	-	-
-	-	-	6,12	-	-	-
-	-	-	6,38	-	-	-

### 3 TECHNISCHE DATEN UND PREISE – POSITIVE DREHPLATTEN

	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details					
		D	S	Re	d1	ap	ap min	ap max	fn (mm/rot)	fn min	fn max
TCMT-FW	TCMT 090204-FW	5,56	2,38	0,4	2,50	0,70	0,30	2,00	0,12	0,05	0,30
	TCMT 090208-FW	5,56	2,38	0,8	2,50	0,70	0,30	2,00	0,25	0,10	0,35
	TCMT 110204-FW	6,35	2,38	0,4	2,80	1,00	0,30	2,50	0,20	0,07	0,30
	TCMT 110208-FW	6,35	2,38	0,8	2,80	1,00	0,30	2,50	0,25	0,12	0,40
	TCMT 110304-FW	6,35	3,18	0,4	2,80	1,00	0,30	2,50	0,20	0,07	0,30
	TCMT 110308-FW	6,35	3,18	0,8	2,80	1,00	0,30	2,50	0,25	0,12	0,40
	TCMT 16T304-FW	9,525	3,97	0,4	4,40	1,20	0,30	3,50	0,20	0,07	0,35
	TCMT 16T308-FW	9,525	3,97	0,8	4,40	1,20	0,30	3,50	0,25	0,12	0,50
TCMT-MP	TCMT 090204-MP	5,56	2,38	0,4	2,50	0,60	0,19	2,25	0,11	0,06	0,17
	TCMT 090208-MP	5,56	2,38	0,8	2,50	0,60	0,38	2,25	0,15	0,08	0,23
	TCMT 110204-MP	6,35	2,38	0,4	2,80	0,67	0,21	2,50	0,13	0,06	0,19
	TCMT 110208-MP	6,35	2,38	0,8	2,80	0,67	0,42	2,50	0,17	0,09	0,26
	TCMT 110212-MP	6,35	2,38	1,2	2,80	0,67	0,50	2,50	0,20	0,10	0,40
	TCMT 110304-MP	6,35	3,18	0,4	2,80	0,67	0,21	2,50	0,13	0,06	0,19
	TCMT 110308-MP	6,35	3,18	0,8	2,80	0,67	0,42	2,50	0,20	0,09	0,40
	TCMT 110312-MP	6,35	3,18	1,2	2,80	0,67	0,50	2,50	0,30	0,10	0,50
	TCMT 16T304-MP	9,525	3,97	0,4	4,40	0,80	0,25	3,00	0,15	0,08	0,25
	TCMT 16T308-MP	9,525	3,97	0,8	4,40	0,80	0,50	3,00	0,22	0,10	0,45
	TCMT 16T312-MP	9,525	3,97	1,2	4,40	0,80	0,60	3,00	0,35	0,12	0,60
TCMT 220408-MP	12,7	4,76	0,8	5,50	0,96	0,60	3,60	0,25	0,12	0,45	
TCMT-MM	TCMT 090204-MM	5,56	2,38	0,4	2,50	0,60	0,19	2,25	0,11	0,06	0,17
	TCMT 090208-MM	5,56	2,38	0,8	2,50	0,60	0,38	2,25	0,15	0,08	0,23
	TCMT 110204-MM	6,35	2,38	0,4	2,80	0,67	0,21	2,50	0,13	0,06	0,19
	TCMT 110208-MM	6,35	2,38	0,8	2,80	0,67	0,42	2,50	0,17	0,09	0,26
	TCMT 110304-MM	6,35	3,18	0,4	2,80	0,67	0,21	2,50	0,13	0,06	0,19
	TCMT 110308-MM	6,35	3,18	0,8	2,80	0,67	0,42	2,50	0,20	0,09	0,40
	TCMT 16T304-MM	9,525	3,97	0,4	4,40	0,80	0,25	3,00	0,15	0,08	0,23
	TCMT 16T308-MM	9,525	3,97	0,8	4,40	0,80	0,50	3,00	0,22	0,10	0,45
	TCMT 16T312-MM	9,525	3,97	1,2	4,40	0,80	0,60	3,00	0,35	0,12	0,60
	TCMT 220408-MM	12,7	4,76	0,8	5,50	0,96	0,60	3,60	0,25	0,12	0,45
TCMT-MK	TCMT 090204-MK	5,56	2,38	0,4	2,50	0,60	0,19	2,25	0,11	0,06	0,17
	TCMT 090208-MK	5,56	2,38	0,8	2,50	0,60	0,38	2,25	0,15	0,08	0,23
	TCMT 110204-MK	6,35	2,38	0,4	2,80	0,67	0,21	2,50	0,13	0,06	0,19
	TCMT 110208-MK	6,35	2,38	0,8	2,80	0,67	0,42	2,50	0,17	0,09	0,26
	TCMT 110304-MK	6,35	3,18	0,4	2,80	0,67	0,21	2,50	0,13	0,06	0,19
	TCMT 110308-MK	6,35	3,18	0,8	2,80	0,67	0,42	2,50	0,20	0,09	0,40
	TCMT 16T304-MK	9,525	3,97	0,4	4,40	0,80	0,25	3,00	0,15	0,08	0,23
	TCMT 16T308-MK	9,525	3,97	0,8	4,40	0,80	0,50	3,00	0,22	0,10	0,45
	TCMT 16T312-MK	9,525	3,97	1,2	4,40	0,80	0,60	3,00	0,35	0,12	0,60
	TCMT 220408-MK	12,7	4,76	0,8	5,50	0,96	0,60	3,60	0,25	0,12	0,45

← Plattenauswahlübersicht für TCMT siehe Seite 48 - 50. Insert selection overview for TCMT see pages 48 - 50.

Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 112-115. Competitor grade comparison see pages 112-115. →

Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 116-119. Competitor chipbreaker comparison see pages 116-119. →



Preis in € Price in €						
SW22115	SW22125	SW22320	SW22705	SW22740	SW12910	SW12920
6,77	-	-	6,77	-	-	-
6,77	-	-	6,77	-	-	-
6,77	-	-	6,77	-	-	-
6,77	-	-	6,77	-	-	-
6,77	-	-	6,77	-	-	-
6,77	-	-	6,77	-	-	-
7,04	-	-	7,04	-	-	-
7,04	-	-	7,04	-	-	-
6,23	6,23	-	-	-	-	-
6,23	6,23	-	-	-	-	-
6,23	6,23	-	-	-	-	-
6,23	6,23	-	-	-	-	-
6,23	6,23	-	-	-	-	-
6,23	6,23	-	-	-	-	-
6,23	6,23	-	-	-	-	-
6,23	6,23	-	-	-	-	-
6,50	6,50	-	-	-	-	-
6,50	6,50	-	-	-	-	-
6,50	6,50	-	-	-	-	-
10,83	10,83	-	-	-	-	-
6,23	-	-	-	-	-	-
6,23	-	-	-	-	-	-
6,23	-	-	-	-	6,33	6,33
6,23	-	-	-	-	-	-
6,23	-	-	-	-	-	-
6,23	-	-	-	-	-	-
6,50	-	-	-	-	-	-
6,50	-	-	-	-	6,60	6,60
6,50	-	-	-	-	-	-
10,83	-	-	-	-	-	-
-	-	6,12	6,12	-	-	-
-	-	6,12	6,12	-	-	-
-	-	6,12	6,12	-	-	-
-	-	6,12	6,12	-	-	-
-	-	6,12	6,12	-	-	-
-	-	6,12	6,12	-	-	-
-	-	6,38	6,38	-	-	-
-	-	6,38	6,38	-	-	-
-	-	6,38	6,38	-	-	-
-	-	10,64	10,64	-	-	-

### 3 TECHNISCHE DATEN UND PREISE – POSITIVE DREHPLATTEN

Bestellcode Ordering Code		Maße (mm) Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details					
		D	S	Re	d1	ap	ap min	ap max	fn (mm/rot)	fn min	fn max
TCMT-MW	TCMT 110208-MW	6,35	2,38	0,8	2,80	1,20	0,50	3,00	0,30	0,15	0,50
	TCMT 110308-MW	6,35	3,18	0,8	2,80	1,20	0,50	3,00	0,30	0,15	0,50
	TCMT 16T308-MW	9,525	3,97	0,8	4,40	1,50	0,50	4,00	0,30	0,15	0,50

← Plattenauswahlübersicht für TCMT siehe Seite 48-50. Insert selection overview for TCMT see pages 48-50.

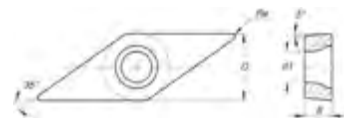
Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 112-115. Competitor grade comparison see pages 112-115. →

Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 116-119. Competitor chipbreaker comparison see pages 116-119. →

Preis in € Price in €						
SW22115	SW22125	SW22320	SW22705	SW22740	SW12910	SW12920
6,77	-	6,77	-	-	-	-
6,77	-	6,77	-	-	-	-
7,04	-	7,04	-	-	-	-

### 3 TECHNISCHE DATEN UND PREISE – POSITIVE DREHPLATTEN

#### VBMT



Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details						
	D	S	Re	d1	ap	ap min	ap max	fn (mm/rot)	fn min	fn max	
<b>VBMT-FP</b>	VBMT 110302-FP	6,35	3,18	0,2	2,80	0,30	0,06	1,70	0,06	0,03	0,13
	VBMT 110304-FP	6,35	3,18	0,4	2,80	0,30	0,10	1,70	0,10	0,05	0,19
	VBMT 110308-FP	6,35	3,18	0,8	2,80	0,30	0,13	1,70	0,13	0,07	0,26
	VBMT 110312-FP	6,35	3,18	1,2	2,80	0,30	0,13	1,70	0,15	0,08	0,31
	VBMT 160402-FP	9,525	4,76	0,2	4,40	0,32	0,07	1,80	0,07	0,04	0,14
	VBMT 160404-FP	9,525	4,76	0,4	4,40	0,32	0,10	1,80	0,10	0,05	0,20
	VBMT 160408-FP	9,525	4,76	0,8	4,40	0,32	0,14	1,80	0,14	0,07	0,27
	VBMT 160412-FP	9,525	4,76	1,2	4,40	0,32	0,14	1,80	0,16	0,09	0,32
<b>VBMT-FM</b>	VBMT 110302-FM	6,35	3,18	0,2	2,80	0,30	0,06	1,70	0,06	0,03	0,13
	VBMT 110304-FM	6,35	3,18	0,4	2,80	0,30	0,10	1,70	0,10	0,05	0,19
	VBMT 110308-FM	6,35	3,18	0,8	2,80	0,30	0,13	1,70	0,13	0,07	0,26
	VBMT 160402-FM	9,525	4,76	0,2	4,40	0,32	0,07	1,80	0,07	0,04	0,14
	VBMT 160404-FM	9,525	4,76	0,4	4,40	0,32	0,10	1,80	0,10	0,05	0,20
	VBMT 160408-FM	9,525	4,76	0,8	4,40	0,32	0,14	1,80	0,14	0,07	0,27
	VBMT 160412-FM	9,525	4,76	1,2	4,40	0,32	0,14	1,80	0,16	0,09	0,32
	<b>VBMT-FK</b>	VBMT 110302-FK	6,35	3,18	0,2	2,80	0,30	0,06	1,70	0,06	0,03
VBMT 110304-FK		6,35	3,18	0,4	2,80	0,30	0,10	1,70	0,10	0,05	0,19
VBMT 110308-FK		6,35	3,18	0,8	2,80	0,30	0,13	1,70	0,13	0,07	0,26
VBMT 160402-FK		9,525	4,76	0,2	4,40	0,32	0,07	1,80	0,07	0,04	0,14
VBMT 160404-FK		9,525	4,76	0,4	4,40	0,32	0,10	1,80	0,10	0,05	0,20
VBMT 160408-FK		9,525	4,76	0,8	4,40	0,32	0,14	1,80	0,14	0,07	0,27
<b>VBMT-MP</b>	VBMT 160404-MP	9,525	4,76	0,4	4,40	0,72	0,23	2,70	0,14	0,07	0,20
	VBMT 160408-MP	9,525	4,76	0,8	4,40	0,72	0,45	2,70	0,18	0,09	0,27
	VBMT 160412-MP	9,525	4,76	1,2	4,40	0,72	0,54	2,70	0,22	0,11	0,32

← Plattenauswahlübersicht für VBMT siehe Seite 51 - 52. Insert selection overview for VBMT see pages 51 - 52.

Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 112-115. Competitor grade comparison see pages 112-115. →

Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 116-119. Competitor chipbreaker comparison see pages 116-119. →

Preis in € Price in €						
SW22115	SW22125	SW22320	SW22705	SW22740	SW12910	SW12920
-	8,39	-	-	-	-	-
8,39	8,39	-	-	-	-	-
8,39	8,39	-	-	-	-	-
8,39	8,39	-	-	-	-	-
-	11,91	-	-	-	-	-
11,91	11,91	-	-	-	-	-
11,91	11,91	-	-	-	-	-
11,91	11,91	-	-	-	-	-
-	8,39	-	-	-	-	-
-	8,39	-	-	-	-	-
-	8,39	-	-	-	-	-
-	11,91	-	-	-	-	-
-	11,91	-	-	-	-	-
-	11,91	-	-	-	-	-
-	11,91	-	-	-	-	-
-	-	-	8,25	-	-	-
-	-	-	8,25	-	-	-
-	-	-	8,25	-	-	-
-	-	-	11,70	-	-	-
-	-	-	11,70	-	-	-
-	-	-	11,70	-	-	-
11,91	11,91	-	-	-	-	-
11,91	11,91	-	-	-	-	-
11,91	11,91	-	-	-	-	-

### 3 TECHNISCHE DATEN UND PREISE – POSITIVE DREHPLATTEN

Bestellcode Ordering Code		Maße (mm) Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details					
		D	S	Re	d1	ap	ap min	ap max	fn (mm/rot)	fn min	fn max
VBMT-MM	VBMT 160404-MM	9,525	4,76	0,4	4,40	0,72	0,23	2,70	0,14	0,07	0,20
	VBMT 160408-MM	9,525	4,76	0,8	4,40	0,72	0,45	2,70	0,18	0,09	0,27
	VBMT 160412-MM	9,525	4,76	1,2	4,40	0,72	0,54	2,70	0,22	0,11	0,32
VBMT-MK	VBMT 160404-MK	9,525	4,76	0,4	4,40	0,72	0,23	2,70	0,14	0,07	0,20
	VBMT 160408-MK	9,525	4,76	0,8	4,40	0,72	0,45	2,70	0,18	0,09	0,27
	VBMT 160412-MK	9,525	4,76	1,2	4,40	0,72	0,54	2,70	0,22	0,11	0,32

← Plattenauswahlübersicht für VBMT siehe Seite 51 - 52. Insert selection overview for VBMT see pages 51 - 52.

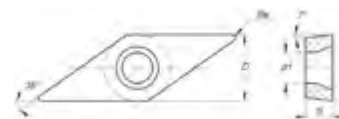
Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 112-115. Competitor grade comparison see pages 112-115. →

Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 116-119. Competitor chipbreaker comparison see pages 116-119. →

Preis in € Price in €						
SW22115	SW22125	SW22320	SW22705	SW22740	SW12910	SW12920
11,91	-	-	-	-	12,10	12,10
11,91	-	-	-	-	12,10	12,10
11,91	-	-	-	-	-	-
-	-	11,70	11,70	-	-	-
-	-	11,70	11,70	-	-	-
-	-	11,70	11,70	-	-	-

### 3 TECHNISCHE DATEN UND PREISE – POSITIVE DREHPLATTEN

#### VCMT



	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details					
		D	S	Re	d1	ap	ap min	ap max	fn (mm/rot)	fn min	fn max
VCMT-FP	VCMT 110302-FP	6,35	3,18	0,2	2,80	0,30	0,07	1,50	0,07	0,03	0,13
	VCMT 110304-FP	6,35	3,18	0,4	2,80	0,30	0,10	1,50	0,10	0,05	0,20
	VCMT 160402-FP	9,525	4,76	0,2	4,40	0,32	0,07	1,80	0,07	0,04	0,14
	VCMT 160404-FP	9,525	4,76	0,4	4,40	0,32	0,10	1,80	0,10	0,05	0,20
	VCMT 160408-FP	9,525	4,76	0,8	4,40	0,32	0,14	1,80	0,14	0,07	0,27
	VCMT 160412-FP	9,525	4,76	1,2	4,40	0,32	0,14	1,80	0,16	0,09	0,32
VCMT-FM	VCMT 110302-FM	6,35	3,18	0,2	2,80	0,30	0,07	1,50	0,07	0,03	0,13
	VCMT 110304-FM	6,35	3,18	0,4	2,80	0,30	0,10	1,50	0,10	0,05	0,20
	VCMT 160402-FM	9,525	4,76	0,2	4,40	0,32	0,07	1,80	0,07	0,04	0,14
	VCMT 160404-FM	9,525	4,76	0,4	4,40	0,32	0,10	1,80	0,10	0,05	0,20
	VCMT 160408-FM	9,525	4,76	0,8	4,40	0,32	0,14	1,80	0,14	0,07	0,27
	VCMT 160412-FM	9,525	4,76	1,2	4,40	0,32	0,14	1,80	0,16	0,09	0,32
VCMT-FK	VCMT 110304-FK	6,35	3,18	0,4	2,80	0,30	0,10	1,50	0,10	0,05	0,20
	VCMT 160402-FK	9,525	4,76	0,2	4,40	0,32	0,07	1,80	0,07	0,04	0,14
	VCMT 160404-FK	9,525	4,76	0,4	4,40	0,32	0,10	1,80	0,10	0,05	0,20
	VCMT 160408-FK	9,525	4,76	0,8	4,40	0,32	0,14	1,80	0,14	0,07	0,27
VCMT-MP	VCMT 110304-MP	6,35	3,18	0,4	2,80	0,77	0,31	2,55	0,15	0,10	0,25
	VCMT 110308-MP	6,35	3,18	0,8	2,80	0,77	0,61	2,55	0,20	0,13	0,33
	VCMT 160404-MP	9,525	4,76	0,4	4,40	0,72	0,23	2,70	0,14	0,07	0,20
	VCMT 160408-MP	9,525	4,76	0,8	4,40	0,72	0,45	2,70	0,18	0,09	0,27
	VCMT 160412-MP	9,525	4,76	1,2	4,40	0,72	0,54	2,70	0,22	0,11	0,32
VCMT-MM	VCMT 110304-MM	6,35	3,18	0,4	2,80	0,77	0,31	2,55	0,15	0,10	0,25
	VCMT 110308-MM	6,35	3,18	0,8	2,80	0,77	0,61	2,55	0,20	0,13	0,33
	VCMT 160404-MM	9,525	4,76	0,4	4,40	0,72	0,23	2,70	0,14	0,07	0,20
	VCMT 160408-MM	9,525	4,76	0,8	4,40	0,72	0,45	2,70	0,18	0,09	0,27
	VCMT 160412-MM	9,525	4,76	1,2	4,40	0,72	0,54	2,70	0,22	0,11	0,32
VCMT-MK	VCMT 110308-MK	6,35	3,18	0,8	2,80	0,77	0,61	2,55	0,20	0,13	0,33
	VCMT 160404-MK	9,525	4,76	0,4	4,40	0,72	0,23	2,70	0,14	0,07	0,20
	VCMT 160408-MK	9,525	4,76	0,8	4,40	0,72	0,45	2,70	0,18	0,09	0,27
	VCMT 160412-MK	9,525	4,76	1,2	4,40	0,72	0,54	2,70	0,22	0,11	0,32

← Plattenauswahlübersicht für VCMT siehe Seite 53. Insert selection overview for VCMT see pages 53.

Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 112-115. Competitor grade comparison see pages 112-115. →

Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 116-119. Competitor chipbreaker comparison see pages 116-119. →



Preis in € Price in €						
SW22115	SW22125	SW22320	SW22705	SW22740	SW12910	SW12920
-	8,39	-	-	-	-	-
8,39	8,39	-	-	-	-	-
-	10,83	-	-	-	-	-
10,83	10,83	-	-	-	-	-
10,83	10,83	-	-	-	-	-
10,83	-	-	-	-	-	-
-	8,39	-	-	-	-	-
-	8,39	-	-	-	-	-
-	10,83	-	-	-	-	-
-	10,83	-	-	-	-	-
-	10,83	-	-	-	-	-
-	10,83	-	-	-	-	-
-	-	-	8,25	-	-	-
-	-	-	10,64	-	-	-
-	-	-	10,64	-	-	-
-	-	-	10,64	-	-	-
8,39	8,39	-	-	-	-	-
8,39	8,39	-	-	-	-	-
10,83	10,83	-	-	-	-	-
10,83	10,83	-	-	-	-	-
10,83	10,83	-	-	-	-	-
8,39	-	-	-	-	-	-
8,39	-	-	-	-	-	-
10,83	-	-	-	-	-	-
10,83	-	-	-	-	-	-
10,83	-	-	-	-	-	-
-	-	8,25	8,25	-	-	-
-	-	10,64	10,64	-	-	-
-	-	10,64	10,64	-	-	-
-	-	10,64	10,64	-	-	-



# 4

## INFORMATIONEN ZU SCHNITTDATEN CUTTING DATA INFORMATION

Hinweise zur individuellen Schnittdatenberechnung und zu Schnittgeschwindigkeiten für verschiedene Werkstoffarten.

Notices concerning individual cutting data calculation and cutting speeds on different material types.

## 4 SCHNITTDATENBERECHNUNG

### Ermittlung von Drehzahl und Schnittgeschwindigkeit

Die Berechnung der Drehzahl  $n$  eines Werkzeugs mit Hilfe des Werkzeugdurchmessers  $d$  und der gewählten Schnittgeschwindigkeit  $V_c$  kann auf zwei Wegen erfolgen:

- Rechnerisch mit Hilfe einer Formel oder
- grafisch anhand des Drehzahldiagramms.

Drehzahldiagramme enthalten die an der Maschine einstellbaren Lastdrehzahlen in geometrischer Abstufung. Bei stufenlosen Antrieben kann die ermittelte Drehzahl genau eingestellt werden.

### Formel zur Berechnung der Drehzahl $n$ :

$$n = \frac{V_c \times 1000}{d \times \pi}$$

### Formeln zu Berechnung von Gesamtvorschub $V_f$ und Schnittgeschwindigkeit $V_c$ :

$$V_f = f_z \times n \times z \qquad V_c = \frac{d \times \pi \times n}{1000}$$

### Determination of rotation speed and cutting speed

There are two ways to calculate a tool's rotation speed  $n$  based on the tool diameter  $d$  and the chosen cutting speed  $V_c$ :

- Calculation by using a formula or
- graphical approach with the help of a speed diagram.

Speed diagrams show the load speeds that can be set on the machine in geometric steps. When working with stepless drives, the determined rotation speed can be set exactly.

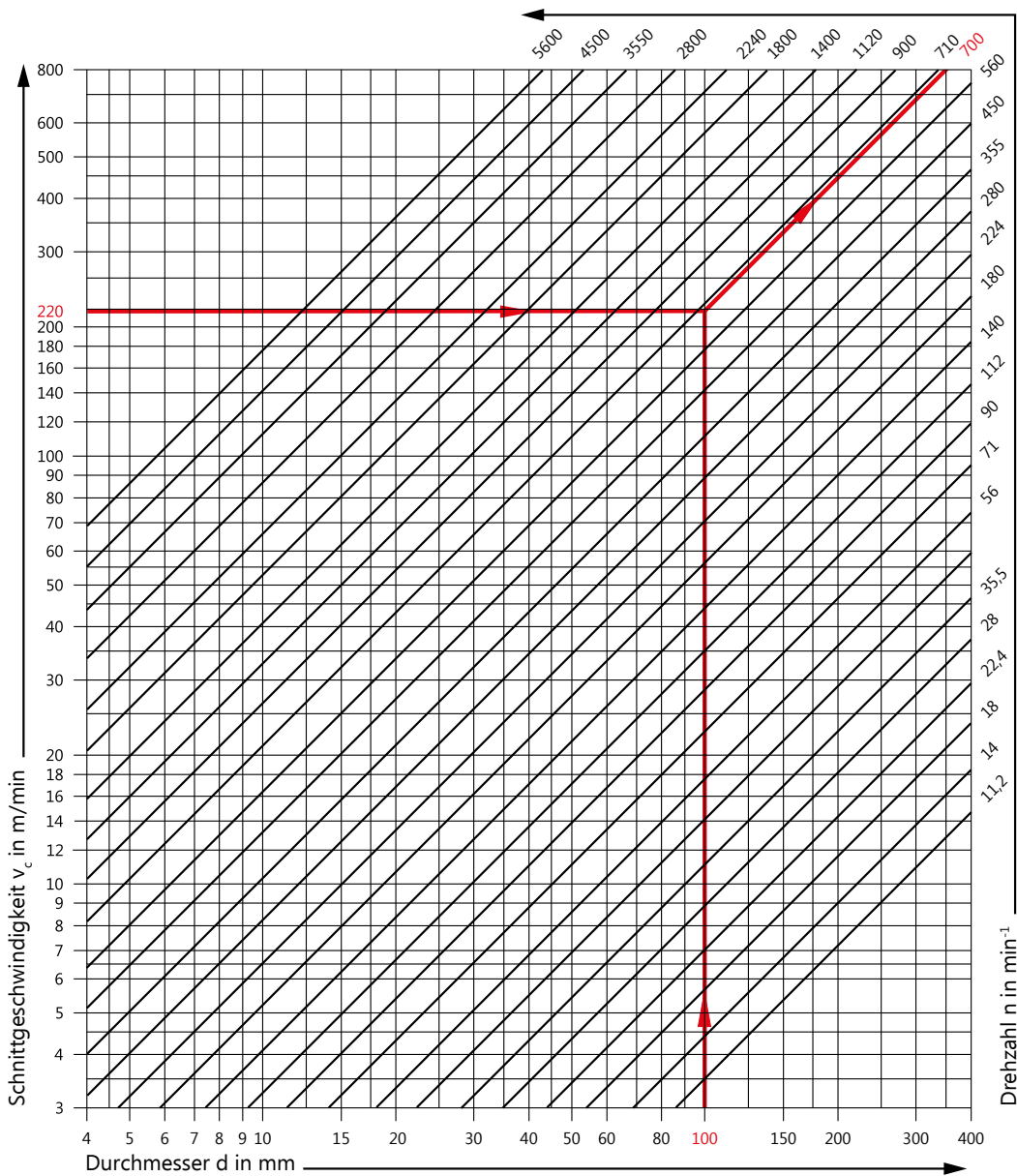
### Formula for calculating rotation speed $n$ :

$$n = \frac{V_c \times 1000}{d \times \pi}$$

### Formulas for calculating total feed $V_f$ and cutting speed $V_c$ :

$$V_f = f_z \times n \times z \qquad V_c = \frac{d \times \pi \times n}{1000}$$

**Drehzahldiagramm mit logarithmisch geteilten Koordinaten:**  
**Speed diagram with logarithmically divided coordinates:**



Quelle: Fischer, U., Gomeringer, R., Heinzler, M., Kilgus, R., Näher, F., Oesterle, S., Paetzold, H. & Stephan, A. (2005). Tabellenbuch Metall. Europa-Fachbuchreihe für Metallberufe (43., neu bearbeitete und erweiterte Auflage), S. 260. Haan-Gruiten: Verlag Europa Lehrmittel.

**Beispiel:****Example:**

$$d = 100 \text{ mm} \quad V_c = 220 \frac{\text{m}}{\text{min}} \quad n = ?$$

**Berechnung:****Calculation:**

$$n = \frac{V_c}{\pi \times d} = \frac{220 \frac{\text{m}}{\text{min}}}{\pi \times 0,1 \text{ m}} = 700,3 \frac{1}{\text{min}}$$

**Abgelesen aus dem Drehzahldiagramm:****Read from the speed diagram:**

$$n \approx 700 \frac{1}{\text{min}}$$

## 4 INFORMATIONEN ZU DEN SCHNITTDATEN

		CVD-Beschichtung CVD Coating									
		Verschleißfestigkeit Wear Resistance						Zähigkeit Toughness			
ISO	Material Material	fn (mm/rot) ▶	SW22115			SW22125			SW22740		
		HB/HRC ▼	0.2	0.4	0.8	0.2	0.4	0.8	0.2	0.4	0.8
P	Unlegierter Stahl Unalloyed Steel	125-170	250-350	180-270	170-220	200-295	170-240	150-215	135-230	120-210	115-200
	Niedrig legierter Stahl Low-alloyed Steel	180-350	190-250	170-230	140-180	170-230	140-210	120-190	125-205	105-185	95-185
	Hochlegierter Stahl High-alloyed Steel	200-325	135-220	120-205	110-200	125-215	110-185	100-170	105-205	75-175	50-135

		CVD-Beschichtung CVD Coating									
		Verschleißfestigkeit Wear Resistance						Zähigkeit Toughness			
ISO	Material Material	fn (mm/rot) ▶	SW22115			SW22125			SW22740		
		HB ▼	0.2	0.4	0.6	0.2	0.4	0.6	0.2	0.4	0.6
M	Rostfreier Stahl – ferritisch/martensitisch Stainless Steel – ferritic/martensitic	200-330	125-260	100-220	80-200	110-230	70-175	50-135	85-180	65-160	45-135
	Rostfreier Stahl – austenitisch Stainless Steel – austenitic	180-330	130-290	100-240	80-190	100-240	70-175	55-130	85-170	65-145	45-125
	Rostfreier Stahl – austenitisch-ferritisch Stainless Steel – austenitic-ferritic	230-260	190-220	150-185	120-145	150-190	120-150	90-110	130-160	110-135	85-105

		PVD-Beschichtung PVD Coating						
		Verschleißfestigkeit Wear Resistance			Zähigkeit Toughness			
ISO	Material Material	fn (mm/rot) ▶	SW12910			SW12920		
		HB ▼	0.2	0.4	0.6	0.2	0.4	0.6
M	Rostfreier Stahl – ferritisch/martensitisch Stainless Steel – ferritic/martensitic	200-330	150-235	145-210	130-200	140-220	130-200	120-190
	Rostfreier Stahl – austenitisch Stainless Steel – austenitic	180-330	170-245	155-225	140-210	155-230	140-215	125-200
	Rostfreier Stahl – austenitisch-ferritisch Stainless Steel – austenitic-ferritic	230-260	130-200	125-195	120-180	125-195	120-185	115-165

		CVD-Beschichtung CVD Coating									
		Verschleißfestigkeit Wear Resistance						Zähigkeit Toughness			
		SW22705			SW22320			SW22740			
ISO	Material Material	fn (mm/rot) ▶	0.2	0.4	0.6	0.2	0.4	0.6	0.2	0.4	0.6
		HB ▼									
K	Verformbares Gusseisen Malleable Cast Iron	130-230	160-360	140-280	120-235	150-330	130-240	110-220	110-230	100-215	100-190
	Grauguss Grey Cast Iron	180-220	220-380	190-330	150-290	200-330	170-280	150-230	150-230	140-220	110-210
	Gusseisen mit Kugelgraphit Nodular Cast Iron	160-380	150-280	135-265	120-220	140-250	125-230	110-220	125-220	115-205	105-185

		PVD-Beschichtung PVD Coating						
		Verschleißfestigkeit Wear Resistance			Zähigkeit Toughness			
		SW12910			SW12920			
ISO	Material Material	fn (mm/rot) ▶	0.1	0.3	0.5	0.1	0.3	0.5
		HB ▼						
S	Hitzebeständige Superlegierungen (Eisenbasis) Heat Resistant Super Alloys (Iron Base)	200-280	80-110	70-90	50-80	45-100	35-75	30-65
	Hitzebeständige Superlegierungen (Nickelbasis) Heat Resistant Super Alloys (Nickel Base)	250-320	60-90	50-70	40-65	35-60	30-50	25-50
	Hitzebeständige Superlegierungen (Kobaltbasis) Heat Resistant Super Alloys (Cobalt Base)	200-320	60-90	45-80	40-70	35-60	30-55	25-50
	Titaniumlegierungen Titanium Alloys (400< $\sigma$ <1050[MPa])	-	85-195	80-150	65-115	75-175	65-135	50-100





# 5

## WETTBEWERBSVERGLEICH COMPETITOR COMPARISON

**Vergleich der Beschichtungen und Spanbrecher mit Produkten der Wettbewerber.**

Comparison of grades and chip breakers with products of competitors.

# 5 QUALITÄTSVERGLEICH

## CVD-Beschichtungen CVD Coatings

ISO	P					M				
	P01	P10	P20	P30	P40	M01	M10	M20	M30	M40
<b>SCHWARZ</b>	SW22115	SW22115 SW22125		SW22125 SW22740	SW22740		SW22115 SW22125		SW22125 SW22740	SW22740
<b>Mitsubishi</b>	UE6105	UE6110 MY5015	UE6110 MY5015 UE6020 MC6025	UE6020 MC6025 UE6035 UH6400	UE6035 UH6400		US7020 MC7015	US7020 MC7015 MC7025	MC7025 US735	US735
<b>Sandvik</b>	GC4205 GC4005	GC3005, GC1125 GC4015, GC1515 GC4215, GC4315	GC1515, GC2015 GC4215, GC4025 GC422, GC4325	GC2025 GC4225 GC4035 GC4235	GC4235 GC4035 GC235 GC30		GC2015 GC4225	GC2015 GC2025 GC4225	GC2025 GC4235	GC235 GC30
<b>Kennametal</b>	KCP05 KCK05	KCP05 KCP10 KCM15 KCK15	KCP25 KCM25 KCK20	KCP30 KCM35	KCP40		KCM15	KCM25	KCM35	KCP40
<b>Iscar</b>	IC9150 IC8150	IC9150, IC8150 IC428, IC5005 IC9007	IC9150, IC8150 IC8048, IC9250 IC8250	IC9250 IC8250 IC9054	IC9350 IC8350		IC9250 IC8250 IC6015 IC8150	IC9350 IC8350 IC9054 IC6015 IC6025	IC9350 IC8350 IC9054 IC6025	
<b>Walter</b>	WPP01 WPP05	WPP05 WPP10 WPP10S	WPP10, WPP20 WPP20S, WPP30 WAK20	WPP30 WPP30S	WAK30 WPP20					
<b>Seco</b>	TP0500	TP0500 TP1500 TP2500 TK2001	TP1500, TP2500 TP200, TM2000 TK2001	TP2500 TP200 TP3500 TM2000	TP3500 TP40 TM4000	TK2001	TM2000 TK2001 TP2500	TM2000 TP2500 TP200 TM4000	TM4000 TP40 TP200 TP3500	TM4000 TP40
<b>Pramet</b>	9210 T9310	9210, 9310 T9310, 6605 9230, T5305	9230, 9315 T9315, 6615 9325, T9325 9235, T9335 T5315	6630, 6640 9325, 9235 T9335, T7335	6640 T7335		9210 9230	T9325, 9230 6630, 9235 T5315	6630 6640 T7335	6640 T7335
<b>Widia</b>	TN7105 TN7110	TN7105 TN7110 TN7115	TN7115 TN7125	TN7125 TN7135	TN7135			TN7125 TN8025	TN7125	
<b>Kyocera</b>	CA5505	CA5505 CA5515 CA5525 CR9025	CA5515 CA5525 CR9025	CA5525 CA5535	CA5535		CA6515 CR9025	CA6515 CA6525 CR9025	CA6525	
<b>Korloy</b>	NC3010	NC3010 NC3220 NC3120	NC3220 NC3120	NC3030 NC500H NC5330	NC5330			NC9025 NC5330		NC5330
<b>Sumitomo</b>	YB100 AC700G AC810P	AC810P, YB100 AC700G, AC820P	YB100, AC700G AC820P, AC2000	AC820P AC2000 AC3000 AC830P	AC3000 AC830P		AC610M	AC610M AC630M	AC630M AC3000	AC3000
<b>Tungaloy</b>	T9005	T9005 T9115	T9115 T9125	T9125 T9035 T3130	T9035		T9115	T6020 T9125	T6030 T3130	
<b>Taegutec</b>	TT8115	TT8115 TT8125 TT6800	TT8125 TT8135 TT6800 TT5100	TT5100 TT8135 TT71000	TT7100	TT9215	TT9215 TT9225	TT9225 TT9235		TT9235

Die Tabelle dient als Orientierungshilfe. Die Inhalte wurden von den genannten Unternehmen nicht bestätigt.  
This table is for guidance only. The content has not been confirmed by the mentioned companies.

K				
K01	K10	K20	K30	K40
SW22320			SW22740	
MC5005 UC5105	MC5015 UC5115 MY5015	MC5015 UC5115 MY5015 UE6110	UE6110	
GC3005 GC3205	GC3005, GC3205 GC3210, GC3215 GC4215	GC3210 GC3215	GC30	
KCK05 KCP05	KCK15 KCP10	KCK20	KCK20 KCP25	
IC8048 IC9150 IC8150	IC428, IC5005 IC4028, IC5010 IC9007, IC8150	IC418 IC5005		
WAK10	WAK10 WPP01 WAK20	WAK20, WPP10 WPP10S, WAK30	WAK30 WPP20 WPP20S	
TK1001 TH1500	TK1001, TK2001 TH1500, TP0500 TP1500	TK2001, TP0500 TP1500, TP2500 TP200	TK2001 TP2500 TP200	TP2500 TP200
6605 9210 T5305	6605, 6615 9210, T5305 T9310	T9315, 9230 9235, T9325 6630, 6635 T5315	9235 6640	
TN5105	TN5105 TN5120	TN5120		
CA4505 CA4010	CA4505, CA4515 CA4010, CA4115	CA4515 CA4115 CA4120	CA4120	
NC6205	NC6205 NC6210 NC315K	NC315K NC5330		
AC405K AC300G AC410K	AC300G AC410K AC700G	AC700G AC415K		
T5105	T5105 T5115 T1115	T5115 T5125	T5125	
TT7005 TT6300	TT7005, TT6300 TT7015, TT7310 TT6800	TT6800 TT7015 TT7310		

# 5 QUALITÄTSVERGLEICH

## PVD-Beschichtungen PVD Coatings

ISO	M					S			
	M05	M10	M20	M30	M40	S05	S10	S20	S40
<b>SCHWARZ</b>	SW12910		SW12920			SW12910		SW11920	
<b>Mitsubishi</b>	VP10MF	VP10MF VP10RT	VP15TF VP20MF VP20RT	VP20MF VP20RT	MP7035	MP9005 VP05RT	MP9005 VP10RT MP9015	MP9015 MT9015 VP20RT	VP15TF
<b>Sandvik</b>	GC1005 GC1105	GC1005 GC1025 GC1105 GC1115 GC1125	GC1105 GC1115 GC1125 GC1515	GC2035			GC1005 GC1025	GC1025 GC1125	GC1125
<b>Kennametal</b>		KCU10 KC5010 KC5510	KCU25 KC5025 KC5525				KCU10 KC5010 KC5510	KCU25 KC5025 KC5525	
<b>Iscar</b>	IC520	IC520 IC507 IC570 IC1007	IC1007 IC907 IC807 IC3028	IC354 IC908 IC808 IC3028 IC228	IC228		IC507 IC907 IC807 IC806 IC1007	IC1007 IC3028 IC908 IC808 IC228 IC806	IC228
<b>Walter</b>	WSM10	WSM10 WSM20 WSM21	WSM20 WSM21 WSM30	WSM30		WSM10	WSM10 WSM20 WSM21	WSM20 WSM21 WSM30	
<b>Seco</b>	TS2000 CP200	TS2000 CP200 TS2500	TS2500 CP500	CP500 CP600			TS2000 TS2500 CP200	TS2500 CP200 CP500	
<b>Pramet</b>	8016 T8310	8016 T8310 T8315	3025 8030 T8315	8030 T8030 8040 T8330	8040 T8345	8016 T8310	8016 T8310 3025 T8315 T8330	T8330 3025 8030 T8030	T8345
<b>Widia</b>	TN6010		TN6010 TN6025	TN6025		TN6010		TN6025	
<b>Kyocera</b>	PR915	PR915 PR930 PR1025	PR930 PR1025 PR1125 PR1225 PR630 PR660	PR1025 PR1125 PR1225 PR630 PR660	PR660	PR1305	PR1305 PR1310	PR1310 PR1125 PR1325	PR1125 PR1325
<b>Korloy</b>		PC8110	PC8110 PC5300	PC5300 PC9030	PC9030		PC8110	PC8110 PC5300	PC5300
<b>Sumitomo</b>			AC530U			AC510U	AC510U EH510Z EH520Z	EH520Z AC520U	AC530U
<b>Tungaloy</b>		AH710	AH725 AH730 GH330 SH730 GH730	AH120 AH725 AH130 GH130	AH140	AH110	AH710 AH120 AH905	AH730 SH730	
<b>Taegutec</b>	TT5080		TT9080	TT9080 TT8020 TT8080		TT5080		TT9080 TT8020	TT9080 TT8020 TT8080

Die Tabelle dient als Orientierungshilfe. Die Inhalte wurden von den genannten Unternehmen nicht bestätigt.

This table is for guidance only. The content has not been confirmed by the mentioned companies.



# 5 SPANBRECHERVERGLEICH

## Negative Spanbrecher Negative Chipbreaker

ISO	P							M							
	Medium Finishing		Medium Roughing	Medium Wiper	Roughing	Heavy Roughing		Medium Finishing		Medium Roughing	Medium Wiper	Roughing	Heavy Roughing		
<b>SCHWARZ</b>	MF	LC	MR	MW	HR	HY	HZ	MF	DP	MS	SS	MW	HR	HS	HY
<b>Mitsubishi</b>	SH FH FS PK	SA SY FY	MA MV MH LP	MW SW	GH RP	HZ HBS	HX HBS HV HXD	SH FH	LM	MJ FJ	MS GM	MW	GH RM	HL	HZ HM HBS
<b>Sandvik</b>	MF QF	PF LC	PM QM	WM	PR MR	QR PR	HR	MF	MF		MM QM	WM	MR PR	MR	
<b>Kennametal</b>	FF FH	FX MX	MN UN MH	MW MW1 FW FW1	RN RP	RP	RH	FF FP LF	FN UP	GP	P MP UN	MW FW			RP
<b>Iscar</b>	SF NF	F3P M3M	TF M3P GN	WF	MR NR	NM	NR R3P	SF NF	VL TF	PP	TF	WF	MR NR	RP	NM
<b>Walter</b>	NF3 NP3	NS6 PF5	MP5 NM4 NM6	NM NF	RP5 NM6 NM9	NFR NR6	NRR	NF4	NFT NMS	NF4	NR4 NM4 NRS	NM NF	NR4		NFR
<b>Seco</b>	FF2 FF1		M3 M5 MF2	W-MF2 W-M3	MR7 MR6 M5 M6	R5	R4 RR6	FF2 FF1 MF1	MF2 FF2 MF5	MF1	M5 MF3 MF4	W-MF2 W-M3	M5 M6	R8	R5 R6 R56 RR9
<b>Pramet</b>	FF		M NM FM	WM WF	RM R	OR DR HR NR OR1	SR 923	FF	FM		NM		RM	NR2	OR DR HR NR OR1
<b>Widia</b>	22 FL		49 5	MW	SL	SR	8	22			5	MW	SL		SR
<b>Kyocera</b>	HQ	XQ XP XS	GS HS, PS CJ	WQ	PH	PX		MQ	MS MQ		MU MS		HU		
<b>Korloy</b>	VF HU	VL	VM		GR HR	GH VT	VT	VP2			VP3 HS		GR VM	VH	GH
<b>Sumitomo</b>	SK SU LU	FL SE	GU GE UX	GUW	MU ME	HG	MP HP	SU	EF EG		EX	GUW	MU		
<b>Tungaloy</b>	TSF TS	ZM 27 ZF 37	TM	ASW	TH	TRS 57	TU	TSF TS SS	SS		SM 38 SA		TH		
<b>Taegutec</b>	FA FG SF	FC	MC MP MT	WS	RT	RX RH	HT	SF FA FG			EM ML MP	WS		HZ	RX RH

Die Tabelle dient als Orientierungshilfe. Die Inhalte wurden von den genannten Unternehmen nicht bestätigt.

This table is for guidance only. The content has not been confirmed by the mentioned companies.

K					S			
Medium Finishing	Medium Roughing	Medium Wiper	Roughing	Heavy Roughing	Medium Finishing	Medium	Roughing	
ST	ST	MW	HR	HZ	DP	MS	MS	SS
<b>Standard</b> LK GK	<b>Standard</b> <b>MK</b>	MW	GH RK		LS	MJ FJ	MJ	MS GJ GM RS
KF	KM QM KR	WM	KR KRR		SF SGF	NGP	23	SM SR
FN	UN	MW FW	RN	RN		FS	MS GP	
NF GN	NR	WF			VL	PP	PP	TF NR
NM5 NF3	NM5 MKS RK5	NM NF	RP5 RK7 NM9 NM6	NRR	NFT NMT	NF4 NFT		NR4 NMS NM4 NRS NRT
M4	M5	W-MF2 W-M3	MR7 M5		M1 MF1	M1 MF1	M1	MR3 MR4
	M	WM WF	KR RM R	SR HR OR1	FM			NM
	<b>Standard</b> 5	MW	KR				SM	
	<b>Standard</b>		GC ZS		MS MQ		AH	MU MS
B25	B25		GR			VP1	VP2	VP3
GUW UX	GUW UZ	GUW	MU GZ		EF EG	UP	SU	EX
<b>Standard</b> CM	<b>Standard</b> CM		CH		HMM	28	28 HMM SA	SA
MC	MT	WS	RT				ML	ET

# 5 SPANBRECHERVERGLEICH

## Positive Spanbrecher Positive Chipbreaker

ISO	P							M				
Anwendungsbereich Application	Fine Finishing		Fine Finishing Wiper	Finishing	Finishing Wiper	Medium	Roughing to Medium	Fine Finishing		Fine Finishing Wiperr	Finishing	Finishing Wiper
<b>SCHWARZ</b>	FS	FP	FW	MP	MW	CP	ST	FS	FM	FW	MM	MW
<b>Mitsubishi</b>	FJ SMG	FV, FP SV, SVX LP	SW	MV MP Standard	MW	RR	RBS	FJ SMG	FV, FM SV, LM	SW	MV MM Standard	MW
<b>Sandvik</b>	UM	PF UF	WF	PM PR UR	WM	CMT		UM	MF UF	WF	MM MR UR	WM
<b>Kennametal</b>	LF HP	11 UF FP LF	FW	MF MP	MW	RH	CMT RP	LF HP	11 UF FP LF	FW	MF MP	MW
<b>Iscar</b>	SM	PF 14 16	WF	SM CMT	WG			SM	PF 14 16	WF	SM CMT	WG
<b>Walter</b>	PF2 PF5	PF4	PF	PM5 PS5	PM	PR5 PM5	CMT	PF2 PF5	PF4	PF	PM5 PS5	PM
<b>Seco</b>	F1 MF2	FF1 F2 M3	W-F1	MF2 M5	W-F2			F1 MF2	FF1 F2 M3	W-F1	MF2 M5	W-F2
<b>Pramet</b>	SI	UR 46, 47 42, FF		UM 48, 04 FM2, RM		37 371 372	331 341 351	SI	UR 46, 47 42, FF		UM 48, 04 FM2, RM	
<b>Widia</b>	2	2 41 67		MU MT			CMT	2	2 41 67		MU MT	
<b>Kyocera</b>	GQ GF CF	GQ GF GP		GK XQ HQ VF			CMX	GQ GF CF	MQ XP		XQ VF	
<b>Korloy</b>	HFP	VF VL HFP		HMP C25			CMX	HFP	VF		HMP C25	
<b>Sumitomo</b>	FX SI	FL SC SK LU	LUW	MU			RX RP	FX SI	SU LU			
<b>Tungaloy</b>	01	PF PSF PSS		23 PS 24 PM			RS	01	PF		PM PS 24	
<b>Taegutec</b>		FA FG		MT PC	WT	CMT	PC RA		FA		MT PC	WT

Die Tabelle dient als Orientierungshilfe. Die Inhalte wurden von den genannten Unternehmen nicht bestätigt.  
This table is for guidance only. The content has not been confirmed by the mentioned companies.



K				S				
Fine Finishing	Fine Finishing Wiperr	Finishing	Finishing Wiper	Fine Finishing		Fine Finishing Wiperr	Finishing	Finishing Wiper
<b>FK</b>	<b>FW</b>	<b>MK</b>	<b>MW</b>	<b>FS</b>	<b>FM</b>	<b>FW</b>	<b>MM</b>	<b>MW</b>
<b>FV</b>	<b>SW</b>	<b>MV</b> <b>MK</b> Standard	<b>MW</b>	<b>FJ</b> SMG	<b>FV</b> SV		<b>MW</b>	
<b>KF</b>	<b>WF</b>	<b>KM</b> KR	<b>WM</b>	<b>UM</b>	<b>MF</b> UF	<b>WF</b>	<b>MM</b>	<b>WM</b>
<b>11</b> UF FP LF	<b>FW</b>	<b>MF</b> MP	<b>MW</b>	<b>LF</b> HP	<b>GM</b> FP LF	<b>FW</b>	<b>MF</b> MP	<b>MW</b>
<b>14</b>		<b>SM</b>		<b>SM</b>	<b>PF</b>		<b>SM</b> 14	<b>WG</b>
	<b>PF</b>	<b>PM5</b> PS5	<b>PM</b>	<b>PF2</b> PF5	<b>PF4</b>	<b>PF</b>	<b>PF5</b>	<b>PM</b>
<b>M3</b>	<b>W-F1</b>	<b>M5</b>	<b>W-F2</b>	<b>F1</b> MF2	<b>F1</b>			
<b>UR</b> 46, 47 42, FF	<b>46</b> 47	<b>UM</b> 48, 04 FM2, RM		<b>SI</b>				
<b>2</b> 41 67		<b>MU</b> MT		<b>2</b>	<b>41</b> 2		<b>MU</b>	
<b>GK</b> HQ		<b>Standard</b>		<b>GQ</b> GF CF	<b>MQ</b>		<b>XQ</b>	
HMP		<b>C25</b> HMP		<b>HFP</b>	<b>HFP</b>		<b>HMP</b> C25	
<b>SK</b> SU LU	<b>LUW</b>	<b>MU</b>		<b>FX</b> SI	<b>SU</b>			
		<b>CM</b>		01	<b>PF</b>		<b>PM</b> PS	
<b>FA</b>		<b>MT</b> PC	<b>WT</b>		<b>FA</b>		<b>MT</b> PC	



NEW

6

**Q-LINE - BESCHICHTUNGEN UND SPANBRECHER****Q-LINE - TURNING GRADES AND CHIPBREAKERS**

**Q** steht für die besondere **QUALITÄT** unserer Drehplatten sowie für die **QUALIFIKATION** unserer Mitarbeiter und ihr **QUERDENKEN** bei der Lösung technischer Fragen oder Probleme. Neben allen wichtigen Standard-Merkmalen jeder guten und leistungsfähigen Drehplatte, besitzt unsere **Q-Line** besondere und innovative Alleinstellungsmerkmale.

Dazu gehören folgende fortschrittliche technologische Vorteile:

- Je nach Anwendung und Einsatz speziell entwickelte Hartmetallsorten
- Ausgewogene CVD- und PVD-Beschichtungen, die die Standzeiten bis zu 60% erhöhen
- Spezielle Spanschlag-Protektoren, Spangeometrien und neuartige Spanbrecher sorgen für exzellentes Spanverhalten bei jedem Material und Bearbeitungsbedingung
- Genau abgestimmte Makro- und Mikrogeometrien, die die Standzeiten erhöhen und für einen stabilen und weichen Schnitt sorgen, selbst bei schwierigen Materialien bzw. Bedingungen

**Q** stands for the excellent **QUALITY** of our turning inserts and for the **QUALIFICATION** of our employees and their lateral thinking in solving technical issues or problems.

In addition to all important standard features of any good and powerful turning insert, our Q-Line possesses special and innovative unique characteristics.

This includes these advanced technological advantages:

- Specially developed carbide grades for all applications
- balanced CVD and PVD coatings which increase the tool life up to 60%
- Special chip impact protector, chip geometry and new chip breaker provide excellent chip flow and defined chip breaking in any material and machining conditions
- Precisely balanced macro- and micro-geometries which increase the tool life and ensure stable and smooth cutting conditions even in difficult machineable materials and difficult cutting conditions

### Unbeschichtet Qualitäten Uncoated Grades

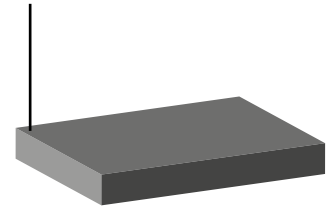
#### SW00610

#### N05-N15

Diese Drehsorte ist besonders verschleißfest: Nichteisenmetalle, Aluminiumlegierungen und andere kurzspanende Werkstoffe unter ungünstigen Bedingungen bei mittleren und hohen Schnittgeschwindigkeiten zu zerspanen.

This turning grade is especially wear resistant. This fact allows to machine non-ferrous metals, aluminum alloys and other short chipping materials under unfavorable conditions with medium to high cutting speeds.

Substrat  
Substrate



### CVD-Qualitäten CVD Grades

#### SW22215

#### P10-P25 K10-K25

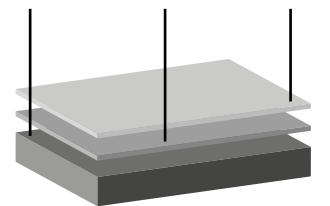
Diese Stahlsorte zeichnet sich durch ihre enorme Verschleißfestigkeit aus, die bei einem kontinuierlichen Schnitt und hohen Schnittgeschwindigkeiten von bis zu 300 m/min zur Geltung kommt. Ebenfalls kann diese Sorte bei der Zerspanung von Guss angewendet werden.

This grade is characterized by the enormous wear resistance during high cutting speeds up to 300 m/min in continuous cutting. This grade can be also used for machining of cast iron.

Substrat  
Substrate

Ti (C, N)

Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>

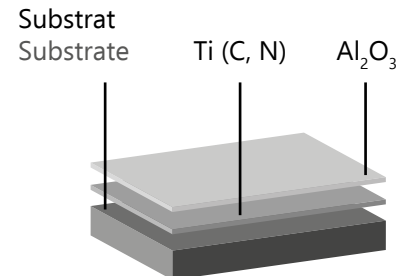


**SW22225**

P15-P35 M15-M35

Diese universelle Drehsorte ist die Hauptsorte bei der Bearbeitung von Stahl und leicht zerspanbaren Edelstählen. Sie zeigt eine hohe Zähigkeit und Verschleißfestigkeit vor allem bei einem unterbrochenen Schnitt und mittleren Schnittgeschwindigkeiten.

Our universal main turning grade is primarily for machining of steel and easily machinable stainless steels. This grade covers several areas of applications and shows a high toughness and durability especially during the interrupted cutting work at medium cutting speeds.

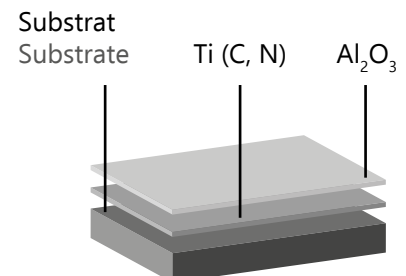
**SW22240**

P25-P40 M25-M40

Wenn es um die Schwerzerspannung mit stark unterbrochenem Schnitt geht, dann kommt unsere Sorte SW22240 zum Einsatz, welche ein extrem zähes Hartmetall mit einer speziellen CVD-Schicht verbindet. Die speziell konzipierte CVD-Schicht verhindert das typische Aufkleben und zeigt eine hohe Warmfestigkeit mit einer sehr guten Schichthaftung.

If you face heavy duty machining with a heavy interrupted cut, then our grade SW22240 is your best choice.

The extremely tough carbide is combined with a special CVD-layer, which prevents the typical adhesive bonding and allows a very good coating adhesion during high heat-resistance.



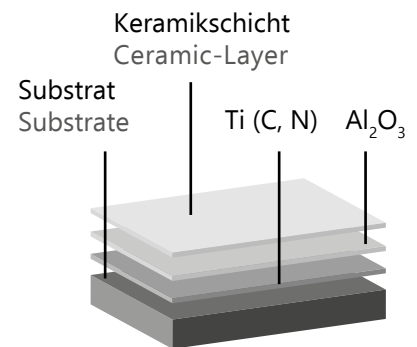
## 6 ZUSAMMENSETZUNG DER BESCHICHTUNGEN

### SW22120

M10-M25 S10-S25

Diese Drehsorte eignet sich hervorragend für austenitische Stähle, die mit hohen Schnittgeschwindigkeiten von bis zu 170 – 220 m/min zerspannt werden können.

This turning grade is excellent for machining austenitic steels with high cutting speeds up to 170 - 220 m/min.

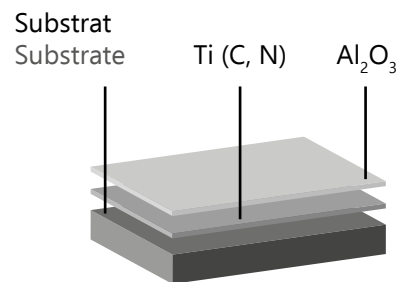


### SW22135

P25-P40 M25-M40

SW22135 ist unsere Hauptsorte für die Bearbeitung von rostfreien Edelstählen. Dabei sind mittlere bis hohe Schnittgeschwindigkeiten zu empfehlen.

SW22135 is our main grade for machining austenitic stainless steels. For best results we recommend medium to high cutting speeds.

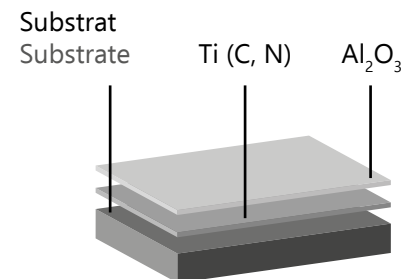


**SW22145**

P25-P40 M30-M45

Diese Drehsorte besteht aus einem sehr zähen und feinkörnigen Hartmetall. Das macht SW22145 zu einer Beschichtung der ersten Wahl, wenn es um die Drehbearbeitung von austenitischen rostfreien Stählen bei mittleren Schnittgeschwindigkeiten geht.

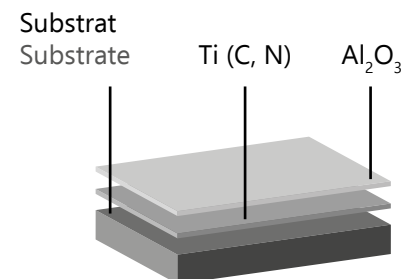
This turning grade has a very tough and fine grained carbide substrate. This makes SW22145 a coating of first choice of machining austenitic stainless steels at medium cutting speeds.

**SW22410**

S05-S15 M05-M15

Diese Beschichtung eignet sich bestens für die Anwendungen in Titan, dank seines temperaturresistenten Hartmetalls und TiBN - Plasmabeschichtung.

This grade is the first choice for applications in titanium due to its temperature resistant carbide and TiBN-plasma-coating.



### PVD-Qualitäten

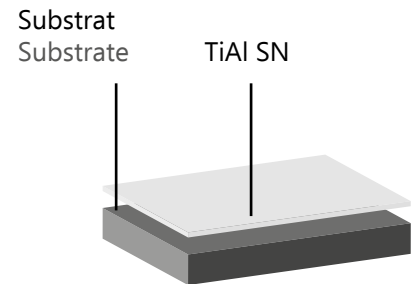
#### PVD Grades

##### SW11415

###### S10-S20

Diese spezielle Feinstkornsorte ist vorrangig für die Anwendung in Superlegierungen wie Inconel, Titan, etc... geeignet.

This special submicron grade has its priority application in machining Inconel and Titanium a.s.o.

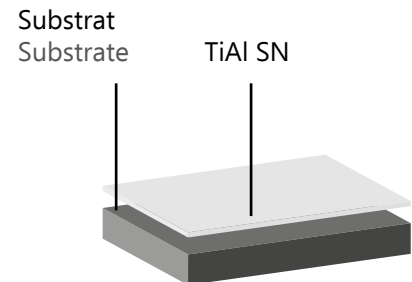


##### SW11420

###### M10-M25 S10-S25

Unsere Beschichtung SW11420 ist eine zähere Alternative zu SW11415 und für die Bearbeitung von Superlegierungen wie Inconel, Waspaloy, Hastelloy etc... geeignet.

Our coating SW11420 is a tougher alternative for SW11415. It works excellent when machining super alloys such as Inconel, Waspaloy, Hastelloy a.s.o.

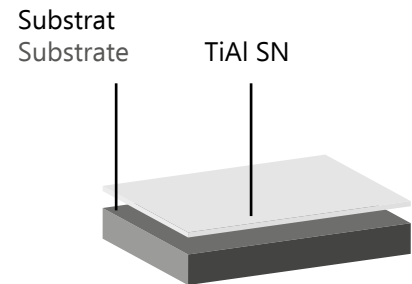




**SW11425****P15-P30 M15-M30**

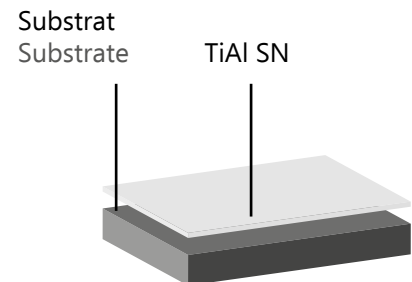
Benutzen Sie diese Beschichtung bei mittleren bis hohen Schnittgeschwindigkeiten um austenitische rostfreie Edelstähle zu zerspanen.

We recommend to use this grade to machine austenitic stainless steels at medium to high cutting speeds.

**SW11440****M35-M45 S35-S45**

Wenn Sie sehr zähe, rostfreie Stähle bei niedrigen Schnittgeschwindigkeiten zu bearbeiten haben, empfehlen wir Ihnen unsere Sorte SW11440. Sie eignet sich auch gut für das Drehen von Stahl und Superlegierungen, wie z.B. Titan oder Inconel.

If you need to cut very tough stainless steels with low cutting speeds, we suggest our grade SW11440. This grade is also an alternative for turning steels and super alloys like titanium or Inconel.

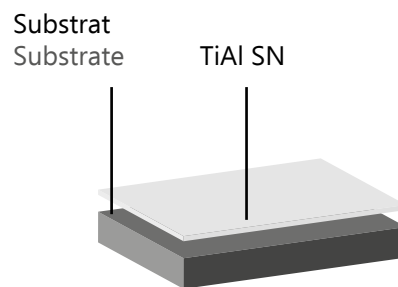


### SW11515

#### S05-S20

Die Feinstkornsorte SW11515 wird vor allem bei Materialien wie Titan, Edelstahl und Inconel eingesetzt. Aufgrund seiner dünnen PVD-Beschichtung findet diese Sorte vorwiegend Anwendung, wo kleine bis sehr kleine Teile hergestellt werden müssen, wie z.B. in der Medizintechnik oder Uhrenindustrie.

Our submicron grade SW11515 will be used in materials such like titanium, stainless steels and Inconel. Due to its thin PVD-coating this grade allows the production of small and very small parts, for example like in medical engineering or in the watchmaking industry.



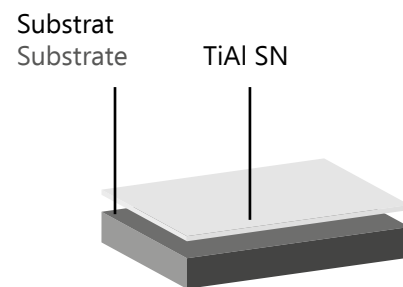
**SW11610****N05-N20**

Für die Bearbeitung von Aluminium und anderer Nichteisenmetalle empfehlen wir unsere fortschrittliche Beschichtung SW11610. Die extra dünn aufgetragene spezielle Plasma-PVD-TiAlN-Schicht verhindert das Aufkleben und sorgt für eine perfekte Oberfläche.

Neben der außerordentlichen Zerspanungsleistung von NE-Metallen, kann diese Drehsorte auch für das Schlichten von Edelstählen und Grauguss eingesetzt werden.

For machining aluminum and other non-ferrous metals we recommend our advanced coating SW11610.

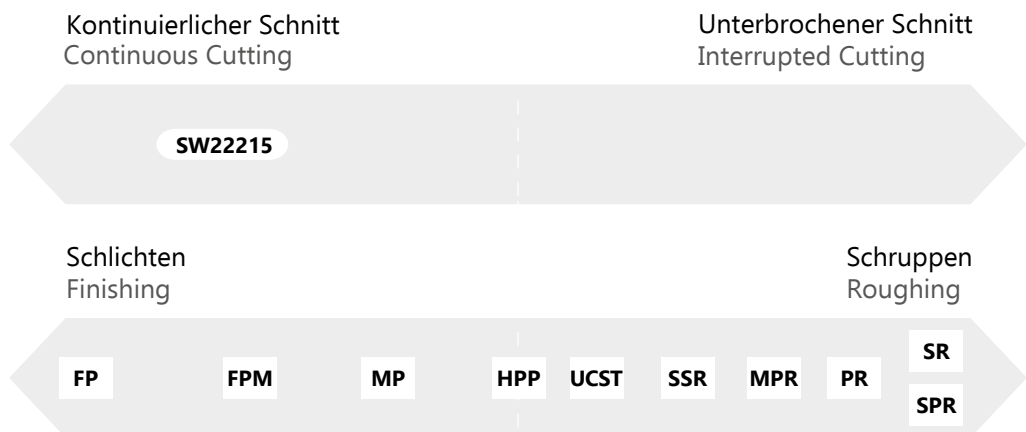
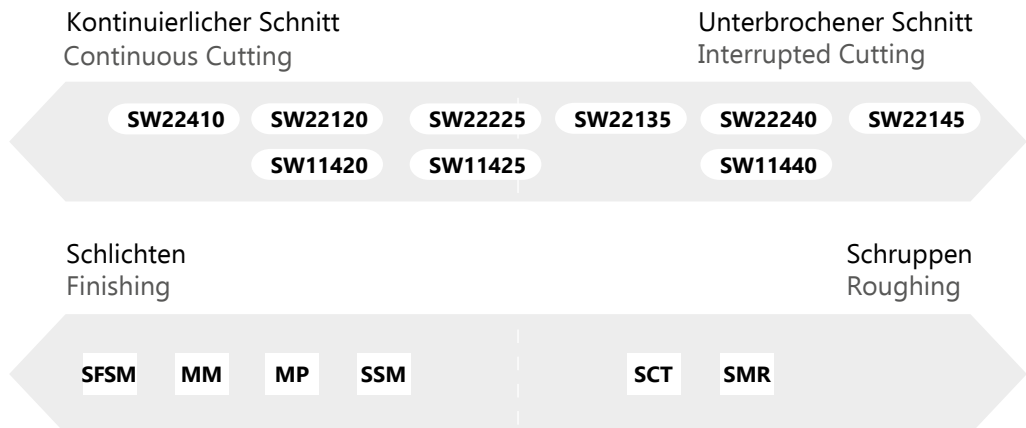
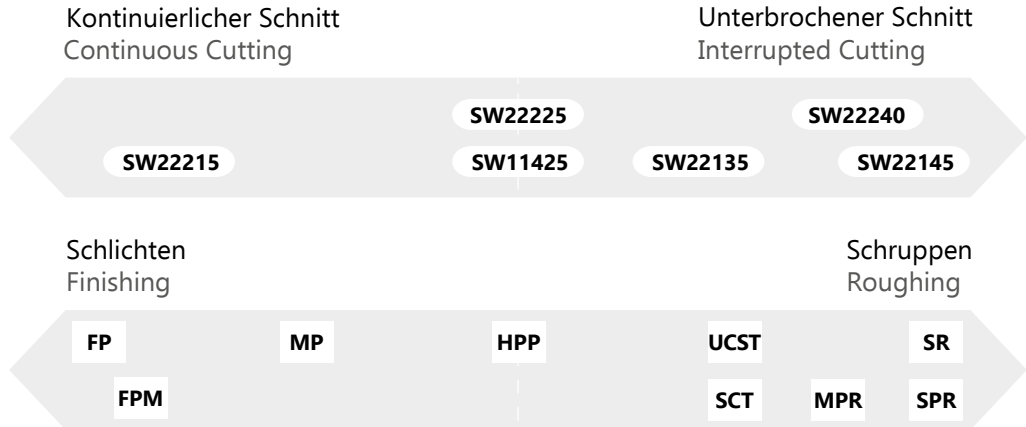
The extra thin special plasma-PVD-TiAlN-layer prevents the adhesive bonding and takes care to reach a perfect surface finish. This grade is also excellent to finish stainless steels and grey cast iron.

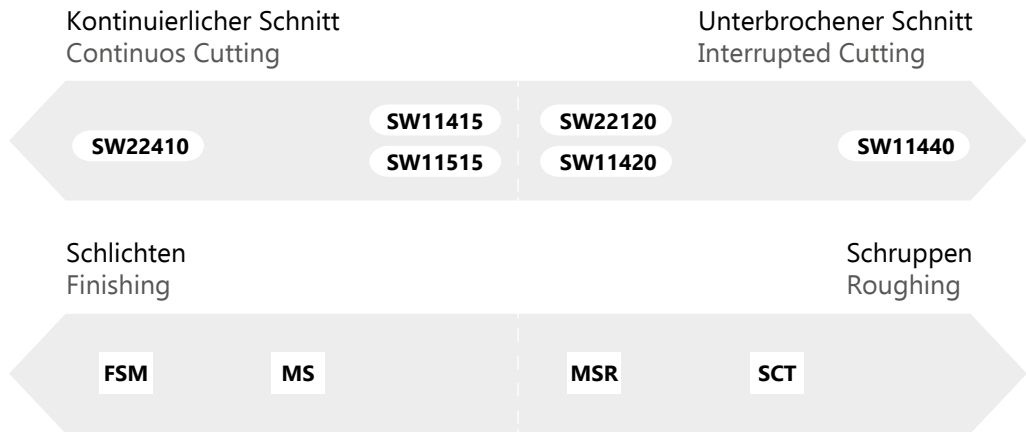


## Geeignete Beschichtungen für verschiedene Werkstoffarten Suitable Turning Grades for Specific Material Types

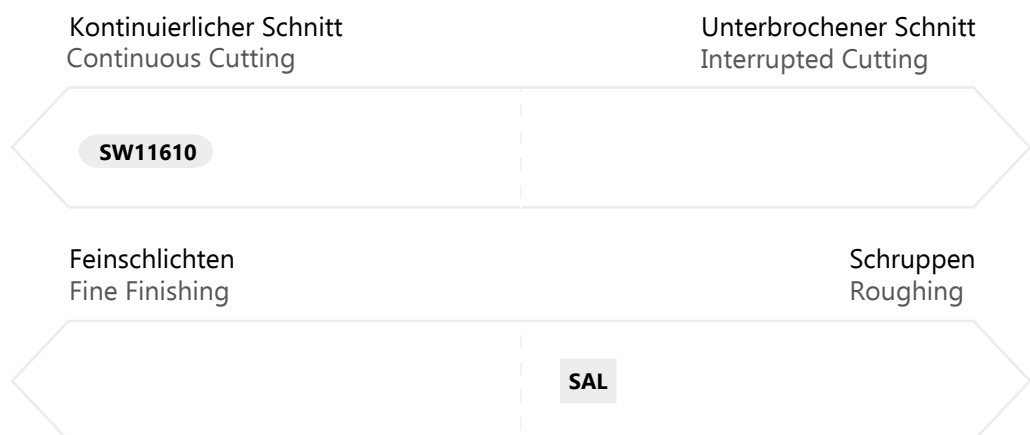
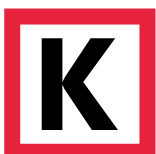
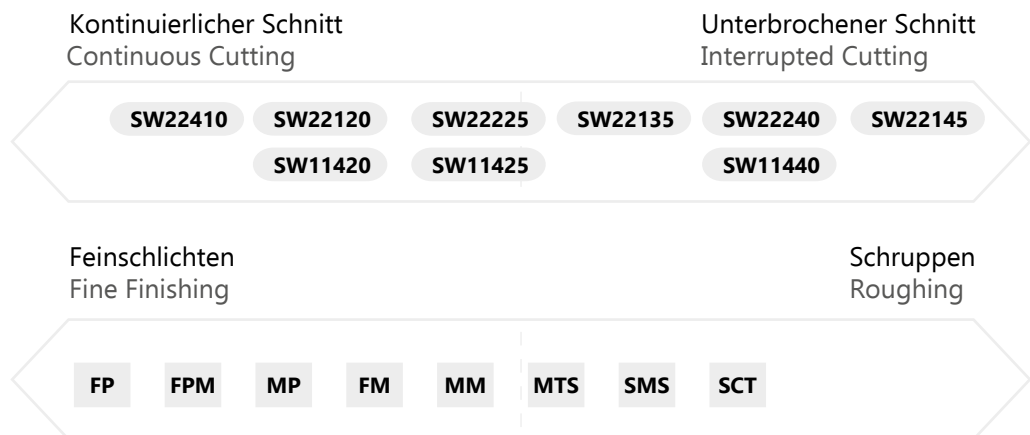
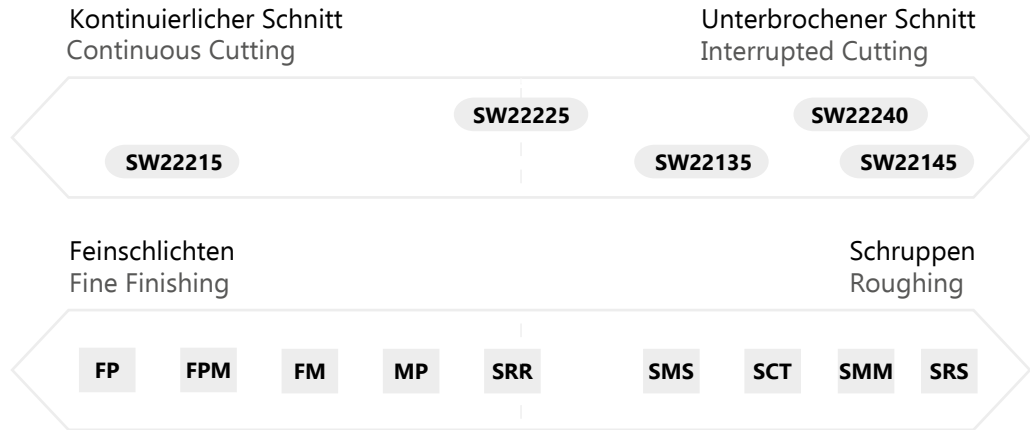
		Verschleißfestigkeit Wear Resistance										Zähigkeit Toughness					Für bestimmte Spanbrecher/bestimmtes Material For specific chip breaker/material																				
ISO		P								M					K					N					S												
		05	10	15	20	25	30	35	40	05	10	15	20	25	30	35	40	45	05	10	15	20	25	30	05	10	15	20	25	30	05	10	15	20	25	30	35
Unbeschichtet Uncoated																						SW00610															
		SW22215													SW22215																						
		SW22225								SW22225																											
CVD-Beschichtet CVD Coated		SW22240								SW22240															SW22120												
		SW22135								SW22135																											
		SW22145								SW22145																											
		SW22410																							SW22410												
PVD-Beschichtet PVD Coated		SW11425								SW11425					SW11440										SW11415												
										SW11420															SW11420												
																									SW11440												
																				SW11610					SW11515												

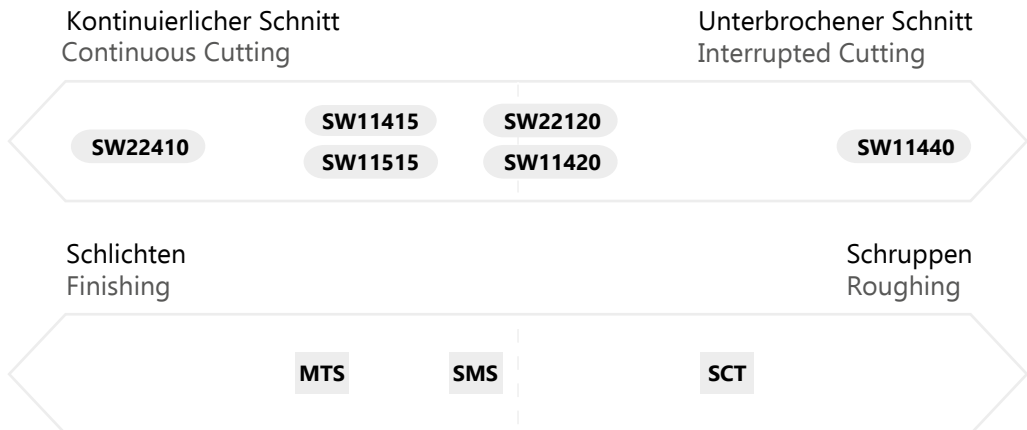
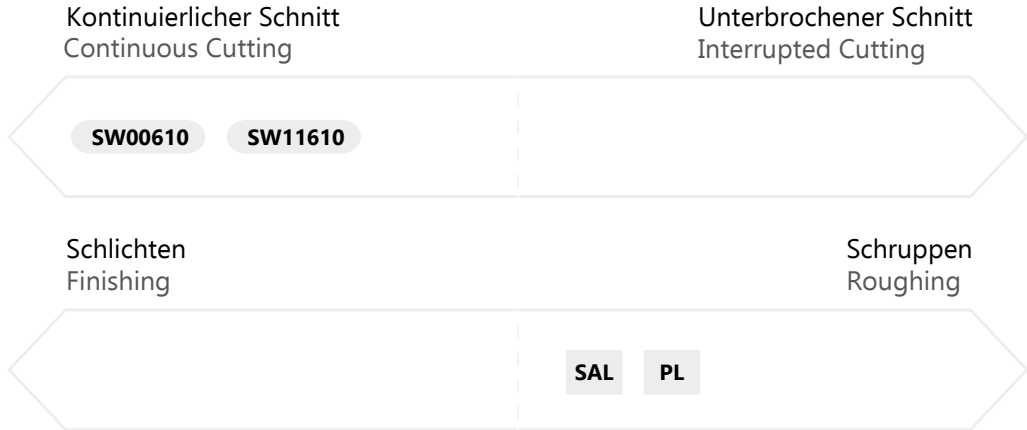
**Anwendungsbereich der negativen Drehplatten**  
**Application Range of Negative Turning Inserts**





**Anwendungsbereich der positiven Drehplatten**  
**Application Range of Positive Turning Inserts**













# 7

**Q-LINE - DREHPLATTEN**

**Q-LINE - TURNING INSERTS**

Erläuterung der Plattenbezeichnungen,  
Lagerhaltigkeit der Produkte und Empfehlungen für  
die Bearbeitung verschiedenener Werkstoffarten.

Details of insert indications, stock availability of  
products and recommendations for the machining  
of various material types.



▲ empfohlene Qualität (auf Lager)  
recommended grade (on stock)

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades													
	P				M				N		S			
	SW22215	SW22225	SW22240		SW22120	SW22135	SW11425	SW11440	SW11610	SW00610	SW11515	SW11415	SW22410	SW11420

**CNMG-SMR**



Mittlere Bearbeitung  
Medium

CNMG 120408-SMR						▲	▲							
CNMG 120412-SMR						▲	▲							
CNMG 160612-SMR						▲	▲							
CNMG 160616-SMR							▲							
CNMG 190612-SMR						▲	▲							

**CNMG-SSM**



Mittlere Bearbeitung  
Medium

CNMG 120408-SSM						▲								
CNMG 120412-SSM						▲								
CNMG 160612-SSM						▲								

**CNMG-E.-SCT**



Mittlere Bearbeitung  
Medium

CNMG 120404-EL-SCT	▲	▲				▲								
CNMG 120404-ER-SCT	▲	▲				▲								
CNMG 120408-EL-SCT	▲	▲				▲								
CNMG 120408-ER-SCT	▲	▲				▲								

**CNMG-FPM**



Schlichten  
Finishing

CNMG 120404-FPM	▲	▲												
CNMG 120408-FPM	▲	▲	▲											

**CNMG-FP**



Schlichten  
Finishing

CNMG 120404-FP	▲	▲												
CNMG 120408-FP	▲	▲												

**CNMG-HPP**



Mittlere Bearbeitung  
Medium

CNMG 120408-HPP	▲	▲												
CNMG 120412-HPP	▲	▲												

Technische Daten und Preise für CNGG/CNMG siehe Seite 164 - 167. Technical Data and prices for CNGG/CNMG see pages 164 - 167. →  
 Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 216 - 219. Competitor grade comparison see pages 216 - 219. →  
 Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 220 - 222. Competitor chipbreaker comparison see pages 220 - 222. →

# 7 NEGATIVE DREHPLATTEN

▲ empfohlene Qualität (auf Lager)  
recommended grade (on stock)

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades																
	P				M				N		S						
	SW22215	SW22225	SW22240		SW22120	SW22135	SW11425	SW11440		SW11610	SW00610		SW11515	SW11415	SW22410	SW11420	

**CNMG-MM**



Mittlere Bearbeitung  
Medium

CNMG 120408-MM					▲		▲	▲										
CNMG 120412-MM					▲		▲	▲										
CNMG 160612-MM					▲		▲	▲										
CNMG 160616-MM					▲		▲	▲										
CNMG 190612-MM					▲			▲										
CNMG 190616-MM					▲			▲										

**CNMG-MP**



Mittlere Bearbeitung  
Medium

CNMG 090308-MP	▲	▲	▲															
CNMG 120408-MP	▲	▲	▲															
CNMG 120412-MP	▲	▲	▲															
CNMG 120416-MP	▲	▲	▲															
CNMG 160608-MP	▲	▲	▲															
CNMG 160612-MP	▲	▲	▲															
CNMG 160616-MP	▲	▲	▲															
CNMG 190612-MP	▲	▲	▲															
CNMG 190616-MP	▲	▲	▲															

**CNMG-MPR**



Mittlere Bearbeitung  
Medium

CNMG 120408-MPR	▲	▲	▲															
CNMG 120412-MPR	▲	▲	▲															
CNMG 120416-MPR	▲	▲	▲															
CNMG 160608-MPR	▲	▲	▲															
CNMG 160612-MPR	▲	▲	▲															
CNMG 160616-MPR	▲	▲	▲															
CNMG 190612-MPR	▲	▲	▲															
CNMG 190616-MPR	▲	▲	▲															
CNMG 190624-MPR	▲	▲	▲															

Technische Daten und Preise für CNGG/CNMG siehe Seite 164 - 167. Technical Data and prices for CNGG/CNMG see pages 164 - 167. →  
 Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 216 - 219. Competitor grade comparison see pages 216 - 219. →  
 Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 220 - 222. Competitor chipbreaker comparison see pages 220 - 222. →

▲ empfohlene Qualität (auf Lager)  
recommended grade (on stock)

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades													
	P				M				N		S			
	SW22215	SW22225	SW22240		SW22120	SW22135	SW11425	SW11440	SW11610	SW00610	SW11515	SW11415	SW22410	SW11420

**CNMG-MS**



Mittlere Bearbeitung  
Medium

CNMG 120404-MS													▲		
CNMG 120408-MS													▲		
CNMG 120412-MS													▲		

**CNMG-MTS**



Mittlere Bearbeitung  
Medium

CNMG 120408-MTS														▲	▲
-----------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---	---

**CNMM**

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades													
	P				M				N		S			
	SW22215	SW22225	SW22240		SW22120	SW22135	SW11425	SW11440	SW11610	SW00610	SW11515	SW11415	SW22410	SW11420

**CNMM-PR**



Schruppen  
Roughing

CNMM 120408-RP	▲	▲	▲											
CNMM 120412-RP	▲	▲	▲											
CNMM 160612-RP	▲	▲	▲											
CNMM 160616-RP	▲	▲	▲											
CNMM 190612-RP	▲	▲	▲											
CNMM 190616-RP	▲	▲	▲											
CNMM 190624-RP	▲	▲	▲											

**CNMM-SR**



Schruppen  
Roughing

CNMM 160616-SR		▲												
CNMM 190616-SR		▲												
CNMM 190624-SR		▲												

**CNMM-SPR**



Schruppen  
Roughing

CNMM 250724-SPR	▲	▲	▲											
CNMM 250924-SPR	▲	▲	▲											

Technische Daten und Preise für CNMM siehe Seite 168-169. Technical Data and prices for CNMM see pages 168-169. →

Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 216-219. Competitor grade comparison see pages 216-219. →

Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 220-222. Competitor chipbreaker comparison see pages 220-222. →

# 7 NEGATIVE DREHPLATTEN

## DNGG/DNMG

▲ empfohlene Qualität (auf Lager)  
recommended grade (on stock)

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades													
	P				M				N		S			
	SW22215	SW22225	SW22240		SW22120	SW22135	SW11425	SW11440	SW11610	SW00610	SW11515	SW11415	SW22410	SW11420

### DNGG-FSM



Schlichten  
Finishing

DNGG 150404-FSM													▲	
DNGG 150408-FSM													▲	
DNGG 150412-FSM													▲	
DNGG 150604-FSM													▲	
DNGG 150608-FSM													▲	
DNGG 150612-FSM													▲	

### DNMG-SFSM



Schlichten  
Finishing

DNMG 110404-SFSM					▲	▲	▲							
DNMG 110408-SFSM						▲	▲							
DNMG 150604-SFSM					▲	▲	▲							
DNMG 150608-SFSM					▲	▲	▲							

### DNMG-HPP



Mittlere Bearbeitung  
Medium

DNMG 150612-HPP	▲	▲												
-----------------	---	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

### DNMG-SMR



Mittlere Bearbeitung  
Medium

DNMG 150608-SMR					▲		▲							
DNMG 150612-SMR					▲		▲							

### DNMG-SSM



Mittlere Bearbeitung  
Medium

DNMG 110408-SSM					▲									
DNMG 150408-SSM					▲									
DNMG 150608-SSM					▲									
DNMG 150612-SSM					▲									

Technische Daten und Preise für DNGG/DNMG siehe Seite 170 - 173. Technical Data and prices for DNGG/DNMG see pages 170 - 173. →  
Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 216 - 219. Competitor grade comparison see pages 216 - 219. →  
Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 220 - 222. Competitor chipbreaker comparison see pages 220 - 222. →



▲ empfohlene Qualität (auf Lager)  
recommended grade (on stock)

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades											
	P			M				N		S		
	SW22215	SW22225	SW22240	SW22120	SW22135	SW11425	SW11440	SW11610	SW00610	SW11515	SW11415	SW22410

**DNMG-E.-SCT**



Mittlere Bearbeitung  
Medium

DNMG 110404-EL-SCT	▲	▲	▲										
DNMG 110404-ER-SCT	▲	▲	▲										
DNMG 110408-EL-SCT	▲	▲	▲										
DNMG 110408-ER-SCT	▲	▲	▲										
DNMG 150404-EL-SCT		▲											
DNMG 150404-ER-SCT		▲											
DNMG 150408-EL-SCT		▲											
DNMG 150408-ER-SCT		▲											
DNMG 150604-EL-SCT	▲	▲	▲			▲							
DNMG 150604-ER-SCT	▲	▲	▲			▲							
DNMG 150608-EL-SCT	▲	▲	▲			▲							
DNMG 150608-ER-SCT	▲	▲	▲			▲							

**DNMG-FP**



Schlichtung  
Finishing

DNMG 110404-FP	▲	▲											
DNMG 110408-FP	▲	▲											
DNMG 150404-FP	▲	▲											
DNMG 150408-FP	▲	▲											
DNMG 150604-FP	▲	▲											
DNMG 150608-FP	▲	▲											

**DNMG-MP**



Mittlere Bearbeitung  
Medium

DNMG 110408-MP	▲	▲	▲										
DNMG 150408-MP	▲	▲	▲										
DNMG 150412-MP	▲	▲	▲										
DNMG 150608-MP	▲	▲	▲										
DNMG 150612-MP	▲	▲	▲										
DNMG 150616-MP	▲	▲	▲										

**DNMG-MPR**



Mittlere Bearbeitung  
Medium

DNMG 150408-MPR	▲	▲	▲										
DNMG 150412-MPR	▲	▲	▲										
DNMG 150608-MPR	▲	▲	▲										
DNMG 150612-MPR	▲	▲	▲										
DNMG 150616-MPR	▲	▲	▲										

Technische Daten und Preise für DNGG/DNMG siehe Seite 170 - 173. Technical Data and prices for DNGG/DNMG see pages 170 - 173. →

Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 216 - 219. Competitor grade comparison see pages 216 - 219. →

Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 220 - 222. Competitor chipbreaker comparison see pages 220 - 222. →

# 7 NEGATIVE DREHPLATTEN

▲ empfohlene Qualität (auf Lager)  
recommended grade (on stock)

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades																
	P				M				N		S						
	SW22215	SW22225	SW22240		SW22120	SW22135	SW11425	SW11440		SW11610	SW00610		SW11515	SW11415	SW22410	SW11420	

## DNMG-MM



Mittlere Bearbeitung  
Medium

DNMG 110404-MM							▲											
DNMG 110408-MM							▲											
DNMG 150404-MM					▲		▲											
DNMG 150408-MM					▲		▲											
DNMG 150604-MM					▲		▲											
DNMG 150608-MM					▲		▲	▲										
DNMG 150612-MM					▲		▲	▲										

## DNMG-MS



Mittlere Bearbeitung  
Medium

DNMG 150404-MS														▲				
DNMG 150408-MS														▲				
DNMG 150412-MS														▲				
DNMG 150604-MS														▲				
DNMG 150608-MS														▲				
DNMG 150612-MS														▲				

## DNMG-MTS



Mittlere Bearbeitung  
Medium

DNMG 150608-MTS																▲	▲	
-----------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---	---	--

Technische Daten und Preise für DNMG/DNMG siehe Seite 170 - 173. Technical Data and prices for DNMG/DNMG see pages 170 - 173. →  
Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 216 - 219. Competitor grade comparison see pages 216 - 219. →  
Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 220 - 222. Competitor chipbreaker comparison see pages 220 - 222. →

**DNMM**

▲ empfohlene Qualität (auf Lager)  
recommended grade (on stock)

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades													
	P				M				N		S			
	SW22215	SW22225	SW22240		SW22120	SW22135	SW11425	SW11440	SW11610	SW00610	SW11515	SW11415	SW22410	SW11420

**DNMM-PR**



Schruppen  
Roughing

DNMM 150608-PR	▲	▲	▲											
DNMM 150612-PR	▲	▲	▲											
DNMM 150616-PR	▲	▲	▲											

Technische Daten und Preise für DNMM siehe Seite 172-173. Technical Data and prices for DNMM see pages 172-173. →

Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 216-219. Competitor grade comparison see pages 216-219. →

Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 220-222. Competitor chipbreaker comparison see pages 220-222. →

## SNMG/SNMM

▲ empfohlene Qualität (auf Lager)  
recommended grade (on stock)

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades														
	P				M				N		S				
	SW22215	SW22225	SW22240		SW22120	SW22135	SW11425	SW11440		SW11610	SW00610		SW11515	SW11415	SW22410

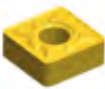
### SNMG-SMR



Mittlere Bearbeitung  
Medium

SNMG 120408-SMR							▲									
SNMG 120412-SMR							▲		▲							
SNMG190612-SMR							▲		▲							
SNMG 120412-SMR									▲							

### SNMG-SSM



Mittlere Bearbeitung  
Medium

SNMG 120408-SSM							▲									
SNMG 120412-SSM							▲									

### SNMG-FPM



Schlichten  
Finishing

SNMG 090304-FPM	▲	▲														
-----------------	---	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

### SNMG-FSM



Schlichten  
Finishing

SNMG 120408-FSM															▲	
SNMG 120412-FSM															▲	

### SNMG-FP



Schlichten  
Finishing

SNMG 120404-FP	▲	▲														
----------------	---	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

### SNMG-MM



Mittlere Bearbeitung  
Medium

SNMG 120408-MM							▲	▲								
SNMG 120412-MM							▲	▲								
SNMG 150612-MM						▲	▲	▲								
SNMG 150616-MM						▲	▲	▲								
SNMG 190612-MM						▲		▲								
SNMG 190616-MM						▲		▲								

Technische Daten und Preise für SNMG siehe Seite 174 - 175. Technical Data and prices for SNMG see pages 174 - 175. →  
 Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 216 - 219. Competitor grade comparison see pages 216 - 219. →  
 Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 220 - 222. Competitor chipbreaker comparison see pages 220 - 222. →

▲ empfohlene Qualität (auf Lager)  
recommended grade (on stock)

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades											
	P			M				N		S		
	SW22215	SW22225	SW22240	SW22120	SW22135	SW11425	SW11440	SW11610	SW00610	SW11515	SW11415	SW22410

### SNMG-MP



Mittlere Bearbeitung  
Medium

SNMG 120408-MP	▲	▲	▲										
SNMG 120412-MP	▲	▲	▲										
SNMG 150608-MP	▲	▲	▲										
SNMG 190612-MP	▲	▲	▲										

### SNMG-MPR



Schruppen  
Roughing

SNMG 120408-MPR	▲	▲	▲										
SNMG 120412-MPR	▲	▲	▲										
SNMG 190612-MPR	▲	▲	▲										
SNMG 190616-MPR	▲	▲	▲										

### SNMG-MSR



Mittlere Bearbeitung  
Medium

SNMG 120408-MSR										▲			
SNMG 120412-MSR										▲			

### SNMM-SR



Schruppen  
Roughing

SNMM 190616-SR	▲	▲	▲										
SNMM 190624-SR	▲	▲	▲										

### SNMM-SPR



Schruppen  
Roughing

SNMM 250724-SPR	▲	▲	▲										
SNMM 250732-SPR	▲	▲	▲										
SNMM 250924-SPR		▲	▲										
SNMM 250932-SPR		▲	▲										

### SNMM-PR



Schruppen  
Roughing

SNMM 120408-PR	▲	▲	▲										
SNMM 120412-PR	▲	▲	▲										
SNMM 150612-PR	▲	▲	▲										
SNMM 150616-PR	▲	▲	▲										
SNMM 190612-PR	▲	▲	▲										
SNMM 190616-PR	▲	▲	▲										
SNMM 190624-PR	▲	▲	▲										
SNMM 190632-PR	▲	▲	▲										
SNMM 250724-PR		▲											

Technische Daten und Preise für SNMM siehe Seite 176 - 177. Technical Data and prices for SNMM see pages 176 - 177. →  
Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 216 - 219. Competitor grade comparison see pages 216 - 219. →  
Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 220 - 222. Competitor chipbreaker comparison see pages 220 - 222. →

# 7 NEGATIVE DREHPLATTEN

## TNMG/TNMM

▲ empfohlene Qualität (auf Lager)  
recommended grade (on stock)

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades													
	P				M				N		S			
	SW22215	SW22225	SW22240		SW22120	SW22135	SW11425	SW11440	SW11610	SW00610	SW11515	SW11415	SW22410	SW11420

### TNMG-SSM



Mittlere Bearbeitung  
Medium

TNMG 160408-SSM						▲	▲							
TNMG 160412-SSM						▲	▲							
TNMG 220408-SSM						▲	▲							
TNMG 220412-SSM						▲	▲							

### TNMG-E-SCT



Mittlere Bearbeitung  
Medium

TNMG 160404-EL-SCT	▲	▲	▲			▲								
TNMG 160404-ER-SCT	▲	▲	▲			▲								
TNMG 160408-EL-SCT	▲	▲	▲			▲								
TNMG 160408-ER-SCT	▲	▲	▲			▲								

### TNMG-FPM



Schlichten  
Finishing

TNMG 160404-FPM	▲	▲	▲											
TNMG 160408-FPM	▲	▲	▲											
TNMG 160412-FPM		▲	▲											

### TNMG-FP



Schlichten  
Finishing

TNMG 160404-FP	▲	▲												
TNMG 160408-FP	▲	▲												

### TNMG-MP



Mittlere Bearbeitung  
Medium

TNMG 160408-MP	▲	▲	▲											
TNMG 160412-MP	▲	▲	▲											
TNMG 160416-MP	▲	▲	▲											
TNMG 220408-MP	▲	▲	▲											
TNMG 220412-MP	▲	▲												

### TNMM-PR



Schruppen  
Roughing

TNMM 160408-PR	▲	▲	▲											
TNMM 220408-PR	▲	▲	▲											
TNMM 220412-PR	▲	▲	▲											

Technische Daten und Preise für TNMG/TNMM siehe Seite 178-179. Technical Data and prices for TNMG/TNMM see pages 178-179. →  
Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 216-219. Competitor grade comparison see pages 216-219. →  
Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 220-222. Competitor chipbreaker comparison see pages 220-222. →

**VNMG**

▲ empfohlene Qualität (auf Lager)  
recommended grade (on stock)

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades													
	P				M				N		S			
	SW22215	SW22225	SW22240		SW22120	SW22135	SW11425	SW11440	SW11610	SW00610	SW11515	SW11415	SW22410	SW11420

**VNMG-FP**



Schlichten  
Finishing

VNMG 160404-FP	▲	▲												
VNMG 160408-FP	▲	▲												

**VNMG-FSM**



Schlichten  
Finishing

VNMG 160404-FSM											▲			
VNMG 160408-FSM											▲			

**VNMG-MP**



Mittlere Bearbeitung  
Medium

VNMG 160408-MP	▲	▲	▲											
VNMG 160412-MP	▲	▲	▲											

Technische Daten und Preise für VNMG siehe Seite 180-181. Technical Data and prices for VNMG see pages 180-181. →

Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 216-219. Competitor grade comparison see pages 216-219. →

Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 220-222. Competitor chipbreaker comparison see pages 220-222. →





▲ empfohlene Qualität (auf Lager)  
recommended grade (on stock)

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades																
	P				M				N		N						
	SW22215	SW22225	SW22240		SW22120	SW22135	SW11425	SW11440		SW11610	SW00610		SW11515	SW11415	SW22410	SW11420	

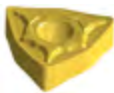
### WNMG-FPM



Schlichten  
Finishing

WNMG 060404-FPM	▲	▲	▲															
WNMG 060408-FPM	▲	▲	▲															
WNMG 080404-FPM	▲	▲	▲															
WNMG 080408-FPM	▲	▲	▲															

### WNMG-HPP



Mittlere Bearbeitung  
Medium

WNMG 080408-HPP	▲	▲																
WNMG 080412-HPP	▲	▲																

### WNMG-MM



Mittlere Bearbeitung  
Medium

WNMG 060404-MM							▲											
WNMG 080408-MM					▲		▲											
WNMG 080412-MM					▲		▲											
WNMG 080416-MM							▲											

### WNMG-MP



Mittlere Bearbeitung  
Medium

WNMG 060408-MP	▲	▲	▲															
WNMG 080408-MP	▲	▲	▲															
WNMG 080412-MP	▲	▲	▲															
WNMG 080416-MP	▲	▲	▲															

### WNMG-MPR



Schruppen  
Roughing

WNMG 080408-MPR	▲	▲	▲															
WNMG 080412-MPR	▲	▲	▲															
WNMG 080416-MPR	▲	▲	▲															

### WNMG-MS



Mittlere Bearbeitung  
Medium

WNMG 080404-MS														▲				
WNMG 080408-MS														▲				
WNMG 080412-MS														▲				

### WNMG-MTS



Mittlere Bearbeitung  
Medium

WNMG 080408-MTS														▲	▲			
-----------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---	---	--	--	--

Technische Daten und Preise für WNGG/WNMG siehe Seite 182-185. Technical Data and prices for TNMG/TNMM see pages 182-185. →

Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 216-219. Competitor grade comparison see pages 216-219. →

Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 220-222. Competitor chipbreaker comparison see pages 220-222. →

## CCGT/CCMT

▲ empfohlene Qualität (auf Lager)  
recommended grade (on stock)

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades													
	P				M				N		S			
	SW22215	SW22225	SW22240		SW22120	SW22135	SW11425	SW11440	SW11610	SW00610	SW11515	SW11415	SW22410	SW11420

### CCGT-SAL



Mittlere Bearbeitung  
Medium

CCGT 060202-SAL								▲	▲				
CCGT 060204-SAL								▲	▲				
CCGT 09T302-SAL								▲	▲				
CCGT 09T304-SAL								▲	▲				
CCGT 09T308-SAL								▲	▲				
CCGT 120404-SAL								▲	▲				
CCGT 120408-SAL								▲	▲				

### CCGT-SCT



Mittlere Bearbeitung  
Medium

CCGT 060204 EL-SCT	▲	▲			▲								
CCGT 060204 ER-SCT	▲	▲			▲								
CCGT 060208 EL-SCT	▲	▲			▲								
CCGT 060208 ER-SCT	▲	▲			▲								
CCGT 09T304 EL-SCT	▲	▲			▲								
CCGT 09T304 ER-SCT	▲	▲			▲								
CCGT 09T308 EL-SCT	▲	▲			▲								
CCGT 09T308 ER-SCT	▲	▲			▲								
CCGT 120408 EL-SCT	▲	▲			▲								
CCGT 120408 ER-SCT	▲	▲			▲								
CCGT 120412 EL-SCT	▲	▲			▲								
CCGT 120412 ER-SCT	▲	▲			▲								

### CCMT-SMS



Mittlere Bearbeitung  
Medium

CCMT 09T304-SMS					▲								
CCMT 09T308-SMS					▲								
CCMT 120404-SMS					▲								
CCMT 120408-SMS					▲								

### CCMT-F.



Schlichten  
Finishing

CCMT 060202-FP	▲	▲											
CCMT 060204-FP	▲	▲											
CCMT 060208-FP	▲	▲											
CCMT 09T304-FP	▲	▲											
CCMT 09T308-FP	▲	▲											
CCMT 120404-FP	▲	▲											
CCMT 09T304-FM					▲	▲							

Technische Daten und Preise für CCGT/CCMT siehe Seite 186 - 189. Technical Data and prices for CCGT/CCMT see pages 186 - 189. →  
Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 216 - 219. Competitor grade comparison see pages 216 - 219. →  
Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 220 - 222. Competitor chipbreaker comparison see pages 220 - 222. →

▲ empfohlene Qualität (auf Lager)  
recommended grade (on stock)

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades														
	P				M				N		S				
	SW22215	SW22225	SW22240		SW22120	SW22135	SW11425	SW11440		SW11610	SW00610		SW11515	SW11415	SW22410

**CCMT-MM**



Mittlere Bearbeitung  
Medium

CCMT 060202-MM					▲	▲	▲									
CCMT 060204-MM					▲	▲	▲									
CCMT 09T304-MM					▲		▲									
CCMT 09T308-MM					▲		▲									
CCMT 120404-MM							▲									
CCMT 120408-MM							▲									

**CCMT-MP**



Mittlere Bearbeitung  
Medium

CCMT 060202-MP	▲	▲														
CCMT 060204-MP	▲	▲														
CCMT 060208-MP	▲	▲														
CCMT 09T304-MP	▲	▲														
CCMT 09T308-MP	▲	▲														
CCMT 120404-MP	▲	▲														
CCMT 120408-MP	▲	▲														

**CCMT-MTS**



Mittlere Bearbeitung  
Medium

CCMT 09T304-MTS														▲	▲	
-----------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---	---	--

Technische Daten und Preise für CCGT/CCMT siehe Seite 186 - 189. Technical Data and prices for CCGT/CCMT see pages 186 - 189. →

Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 216 - 219. Competitor grade comparison see pages 216 - 219. →

Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 220 - 222. Competitor chipbreaker comparison see pages 220 - 222. →





## RCGT/RCMT/RCMX

▲ empfohlene Qualität (auf Lager)  
recommended grade (on stock)

### RCGT-SAL



Mittlere Bearbeitung  
Medium

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades														
	P				M				N		N				
	SW22215	SW22225	SW22240		SW22120	SW22135	SW11425	SW11440	SW11610	SW00610		SW11515	SW11415	SW22410	SW11420
RCGT 0602MO-SAL									▲	▲					
RCGT 0803MO-SAL									▲	▲					
RCGT 1003MO-SAL									▲	▲					

### RCMT-MTS



Mittlere Bearbeitung  
Medium

RCMT 1606-MTS													▲		
RCMT 2006-MTS													▲		

### RCMX-MO



Schlichten  
Finishing

RCMX 1003-MO			▲												
RCMX 1204-MO		▲	▲												
RCMX 1606-MO	▲	▲	▲												
RCMX 2006-MO	▲	▲	▲												
RCMX 2507-MO	▲	▲	▲												
RCMX 3209-MO	▲	▲	▲												

Technische Daten und Preise für RCGT/RCMT/RCMX siehe Seite 194 - 195. →

Technical Data and prices for RCGT/RCMT/RCMX see pages 194 - 195. →

Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 216 - 219. Competitor grade comparison see pages 216 - 219. →

Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 220 - 222. Competitor chipbreaker comparison see pages 220 - 222. →

SCMT

▲ empfohlene Qualität (auf Lager)  
recommended grade (on stock)

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades													
	P				M				N		S			
	SW22215	SW22225	SW22240		SW22120	SW22135	SW11425	SW11440	SW11610	SW00610	SW11515	SW11415	SW22410	SW11420

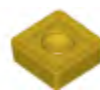
SCMT-SMM



Mittlere Bearbeitung  
Medium

SCMT 09T308-SMM	▲	▲												
SCMT 120408-SMM	▲	▲												

SCMT-SRS



Mittlere Bearbeitung  
Medium

SCMT 250916-SRS	▲	▲	▲											
SCMT 250924-SRS	▲	▲	▲											

SCMT-FP



Schlichten  
Finishing

SCMT 09T304-FP	▲	▲												
SCMT 09T308-FP	▲	▲												
SCMT 120404-FP	▲	▲												

SCMT-MP



Mittlere Bearbeitung  
Medium

SCMT 09T308-MP	▲	▲												
SCMT 120408-MP	▲	▲												
SCMT 120412-MP	▲	▲												

Technische Daten und Preise für SCMT siehe Seite 196 - 197. Technical Data and prices for SCMT see pages 196 - 197. →

Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 216 - 219. Competitor grade comparison see pages 216 - 219. →

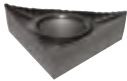
Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 220 - 222. Competitor chipbreaker comparison see pages 220 - 222. →

## TCGT/TCMT

▲ empfohlene Qualität (auf Lager)  
recommended grade (on stock)

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades													
	P				M				N		S			
	SW22215	SW22225	SW22240		SW22120	SW22135	SW11425	SW11440	SW11610	SW00610	SW11515	SW11415	SW22410	SW11420

### TCGT-SAL



Mittlere Bearbeitung  
Medium

TCGT 110204-SAL									▲	▲				
TCGT 16T304-SAL									▲	▲				

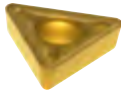
### TCGT-E-SCT



Mittlere Bearbeitung  
Medium

TCGT 110204-EL-SCT	▲	▲			▲									
TCGT 110204-ER-SCT	▲	▲			▲									
TCGT 16T304-EL-SCT	▲	▲			▲									
TCGT 16T304-ER-SCT	▲	▲			▲									
TCGT 16T308-EL-SCT	▲	▲			▲									
TCGT 16T308-ER-SCT	▲	▲			▲									

### TCMT-SMS



Mittlere Bearbeitung  
Medium

TCMT 110204-SMS					▲									
TCMT 110208-SMS					▲									
TCMT 16T304-SMS					▲									
TCMT 16T308-SMS					▲									

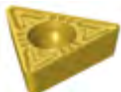
### TCMT-FP



Schlichten  
Finishing

TCMT 110202-FP	▲	▲												
TCMT 110204-FP	▲	▲												

### TCMT-MP



Mittlere Bearbeitung  
Medium

TCMT 110204-MP	▲	▲												
TCMT 110208-MP	▲	▲												
TCMT 16T304-MP	▲	▲												
TCMT 16T308-MP	▲	▲												

Technische Daten und Preise für TCGT/TCMT siehe Seite 198-199. Technical Data and prices for TCGT/TCMT see pages 198-199. →  
Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 216-219. Competitor grade comparison see pages 216-219. →  
Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 220-222. Competitor chipbreaker comparison see pages 220-222. →



VBMT/VCGT

▲ empfohlene Qualität (auf Lager)  
recommended grade (on stock)

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades													
	P				M				N		S			
	SW22215	SW22225	SW22240		SW22120	SW22135	SW11425	SW11440	SWT1610	SW00610	SWT1515	SW11415	SW22410	SW11420

**VBMT...**



Mittlere Bearbeitung  
Medium

VBMT 160404	▲	▲												
VBMT 160408	▲	▲												
VBMT 160412	▲	▲												
VBMT 160404-MM					▲	▲								
VBMT 160408-MM					▲	▲								

**VCGT-PL**



Mittlere Bearbeitung  
Medium

VCGT 070202-PL								▲						
VCGT 070204-PL								▲						
VCGT 110302-PL								▲						
VCGT 110304-PL								▲						

**VCGT**



Schlichten  
Finishing

VCGT 1103008												▲		
VCGT 1103015												▲		

**VCGT-SAL**



Mittlere Bearbeitung  
Medium

VCGT 110302-SAL								▲	▲					
VCGT 110304-SAL								▲	▲					
VCGT 160402-SAL								▲	▲					
VCGT 160404-SAL								▲	▲					
VCGT 160408-SAL								▲	▲					
VCGT 160412-SAL								▲	▲					
VCGT 220530-SAL								▲	▲					

Technische Daten und Preise für VBMT/VCGT siehe Seite 200 -201 Technical Data and prices for VBMT/VCGT see pages 200 -201. →

Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 216 -219. Competitor grade comparison see pages 216 -219. →

Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 220 -222. Competitor chipbreaker comparison see pages 220 -222. →

## VCMT

▲ empfohlene Qualität (auf Lager)  
recommended grade (on stock)

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades													
	P				M				N		S			
	SW22215	SW22225	SW22240		SW22120	SW22135	SW11425	SW11440	SW11610	SW00610	SW11515	SW11415	SW22410	SW11420

### VCMT-SMS



Mittlere Bearbeitung  
Medium

VCMT 160404-SMS						▲								
VCMT 160408-SMS						▲								
VCMT 160412-SMS						▲								

### VCMT-FP



Schlichten  
Finishing

VCMT 110304-FP	▲	▲												
VCMT 160404-FP	▲	▲												
VCMT 160408-FP	▲	▲												

### VCMT-MP



Mittlere Bearbeitung  
Medium

VCMT 160404-MP	▲	▲												
VCMT 160408-MP	▲	▲												

### VCMT-MM



Mittlere Bearbeitung  
Medium

VCMT 160404-MP						▲								
VCMT 160408-MP						▲								
VCMT 160412-MP						▲								

Technische Daten und Preise für VCMT siehe Seite 202 - 203. Technical Data and prices for VCMT see pages 202 - 203. →  
Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 216 - 219. Competitor grade comparison see pages 216 - 219. →  
Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 220 - 222. Competitor chipbreaker comparison see pages 220 - 222. →







# 8

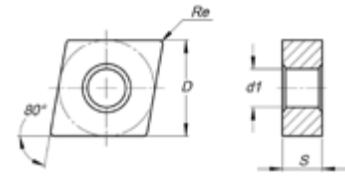
## Q-LINE TECHNISCHE DATEN UND PREISE

## Q-LINE TECHNICAL DATA AND PRICES

Maße, Schnittdaten, technische Zeichnungen  
und Preise der Drehplatten.

Dimensions, cutting conditions, technical drawings  
and prices of the turning inserts.

## CNGG/CNMG



Bestellcode Ordering Code		Maße (mm) Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
		D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
<b>CNGG-UCST</b>	CNGG 120408-UCST	12,7	4,76	0,8	5,16	1,0	3,3	0,2	0,45
<b>CNGG-FSM</b>	CNGG 120404-FSM	12,7	4,76	0,4	5,16	0,5	4,0	0,06	0,26
	CNGG 120408-FSM	12,7	4,76	0,8	5,16	0,5	4,0	0,06	0,26
	CNGG 120412-FSM	12,7	4,76	1,2	5,16	0,5	4,0	0,06	0,26
<b>CNGG-MS</b>	CNGG 120404-MS	12,7	4,76	0,4	5,16	1,0	3,5	0,1	0,32
	CNGG 120408-MS	12,7	4,76	0,8	5,16	1,0	3,5	0,1	0,32
	CNGG 120412-MS	12,7	4,76	1,2	5,16	1,0	3,5	0,1	0,32
<b>CNGG-MSR</b>	CNGG 120408-MSR	12,7	4,76	0,8	5,16	1,2	6,0	0,15	0,4
	CNGG 120412-MSR	12,7	4,76	1,2	5,16	1,2	6,0	0,15	0,4
<b>CNMG-SFSM</b>	CNMG 090304-SFSM	9,525	3,18	0,4	3,81	0,5	4,0	0,08	0,32
	CNMG 120404-SFSM	12,7	4,76	0,4	5,16	0,5	4,0	0,08	0,32
	CNMG 120408-SFSM	12,7	4,76	0,8	5,16	0,5	4,0	0,08	0,32
	CNMG 120412-SFSM	12,7	4,76	1,2	5,16	0,5	4,0	0,08	0,32
<b>CNMG-SMR</b>	CNMG 120408-SMR	12,7	4,76	0,8	5,16	1,2	7,5	0,32	0,8
	CNMG 120412-SMR	12,7	4,76	1,2	5,16	1,2	7,5	0,32	0,8
	CNMG 160612-SMR	15,875	6,35	1,2	6,35	1,2	7,5	0,32	0,8
	CNMG 160616-SMR	15,875	6,35	1,6	6,35	1,2	7,5	0,32	0,8
	CNMG 190612-SMR	19,05	6,35	1,2	6,35	1,2	7,5	0,32	0,8
<b>CNMG-SSM</b>	CNMG 120408-SSM	12,7	4,76	0,8	5,16	1,2	6,0	0,15	0,4
	CNMG 120412-SSM	12,7	4,76	1,2	5,16	1,2	6,0	0,15	0,4
	CNMG 160612-SSM	15,875	6,35	1,2	6,35	1,2	6,0	0,15	0,4
<b>CNMG-E.-SCT</b>	CNMG 120404-EL-SCT	12,7	4,76	0,4	5,16	1,0	3,3	0,2	0,45
	CNMG 120404-ER-SCT	12,7	4,76	0,4	5,16	1,0	3,3	0,2	0,45
	CNMG 120408-EL-SCT	12,7	4,76	0,8	5,16	1,0	3,3	0,2	0,45
	CNMG 120408-ER-SCT	12,7	4,76	0,8	5,16	1,0	3,3	0,2	0,45
<b>CNMG-FPM</b>	CNMG 120404-FPM	12,7	4,76	0,4	5,16	0,5	4,0	0,08	0,32
	CNMG 120408-FPM	12,7	4,76	0,8	5,16	0,5	4,0	0,08	0,32
<b>CNMG-FP</b>	CNMG 120404-FP	12,7	4,76	0,4	5,16	0,1	2,0	0,05	0,2
	CNMG 120408-FP	12,7	4,76	0,4	5,16	0,1	2,0	0,05	0,2

← Plattenauswahlübersicht für CNGG/CNMG siehe Seite 138-141. Insert selection overview for CNGG/CNMG see pages 138-141.  
 Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 216-219. Competitor grade comparison see pages 216-219. →  
 Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 220-222. Competitor chipbreaker comparison see pages 220-222. →

Preis in € Price in €												
SW22215	SW22225	SW22240	SW22120	SW22135	SW11425	SW11440	SW11610	SW00610	SW11515	SW11415	SW22410	SW11420
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17,59 €	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,48 €	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,48 €	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,48 €	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,48 €	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,48 €	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,48 €	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,48 €	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,48 €	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,48 €	-	-
-	-	-	5,78 €	5,78 €	6,01 €	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	8,48 €	8,15 €	8,48 €	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	8,48 €	8,15 €	8,48 €	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	8,48 €	8,15 €	8,48 €	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	8,15 €	-	8,48 €	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	8,15 €	-	8,48 €	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	14,09 €	-	14,09 €	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	14,09 €	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	16,96 €	-	17,66 €	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	8,15 €	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	8,15 €	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	13,56 €	-	-	-	-	-	-	-	-
-	13,50 €	12,97 €	-	12,97 €	-	-	-	-	-	-	-	-
-	13,50 €	12,97 €	-	12,97 €	-	-	-	-	-	-	-	-
-	13,50 €	12,97 €	-	12,97 €	-	-	-	-	-	-	-	-
-	13,50 €	12,97 €	-	12,97 €	-	-	-	-	-	-	-	-
8,48 €	8,48 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8,48 €	8,48 €	8,15 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8,48 €	8,48 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8,48 €	8,48 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

## 8 TECHNISCHE DATEN UND PREISE – NEGATIVE DREHPLATTEN

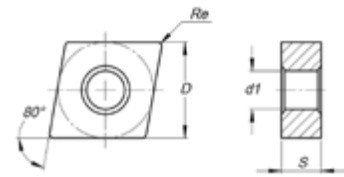
Bestellcode Ordering Code		Maße (mm) Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
		D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
<b>CNMG-HPP</b>	CNMG 120408-HPP	12,7	4,76	0,8	5,16	1,5	4,0	0,18	0,8
	CNMG 120412-HPP	12,7	4,76	1,2	5,16	1,5	4,0	0,18	0,8
<b>CNMG-MM</b>	CNMG 120408-MM	12,7	4,76	0,8	5,16	1,0	3,8	0,17	0,45
	CNMG 120412-MM	12,7	4,76	1,2	5,16	1,0	3,8	0,17	0,45
	CNMG 160612-MM	15,875	6,35	1,2	6,35	1,0	3,8	0,17	0,45
	CNMG 160616-MM	15,875	6,35	1,6	6,35	1,0	3,8	0,17	0,45
	CNMG 190612-MM	19,05	6,35	1,2	6,35	1,0	3,8	0,17	0,45
	CNMG 190616-MM	19,05	6,35	1,6	6,35	1,0	3,8	0,17	0,45
<b>CNMG-MP</b>	CNMG 090308-MP	9,525	3,18	0,8	3,81	0,5	4,0	0,15	0,43
	CNMG 120408-MP	12,7	4,76	0,8	5,16	0,5	4,0	0,15	0,43
	CNMG 120412-MP	12,7	4,76	1,2	5,16	0,5	4,0	0,15	0,43
	CNMG 120416-MP	12,7	4,76	1,6	5,16	0,5	4,0	0,15	0,43
	CNMG 160608-MP	15,875	6,35	0,8	6,35	0,5	4,0	0,15	0,43
	CNMG 160612-MP	15,875	6,35	1,2	6,35	0,5	4,0	0,15	0,43
	CNMG 160616-MP	15,875	6,35	1,6	6,35	0,5	4,0	0,15	0,43
	CNMG 190612-MP	19,05	6,35	1,2	6,35	0,5	4,0	0,15	0,43
	CNMG 190616-MP	19,05	6,35	1,6	6,35	0,5	4,0	0,15	0,43
<b>CNMG-MPR</b>	CNMG 120408-MPR	12,7	4,76	0,8	5,16	1,2	8,0	0,32	0,75
	CNMG 120412-MPR	12,7	4,76	1,2	5,16	1,2	8,0	0,32	0,75
	CNMG 120416-MPR	12,7	4,76	1,6	5,16	1,2	8,0	0,32	0,75
	CNMG 160608-MPR	15,875	6,35	0,8	6,35	1,2	8,0	0,32	0,75
	CNMG 160612-MPR	15,875	6,35	1,2	6,35	1,2	8,0	0,32	0,75
	CNMG 160616-MPR	15,875	6,35	1,6	6,35	1,2	8,0	0,32	0,75
	CNMG 190612-MPR	19,05	6,35	1,2	6,35	1,2	8,0	0,32	0,75
	CNMG 190616-MPR	19,05	6,35	1,6	6,35	1,2	8,0	0,32	0,75
	CNMG 190624-MPR	19,05	6,35	2,4	6,35	1,2	8,0	0,32	0,75
<b>CNMG-MS</b>	CNMG 120404-MS	12,7	4,76	0,4	5,16	1,0	3,5	0,1	0,32
	CNMG 120408-MS	12,7	4,76	0,8	5,16	1,0	3,5	0,1	0,32
	CNMG 120412-MS	12,7	4,76	1,2	5,16	1,0	3,5	0,1	0,32
<b>CNMG-MTS</b>	CNMG 120408-MTS	12,7	4,76	0,8	5,16	1,0	5,0	0,2	0,45

← Plattenauswahlübersicht für CNMG siehe Seite 138 - 141. Insert selection overview for CNMG see pages 138 - 141.  
Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 216 - 219. Competitor grade comparison see pages 216 - 219. →  
Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 220 - 222. Competitor chipbreaker comparison see pages 220 - 222. →



Preis in € Price in €												
SW22215	SW22225	SW22240	SW22120	SW22135	SW11425	SW11440	SW11610	SW00610	SW11515	SW11415	SW22410	SW11420
8,48 €	8,48 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8,48 €	8,48 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	8,48 €	-	8,48 €	8,48 €	-	-	-	-	-	-
-	-	-	8,48 €	-	8,48 €	8,48 €	-	-	-	-	-	-
-	-	-	14,09 €	-	14,09 €	14,09 €	-	-	-	-	-	-
-	-	-	14,09 €	-	14,09 €	14,09 €	-	-	-	-	-	-
-	-	-	17,66 €	-		17,66 €	-	-	-	-	-	-
-	-	-	17,66 €	-		17,66 €	-	-	-	-	-	-
6,01 €	6,01 €	5,78 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8,48 €	8,48 €	8,15 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8,48 €	8,48 €	8,15 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8,48 €	8,48 €	8,15 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14,09 €	14,09 €	13,56 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14,09 €	14,09 €	13,56 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14,09 €	14,09 €	13,56 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17,66 €	17,66 €	16,96 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17,66 €	17,66 €	16,96 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8,48 €	8,48 €	8,15 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8,48 €	8,48 €	8,15 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8,48 €	8,48 €	8,15 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14,09 €	14,09 €	13,56 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14,09 €	14,09 €	13,56 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14,09 €	14,09 €	13,56 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17,66 €	17,66 €	16,96 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17,66 €	17,66 €	16,96 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17,66 €	17,66 €	16,96 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,15 €	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,15 €	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,15 €	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,48 €	8,48 €

## CNMM



	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
		D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
<b>CNMM-PR</b>	CNMM 120408-RP	12,7	4,76	0,8	5,16	2,0	12,5	0,4	1,6
	CNMM 120412-RP	12,7	4,76	1,2	5,16	2,0	12,5	0,4	1,6
	CNMM 160612-RP	15,875	6,35	1,2	6,35	2,0	12,5	0,4	1,6
	CNMG 160616-RP	15,875	6,35	1,6	6,35	2,0	12,5	0,4	1,6
	CNMM 190612-RP	19,05	6,35	1,2	7,94	2,0	12,5	0,4	1,6
	CNMM 190616-RP	19,05	6,35	1,6	7,94	2,0	12,5	0,4	1,6
	CNMM 190624-RP	19,05	6,35	2,4	7,94	2,0	12,5	0,4	1,6
<b>CNMM-SR</b>	CNMM 160616-SR	15,875	6,35	1,6	6,35	2,0	12,5	0,4	1,6
	CNMM 190616-SR	19,05	6,35	1,6	7,94	2,0	12,5	0,4	1,6
	CNMM 190624-SR	19,05	6,35	2,4	7,94	2,0	12,5	0,4	1,6
<b>CNMM-SPR</b>	CNMM 250724-SPR	25,4	7,94	2,4	9,12	2,5	12,5	0,8	1,6
	CNMM 250924-SPR	25,4	9,52	2,4	9,12	2,5	12,5	0,8	1,6

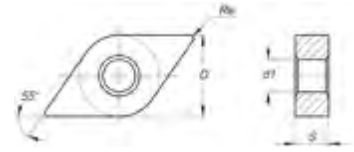
← Plattenauswahlübersicht für CNMM siehe Seite 141. Insert selection overview for CNMM see pages 141.

Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 216-219. Competitor grade comparison see pages 216-219. →

Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 220-222. Competitor chipbreaker comparison see pages 220-222. →

Preis in € Price in €												
SW22215	SW22225	SW22240	SW22120	SW22135	SW11425	SW11440	SW11610	SW00610	SW11515	SW11415	SW22410	SW11420
8,48 €	8,48 €	8,15 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8,48 €	8,48 €	8,15 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14,09 €	14,09 €	13,56 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14,09 €	14,09 €	13,56 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17,66 €	17,66 €	16,96 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17,66 €	17,66 €	16,96 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17,66 €	17,66 €	16,96 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	16,96 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	17,66 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	16,96 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
44,35 €	44,35 €	42,70 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
46,53 €	46,53 €	44,62 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

## DNGG/DNMG/DNMM



	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
		D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
<b>DNGG-FSM</b>	DNGG 150404-FSM	12,7	4,76	0,4	5,16	0,5	4,0	0,06	0,26
	DNGG 150408-FSM	12,7	4,76	0,8	5,16	0,5	4,0	0,06	0,26
	DNGG 150412-FSM	12,7	4,76	1,2	5,16	0,5	4,0	0,06	0,26
	DNGG 150604-FSM	12,7	6,35	0,4	5,16	0,5	4,0	0,06	0,26
	DNGG 150608-FSM	12,7	6,35	0,8	5,16	0,5	4,0	0,06	0,26
	DNGG 150612-FSM	12,7	6,35	1,2	5,16	0,5	4,0	0,06	0,26
<b>DNMG-SFSM</b>	DNMG 110404-SFSM	9,525	4,76	0,4	3,81	0,5	4,0	0,08	0,32
	DNMG 110408-SFSM	9,525	4,76	0,8	3,81	0,5	4,0	0,08	0,32
	DNMG 150604-SFSM	12,7	6,35	0,4	5,16	0,5	4,0	0,08	0,32
	DNMG 150608-SFSM	12,7	6,35	0,8	5,16	0,5	4,0	0,08	0,32
<b>DNMG-HPP</b>	DNMG 150612-HPP	12,7	6,35	1,2	5,16	1,5	4,0	0,18	0,8
<b>DNMG-SMR</b>	DNMG 150608-SMR	12,7	6,35	0,8	5,16	1,2	7,5	0,32	0,8
	DNMG 150612-SMR	12,7	6,35	1,2	5,16	1,2	7,5	0,32	0,8
<b>DNMG-SSM</b>	DNMG 110408-SSM	9,525	4,76	0,8	3,81	1,2	6,0	0,15	0,4
	DNMG 150408-SSM	12,7	4,76	0,8	5,16	1,2	6,0	0,15	0,4
	DNMG 150608-SSM	12,7	6,35	0,8	5,16	1,2	6,0	0,15	0,4
	DNMG 150612-SSM	12,7	4,76	1,2	5,16	1,2	6,0	0,15	0,4
<b>DNMG-E.-SCT</b>	DNMG 110404-EL-SCT	9,525	4,76	0,4	3,81	1,0	3,3	0,2	0,45
	DNMG 110404-ER-SCT	9,525	4,76	0,4	3,81	1,0	3,3	0,2	0,45
	DNMG 110408-EL-SCT	9,525	4,76	0,8	3,81	1,0	3,3	0,2	0,45
	DNMG 110408-ER-SCT	9,525	4,76	0,8	3,81	1,0	3,3	0,2	0,45
	DNMG 150404-EL-SCT	12,7	4,76	0,4	5,16	1,0	3,3	0,2	0,45
	DNMG 150404-ER-SCT	12,7	4,76	0,4	5,16	1,0	3,3	0,2	0,45
	DNMG 150408-EL-SCT	12,7	4,76	0,8	5,16	1,0	3,3	0,2	0,45
	DNMG 150408-ER-SCT	12,7	4,76	0,8	5,16	1,0	3,3	0,2	0,45
	DNMG 150604-EL-SCT	12,7	6,35	0,4	5,16	1,0	3,3	0,2	0,45
	DNMG 150604-ER-SCT	12,7	6,35	0,4	5,16	1,0	3,3	0,2	0,45
	DNMG 150608-EL-SCT	12,7	6,35	0,8	5,16	1,0	3,3	0,2	0,45
	DNMG 150608-ER-SCT	12,7	6,35	0,8	5,16	1,0	3,3	0,2	0,45

← Plattenauswahlübersicht für DNGG/DNMG/DNMM siehe Seite 142 - 145.

← Insert selection overview for DNGG/DNMG/DNMM see pages 142 - 145.

Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 216 - 219. Competitor grade comparison see pages 216 - 219. →

Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 220 - 222. Competitor chipbreaker comparison see pages 220 - 222. →

Preis in € Price in €												
SW22215	SW22225	SW22240	SW22120	SW22135	SW11425	SW11440	SW11610	SW00610	SW11515	SW11415	SW22410	SW11420
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14,06 €	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14,06 €	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14,06 €	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15,15 €	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15,15 €	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15,15 €	-	-
-	-	-	8,48 €	8,15 €	8,48 €	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	11,45 €	8,48 €	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	8,48 €	11,45 €	11,91 €	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	8,48 €	11,45 €	11,91 €	-	-	-	-	-	-	-
11,91 €	11,91 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	11,45 €	-	11,91 €	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	11,45 €	-	11,91 €	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	8,15 €	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	10,26 €	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	11,45 €	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	11,45 €	-	-	-	-	-	-	-	-
15,25 €	15,25 €	14,65 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15,25 €	15,25 €	14,65 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15,25 €	15,25 €	14,65 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15,25 €	15,25 €	14,65 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	18,05 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	18,05 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	18,05 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	18,05 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19,77 €	19,77 €	19,04 €	-	19,04 €	-	-	-	-	-	-	-	-
19,77 €	19,77 €	19,04 €	-	19,04 €	-	-	-	-	-	-	-	-
19,77 €	19,77 €	19,04 €	-	19,04 €	-	-	-	-	-	-	-	-
19,77 €	19,77 €	19,04 €	-	19,04 €	-	-	-	-	-	-	-	-

## 8 TECHNISCHE DATEN UND PREISE – NEGATIVE DREHPLATTEN

Bestellcode Ordering Code		Maße (mm) Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
		D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
DNMG-FP	DNMG 110404-FP	9,525	4,76	0,4	3,81	0,1	2,0	0,05	0,2
	DNMG 110408-FP	9,525	4,76	0,8	3,81	0,1	2,0	0,05	0,2
	DNMG 150404-FP	12,7	4,76	0,4	5,16	0,1	2,0	0,05	0,2
	DNMG 150408-FP	12,7	4,76	0,8	5,16	0,1	2,0	0,05	0,2
	DNMG 150604-FP	12,7	6,35	0,4	5,16	0,1	2,0	0,05	0,2
	DNMG 150608-FP	12,7	6,35	0,8	5,16	0,1	2,0	0,05	0,2
DNMG-MP	DNMG 110408-MP	9,525	4,76	0,8	3,81	0,5	5,0	0,15	0,43
	DNMG 150408-MP	12,7	4,76	0,8	5,16	0,5	5,0	0,15	0,43
	DNMG 150412-MP	12,7	4,76	1,2	5,16	0,5	5,0	0,15	0,43
	DNMG 150608-MP	12,7	6,35	0,8	5,16	0,5	5,0	0,15	0,43
	DNMG 150612-MP	12,7	6,35	1,2	5,16	0,5	5,0	0,15	0,43
	DNMG 150616-MP	12,7	6,35	1,6	5,16	0,5	5,0	0,15	0,43
DNMG-MPR	DNMG 150408-MPR	12,7	4,76	0,8	5,16	1,2	8,0	0,32	0,75
	DNMG 150412-MPR	12,7	4,76	1,2	5,16	1,2	8,0	0,32	0,75
	DNMG 150608-MPR	12,7	6,35	0,8	5,16	1,2	8,0	0,32	0,75
	DNMG 150612-MPR	12,7	6,35	1,2	5,16	1,2	8,0	0,32	0,75
	DNMG 150616-MPR	12,7	6,35	1,6	5,16	1,2	8,0	0,32	0,75
DNMG-MM	DNMG 110404-MM	9,525	4,76	0,4	3,82	1,2	3,5	0,32	0,75
	DNMG 110408-MM	9,525	4,76	0,8	3,82	1,2	3,5	0,32	0,75
	DNMG 150404-MM	12,7	4,76	0,4	5,16	1,0	3,8	0,17	0,45
	DNMG 150408-MM	12,7	4,76	0,8	5,16	1,0	3,8	0,17	0,45
	DNMG 150604-MM	12,7	6,35	0,4	5,16	1,0	3,8	0,17	0,45
	DNMG 150608-MM	12,7	6,35	0,8	5,16	1,0	3,8	0,17	0,45
	DNMG 150612-MM	12,7	6,35	1,2	5,16	1,0	3,8	0,17	0,45
DNMG-MS	DNMG 150404-MS	12,7	4,76	0,4	5,16	1,0	3,5	0,1	0,32
	DNMG 150408-MS	12,7	4,76	0,8	5,16	1,0	3,5	0,1	0,32
	DNMG 150412-MS	12,7	4,76	1,2	5,16	1,0	3,5	0,1	0,32
	DNMG 150604-MS	12,7	6,35	0,4	5,16	1,0	3,5	0,1	0,32
	DNMG 150608-MS	12,7	6,35	0,8	5,16	1,0	3,5	0,1	0,32
	DNMG 150612-MS	12,7	6,35	1,2	5,16	1,0	3,5	0,1	0,32
DNMG-MTS	DNMG 150608-MTS	12,7	6,35	0,8	5,16	1,0	5,0	0,2	0,45
DNMM-PR	DNMM 150608-PR	12,7	6,35	0,8	5,16	2,0	12,5	0,4	1,6
	DNMM 150612-PR	12,7	6,35	1,2	5,16	2,0	12,5	0,4	1,6
	DNMM 150616-PR	12,7	6,35	1,6	5,16	2,0	12,5	0,4	1,6

← Plattenauswahlübersicht für DNGG/DNMG/DNMM siehe Seite 142 - 145.

← Insert selection overview for DNGG/DNMG/DNMM see pages 142 - 145.

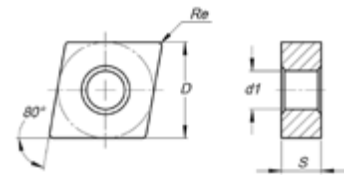
Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 216 - 219. Competitor grade comparison see pages 216 - 219. →

Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 220 - 222. Competitor chipbreaker comparison see pages 220 - 222. →

Preis in € Price in €												
SW22215	SW22225	SW22240	SW22120	SW22135	SW11425	SW11440	SW11610	SW00610	SW11515	SW11415	SW22410	SW11420
8,48 €	8,48 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8,48 €	8,48 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10,69 €	10,69 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10,69 €	10,69 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11,91 €	11,91 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11,91 €	11,91 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8,48 €	8,48 €	8,15 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10,69 €	10,69 €	10,26 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10,69 €	10,69 €	10,26 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11,91 €	11,91 €	11,45 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11,91 €	11,91 €	11,45 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11,91 €	11,91 €	11,45 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10,69 €	10,69 €	10,26 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10,69 €	10,69 €	10,26 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11,91 €	11,91 €	11,45 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11,91 €	11,91 €	11,45 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11,91 €	11,91 €	11,45 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	8,48 €	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	8,48 €	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	10,69 €	-	10,69 €	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	10,69 €	-	10,69 €	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	11,91 €	-	11,91 €	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	11,91 €	-	11,91 €	11,91 €	-	-	-	-	-	-
-	-	-	11,91 €	-	11,91 €	11,91 €	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,26 €	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,26 €	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,26 €	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,45 €	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,45 €	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,45 €	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,91 €	11,91 €
11,91 €	11,91 €	11,45 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11,91 €	11,91 €	11,45 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11,91 €	11,91 €	11,45 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

## 8 TECHNISCHE DATEN UND PREISE – NEGATIVE DREHPLATTEN

### SNMG



	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
		D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
<b>SNMG-SMR</b>	SNMG 120408-SMR	12,7	4,76	0,8	5,16	1,2	7,5	0,32	0,8
	SNMG 120412-SMR	12,7	4,76	1,2	5,16	1,2	7,5	0,32	0,8
	SNMG 190612-SMR	19,05	6,35	1,2	7,94	1,2	7,5	0,32	0,8
	SNMG 190616-SMR	19,05	6,35	1,6	7,94	1,2	7,5	0,32	0,8
<b>SNMG-SSM</b>	SNMG 120408-SSM	12,7	4,76	0,8	5,16	1,2	6,0	0,15	0,4
	SNMG 120412-SSM	12,7	4,76	1,2	5,16	1,2	6,0	0,15	0,4
<b>SNMG-FPM</b>	SNMG 090304-FPM	9,525	3,18	0,4	3,81	0,5	4,0	0,08	0,32
<b>SNMG-FSM</b>	SNMG 120408-FSM	12,7	4,76	0,8	5,16	0,5	4,0	0,06	0,26
	SNMG 120412-FSM	12,7	4,76	1,2	5,16	0,5	4,0	0,06	0,26
<b>SNMG-FP</b>	SNMG 120404-FP	12,7	4,76	0,4	5,16	0,1	2,0	0,05	0,2
<b>SNMG-MM</b>	SNMG 120408-MM	12,7	4,76	0,8	5,16	1,0	3,8	0,17	0,45
	SNMG 120412-MM	12,7	4,76	1,2	5,16	1,0	3,8	0,17	0,45
	SNMG 150612-MM	15,875	6,35	1,2	6,35	1,0	3,8	0,17	0,45
	SNMG 150616-MM	15,875	6,35	1,6	6,35	1,0	3,8	0,17	0,45
	SNMG 190612-MM	19,05	6,35	1,2	7,94	1,0	3,8	0,17	0,45
	SNMG 190616-MM	19,05	6,35	1,6	7,94	1,0	3,8	0,17	0,45
<b>SNMG-MP</b>	SNMG 120408-MP	12,7	4,76	0,8	5,16	0,5	5,0	0,15	0,43
	SNMG 120412-MP	12,7	4,76	1,2	5,16	0,5	5,0	0,15	0,43
	SNMG 150608-MP	15,875	6,35	0,8	5,16	0,5	5,0	0,15	0,43
	SNMG 190612-MP	19,05	6,35	1,6	7,94	0,5	5,0	0,15	0,43
<b>SNMG-MPR</b>	SNMG 120408-MPR	12,7	4,76	0,8	5,16	1,2	8,0	0,32	0,75
	SNMG 120412-MPR	12,7	4,76	1,2	5,16	1,2	8,0	0,32	0,75
	SNMG 190612-MPR	19,05	6,35	1,2	7,94	1,2	8,0	0,32	0,75
	SNMG 190616-MPR	19,05	6,35	1,6	7,94	1,2	8,0	0,32	0,75
<b>SNMG-MSR</b>	SNMG 120408-MSR	12,7	4,76	0,8	5,16	1,2	6,0	0,15	0,4
	SNMG 120412-MSR	12,7	4,76	1,2	5,16	1,2	6,0	0,15	0,4

← Plattenauswahlübersicht für SNMG siehe Seite 146. Insert selection overview for SNMG see pages 146.

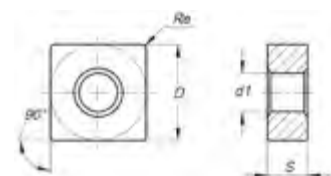
Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 216-219. Competitor grade comparison see pages 216-219. →

Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 220-222. Competitor chipbreaker comparison see pages 220-222. →



Preis in € Price in €												
SW22215	SW22225	SW22240	SW22120	SW22135	SW11425	SW11440	SW11610	SW00610	SW11515	SW11415	SW22410	SW11420
-	-	-	-	7,92 €	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	7,92 €	-	8,25 €	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	18,25 €	-	18,98 €	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	18,98 €	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	7,92 €	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	7,92 €	-	-	-	-	-	-	-	-
5,97 €	5,97 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,92 €	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,92 €	-	-
8,25 €	8,25 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	8,25 €	8,25 €	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	8,25 €	8,25 €	-	-	-	-	-	-
-	-	-	14,26 €	-	14,26 €	14,26 €	-	-	-	-	-	-
-	-	-	14,26 €	-	14,26 €	14,26 €	-	-	-	-	-	-
-	-	-	18,98 €	-	-	18,98 €	-	-	-	-	-	-
-	-	-	18,98 €	-	-	18,98 €	-	-	-	-	-	-
8,25 €	8,25 €	7,92 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8,25 €	8,25 €	7,92 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14,26 €	14,26 €	13,73 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18,98 €	18,98 €	18,25 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8,25 €	8,25 €	7,92 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8,25 €	8,25 €	7,92 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18,98 €	18,98 €	18,25 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18,98 €	18,98 €	18,25 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,92 €	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,92 €	-	-

## SNMM

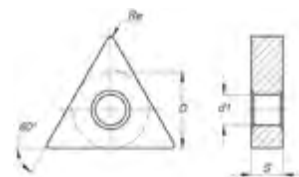


	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
		D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
<b>SNMM-SR</b>	SNMM 190616-SR	19,05	6,35	1,6	7,94	2,0	12,5	0,4	1,6
	SNMM 190624-SR	19,05	6,35	2,4	7,94	2,0	12,5	0,4	1,6
<b>SNMM-SPR</b>	SNMM 250724-SPR	25,4	7,94	2,4	9,12	2,5	12,5	0,8	1,6
	SNMM 250732-SPR	25,4	7,94	3,2	9,12	2,5	12,5	0,8	1,6
	SNMM 250924-SPR	25,4	9,52	2,4	9,12	2,5	12,5	0,8	1,6
	SNMM 250932-SPR	25,4	9,52	3,2	9,12	2,5	12,5	0,8	1,6
<b>SNMM-PR</b>	SNMM 120408-PR	12,7	4,76	0,8	5,16	2,0	12,5	0,4	1,6
	SNMM 120412-PR	12,7	4,76	1,2	5,16	2,0	12,5	0,4	1,6
	SNMM 150612-PR	15,875	6,35	1,2	5,16	2,0	12,5	0,4	1,6
	SNMM 150616-PR	15,875	6,35	1,6	5,16	2,0	12,5	0,4	1,6
	SNMM 190612-PR	19,05	6,35	1,2	7,94	2,0	12,5	0,4	1,6
	SNMM 190616-PR	19,05	6,35	1,6	7,94	2,0	12,5	0,4	1,6
	SNMM 190624-PR	19,05	6,35	2,4	7,94	2,0	12,5	0,4	1,6
	SNMM 190632-PR	19,05	6,35	3,2	7,94	2,0	12,5	0,4	1,6
	SNMM 250724-PR	25,4	7,94	2,4	9,12	2,0	12,5	0,4	1,6

← Plattenauswahlübersicht für SNMM siehe Seite 146 - 147. Insert selection overview for SNMM see pages 146 - 147.  
 Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 216 - 219. Competitor grade comparison see pages 216 - 219. →  
 Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 220 - 222. Competitor chipbreaker comparison see pages 220 - 222. →

Preis in € Price in €												
SW22215	SW22225	SW22240	SW22120	SW22135	SW11425	SW11440	SW11610	SW00610	SW11515	SW11415	SW22410	SW11420
18,98 €	18,98 €	18,25 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18,98 €	18,98 €	18,25 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
44,35 €	44,35 €	42,70 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
44,35 €	44,35 €	42,70 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
46,53 €	46,53 €	44,62 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
46,53 €	46,53 €	44,62 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8,25 €	8,25 €	7,92 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8,25 €	8,25 €	7,92 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14,26 €	14,26 €	13,73 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14,26 €	14,26 €	13,73 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18,98 €	18,98 €	18,25 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18,98 €	18,98 €	18,25 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18,98 €	18,98 €	18,25 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18,98 €	18,98 €	18,25 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	44,35 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

## TNMG/TNMM

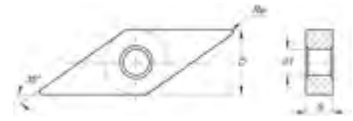


	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
		D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
<b>TNMG-SSM</b>	TNMG 160408-SSM	9,525	4,76	0,8	3,81	1,2	6,0	0,15	0,4
	TNMG 160412-SSM	9,525	4,76	1,2	3,81	1,2	6,0	0,15	0,4
	TNMG 220408-SSM	12,7	4,76	0,8	5,16	1,2	6,0	0,15	0,4
	TNMG 220412-SSM	12,7	4,76	1,2	5,16	1,2	6,0	0,15	0,4
<b>TNMG-E-SCT</b>	TNMG 160404-EL-SCT	9,525	4,76	0,4	3,81	1,0	3,3	0,2	0,45
	TNMG 160404-ER-SCT	9,525	4,76	0,4	3,81	1,0	3,3	0,2	0,45
	TNMG 160408-EL-SCT	9,525	4,76	0,8	3,81	1,0	3,3	0,2	0,45
	TNMG 160408-ER-SCT	9,525	4,76	0,8	3,81	1,0	3,3	0,2	0,45
<b>TNMG-FPM</b>	TNMG 160404-FPM	9,525	4,76	0,4	3,81	0,5	4,0	0,08	0,32
	TNMG 160408-FPM	9,525	4,76	0,8	3,81	0,5	4,0	0,08	0,32
	TNMG 160412-FPM	9,525	4,76	1,2	3,81	0,5	4,0	0,08	0,32
<b>TNMG-FP</b>	TNMG 160404-FP	9,525	4,76	0,4	3,81	0,1	2,0	0,05	0,2
	TNMG 160408-FP	9,525	4,76	0,8	3,81	0,1	2,0	0,05	0,2
<b>TNMG-MP</b>	TNMG 160408-MP	9,525	4,76	0,8	3,81	0,5	5,0	0,15	0,43
	TNMG 160412-MP	9,525	4,76	1,2	3,81	0,5	5,0	0,15	0,43
	TNMG 160416-MP	9,525	4,76	1,6	3,81	0,5	5,0	0,15	0,43
	TNMG 220408-MP	12,7	4,76	0,8	5,16	0,5	5,0	0,15	0,43
	TNMG 220412-MP	12,7	4,76	1,2	5,16	0,5	5,0	0,15	0,43
<b>TNMM-PR</b>	TNMM 160408-PR	9,525	4,76	0,8	3,81	2,0	12,5	0,4	1,6
	TNMM 220408-PR	12,7	4,76	0,8	5,16	2,0	12,5	0,4	1,6
	TNMM 220412-PR	12,7	4,76	1,2	5,16	2,0	12,5	0,4	1,6

← Plattenauswahlübersicht für TNMG/TNMM siehe Seite 148. Insert selection overview for TNMG/TNMM see page 148.  
 Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 216-219. Competitor grade comparison see pages 216-219. →  
 Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 220-222. Competitor chipbreaker comparison see pages 220-222. →

Preis in € Price in €												
SW22215	SW22225	SW22240	SW22120	SW22135	SW11425	SW11440	SW11610	SW00610	SW11515	SW11415	SW22410	SW11420
-	-	-	-	7,76 €	8,09 €	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	7,76 €	8,09 €	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	9,37 €	9,77 €	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	9,37 €	9,77 €	-	-	-	-	-	-	-
12,54 €	12,54 €	12,05 €	-	12,05 €	-	-	-	-	-	-	-	-
12,54 €	12,54 €	12,05 €	-	12,05 €	-	-	-	-	-	-	-	-
12,54 €	12,54 €	12,05 €	-	12,05 €	-	-	-	-	-	-	-	-
12,54 €	12,54 €	12,05 €	-	12,05 €	-	-	-	-	-	-	-	-
8,09 €	8,09 €	7,76 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8,09 €	8,09 €	7,76 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	8,09 €	7,76 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8,09 €	8,09 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8,09 €	8,09 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8,09 €	8,09 €	7,76 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8,09 €	8,09 €	7,76 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8,09 €	8,09 €	7,76 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9,77 €	9,77 €	9,37 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9,77 €	9,77 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8,09 €	8,09 €	7,76 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9,77 €	9,77 €	9,37 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9,77 €	9,77 €	9,37 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

## VNMG



	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
		D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
<b>VNMG-FP</b>	VNMG 160404-FP	9,525	4,76	0,4	3,81	0,1	2,0	0,05	0,2
	VNMG 160408-FP	9,525	4,76	0,8	3,81	0,1	2,0	0,05	0,2
<b>VNMG-FSM</b>	VNMG 160404-FSM	9,525	4,76	0,4	3,81	0,5	4,0	0,06	0,26
	VNMG 160408-FSM	9,525	4,76	0,8	3,81	0,5	4,0	0,06	0,26
<b>VNMG-MP</b>	VNMG 160408-MP	9,525	4,76	0,8	3,81	0,5	0,5	0,15	0,43
	VNMG 160412-MP	9,525	4,76	1,2	3,81	0,5	0,5	0,15	0,43

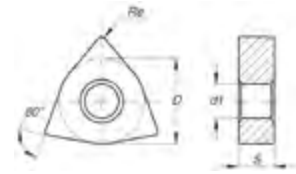
← Plattenauswahlübersicht für VNMG siehe Seite 149. Insert selection overview for VNMG see page 149.

Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 216-219. Competitor grade comparison see pages 216-219. →

Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 220-222. Competitor chipbreaker comparison see pages 220-222. →

Preis in € Price in €												
SW22215	SW22225	SW22240	SW22120	SW22135	SW11425	SW11440	SW11610	SW00610	SW11515	SW11415	SW22410	SW11420
10,49 €	10,49 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10,49 €	10,49 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,07 €	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,07 €	-	-
10,49 €	10,49 €	10,07 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10,49 €	10,49 €	10,07 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

## WNGG/WNMG



	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
		D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
<b>WNGG-FSM</b>	WNGG 060408-FSM	9,525	4,76	0,8	3,81	0,5	4,0	0,06	0,26
	WNGG 080404-FSM	12,7	4,76	0,4	5,16	0,5	4,0	0,06	0,26
	WNGG 080408-FSM	12,7	4,76	0,8	5,16	0,5	4,0	0,06	0,26
	WNGG 080412-FSM	12,7	4,76	1,2	5,16	0,5	4,0	0,06	0,26
<b>WNGG-MS</b>	WNGG 080404-MS	12,7	4,76	0,4	5,16	1,0	3,5	0,1	0,32
	WNGG 080408-MS	12,7	4,76	0,8	5,16	1,0	3,5	0,1	0,32
	WNGG 080412-MS	12,7	4,76	1,2	5,16	1,0	3,5	0,1	0,32
<b>WNMG-SFSM</b>	WNMG 060404-SFSM	9,525	4,76	0,4	3,81	0,5	4,0	0,08	0,32
	WNMG 080404-SFSM	12,7	4,76	0,4	5,16	0,5	4,0	0,08	0,32
	WNMG 080408-SFSM	12,7	4,76	0,8	5,16	0,5	4,0	0,08	0,32
<b>WNMG-SMR</b>	WNMG 080408-SMR	12,7	4,76	0,8	5,16	1,2	7,5	0,32	0,8
	WNMG 080412-SMR	12,7	4,76	1,2	5,16	1,2	7,5	0,32	0,8
<b>WNMG-SSM</b>	WNMG 060408-SSM	9,525	4,76	0,8	3,81	1,2	6,0	0,15	0,4
	WNMG 080408-SSM	12,7	4,76	0,8	5,16	1,2	6,0	0,15	0,4
	WNMG 080412-SSM	12,7	4,76	1,2	5,16	1,2	6,0	0,15	0,4
	WNMG 080416-SSM	12,7	4,76	1,6	5,16	1,2	6,0	0,15	0,4
<b>WNMG-E.-SCT</b>	WNMG 080404-EL-SCT	12,7	4,76	0,4	5,16	1,0	3,3	0,2	0,45
	WNMG 080404-ER-SCT	12,7	4,76	0,4	5,16	1,0	3,3	0,2	0,45
	WNMG 080408-EL-SCT	12,7	4,76	0,8	5,16	1,0	3,3	0,2	0,45
	WNMG 080408-ER-SCT	12,7	4,76	0,8	5,16	1,0	3,3	0,2	0,45
	WNMG 080412-EL-SCT	12,7	4,76	1,2	5,16	1,0	3,3	0,2	0,45
	WNMG 080412-ER-SCT	12,7	4,76	1,2	5,16	1,0	3,3	0,2	0,45

← Plattenauswahlübersicht für WNGG/WNMG siehe Seite 150-151. Insert selection overview for WNGG/WNMG see pages 150-151.  
 Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 216-219. Competitor grade comparison see pages 216-219. →  
 Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 220-222. Competitor chipbreaker comparison see pages 220-222. →



Preis in € Price in €												
SW22215	SW22225	SW22240	SW22120	SW22135	SW11425	SW11440	SW11610	SW00610	SW11515	SW11415	SW22410	SW11420
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,76 €	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13,20 €	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13,20 €	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13,20 €	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13,20 €	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13,20 €	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13,20 €	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13,20 €	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13,20 €	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13,20 €	-	-
-	-	-	-	7,66 €	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	8,68 €	9,04 €	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	8,68 €	9,04 €	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	8,68 €	9,04 €	9,04 €	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	8,68 €	9,04 €	9,04 €	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	7,66 €	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	8,68 €	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	8,68 €	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	8,68 €	-	-	-	-	-	-	-	-
16,43 €	16,43 €	15,74 €	-	15,74 €	-	-	-	-	-	-	-	-
16,43 €	16,43 €	15,74 €	-	15,74 €	-	-	-	-	-	-	-	-
16,43 €	16,43 €	15,74 €	-	15,74 €	-	-	-	-	-	-	-	-
16,43 €	16,43 €	15,74 €	-	15,74 €	-	-	-	-	-	-	-	-
-	16,43 €	15,74 €	-	15,74 €	-	-	-	-	-	-	-	-
-	16,43 €	15,74 €	-	15,74 €	-	-	-	-	-	-	-	-

## 8 TECHNISCHE DATEN UND PREISE – NEGATIVE DREHPLATTEN

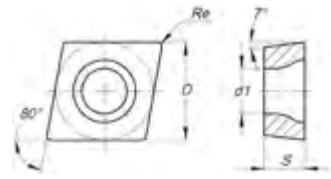
Bestellcode Ordering Code		Maße (mm) Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
		D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
<b>WNMG-FPM</b>	WNMG 060404-FPM	9,525	4,76	0,4	3,81	0,5	4,0	0,08	0,32
	WNMG 060408-FPM	9,525	4,76	0,8	3,81	0,5	4,0	0,08	0,32
	WNMG 080404-FPM	12,7	4,76	0,4	5,16	0,5	4,0	0,08	0,32
	WNMG 080408-FPM	12,7	4,76	0,8	5,16	0,5	4,0	0,08	0,32
<b>WNMG-HPP</b>	WNMG 080408-HPP	12,7	4,76	0,8	5,16	1,5	4,0	0,18	0,8
	WNMG 080412-HPP	12,7	4,76	1,2	5,16	1,5	4,0	0,18	0,8
<b>WNMG-MM</b>	WNMG 060404-MM	12,7	4,76	0,4	5,16	1,0	3,8	0,17	0,45
	WNMG 080408-MM	12,7	4,76	0,8	5,16	1,0	3,8	0,17	0,45
	WNMG 080412-MM	12,7	4,76	1,2	5,16	1,0	3,8	0,17	0,45
	WNMG 080416-MM	12,7	4,76	1,65	5,16	1,0	3,8	0,17	0,45
<b>WNMG-MP</b>	WNMG 060408-MP	9,525	4,76	0,8	3,81	0,5	5,0	0,15	0,43
	WNMG 080408-MP	12,7	4,76	0,8	5,16	0,5	5,0	0,15	0,43
	WNMG 080412-MP	12,7	4,76	1,2	5,16	0,5	5,0	0,15	0,43
	WNMG 080416-MP	12,7	4,76	1,6	5,16	0,5	5,0	0,15	0,43
<b>WNMG-MPR</b>	WNMG 080408-MPR	12,7	4,76	0,8	5,16	1,2	8,0	0,32	0,75
	WNMG 080412-MPR	12,7	4,76	1,2	5,16	1,2	8,0	0,32	0,75
	WNMG 080416-MPR	12,7	4,76	1,6	5,16	1,2	8,0	0,32	0,75
<b>WNMG-MS</b>	WNMG 080404-MS	12,7	4,76	0,4	5,16	1,0	3,5	0,1	0,32
	WNMG 080408-MS	12,7	4,76	0,8	5,16	1,0	3,5	0,1	0,32
	WNMG 080412-MS	12,7	4,76	1,2	5,16	1,0	3,5	0,1	0,32
<b>WNMG-MTS</b>	WNMG 080408-MTS	12,7	4,76	0,8	5,16	1,0	5,0	0,2	0,45

← Plattenauswahlübersicht für WNGG/WNMG siehe Seite 150-151. Insert selection overview for WNGG/WNMG see pages 150-151.  
Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 216-219. Competitor grade comparison see pages 216-219. →  
Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 220-222. Competitor chipbreaker comparison see pages 220-222. →

Preis in € Price in €												
SW22215	SW22225	SW22240	SW22120	SW22135	SW11425	SW11440	SW11610	SW00610	SW11515	SW11415	SW22410	SW11420
7,95 €	7,95 €	7,66 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7,95 €	7,95 €	7,66 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9,04 €	9,04 €	8,68 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9,04 €	9,04 €	8,68 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9,04 €	9,04 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9,04 €	9,04 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	7,95 €	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	9,04 €	-	9,04 €	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	9,04 €	-	9,04 €	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	9,04 €	-	-	-	-	-	-	-
7,95 €	7,95 €	7,66 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9,04 €	9,04 €	8,68 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9,04 €	9,04 €	8,68 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9,04 €	9,04 €	8,68 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9,04 €	9,04 €	8,68 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9,04 €	9,04 €	8,68 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9,04 €	9,04 €	8,68 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,68 €	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,68 €	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,68 €	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,04 €	9,04 €	-

## 8 TECHNISCHE DATEN UND PREISE – POSITIVE DREHPLATTEN

### CCGT/CCMT



	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
		D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
<b>CCGT-SAL</b>	CCGT 060202-SAL	6,35	2,38	0,2	2,80	1,0	8,0	0,08	1,0
	CCGT 060204-SAL	6,35	2,38	0,4	2,80	1,0	8,0	0,08	1,0
	CCGT 09T302-SAL	9,525	3,97	0,2	4,40	1,0	8,0	0,08	1,0
	CCGT 09T304-SAL	9,525	3,97	0,4	4,40	1,0	8,0	0,08	1,0
	CCGT 09T308-SAL	9,525	3,97	0,8	4,40	1,0	8,0	0,08	1,0
	CCGT 120404-SAL	12,7	4,76	0,4	5,50	1,0	8,0	0,08	1,0
	CCGT 120408-SAL	12,7	4,76	0,8	5,50	1,0	8,0	0,08	1,0
<b>CCGT-SCT</b>	CCGT 060204 EL-SCT	6,35	2,38	0,4	2,80	1,0	3,3	0,2	0,45
	CCGT 060204 ER-SCT	6,35	2,38	0,4	2,80	1,0	3,3	0,2	0,45
	CCGT 060208 EL-SCT	6,35	2,38	0,8	2,80	1,0	3,3	0,2	0,45
	CCGT 060208 ER-SCT	6,35	2,38	0,8	2,80	1,0	3,3	0,2	0,45
	CCGT 09T304 EL-SCT	9,525	3,97	0,4	4,40	1,0	3,3	0,2	0,45
	CCGT 09T304 ER-SCT	9,525	3,97	0,4	4,40	1,0	3,3	0,2	0,45
	CCGT 09T308 EL-SCT	9,525	3,97	0,8	4,40	1,0	3,3	0,2	0,45
	CCGT 09T308 ER-SCT	9,525	3,97	0,8	4,40	1,0	3,3	0,2	0,45
	CCGT 120408 EL-SCT	12,7	4,76	0,8	5,50	1,0	3,3	0,2	0,45
	CCGT 120408 ER-SCT	12,7	4,76	0,8	5,50	1,0	3,3	0,2	0,45
	CCGT 120412 EL-SCT	12,7	4,76	1,2	5,50	1,0	3,3	0,2	0,45
	CCGT 120412 ER-SCT	12,7	4,76	1,2	5,50	1,0	3,3	0,2	0,45
<b>CCMT-SMS</b>	CCMT 09T304-SMS	9,525	3,97	0,4	4,40	0,45	9,5	0,13	0,6
	CCMT 09T308-SMS	9,525	3,97	0,8	4,40	0,45	9,5	0,13	0,6
	CCMT 120404-SMS	12,7	4,76	0,4	5,50	0,45	9,5	0,13	0,6
	CCMT 120408-SMS	12,7	4,76	0,8	5,50	0,45	9,5	0,13	0,6
<b>CCMT-F.</b>	CCMT 060202-FP	6,35	2,38	0,2	2,80	0,1	2,0	0,05	0,2
	CCMT 060204-FP	6,35	2,38	0,4	2,80	0,1	2,0	0,05	0,2
	CCMT 060208-FP	6,35	2,38	0,8	2,80	0,1	2,0	0,05	0,2
	CCMT 09T304-FP	9,525	3,97	0,4	4,40	0,1	2,0	0,05	0,2
	CCMT 09T308-FP	9,525	3,97	0,8	4,40	0,1	2,0	0,05	0,2
	CCMT 120404-FP	12,7	4,76	0,4	5,50	0,1	2,0	0,05	0,2
	CCMT 09T304-FM	9,525	3,97	0,4	4,40	0,3	2,0	0,1	0,25

← Plattenauswahlübersicht für CCGT/CCMT siehe Seite 152-153. Insert selection overview for CCGT/CCMT see pages 152-153.  
Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 216-219. Competitor grade comparison see pages 216-219. →  
Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 220-222. Competitor chipbreaker comparison see pages 220-222. →

Preis in € Price in €												
SW22215	SW22225	SW22240	SW22120	SW22135	SW11425	SW11440	SW11610	SW00610	SW11515	SW11415	SW22410	SW11420
-	-	-	-	-	-	-	10,03 €	8,15 €	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	10,03 €	8,15 €	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	10,59 €	8,65 €	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	10,59 €	8,65 €	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	10,59 €	8,65 €	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	12,64 €	10,30 €	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	12,64 €	10,30 €	-	-	-	-
-	12,84 €	12,34 €	-	12,34 €	-	-	-	-	-	-	-	-
-	12,84 €	12,34 €	-	12,34 €	-	-	-	-	-	-	-	-
-	12,84 €	12,34 €	-	12,34 €	-	-	-	-	-	-	-	-
-	12,84 €	12,34 €	-	12,34 €	-	-	-	-	-	-	-	-
-	14,78 €	14,22 €	-	14,22 €	-	-	-	-	-	-	-	-
-	14,78 €	14,22 €	-	14,22 €	-	-	-	-	-	-	-	-
-	14,78 €	14,22 €	-	14,22 €	-	-	-	-	-	-	-	-
-	14,78 €	14,22 €	-	14,22 €	-	-	-	-	-	-	-	-
-	20,63 €	19,83 €	-	19,83 €	-	-	-	-	-	-	-	-
-	20,63 €	19,83 €	-	19,83 €	-	-	-	-	-	-	-	-
-	20,63 €	19,83 €	-	19,83 €	-	-	-	-	-	-	-	-
-	20,63 €	19,83 €	-	19,83 €	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	5,41 €	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	5,41 €	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	9,21 €	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	9,21 €	-	-	-	-	-	-	-	-
4,88 €	4,88 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4,88 €	4,88 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4,88 €	4,88 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5,64 €	5,64 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5,64 €	5,64 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9,60 €	9,60 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	5,64 €	5,41 €	-	-	-	-	-	-	-	-

## 8 TECHNISCHE DATEN UND PREISE – POSITIVE DREHPLATTEN

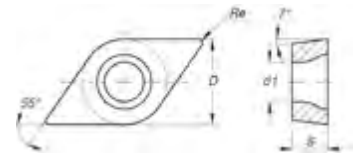
Bestellcode Ordering Code		Maße (mm) Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
		D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
CCMT-MM	CCMT 060202-MM	6,35	2,38	0,2	2,80	1,0	3,8	0,17	0,45
	CCMT 060204-MM	6,35	2,38	0,4	2,80	1,0	3,8	0,17	0,45
	CCMT 09T304-MM	9,525	3,97	0,4	4,40	1,0	3,8	0,17	0,45
	CCMT 09T308-MM	9,525	3,97	0,8	4,40	1,0	3,8	0,17	0,45
	CCMT 120404-MM	12,7	4,76	0,4	5,50	1,0	3,8	0,17	0,45
	CCMT 120408-MM	12,7	4,76	0,8	5,50	1,0	3,8	0,17	0,45
CCMT-MP	CCMT 060202-MP	6,35	2,38	0,2	2,80	0,5	5,0	0,15	0,43
	CCMT 060204-MP	6,35	2,38	0,4	2,80	0,5	5,0	0,15	0,43
	CCMT 060208-MP	6,35	2,38	0,8	2,80	0,5	5,0	0,15	0,43
	CCMT 09T304-MP	9,525	3,97	0,4	4,40	0,5	5,0	0,15	0,43
	CCMT 09T308-MP	9,525	3,97	0,8	4,40	0,5	5,0	0,15	0,43
	CCMT 120404-MP	12,7	4,76	0,4	5,50	0,5	5,0	0,15	0,43
	CCMT 120408-MP	12,7	4,76	0,8	5,50	0,5	5,0	0,15	0,43
CCMT-MTS	CCMT 09T304-MTS	12,7	3,97	0,4	4,40	1,0	5,0	0,2	0,45

← Plattenauswahlübersicht für CCGT/CCMT siehe Seite 152-153. Insert selection overview for CCGT/CCMT see pages 152-153.  
 Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 216-219. Competitor grade comparison see pages 216-219. →  
 Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 220-222. Competitor chipbreaker comparison see pages 220-222. →

Preis in € Price in €												
SW22215	SW22225	SW22240	SW22120	SW22135	SW11425	SW11440	SW11610	SW00610	SW11515	SW11415	SW22410	SW11420
-	-	-	4,88 €	4,65 €	4,88 €	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	4,88 €	4,65 €	4,88 €	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	5,64 €	-	5,64 €	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	5,64 €	-	5,64 €	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	9,60 €	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	9,60 €	-	-	-	-	-	-	-
4,88 €	4,88 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4,88 €	4,88 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4,88 €	4,88 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5,64 €	5,64 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5,64 €	5,64 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9,60 €	9,60 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9,60 €	9,60 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,64 €	5,64 €

## 8 TECHNISCHE DATEN UND PREISE – POSITIVE DREHPLATTEN

### DCGT



	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
		D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
<b>DCGT</b>	DCGT 0702008	6,35	2,38	0,08	2,80	0,1	1,5	0,02	0,05
	DCGT 0702015	6,35	2,38	0,15	2,80	0,2	1,5	0,03	0,1
	DCGT 11T3015	9,525	3,97	0,15	4,40	0,2	2,0	0,03	0,08
	DCGT 11T3035	9,525	3,97	0,35	4,40	0,4	2,0	0,03	0,2
<b>DCGT-SAL</b>	DCGT 070202-SAL	6,35	2,38	0,2	2,80	1,0	8,0	0,08	1,0
	DCGT 070204-SAL	6,35	2,38	0,4	2,80	1,0	8,0	0,08	1,0
	DCGT 11T302-SAL	9,525	3,97	0,2	4,40	1,0	8,0	0,08	1,0
	DCGT 11T304-SAL	9,525	3,97	0,4	4,40	1,0	8,0	0,08	1,0
	DCGT 11T308-SAL	9,525	3,97	0,8	4,40	1,0	8,0	0,08	1,0
<b>DCGT-E-SCT</b>	DCGT 070204 EL-SCT	6,35	2,38	0,4	2,80	1,0	3,3	0,2	0,45
	DCGT 070204 ER-SCT	6,35	2,38	0,4	2,80	1,0	3,3	0,2	0,45
	DCGT 11T304 EL-SCT	9,525	3,97	0,4	4,40	1,0	3,3	0,2	0,45
	DCGT 11T304 ER-SCT	9,525	3,97	0,4	4,40	1,0	3,3	0,2	0,45
	DCGT 11T308 EL-SCT	9,525	3,97	0,8	4,40	1,0	3,3	0,2	0,45
	DCGT 11T308 ER-SCT	9,525	3,97	0,8	4,40	1,0	3,3	0,2	0,45
<b>DCGT-F-SCT</b>	DCGT 0702008 FL-SCT	6,35	2,38	0,08	2,80	1,0	3,3	0,2	0,45
	DCGT 0702008 FR-SCT	6,35	2,38	0,08	2,80	1,0	3,3	0,2	0,45
	DCGT 0702015 FL-SCT	6,35	2,38	0,15	2,80	1,0	3,3	0,2	0,45
	DCGT 0702015 FR-SCT	6,35	2,38	0,15	2,80	1,0	3,3	0,2	0,45
	DCGT 11T3015 FL-SCT	9,525	3,97	0,15	4,40	1,0	3,3	0,2	0,45
	DCGT 11T3015 FR-SCT	9,525	3,97	0,15	4,40	1,0	3,3	0,2	0,45
	DCGT 11T3035 FL-SCT	9,525	3,97	0,35	4,40	1,0	3,3	0,2	0,45
	DCGT 11T3035 FR-SCT	9,525	3,97	0,35	4,40	1,0	3,3	0,2	0,45

← Plattenauswahlübersicht für DCGT siehe Seite 154. Insert selection overview for DCGT see page 154.

Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 216-219. Competitor grade comparison see pages 216-219. →

Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 220-222. Competitor chipbreaker comparison see pages 220-222. →



Preis in € Price in €												
SW22215	SW22225	SW22240	SW22120	SW22135	SW11425	SW11440	SW11610	SW00610	SW11515	SW11415	SW22410	SW11420

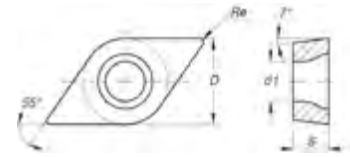
-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,96 €	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,96 €	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	14,69 €	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	14,69 €	-	-	-

-	-	-	-	-	-	-	9,77 €	7,85 €	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	9,77 €	7,85 €	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	10,86 €	8,81 €	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	10,86 €	8,81 €	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	10,86 €	8,81 €	-	-	-	-

-	12,90 €	12,41 €	-	12,41 €	-	-	-	-	-	-	-	-
-	12,90 €	12,41 €	-	12,41 €	-	-	-	-	-	-	-	-
-	16,57 €	15,91 €	-	15,91 €	-	-	-	-	-	-	-	-
-	16,57 €	15,91 €	-	15,91 €	-	-	-	-	-	-	-	-
16,57 €	16,57 €	15,91 €	-	15,91 €	-	-	-	-	-	-	-	-
16,57 €	16,57 €	15,91 €	-	15,91 €	-	-	-	-	-	-	-	-

-	-	-	-	-	-	-	-	-	16,70 €	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	16,70 €	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	16,70 €	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	16,70 €	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	22,31 €	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	22,31 €	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	22,31 €	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	22,31 €	-	-	-

## DCMT



	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
		D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
<b>DCMT-SMS</b>	DCMT 11T304-SMS	9,525	3,97	0,4	4,40	0,45	9,5	0,13	0,6
	DCMT 11T308-SMS	9,525	3,97	0,8	4,40	0,45	9,5	0,13	0,6
<b>DCMT-F...</b>	DCMT 070202-FP	6,35	2,38	0,2	2,80	0,1	2,0	0,05	0,2
	DCMT 070204-FP	6,35	2,38	0,4	2,80	0,1	2,0	0,05	0,2
	DCMT 11T302-FP	9,525	3,97	0,2	4,40	0,1	2,0	0,05	0,2
	DCMT 11T304-FP	9,525	3,97	0,4	4,40	0,1	2,0	0,05	0,2
	DCMT 070202-FM	6,35	2,38	0,2	2,80	0,3	2,0	0,07	0,13
	DCMT 11T302-FM	9,525	3,97	0,2	4,40	0,3	2,5	0,07	0,13
<b>DCMT-MM</b>	DCMT 070204-MM	6,35	2,38	0,4	2,80	1,0	3,8	0,17	0,45
	DCMT 11T304-MM	9,525	3,97	0,4	4,40	1,0	3,8	0,17	0,45
	DCMT 11T308-MM	9,525	3,97	0,8	4,40	1,0	3,8	0,17	0,45
<b>DCMT-MP</b>	DCMT 070204-MP	6,35	2,38	0,4	2,80	0,5	5,0	0,15	0,43
	DCMT 11T304-MP	9,525	3,97	0,4	4,40	0,5	5,0	0,15	0,43
	DCMT 11T308-MP	9,525	3,97	0,8	4,40	0,5	5,0	0,15	0,43
<b>DCMT-MTS</b>	DCMT 11T304-MTS	9,525	3,97	0,4	4,40	1,0	5,0	0,2	0,45

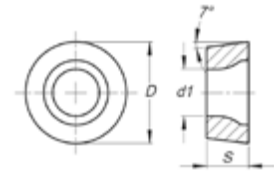
← Plattenauswahlübersicht für DCMT siehe Seite 155. Insert selection overview for DCMT see page 155.

Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 216-219. Competitor grade comparison see pages 216-219. →

Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 220-222. Competitor chipbreaker comparison see pages 220-222. →

Preis in € Price in €												
SW22215	SW22225	SW22240	SW22120	SW22135	SW11425	SW11440	SW11610	SW00610	SW11515	SW11415	SW22410	SW11420
-	-	-	-	6,60 €	-	-	-	-	-	6,90 €	-	-
-	-	-	-	6,60 €	-	-	-	-	-	-	-	-
5,25 €	5,25 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5,25 €	5,25 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	6,90 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	6,90 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	5,25 €	5,05 €	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	6,90 €	6,60 €	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	5,25 €	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	6,90 €	-	6,90 €	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	6,90 €	-	6,90 €	-	-	-	-	-	-	-
5,25 €	5,25 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6,90 €	6,90 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6,90 €	6,90 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,90 €	6,90 €

## RCGT/RCMT/RCMX

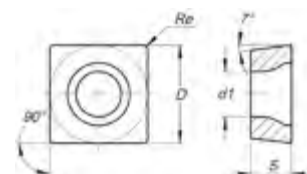


	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
		D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
<b>RCGT-SAL</b>	RCGT 0602MO-SAL	6,0	2,38	-	2,80	1,0	8,0	0,08	1,0
	RCGT 0803MO-SAL	8,0	3,18	-	3,40	1,0	8,0	0,08	1,0
	RCGT 1003MO-SAL	10	3,18	-	3,40	1,0	8,0	0,08	1,0
<b>RCMT-MTS</b>	RCMT 1606-MTS	16	6,35	-	5,50	1,0	5,0	0,2	0,45
	RCMT 2006-MTS	20	6,35	-	6,50	1,0	5,0	0,2	0,45
<b>RCMX-MO</b>	RCMX 1003-MO	10,0	3,18	-	4,40	0,5	4,0	0,25	0,5
	RCMX 1204-MO	12,0	4,76	-	4,40	0,5	5,0	0,3	0,6
	RCMX 1606-MO	16,0	6,35	-	5,50	0,5	7,0	0,4	0,7
	RCMX 2006-MO	20,0	6,35	-	6,50	0,5	9,0	0,48	0,9
	RCMX 2507-MO	25,0	7,45	-	7,94	0,5	12,0	0,55	1,2
	RCMX 3209-MO	32,0	9,525	-	9,12	0,5	15,0	0,65	1,5

← Plattenauswahlübersicht für RCGT/RCMT/RCMX siehe Seite 156. Insert selection overview for RCGT/RCMT/RCMX see page 156.  
 Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 216-219. Competitor grade comparison see pages 216-219. →  
 Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 220-222. Competitor chipbreaker comparison see pages 220-222. →

Preis in € Price in €												
SW22215	SW22225	SW22240	SW22120	SW22135	SW11425	SW11440	SW11610	SW00610	SW11515	SW11415	SW22410	SW11420
-	-	-	-	-	-	-	6,73 €	5,35 €	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	7,29 €	5,81 €	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	9,11 €	7,29 €	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13,70 €	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	21,71 €	-
-	-	5,21 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	7,95 €	7,66 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
13,70 €	13,70 €	13,13 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
21,71 €	21,71 €	20,89 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
36,50 €	36,50 €	34,49 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
63,86 €	63,86 €	61,41 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

## SCMT



	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
		D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
<b>SCMT-SMM</b>	SCMT 09T308-BSM	9,525	3,97	0,8	4,40	1,0	2,5	0,15	0,35
	SCMT 120408-BSM	25,4	9,525	2,4	7,97	1,0	2,5	0,15	0,35
<b>SCMT-SRS</b>	SCMT 250916-SRS	25,4	9,525	1,6	7,97	1,8	11,0	0,6	1,6
	SCMT 250924-SRS	25,4	9,525	2,4	7,97	2,6	11,0	0,5	1,3
<b>SCMT-FP</b>	SCMT 09T304-FP	9,525	3,97	0,4	4,40	0,1	2,0	0,05	0,2
	SCMT 09T308-FP	9,525	3,97	0,8	4,40	0,1	2,0	0,05	0,2
	SCMT 120404-FP	12,7	4,76	0,4	5,50	0,1	2,0	0,05	0,2
<b>SCMT-MP</b>	SCMT 09T308-MP	9,525	3,97	0,8	4,40	0,5	5,0	0,15	0,43
	SCMT 120408-MP	12,7	4,76	0,8	5,50	0,5	5,0	0,15	0,43
	SCMT 120412-MP	12,7	4,76	1,2	5,50	0,5	5,0	0,15	0,43

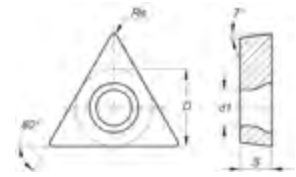
← Plattenauswahlübersicht für SCMT siehe Seite 157. Insert selection overview for SCMT see page 157.

Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 216-219. Competitor grade comparison see pages 216-219. →

Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 220-222. Competitor chipbreaker comparison see pages 220-222. →

Preis in € Price in €												
SW22215	SW22225	SW22240	SW22120	SW22135	SW11425	SW11440	SW11610	SW00610	SW11515	SW11415	SW22410	SW11420
6,57 €	6,57 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9,04 €	9,04 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
46,43 €	46,43 €	44,62 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
46,43 €	46,43 €	44,62 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6,57 €	6,57 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6,57 €	6,57 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9,04 €	9,04 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6,57 €	6,57 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9,04 €	9,04 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9,04 €	9,04 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

## TCGT/TCMT



	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
		D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
<b>TCGT-SAL</b>	TCGT 110204-SAL	6,35	2,38	0,4	2,80	1,0	8,0	0,08	1,0
	TCGT 16T304-SAL	9,525	3,97	0,4	4,40	1,0	8,0	0,08	1,0
<b>TCGT-E-SCT</b>	TCGT 110204-EL-SCT	6,35	2,38	0,4	2,80	1,0	3,3	0,2	0,45
	TCGT 110204-ER-SCT	6,35	2,38	0,4	2,80	1,0	3,3	0,2	0,45
	TCGT 16T304-EL-SCT	9,525	3,97	0,4	4,40	1,0	3,3	0,2	0,45
	TCGT 16T304-ER-SCT	9,525	3,97	0,4	4,40	1,0	3,3	0,2	0,45
	TCGT 16T308-EL-SCT	9,525	3,97	0,8	4,40	1,0	3,3	0,2	0,45
	TCGT 16T308-ER-SCT	9,525	3,97	0,8	4,40	1,0	3,3	0,2	0,45
<b>TCMT-SMS</b>	TCMT 110204-SMS	6,35	2,38	0,4	2,80	0,45	9,5	0,13	0,6
	TCMT 110208-SMS	6,35	2,38	0,8	2,80	0,45	9,5	0,13	0,6
	TCMT 16T304-SMS	9,525	3,97	0,4	4,40	0,45	9,5	0,13	0,6
	TCMT 16T308-SMS	9,525	3,97	0,8	4,40	0,45	9,5	0,13	0,6
<b>TCMT-FP</b>	TCMT 110202-FP	6,35	2,38	0,2	2,80	0,1	2,0	0,05	0,2
	TCMT 110204-FP	6,35	2,38	0,4	2,80	0,1	2,0	0,05	0,2
<b>TCMT-MP</b>	TCMT 110204-MP	6,35	2,38	0,4	2,80	0,5	5,0	0,15	0,43
	TCMT 110208-MP	6,35	2,38	0,8	2,80	0,5	5,0	0,15	0,43
	TCMT 16T304-MP	9,525	3,97	0,4	4,40	0,5	5,0	0,15	0,43
	TCMT 16T308-MP	9,525	3,97	0,8	4,40	0,5	5,0	0,15	0,43

← Plattenauswahlübersicht für TCGT/TCMT siehe Seite 158. Insert selection overview for TCGT/TCMT see page 158.  
 Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 216-219. Competitor grade comparison see pages 216-219. →  
 Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 220-222. Competitor chipbreaker comparison see pages 220-222. →



Preis in € Price in €												
SW22215	SW22225	SW22240	SW22120	SW22135	SW11425	SW11440	SW11610	SW00610	SW11515	SW11415	SW22410	SW11420
-	-	-	-	-	-	-	9,80 €	7,99 €	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	10,59 €	8,65 €	-	-	-	-
-	14,36 €	13,79 €	-	13,79 €	-	-	-	-	-	-	-	-
-	14,36 €	13,79 €	-	13,79 €	-	-	-	-	-	-	-	-
-	18,12 €	17,42 €	-	17,42 €	-	-	-	-	-	-	-	-
-	18,12 €	17,42 €	-	17,42 €	-	-	-	-	-	-	-	-
-	18,12 €	17,42 €	-	17,42 €	-	-	-	-	-	-	-	-
-	18,12 €	17,42 €	-	17,42 €	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	5,74 €	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	5,74 €	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	7,66 €	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	7,66 €	-	-	-	-	-	-	-	-
5,97 €	5,97 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5,97 €	5,97 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5,97 €	5,97 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5,97 €	5,97 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7,95 €	7,95 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7,95 €	7,95 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

## VBMT/VCGT

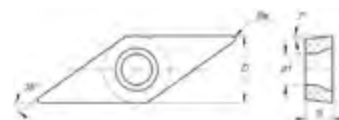


	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
		D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
<b>VBMT...</b>	VBMT 160404	9,525	4,76	0,4	4,40	0,4	4,0	0,15	0,25
	VBMT 160408	9,525	4,76	0,8	4,40	0,8	4,0	0,2	0,4
	VBMT 160412	9,525	4,76	1,2	4,40	1,2	4,0	0,2	0,45
	VBMT 160404-MM	9,525	4,76	0,4	4,40	1,2	4,0	0,15	0,4
	VBMT 160408-MM	9,525	4,76	0,8	4,40	1,2	4,0	0,15	0,4
<b>VCGT-PL</b>	VCGT 070202-PL	3,97	2,38	0,2	2,20	0,5	8,0	0,1	1,0
	VCGT 070204-PL	3,97	2,38	0,4	2,20	0,5	8,0	0,1	1,0
	VCGT 110302-PL	6,35	3,18	0,2	2,80	0,5	8,0	0,1	1,0
	VCGT 110304-PL	6,35	3,18	0,4	2,80	0,5	8,0	0,1	1,0
<b>VCGT</b>	VCGT 1103008	6,35	3,18	0,08	2,80	0,1	1,5	0,02	0,05
	VCGT 1103015	6,35	3,18	0,15	2,80	0,2	1,5	0,03	0,1
<b>VCGT-SAL</b>	VCGT 110302-SAL	6,35	3,18	0,2	2,80	1,0	8,0	0,08	1,0
	VCGT 110304-SAL	6,35	3,18	0,4	2,80	1,0	8,0	0,08	1,0
	VCGT 160402-SAL	9,525	4,76	0,2	4,40	1,0	8,0	0,08	1,0
	VCGT 160404-SAL	9,525	4,76	0,4	4,40	1,0	8,0	0,08	1,0
	VCGT 160408-SAL	9,525	4,76	0,8	4,40	1,0	8,0	0,08	1,0
	VCGT 160412-SAL	9,525	4,76	1,2	4,40	1,0	8,0	0,08	1,0
	VCGT 220530-SAL	12,7	5,56	3,0	5,50	1,0	8,0	0,08	1,0

← Plattenauswahlübersicht für VBMT/VCGT siehe Seite 159. Insert selection overview for VBMT/VCGT see page 159.  
 Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 216-219. Competitor grade comparison see pages 216-219. →  
 Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 220-222. Competitor chipbreaker comparison see pages 220-222. →

Preis in € Price in €												
SW22215	SW22225	SW22240	SW22120	SW22135	SW11425	SW11440	SW11610	SW00610	SW11515	SW11415	SW22410	SW11420
11,91 €	11,91 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11,91 €	11,91 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11,91 €	11,91 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	9,04 €	11,91 €	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	9,04 €	11,91 €	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	12,87 €	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	12,87 €	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	12,05 €	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	12,05 €	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	15,31 €	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	15,31 €	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	13,46 €	11,09 €	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	13,46 €	11,09 €	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	14,98 €	12,28 €	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	14,98 €	12,28 €	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	14,98 €	12,28 €	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	14,98 €	12,28 €	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	21,09 €	17,09 €	-	-	-	-

## VCMT



	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details			
		D	S	Re	d1	ap min	ap max	fn min	fn max
<b>VCMT-SMS</b>	VCMT 160404-SMS	9,525	4,76	0,4	4,40	0,45	9,5	0,13	0,6
	VCMT 160408-SMS	9,525	4,76	0,8	4,40	0,45	9,5	0,13	0,6
	VCMT 160412-SMS	9,525	4,76	1,2	4,40	0,45	9,5	0,13	0,6
<b>VCMT-FP</b>	VCMT 110304-FP	6,35	3,18	0,4	2,80	0,1	2,0	0,05	0,2
	VCMT 160404-FP	9,525	4,76	0,4	4,40	0,1	2,0	0,05	0,2
	VCMT 160408-FP	9,525	4,76	0,8	4,40	0,1	2,0	0,05	0,2
<b>VCMT-MP</b>	VCMT 160404-MP	9,525	4,76	0,4	4,40	0,5	5,0	0,15	0,43
	VCMT 160408-MP	9,525	4,76	0,8	4,40	0,5	5,0	0,15	0,43
<b>VCMT-MM</b>	VCMT 160404-MM	9,525	4,76	0,4	4,40	1,0	4,0	0,15	0,43
	VCMT 160408-MM	9,525	4,76	0,8	4,40	1,0	4,0	0,15	0,43
	VCMT 160412-MM	9,525	4,76	1,2	4,40	1,0	4,0	0,15	0,43

← Plattenauswahlübersicht für VCMT siehe Seite 160. Insert selection overview for VCMT see page 160.

Wettbewerbs-Qualitätsvergleich siehe Seite 216-219. Competitor grade comparison see pages 216-219. →

Wettbewerbs-Spanbrechervergleich siehe Seite 220-222. Competitor chipbreaker comparison see pages 220-222. →

Preis in € Price in €												
SW22215	SW22225	SW22240	SW22120	SW22135	SW11425	SW11440	SW11610	SW00610	SW11515	SW11415	SW22410	SW11420
-	-	-	-	9,04 €	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	9,04 €	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	9,04 €	-	-	-	-	-	-	-	-
7,95 €	7,95 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9,41 €	9,41 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9,41 €	9,41 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9,41 €	9,41 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9,41 €	9,41 €	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	9,41 €	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	9,41 €	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	9,41 €	-	-	-	-	-	-	-



A yellow speech bubble icon with the word "NEW" in black capital letters inside.

# 9

## Q-LINE INFORMATIONEN ZU SCHNITTDATEN

### Q-LINE CUTTING DATA INFORMATION

Hinweise zur individuellen Schnittdatenberechnung und zu Schnittgeschwindigkeiten für verschiedene Werkstoffarten.

Notices concerning individual cutting data calculation and cutting speeds on different material types.

### Ermittlung von Drehzahl und Schnittgeschwindigkeit

Die Berechnung der Drehzahl  $n$  eines Werkzeugs mit Hilfe des Werkzeugdurchmessers  $d$  und der gewählten Schnittgeschwindigkeit  $V_c$  kann auf zwei Wegen erfolgen:

- Rechnerisch mit Hilfe einer Formel oder
- grafisch anhand des Drehzahldiagramms.

Drehzahldiagramme enthalten die an der Maschine einstellbaren Lastdrehzahlen in geometrischer Abstufung. Bei stufenlosen Antrieben kann die ermittelte Drehzahl genau eingestellt werden.

### Formel zur Berechnung der Drehzahl $n$ :

$$n = \frac{V_c \times 1000}{d \times \pi}$$

### Formeln zu Berechnung von Gesamtvorschub $V_f$ und Schnittgeschwindigkeit $V_c$ :

$$V_f = f_z \times n \times z \qquad V_c = \frac{d \times \pi \times n}{1000}$$

### Determination of rotation speed and cutting speed

There are two ways to calculate a tool's rotation speed  $n$  based on the tool diameter  $d$  and the chosen cutting speed  $V_c$ :

- Calculation by using a formula or
- graphical approach with the help of a speed diagram.

Speed diagrams show the load speeds that can be set on the machine in geometric steps. When working with stepless drives, the determined rotation speed can be set exactly.

### Formula for calculating rotation speed $n$ :

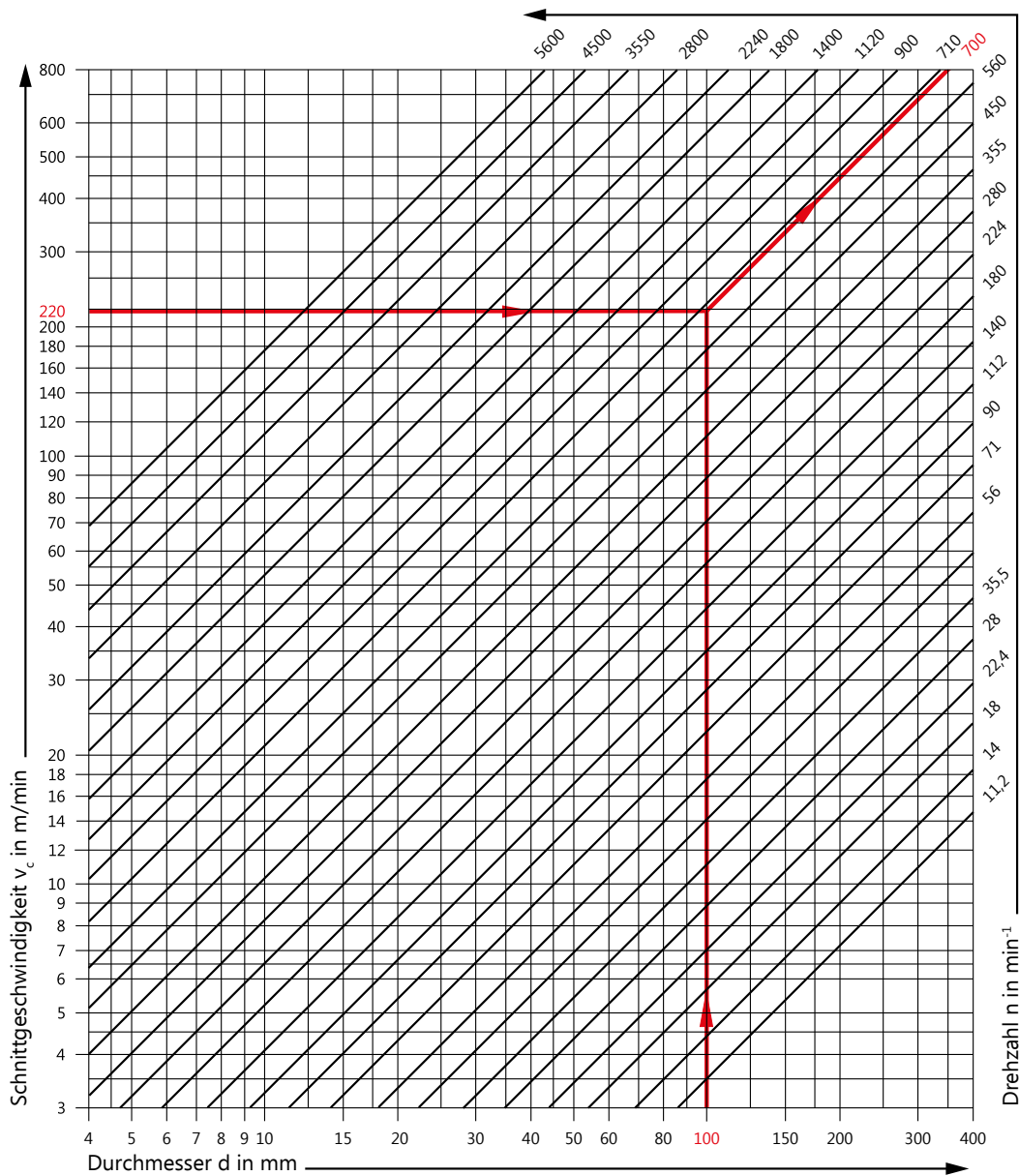
$$n = \frac{V_c \times 1000}{d \times \pi}$$

### Formulas for calculating total feed $V_f$ and cutting speed $V_c$ :

$$V_f = f_z \times n \times z \qquad V_c = \frac{d \times \pi \times n}{1000}$$



**Drehzahldiagramm mit logarithmisch geteilten Koordinaten:**  
**Speed diagram with logarithmically divided coordinates:**



Quelle: Fischer, U., Gomeringer, R., Heinzler, M., Kilgus, R., Näher, F., Oesterle, S., Paetzold, H. & Stephan, A. (2005). Tabellenbuch Metall. Europa-Fachbuchreihe für Metallberufe (43., neu bearbeitete und erweiterte Auflage), S. 260. Haan-Gruiten: Verlag Europa Lehrmittel.

**Beispiel:****Example:**

$$d = 100 \text{ mm} \quad V_c = 220 \frac{\text{m}}{\text{min}} \quad n = ?$$

**Berechnung:**

Calculation:

$$n = \frac{V_c}{\pi \times d} = \frac{220 \frac{\text{m}}{\text{min}}}{\pi \times 0,1 \text{ m}} = 700,3 \frac{1}{\text{min}}$$

**Abgelesen aus dem Drehzahldiagramm:**

Read from the speed diagram:

$$n \approx 700 \frac{1}{\text{min}}$$

# 9 ANGABEN ZUR SCHNITTGESCHWINDIGKEIT

			CVD-Beschichtung CVD Coating								
			Verschleißfestigkeit Wear Resistance						Zähigkeit Toughness		
ISO	Material Material	fn (mm/rot) ▶	SW22215			SW22225			SW22240		
		HB ▼	0.05 - 0.25	0.25 - 0.4	0.4 - 0.8	0.05 - 0.25	0.25 - 0.4	0.4 - 0.8	0.05 - 0.25	0.25 - 0.4	0.4 - 0.8
<b>P</b>	Unlegierter Stahl Unalloyed Steel	125-300	140-360	80-300	90-200	100-250	80-250	70-190	90-170	60-100	60-100
	Niedrig legierter Stahl Low-alloyed Steel	180-350	110-300	80-220	100-170	90-200	80-200	80-160	90-170	55-110	55-110
	Hochlegierter Stahl High-alloy Steel	200-325	100-260	80-200	100-180	80-170	70-170	50-150	90-170	60-130	60-130

			CVD-Beschichtung CVD Coating								
			Verschleißfestigkeit Wear Resistance						Zähigkeit Toughness		
ISO	Material Material	fn (mm/rot) ▶	SW22120			SW22225			SW22135		
		HB ▼	0.05 - 0.25	0.25 - 0.4	0.4 - 0.6	0.05 - 0.25	0.25 - 0.4	0.4 - 0.8	0.05 - 0.25	0.25 - 0.4	0.4 - 0.6
<b>M</b>	Rostfreier Stahl ferritisch Stainless Steel ferritic	180	210-230	190-210	180-200	-	-	-	140-180	130-160	120-140
	Rostfreier Stahl martensitisch Stainless Steel martensitic	320	210-230	190-210	180-200	-	-	-	140-180	130-160	120-140
	Rostfreier Stahl austenitisch Stainless Steel austenitic	180	180-200	170-190	150-170	100-130	100-130	90-110	140-180	130-160	120-140

			CVD-Beschichtung CVD Coating					
			Verschleißfestigkeit Wear Resistance			Zähigkeit Toughness		
ISO	Material Material	fn (mm/rot) ▶	SW22240					
		HB ▼	0.05 - 0.25	0.25 - 0.4	0.4 - 0.8			
<b>M</b>	Rostfreier Stahl ferritisch Stainless Steel ferritic	180	-	-	-			
	Rostfreier Stahl martensitisch Stainless Steel martensitic	320	-	-	-			
	Rostfreier Stahl austenitisch Stainless Steel austenitic	180	110-170	90-140	70-100			

ISO	Material Material	fn (mm/rot) ▶ HB ▼	PVD-Beschichtung PVD Coating								
			Verschleißfestigkeit Wear Resistance						Zähigkeit Toughness		
			SW11515			SW11415			SW11420		
			0.05 - 0.25	0.25 - 0.4	0.4 - 0.8	0.05 - 0.25	0.25 - 0.4	0.4 - 0.5	0.05 - 0.25	0.25 - 0.4	0.4 - 0.5
	Rostfreier Stahl ferritisch Stainless Steel ferritic	180	110-140	-	-	140-180	130-160	110-140	140-180	130-160	110-140
	Rostfreier Stahl martensitisch Stainless Steel martensitic	320	90-130	-	-	100-160	120-140	100-130	100-160	120-140	100-130
	Rostfreier Stahl austenitisch Stainless Steel austenitic	180	60-100	-	-	130-180	110-150	80-120	130-180	110-150	80-120

M

Material Material	fn (mm/rot) ▶ HB ▼	PVD-Beschichtung PVD Coating					
		Verschleißfestigkeit Wear Resistance				Zähigkeit Toughness	
		SW11425			SW11440		
		0.05 - 0.25	0.25 - 0.4	0.4 - 0.6	0.05 - 0.25	0.25 - 0.4	0.4 - 0.6
Rostfreier Stahl ferritisch Stainless Steel ferritic	180	170-200	140-180	130-150	150-180	120-160	100-130
Rostfreier Stahl martensitisch Stainless Steel martensitic	320	170-200	140-180	130-150	150-180	120-160	100-130
Rostfreier Stahl austenitisch Stainless Steel austenitic	180	160-180	130-160	100-130	140-180	100-150	70-110

# 9 ANGABEN ZUR SCHNITTGESCHWINDIGKEIT

ISO	Material Material	fn (mm/rot) ▶ HB ▼	CVD-Beschichtung CVD Coating			
			Verschleißfestigkeit Wear Resistance		Zähigkeit Toughness	
			SW22215			
			0.05 - 0.25	0.25 - 0.4	0.4 - 0.8	
K	Grauguss Grey Cast Iron	180-260	110-320	80-240	90-180	
	Gusseisen mit Kugelgraphit Spheroidal Graphite Cast Iron	160-250	110-210	90-180	90-150	
	Temperguss Malleable Cast Iron	130-230	110-210	100-190	90-140	
				PVD-Beschichtung PVD Coating		
			Verschleißfestigkeit Wear Resistance		Zähigkeit Toughness	
	SW11610					
	Material Material	fn (mm/rot) ▶ HB/HRC ▼	0.05 - 0.25	0.25 - 0.4	0.4 - 0.8	
	Grauguss Grey Cast Iron	180	80-250	-	-	
	Gusseisen mit Kugelgraphit Spheroidal Graphite Cast Iron	260	70-200	-	-	
Temperguss Malleable Cast Iron	250	80-220	-	-		
			Unbeschichtet Uncoated			
			SW00610			
Material Material	fn (mm/rot) ▶ HB ▼	0.1 - 0.4	-	-		
Grauguss Grey Cast Iron	180-260	100-250	-	-		
Gusseisen mit Kugelgraphit Spheroidal Graphite Cast Iron	160-250	100-180	-	-		
Temperguss Malleable Cast Iron	130-230	100-180	-	-		

ISO	Material Material	fn (mm/rot) ▶ HB ▼	PVD-Beschichtung PVD Coating		
			Verschleißfestigkeit Wear Resistance		Zähigkeit Toughness
			0.05 - 0.25	0.25 - 0.4	0.4 - 0.8
N	Aluminium-Knetlegierungen Aluminum Wrought Alloys	400-3000	300-2500	300-2500	200-2000
	Aluminium-Gusslegierungen Aluminum Cast Alloys	400-200	300-1200	300-1200	200-800
	Kupfer & Kupferlegierungen/ Bronze/Messing Copper/Copper Alloys	200-1000	180-800	180-800	150-600
	Nichtmetallische Werkstoffe (Duroplaste/Kunststoffe) Nonmetallic Materials	90-120	80-100	80-100	60-70

ISO	Material Material	fn (mm/rot) ▶ HB ▼	Unbeschichtet Uncoated		
			SW00610		
			0.1 - 0.4	-	-
N	Aluminium-Knetlegierungen Aluminum Wrought Alloys	60-100	160-2400	-	-
	Aluminium-Gusslegierungen Aluminum Cast Alloys	75-130	160-1200	-	-
	Kupfer & Kupferlegierungen/ Bronze/Messing Copper/Copper Alloys	90-110	120-800	-	-

# 9 ANGABEN ZUR SCHNITTGESCHWINDIGKEIT

ISO		Material Material		CVD-Beschichtung CVD Coating	
				Verschleißfestigkeit Wear Resistance	Zähigkeit Toughness
S				SW22410	
		fn (mm/rot) ▶	0.2 - 0.45	-	-
		HB ▼			
		Titaniumlegierungen Titanium Alloys (400<σ<1050[MPa])	150-450	30-70	- -
S				PVD-Beschichtung PVD Coating	
		Material Material		Verschleißfestigkeit Wear Resistance	Zähigkeit Toughness
				SW11415	SW11420
		fn (mm/rot) ▶	0.15 - 0.5	0.15 - 0.5	
		HB/HRC ▼			
		Hitzebeständige Superlegierungen (Eisenbasis) Heat Resistant Super Alloys (Iron Base)	200-280	30-100	30-100
		Hitzebeständige Superlegierungen (Nickelbasis) Heat Resistant Super Alloys (Nickel Base)	250-320	20-85	20-85
		Hitzebeständige Superlegierungen (Kobaltbasis) Heat Resistant Super Alloys (Cobalt Base)	250-320	20-85	20-85







**NEW**

**10**

**Q-LINE WETTBEWERBSVERGLEICH**

**Q-LINE COMPETITOR COMPARISON**

**Vergleich der Beschichtungen und Spanbrecher  
mit Produkten der Wettbewerber.**

**Comparison of grades and chip breakers with  
products of competitors.**

# 10 QUALITÄTSVERGLEICH

## CVD-Beschichtungen CVD Coatings

ISO	P					M				
	P01	P10	P20	P30	P40	M01	M10	M20	M30	M40
<b>Q-Line</b> <i>by SCHWARZ</i>		SW22215	SW22215 SW22225	SW22225 SW22135 SW22240	SW22135 SW22240		SW22215 SW22120	SW22215 SW22220 SW22125	SW22225 SW22135 SW22240	SW22135 SW22240
<b>Mitsubishi</b>	UE6105	UE6110 MY5015	UE6110 MY5015 UE6020 MC6025	UE6020 MC6025 UE6035 UH6400	UE6035 UH6400		US7020 MC7015	US7020 MC7015 MC7025	MC7025 US735	US735
<b>Sandvik</b>	GC4205 GC4005	GC3005, GC1125 GC4015, GC1515 GC4215, GC4315	GC1515, GC2015 GC4215, GC4025 GC422, GC4325	GC2025 GC4225 GC4035 GC4235	GC4235 GC4035 GC235 GC30		GC2015 GC4225	GC2015 GC2025 GC4225	GC2025 GC4235	GC235 GC30
<b>Kennametal</b>	KCP05 KCK05	KCP05 KCP10 KCM15 KCK15	KCP25 KCM25 KCK20	KCP30 KCM35	KCP40		KCM15	KCM25	KCM35	KCP40
<b>Iscar</b>	IC9150 IC8150	IC9150, IC8150 IC428, IC5005 IC9007	IC9150, IC8150 IC8048, IC9250 IC8250	IC9250 IC8250 IC9054	IC9350 IC8350		IC9250 IC8250 IC6015 IC8150	IC9350 IC8350 IC9054 IC6015 IC6025	IC9350 IC8350 IC9054 IC6025	
<b>Walter</b>	WPP01 WPP05	WPP05 WPP10 WPP10S	WPP10, WPP20 WPP20S, WPP30 WAK20	WPP30 WPP30S	WAK30 WPP20					
<b>Seco</b>	TP0500	TP0500 TP1500 TP2500 TK2001	TP1500, TP2500 TP200, TM2000 TK2001	TP2500 TP200 TP3500 TM2000	TP3500 TP40 TM4000	TK2001	TM2000 TK2001 TP2500	TM2000 TP2500 TP200 TM4000	TM4000 TP40 TP200 TP3500	TM4000 TP40
<b>Pramet</b>	9210 T9310	9210, 9310 T9310, 6605 9230, T5305	9230, 9315 T9315, 6615 9325, T9325 9235, T9335 T5315	6630, 6640 9325, 9235 T9335, T7335	6640 T7335		9210 9230	T9325, 9230 6630, 9235 T5315	6630 6640 T7335	6640 T7335
<b>Widia</b>	TN7105 TN7110	TN7105 TN7110 TN7115	TN7115 TN7125	TN7125 TN7135	TN7135			TN7125 TN8025	TN7125	
<b>Kyocera</b>	CA5505	CA5505 CA5515 CA5525 CR9025	CA5515 CA5525 CR9025	CA5525 CA5535	CA5535		CA6515 CR9025	CA6515 CA6525 CR9025	CA6525	
<b>Korloy</b>	NC3010	NC3010 NC3220 NC3120	NC3220 NC3120	NC3030 NC500H NC5330	NC5330			NC9025 NC5330		NC5330
<b>Sumitomo</b>	YB100 AC700G AC810P	AC810P, YB100 AC700G, AC820P	YB100, AC700G AC820P, AC2000	AC820P AC2000 AC3000 AC830P	AC3000 AC830P		AC610M	AC610M AC630M	AC630M AC3000	AC3000
<b>Tungaloy</b>	T9005	T9005 T9115	T9115 T9125	T9125 T9035 T3130	T9035		T9115	T6020 T9125	T6030 T3130	
<b>Taegutec</b>	TT8115	TT8115 TT8125 TT6800	TT8125 TT8135 TT6800 TT5100	TT5100 TT8135 TT71000	TT7100	TT9215	TT9215 TT9225	TT9225 TT9235		TT9235

Die Tabelle dient als Orientierungshilfe. Die Inhalte wurden von den genannten Unternehmen nicht bestätigt.  
This table is for guidance only. The content has not been confirmed by the mentioned companies.

K				
K01	K10	K20	K30	K40
	<b>SW22215</b>			
MC5005 UC5105	MC5015 UC5115 MY5015	MC5015 UC5115 MY5015 UE6110	UE6110	
GC3005 GC3205	GC3005, GC3205 GC3210, GC3215 GC4215	GC3210 GC3215	GC30	
KCK05 KCP05	KCK15 KCP10	KCK20	KCK20 KCP25	
IC8048 IC9150 IC8150	IC428, IC5005 IC4028, IC5010 IC9007, IC8150	IC418 IC5005		
WAK10	WAK10 WPP01 WAK20	WAK20, WPP10 WPP10S, WAK30	WAK30 WPP20 WPP20S	
TK1001 TH1500	TK1001, TK2001 TH1500, TP0500 TP1500	TK2001, TP0500 TP1500, TP2500 TP200	TK2001 TP2500 TP200	TP2500 TP200
6605 9210 T5305	6605, 6615 9210, T5305 T9310	T9315, 9230 9235, T9325 6630, 6635 T5315	9235 6640	
TN5105	TN5105 TN5120	TN5120		
CA4505 CA4010	CA4505, CA4515 CA4010, CA4115	CA4515 CA4115 CA4120	CA4120	
NC6205	NC6205 NC6210 NC315K	NC315K NC5330		
AC405K AC300G AC410K	AC300G AC410K AC700G	AC700G AC415K		
T5105	T5105 T5115 T1115	T5115 T5125	T5125	
TT7005 TT6300	TT7005, TT6300 TT7015, TT7310 TT6800	TT6800 TT7015 TT7310		

# 10 QUALITÄTSVERGLEICH

## PVD-Beschichtungen PVD Coatings

ISO	M					S			
	M05	M10	M20	M30	M40	S05	S10	S20	S40
<b>Q-Line</b> <small>by SCHWARZ</small>		SW11420	SW11420 SW11425	SW11425	SW11440	SW11415 SW11515	SW11415 SW11515 SW11420		SW11440
<b>Mitsubishi</b>	VP10MF	VP10MF VP10RT	VP15TF VP20MF VP20RT	VP20MF VP20RT	MP7035	MP9005 VP05RT	MP9005 VP10RT MP9015	MP9015 MT9015 VP20RT	VP15TF
<b>Sandvik</b>	GC1005 GC1105	GC1005 GC1025 GC1105 GC1115 GC1125	GC1105 GC1115 GC1125 GC1515	GC2035			GC1005 GC1025	GC1025 GC1125	GC1125
<b>Kennametal</b>		KCU10 KC5010 KC5510	KCU25 KC5025 KC5525				KCU10 KC5010 KC5510	KCU25 KC5025 KC5525	
<b>Iscar</b>	IC520	IC520 IC507 IC570 IC1007	IC1007 IC907 IC807 IC3028	IC354 IC908 IC808 IC3028 IC228	IC228		IC507 IC907 IC807 IC806 IC1007	IC1007 IC3028 IC908 IC808 IC228 IC806	IC228
<b>Walter</b>	WSM10	WSM10 WSM20 WSM21	WSM20 WSM21 WSM30	WSM30		WSM10	WSM10 WSM20 WSM21	WSM20 WSM21 WSM30	
<b>Seco</b>	TS2000 CP200	TS2000 CP200 TS2500	TS2500 CP500	CP500 CP600			TS2000 TS2500 CP200	TS2500 CP200 CP500	
<b>Pramet</b>	8016 T8310	8016 T8310 T8315	3025 8030 T8315	8030 T8030 8040 T8330	8040 T8345	8016 T8310	8016 T8310 3025 T8315 T8330	T8330 3025 8030 T8030	T8345
<b>Widia</b>	TN6010		TN6010 TN6025	TN6025		TN6010		TN6025	
<b>Kyocera</b>	PR915	PR915 PR930 PR1025	PR930 PR1025 PR1125 PR1225 PR630 PR660	PR1025 PR1125 PR1225 PR630 PR660	PR660	PR1305	PR1305 PR1310	PR1310 PR1125 PR1325	PR1125 PR1325
<b>Korloy</b>		PC8110	PC8110 PC5300	PC5300 PC9030	PC9030		PC8110	PC8110 PC5300	PC5300
<b>Sumitomo</b>			AC530U			AC510U	AC510U EH510Z EH520Z	EH520Z AC520U	AC530U
<b>Tungaloy</b>		AH710	AH725 AH730 GH330 SH730 GH730	AH120 AH725 AH130 GH130	AH140	AH110	AH710 AH120 AH905	AH730 SH730	
<b>Taegutec</b>	TT5080		TT9080	TT9080 TT8020 TT8080		TT5080	TT9080 TT8020	TT9080 TT8020 TT8080	

Die Tabelle dient als Orientierungshilfe. Die Inhalte wurden von den genannten Unternehmen nicht bestätigt.  
This table is for guidance only. The content has not been confirmed by the mentioned companies.

Unbeschichtet Uncoated

ISO	N			
	N01	N10	N20	N30
<b>Q-Line</b>	SW00610			
<b>Mitsubishi</b>		HTi10		
<b>Sandvik</b>	H10	H10 H13A		
<b>Kennametal</b>		KU10 K313 K68		
<b>Iscar</b>	IC20	IC20 IC08 IC28	IC08 IC28	IC28
<b>Walter</b>	WK1			
<b>Seco</b>		890 HX KX	HX KX 883	
<b>Pramet</b>	PD1	HF7 PD1		
<b>Widia</b>	HWK10	HWK10 HWK15		
<b>Kyocera</b>	KW10	KW10 GW15	GW15	
<b>Korloy</b>	H01			
<b>Sumitomo</b>	H1			
<b>Tungaloy</b>	KS05F	TH10	KS15F	
<b>Taegutec</b>	K10			

# 10 SPANBRECHERVERGLEICH

## Negative Spanbrecher Negative Chip Breakers

ISO	P							M		
Anwendungsbereich Application	Fine Finishing	Fine to Medium	Medium	Light Roughing	Roughing	Copy Turning	Wiper	Fine to Medium	Medium	Light Roughing
<b>Q-Line</b> by SCHWARZ	FP	FPM	MP	MPR	PR	SCT	HPP	SFSM	SSM	SMR
Mitsubishi	FH FY	SH SY LP	MP MS MW MH	GH GJ	HL, HX HM, RP HZ, HV	R/L-K R/L-2G	MW	FS SH LM	MS, SH MH, MA MM	GH RM
Sandvik	PF MF	MP MF QM SM	PM	PR	MR		LK WF, WMX	MF MM	MF MM	MR
Kennametal	FF LF FP FH	FN MP-K	MH MX	MN CT UN	RN, RP MG, RH RM		FW MW RW	FP FF	UP MP P GP	CT RP
Iscar	SF PF	PP, NF TF, RF SM	PP TF GN	NR HT	HTW TM NM TNM	PP TF	WG HTW WF WG	SF, NF PF, SM VL	PP, TF RF, LF M3M	TF, NR, NM M4MW MR, HM
Walter	NF3 FP5	NS6 MP3	NM4 NM6 MP5	NM9 PM5	NR6, NR8 RP5, NRR NRF	NM NF	NM NF	NF4	NM4 NR4	NR4
Seco	FF1 FF2	MF2	MF5 M3 M4	M5 MR6 MR7	R4, R5 R56, R57 R68, RR6 RR9	UX	W-F2, W-FF2	FF1 FF2 MF1	MF3 MF4	R6 R7 R8 RR6
Pramet	NM E-UR	NM E-FM						E-FM E-UR		
Ingersoll	FA FC	FG MC	MP MC ML	MT PC	RT RH RH(N)	R/L VF	WS WT	SF		
Kyocera	GP	HQ, CQ	CJ	GS, CS PS, HS PT, GT	PH		WP WQ	MQ, GU	MS	MU, TK HU, ST
Korloy	GS VF VG	HA HC HS	GM VM VQ	B25	GR HR		VW			
Sumitomo	NFA NFL	NSU NUP NSX	NGU NUP NEX	NMU NUX NMX	NMP NHG NHP	NGU NEX NUP	NGU-W	NSU NEX NUP	NUP	NMU NGU
Tungaloy	TF TSF	TSF TM	TM	TM TH	TH		AFW	TF SS	SS	SM
Ceratizit	CF	TF	TFQ	TMQ	TR			CF F32	TF TFQ	TRM TMR

Die Tabelle dient als Orientierungshilfe. Die Inhalte wurden von den genannten Unternehmen nicht bestätigt.  
This table is for guidance only. The content has not been confirmed by the mentioned companies.

K			S		
Medium	Light Roughing	Roughing	Fine to Medium	Medium	Light Roughing
SM	SRM	SR	FSM	MS	MSR
LK MK	GH	RK	FJ SA SW LS	MV MJ MS	HAS RS GJ
KM KF	KR KM	KR	MF -23 QM	MF -23 QM	MF -23 QM
FN	RN	RP MG	FS MG	MS GP P	MS
NF GN	UN RM RP NR	RP RH	SF PF PP TF	SF, PF PP EM-M	MR, MH EM-R M4MW
NM5	NM5, MA MK5, PM5	RK5 RK7	NF4 NFT	NM4 NMT NMS	NR4, NMT NRS, NRT
M4	M5	MR7	MF1	M1	M5 MR3 MR4
WF E-FM					
			EA		ET
C	ZS	GC	XP	XQ	XS
NSU NUX	NMU NUZ NHG		NEX NSU	NEX NSU	
CF	CM	CH	01 SA	SA	1
M50 TMQ TFQ	TMR TMQ	TR TMR	F32 M34	M34 TMF TM	TM TRM

# 10 SPANBRECHERVERGLEICH

## Positive Spanbrecher Positive Chip Breakers

ISO	P			M		N
Anwendungsbereich Application	Fine Finishing	Medium	Copy Turning	Fine to Medium	Medium	Medium
<b>Q-Line</b> by SCHWARZ	FP	MP	SCT	SFSM	SMS	SAL
Mitsubishi	FV FP	SV LP MP	R/L-F RL-MV	FV FS SV FM	SV LM MM	R/L R/L-F AZ
Sandvik	PF MF	PM UM PR		MF	MM UM MR	AL UM
Kennametal	GM MT-11 UF	MP MF		GM MT-11 UF	MP MF	MS HP
Iscar	PF 14/16	SM	-14	PF 14	SM 14/16	AS AG
Walter	PF4 PFZ	PS5	PM5	PF4 PS5	PS5 PM5	PM2 PFZ PMZ
Seco	FF1 FF2	F2 MF2	UX	FF1 FF2 MF1	MF3 MF4	AL
Pramet						
Ingersoll						
Kyocera	CF GF XP GP DP	Y		MQ	MQ	A3 AH
Korloy	HFP	HA HC HS	GM VM VQ	B25	GR, HR	VW
Sumitomo	NFP NSU	NSC NSU NMU	L-FX R-FX	NFP	NSU NMU NSF	NAG
Tungaloy						
Ceratizit						

Die Tabelle dient als Orientierungshilfe. Die Inhalte wurden von den genannten Unternehmen nicht bestätigt.  
This table is for guidance only. The content has not been confirmed by the mentioned companies.







**NEW**

**11**

**RADSATZBEARBEITUNG  
RAILWAY**

Mit unseren neuen Wendeschneidplatten stehen Ihnen ab sofort effiziente und produktive Bearbeitungslösungen für die Radsatzbearbeitung (Reprofilierung von Rädern) zur Verfügung.

With our new range of inserts you will achieve efficient and productive machining solutions for the Railway industry (reprofiling of wheels).



## CNMM

▲ empfohlene Qualität (auf Lager)  
recommended grade (on stock)



**CNMM-HY**

Schwerzerspanung bis  
Schruppen  
Heavy to Roughing

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades					
	P				K	
	SW22320	SW22115	SW22125			SW22320
CNMM 190612-HY	▲	▲				
CNMM 190616-HY	▲	▲				
CNMM 190624-HY	▲	▲				
CNMM 250924-HY	▲	▲				



**CNMM-HZ**

Schwerzerspanung bis  
Schruppen  
Heavy to Roughing

CNMM 190612-HZ	▲	▲				
CNMM 190616-HZ	▲	▲				
CNMM 190624-HZ	▲	▲				
CNMM 250924-HZ	▲	▲				

## SNMM



**SNMM-HY**

Schwerzerspanung bis  
Schruppen  
Heavy to Roughing

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades					
	P				K	
	SW22320	SW22115	SW22125			SW22320
SNMM 190612-HY	▲	▲				
SNMM 190616-HY	▲	▲				
SNMM 190624-HY	▲	▲				
SNMM 250724-HY	▲	▲				
SNMM 250924-HY	▲	▲				



**SNMM-HZ**

Schwerzerspanung bis  
Schruppen  
Heavy to Roughing

SNMM 190612-HZ	▲	▲				
SNMM 190616-HZ	▲	▲				
SNMM 190624-HZ	▲	▲				
SNMM 250724-HZ	▲	▲				
SNMM 250924-HZ	▲	▲				

Technische Daten und Preise für CNMM/SNMM siehe Seite 232 - 233. Technical Data and prices for CNMM/SNMM see pages 232 - 233. →

**LNUX-T**

▲ empfohlene Qualität (auf Lager)  
recommended grade (on stock)

**LNUX-RMM-T**



Mittlere Bearbeitung  
Medium

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades					
	P				K	
	SW22115	SW22125				

LNUX 191940-RMM-T	▲	▲				
LNUX 301940-RMM-T	▲					

**LNUX-RRM-T**



Schruppen  
Roughing

LNUX 191940-RRM-T	▲	▲				
-------------------	---	---	--	--	--	--

**LNUX-RHR-T**



Schwerzerspanung  
Heavy Roughing

LNUX 191940-RHR-T	▲	▲				
LNUX 301940-RHR-T	▲					

**LNUX**

**LNUX-RMM**



Mittlere Bearbeitung  
Medium

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades					
	P				K	
	SW22115	SW22125				

LNUX 321248-RMM	▲					
-----------------	---	--	--	--	--	--

**LNUX-RRM**



Schwerzerspanung  
Heavy Roughing

LNUX 321248-RRM	▲					
-----------------	---	--	--	--	--	--

**LNUX-RHR**



Schwerzerspanung  
Heavy Roughing

LNUX 321248-RHR	▲					
-----------------	---	--	--	--	--	--

Technische Daten und Preise für LNUX-T/LNUX siehe Seite 234 - 235. Technical Data and prices for LNUX-T/LNUX see pages 234 - 235. →

## RCMR

▲ empfohlene Qualität (auf Lager)  
recommended grade (on stock)



### RCMR-RR



Schruppen bis  
mittlere Bearbeitung  
Roughing to Medium

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades					
	P			K		
	SW22320	SW22115	SW22125			
RCMR 2507MO-RR		▲				
RCMR 3209MO-RR		▲				

## RCMX



### RCMX-RM



Schruppen bis  
mittlere Bearbeitung  
Roughing to Medium

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades					
	P			K		
	SW22320	SW22115	SW22125			
RCMX 3209MO-RM		▲	▲			



### RCMX-RR



Schruppen bis  
mittlere Bearbeitung  
Roughing to Medium

RCMX 2507MO-RR		▲	▲			
RCMX 3209MO-RR		▲	▲			



### RCMX-ST



Schruppen bis  
mittlere Bearbeitung  
Roughing to Medium

RCMX 2006MO-ST			▲			
RCMX 2507MO-ST		▲	▲			
RCMX 3209MO-ST		▲	▲			

Technische Daten und Preise für RCMR/RCMX/RCMT siehe Seite 236 - 237. Technical Data and prices for RCMR/RCMX/RCMT see pages 236 - 237. →

**RCMT**

▲ empfohlene Qualität (auf Lager)  
recommended grade (on stock)



**RCMT-ST**



Schruppen bis  
mittlere Bearbeitung  
Roughing to Medium

Bestellcode Ordering Code	Qualität Grades					
	P			K		
	SW22320	SW22115	SW22125			
					SW22320	
RCMT 2006MO-ST	▲	▲			▲	

Technische Daten und Preise für RCMR/RCMX/RCMT siehe Seite 236 - 237. Technical Data and prices for RCMR/RCMX/RCMT see pages 236 - 237. →







# 12

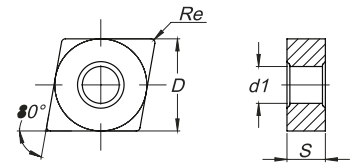
## RADSATZBEARBEITUNG - TECHN. DATEN & PREISE

### RAILWAY - TECHNICAL DATA & PRICES

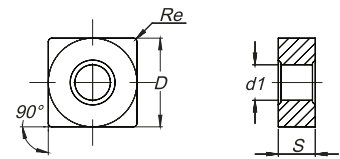
Maße, Schnittdaten, technische Zeichnungen  
und Preise der Drehplatten.

Dimensions, cutting conditions, technical drawings  
and prices of the turning inserts.

# 12 TECHNISCHE DATEN UND PREISE – WENDESCHNEITPLATTEN



Bestellcode Ordering Code		Maße (mm) Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details					
		D	S	Re	d1	ap mm	ap min	ap max	fn mm/rev	fn min	fn max
CNMM-HY	CNMM 190612-HY	19,050	6,35	1,20	7,94	6,00	2,00	12,00	0,50	0,35	0,80
	CNMM 190616-HY	19,050	6,35	1,60	7,94	6,00	2,00	12,00	0,60	0,35	1,00
	CNMM 190624-HY	19,500	6,35	2,40	7,94	6,00	2,00	12,00	0,06	0,35	1,20
	CNMM 250924-HY	25,400	9,52	2,40	9,12	8,00	2,50	15,00	0,06	0,40	1,40
CNMM-HZ	CNMM 190612-HZ	19,050	6,35	1,20	7,94	10,00	2,40	12,00	0,65	0,50	0,80
	CNMM 190616-HZ	19,050	6,35	1,60	7,94	10,00	2,40	12,00	0,80	0,50	1,10
	CNMM 190624-HZ	19,050	6,35	2,40	7,94	10,00	3,20	12,00	1,00	0,60	1,60
	CNMM 250924-HZ	25,400	9,52	2,40	9,12	10,00	3,20	17,00	1,00	0,60	1,60



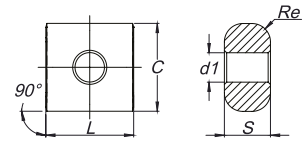
Bestellcode Ordering Code		Maße (mm) Dimensions (mm)				Schnittdaten Cutting Details					
		D	S	Re	d1	ap mm	ap min	ap max	fn mm/rev	fn min	fn max
SNMM-HY	SNMM 190612-HY	19,050	6,35	1,20	7,94	6,00	2,00	12,00	0,60	0,35	0,90
	SNMM 190616-HY	19,050	6,35	1,60	7,94	6,00	2,00	12,00	0,60	0,35	1,20
	SNMM 190624-HY	19,050	6,35	2,40	7,94	6,00	2,00	12,00	1,00	0,60	1,60
	SNMM 250724-HY	25,400	7,94	2,40	9,12	8,50	2,50	15,00	1,00	0,60	1,60
	SNMM 250924-HY	25,400	9,52	2,40	9,12	8,50	3,00	15,00	1,00	0,60	1,60
SNMM-HZ	SNMM 190612-HZ	19,050	6,35	1,20	7,94	10,00	2,40	13,00	0,60	0,35	0,90
	SNMM 190616-HZ	19,050	6,35	1,60	7,94	10,00	2,40	13,00	0,60	0,35	1,20
	SNMM 190624-HZ	19,050	6,35	2,40	7,94	10,00	3,20	13,00	1,00	0,60	1,60
	SNMM 250724-HZ	25,400	7,94	2,40	9,12	10,00	3,20	17,00	1,00	0,60	1,60
	SNMM 250924-HZ	25,400	9,52	2,40	9,12	10,00	3,20	17,00	1,00	0,60	1,60

← Plattenauswahlübersicht für CNMM/SNMM siehe Seite 226. Insert selection overview for CNMM/SNMM see page 226.

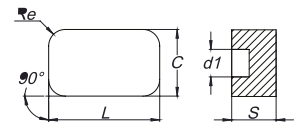
Preis in € Price in €			
SW22320	SW22115	SW22125	SW22320
-	19,25 €	19,25 €	-
-	19,25 €	19,25 €	-
-	19,25 €	19,25 €	-
-	40,15 €	40,15 €	-
-	19,25 €	19,25 €	-
-	19,25 €	19,25 €	-
-	19,25 €	19,25 €	-
-	40,15 €	40,15 €	-

Preis in € Price in €			
SW22320	SW22115	SW22125	SW22320
-	19,25 €	19,25 €	-
-	19,25 €	19,25 €	-
-	19,25 €	19,25 €	-
-	36,85 €	36,85 €	-
-	40,15 €	40,15 €	-
-	19,25 €	19,25 €	-
-	19,25 €	19,25 €	-
-	19,25 €	19,25 €	-
-	36,85 €	36,85 €	-
-	40,15 €	40,15 €	-

# 12 TECHNISCHE DATEN UND PREISE – WENDESCHNEITPLATTEN



Bestellcode Ordering Code		Maße (mm) Dimensions (mm)					Schnittdaten Cutting Details					
		L	C	Re	S	d1	ap mm	ap min	ap max	fn mm/rev	fn min	fn max
LINUX-RMM-T	LINUX 191940-RMM-T	19,05	19,05	4,0	10,0	6,35	2,50	1,60	8,00	0,80	0,30	1,50
	LINUX 301940-RMM-T	30,00	19,05	4,0	12,0	6,35	4,50	1,60	13,00	0,80	0,30	1,50
LINUX-RRM-T	LINUX 191940-RRM-T	19,05	19,05	4,0	10,0	6,35	5,50	2,50	10,00	1,00	0,80	1,50
LINUX-RHR-T	LINUX 191940-RHR-T	19,05	19,05	4,0	10,0	6,35	5,50	2,50	10,00	1,20	0,50	1,80
	LINUX 301940-RHR-T	30,00	19,05	4,0	12,0	6,35	6,50	3,00	15,00	1,20	0,50	1,80



Bestellcode Ordering Code		Maße (mm) Dimensions (mm)					Schnittdaten Cutting Details					
		L	C	Re	S	d1	ap mm	ap min	ap max	fn mm/rev	fn min	fn max
LINUX-RMM	LINUX 321248-RMM	31,75	19,05	4,76	12,7	7,87	3,00	1,50	18,00	0,80	0,30	1,50
LINUX-RRM	LINUX 321248-RRM	31,75	19,05	4,76	12,7	7,87	3,00	1,50	18,00	1,00	0,80	1,50
LINUX-RHR	LINUX 321248-RHR	31,75	19,05	4,76	12,7	7,87	3,00	1,50	18,00	1,20	0,50	1,80

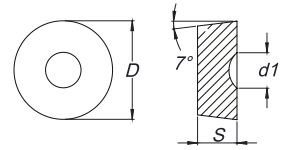
← Plattenauswahlübersicht für LINUX-T/LINUX siehe Seite 227. Insert selection overview for LINUX-T/LINUX see page 227.

Preis in € Price in €			
<b>SW22115</b>	<b>SW22125</b>	-	-
36,30 €	36,30 €	-	-
54,45 €	54,45 €	-	-
36,30 €	36,30 €	-	-
36,30 €	36,30 €	-	-
54,45 €	54,45 €	-	-

Preis in € Price in €			
<b>SW22115</b>	<b>SW22125</b>	-	-
57,75 €	57,75 €	-	-
57,75 €	57,75 €	-	-
57,75 €	57,75 €	-	-

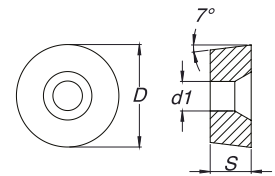
# 12 TECHNISCHE DATEN UND PREISE – WENDESCHNEITPLATTEN

**RCMR**



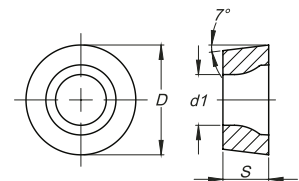
Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)			Schnittdaten Cutting Details						
	D	S	d1	ap mm	ap min	ap max	fn mm/rev	fn min	fn max	
RCMR-RR	RCMR 2507MO-RR	25,00	7,94	9,0	5,00	3,20	8,00	1,80	0,80	2,50
	RCMR 3209MO-RR	32,00	9,52	12,0	6,50	3,20	13,00	1,80	0,80	2,50

**RCMX**



Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)			Schnittdaten Cutting Details						
	D	S	d1	ap mm	ap min	ap max	fn mm/rev	fn min	fn max	
RCMX-RM	RCMX 3209MO-RM	32,00	9,52	9,5	6,50	3,20	13,00	1,80	0,80	2,50
RCMX-RR	RCMX 2507MO-RR	25,00	7,94	7,20	5,00	3,20	8,00	1,80	0,80	2,50
	RCMX 3209MO-RR	32,00	9,52	9,50	6,50	3,20	13,00	1,80	0,80	2,50
RCMX-ST	RCMX 2006MO-ST	20,00	6,35	6,50	5,00	2,00	8,00	0,63	0,20	2,00
	RCMX 2507MO-ST	25,00	7,94	7,20	6,30	2,50	10,00	0,79	0,25	2,50
	RCMX 3209MO-ST	32,00	9,52	9,50	8,00	3,20	12,80	1,01	0,32	3,20

**RCMT**



Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)			Schnittdaten Cutting Details						
	D	S	d1	ap mm	ap min	ap max	fn mm/rev	fn min	fn max	
RCMT-ST	RCMT 2006MO-ST	20,00	6,35	6,50	4,00	2,00	8,00	0,45	0,13	0,63

← Plattenauswahlübersicht für RCMR/RCMX/RCMT siehe Seite 228-229. Insert selection overview for RCMR/RCMX/RCMT see pages 228-229.

Preis in € Price in €			
SW22320	SW22115	SW22125	SW22320
-	31,08 €	-	-
-	56,38 €	-	-

Preis in € Price in €			
SW22320	SW22115	SW22125	SW22320
-	46,75 €	46,75 €	-
-	27,50 €	27,50 €	-
-	46,75 €	46,75 €	-
-	-	20,90 €	-
-	27,50 €	27,50 €	-
-	46,75 €	46,75 €	-

Preis in € Price in €			
SW22320	SW22115	SW22125	SW22320
-	18,98 €	18,98 €	18,98 €







# 13

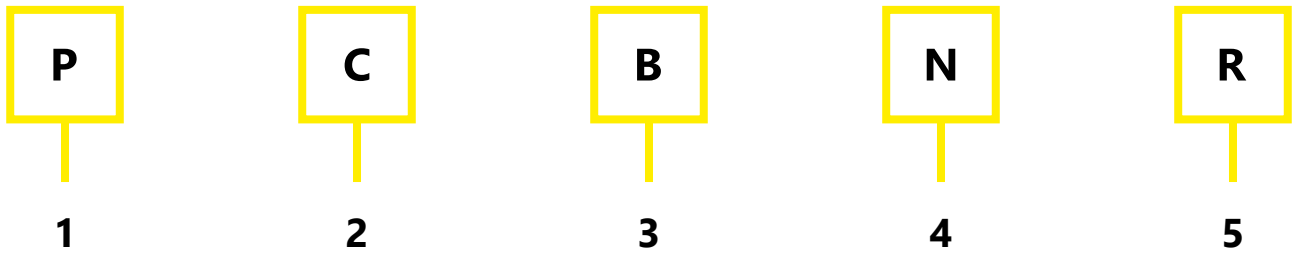
**NEUE GENERATION: DREHHALTER & BOHRSTANGEN**

**NEW GENERATION: TOOLHOLDERS & BORING BARS**

**Unsere neue Generation von Haltern und Bohrstangen für die gängigsten Drehplatten aus unserem Produktangebot.**

**Our new generation of toolholder and boring bars for the most common turning inserts of our product range.**

# 13 AUFBAU DES AUSSENDREHALTERS



## 1. Fixierung der Platte Insert Clamping

M	P	S	T
Fixierung oben und in der Bohrung Top and Hole Clamping	Fixierung in der Bohrung Hole Clamping (Lever Lock)	Fixierung durch Anschrauben Clamping by Screwing	Fixierung oben und in der Bohrung Top and Hole Clamping

## 2. Plattenform Insert Shape

V	W	S	T	C	D	R
35°	80°	90°	60°	80°	55°	-

## 3. Halterform Toolholder Shape

A	B	D	E	G	J	K	L	S	T
90°	75°	45°	60°	90°	93°	75°	95° 95°	45°	60°

## 4. Freiwinkel der Platte Insert Clearance Angle

B	C	N
5°	7°	0°

## 5. Schnittrichtung Cutting Direction

L	N	R
+	-	-

25

6

25

7

M

8

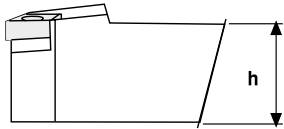
12

9

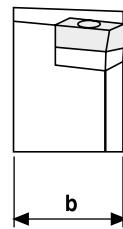
IK

10

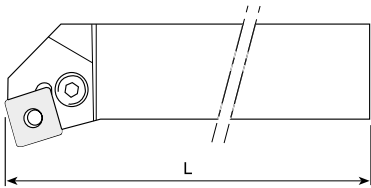
6. Höhe der Schneide (mm)  
Cutting Edge Height (mm)



7. Schaftbreite (mm)  
Shank Width (mm)



8. Schaftlänge (mm) Shank Length (mm)

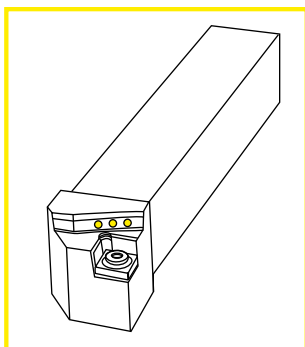


E	H	K	M	P
70	100	125	150	170



9. Länge der Schneide (mm) Cutting Edge Length (mm)

W	S	T	C	D	R

10. Halter mit Innenkühlung (IK) Holder with Internal Coolant (IK)

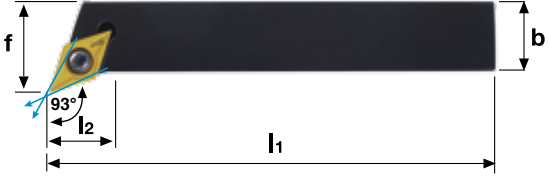



# 13 AUSSENDREHHALTER MIT INNENKÜHLUNG

SCLCR/L								Plattentyp: Insert Type:  CCMT/CCGT
Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)						Preis in € Price in €
		$h_1$	$h_2$	$b$	$l_1$	$l_2$	$f$	
CCMT/CCGT 09T3...	SCLCR/L 1616 H09 – IK G1/8	16	16	16	100	17	20	229,90
CCMT/CCGT 09T3...	SCLCR/L 2020 K09 – IK G1/8	20	20	20	125	17	25	237,60
CCMT/CCGT 1204...	SCLCR/L 2525 M12 – IK G1/8	25	25	25	150	20	32	249,70

## ERSATZTEILE/SPARE PARTS

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Spannschraube U-Platte Anvil Screw	Spannschraube Clamping Screw
SCLCR/L 1616 H09 – IK G1/8	SW-UP14 / € 17,05	SW-GB-1 / € 8,25	SW-SS-10 / € 6,05
SCLCR/L 2020 K09 – IK G1/8			
SCLCR/L 2525 M12 – IK G1/8	SW-UP15 / € 20,90	SW-GB-2 / € 8,25	SW-SS-11 / € 6,05

SDLJR/L								Plattentyp: Insert Type:  DCMT/DCGT
Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)						Preis in € Price in €
		$h_1$	$h_2$	$b$	$l_1$	$l_2$	$f$	
DCMT/DCGT 11T3...	SDJCR/L 1616 H11 – IK G1/8	16	16	16	100	20	20	229,90
DCMT/DCGT 11T3...	SDJCR/L 1616 H11 – IK G1/8	20	20	20	125	20,5	25	237,60
DCMT/DCGT 11T3...	SDJCR/L 2525 M11 – IK G1/8	25	25	25	150	21,5	32	249,70

## ERSATZTEILE/SPARE PARTS

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Spannschraube U-Platte Anvil Screw	Spannschraube Clamping Screw
SDJCR/L 1616 H11 – IK G1/8	SW-UP16 / € 12,65	SW-GB-1 / € 8,25	SW-SS-10 / € 6,05
SDJCR/L 1616 H11 – IK G1/8			
SDJCR/L 2525 M11 – IK G1/8			

**SVJCR/L**



Plattentyp:  
Insert Type:



VCMT/VCMT

Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)						Preis in € Price in €
		h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	
VCMT/VCMT 1103...	SVJCR/L 1616 H11 – IK G1/8	16	16	16	100	21,5	20	229,90
VCMT/VCMT 1103...	SVJCR/L 2020 K11 – IK G1/8	20	20	20	125	23	25	237,60
VCMT/VCMT 1604...	SVJCR/L 2020 K16 – IK G1/8	20	20	20	125	29,5	25	237,60
VCMT/VCMT 1604...	SVJCR/L 2525 M16 – IK G1/8	25	25	25	150	32,5	32	249,70

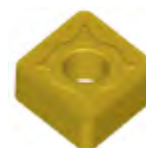
**ERSATZTEILE/SPARE PARTS**

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Spannschraube U-Platte Anvil Screw	Spannschraube Clamping Screw
SVJCR/L 1616 H11 – IK G1/8	-	-	SW-SS-12 / € 6,05
SVJCR/L 2020 K11 – IK G1/8	-	-	SW-SS-12 / € 6,05
SVJCR/L 2020 K16 – IK G1/8	SW-UP22 / € 17,05	SW-GB-1 / € 8,25	SW-SS-10 / € 6,05
SVJCR/L 2525 M16 – IK G1/8	SW-UP22 / € 17,05	SW-GB-1 / € 8,25	SW-SS-10 / € 6,05

**PCLNR/L**



Plattentyp:  
Insert Type:




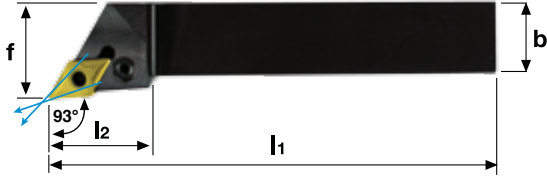

CNMG

Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)						Preis in € Price in €
		d	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	
CNMG 1204...	PCLNR/L 1616 H12 – IK G1/8	16	16	16	100	26,1	20	234,30
CNMG 1204...	PCLNR/L 2020 K12 – IK G1/8	20	20	20	125	27,4	25	245,30
CNMG 1204...	PCLNR/L 2525 M12 – IK G1/8	25	25	25	150	28	32	263,45

**ERSATZTEILE/SPARE PARTS**




Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Hebel Lever	Spannschraube Clamping Screw	Rohrstift Shim Pin	Montagedorn Shim Pin Punch
PCLNR/L 1616 H12 – IK G1/8	-	-	-	-	-
PCLNR/L 2020 K12 – IK G1/8	SW-UP2 / € 13,75	SW-KH-1 / € 22,55	SW-SS-1 / € 6,05	SW-RS-2 / € 3,85	SW-MD-1 / € 2,20
PCLNR/L 2525 M12 – IK G1/8	SW-UP2 / € 13,75	SW-KH-1 / € 22,55	SW-SS-1 / € 6,05	SW-RS-2 / € 3,85	SW-MD-1 / € 2,20

# 13 AUSSENDREHHALTER MIT INNENKÜHLUNG

<p><b>PDJNR/L</b></p> 								<p><b>Plattentyp:</b> Insert Type:</p>  <p><b>DNMG</b></p>	
Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)						Preis in € Price in €	
		d	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f		
DNMG 1104...	PDJNR/L 1616 H11 – IK G1/8	16	16	16	100	30	20	234,30	
DNMG 1506...	PDJNR/L 2020 K15 – IK G1/8	20	20	20	125	30	25	245,30	
DNMG 1506...	PDJNR/L 2525 M15 – IK G1/8	25	25	25	150	30	32	263,45	

## ERSATZTEILE/SPARE PARTS

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Hebel Lever	Spannschraube Clamping Screw	Rohrstift Shim Pin	Montagedorn Shim Pin Punch
PCLNR/L 1616 H12 – IK G1/8	SW-UP6 / € 13,75	SW-KH-5 / € 122,00	SW-SS-6 / € 5,50	SW-RS-5 / € 3,85	SW-MD-4 / € 2,20
PCLNR/L 2020 K12 – IK G1/8	SW-UP7 / € 14,30	SW-KH-7 / € 23,65	SW-SS-1 / € 5,50	SW-RS-2 / € 4,40	SW-MD-1 / € 2,20
PCLNR/L 2525 M12 – IK G1/8					

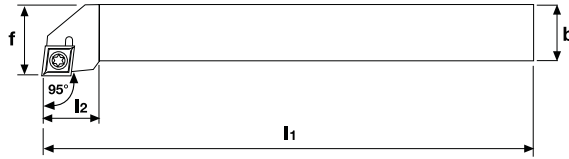
<p><b>PWLNRL/L</b></p> 								<p><b>Plattentyp:</b> Insert Type:</p>  <p><b>WNMG</b></p>
Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)						Preis in € Price in €
		d	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	
WNMG 0804...	PWLNRL/L 2020 K08 – IK G1/8	20	20	20	125	25	25	245,30
WNMG 0804...	PWLNRL/L 2525 M08 – IK G1/8	25	25	25	150	25	32	263,45

**ERSATZTEILE/SPARE PARTS**

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Hebel Lever	Spannschraube Clamping Screw	Rohrstift Shim Pin	Montagedorn Shim Pin Punch
PWLNRL/L 2020 K08 – IK G1/8 PWLNRL/L 2525 M08 – IK G1/8	SW-UP12 / € 14,85	SW-KH-1 / € 22,55	SW-SS-1 / € 6,05	SW-RS-2 / € 3,85	SW-MD-1 / € 2,20

# 13 AUSSENDREHHALTER

## SCLCR/L



Plattentyp:  
Insert Type:




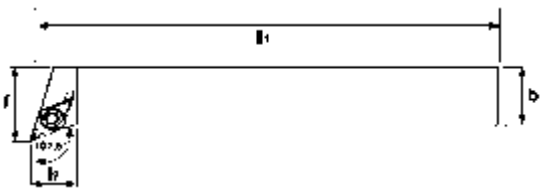

CCMT/CCGT

Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)						Preis in € Price in €
		h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	
CCMT/CCGT 0602...	SCLCR/L 0808 D06	8	8	8	60	9	10	72,60
CCMT/CCGT 0602...	SCLCR/L 1010 E06	10	10	10	70	9	12	72,60
CCMT/CCGT 09T3...	SCLCR/L 1212 F09	12	12	12	80	15	16	72,60
CCMT/CCGT 09T3...	SCLCR/L 1616 H09	16	16	16	100	17	20	85,25
CCMT/CCGT 09T3...	SCLCR/L 2020 K09	20	20	20	125	17	25	87,45
CCMT/CCGT 09T3...	SCLCR/L 2525 M09	25	25	25	150	20	32	96,80
CCMT/CCGT 1204...	SCLCR/L 1616 H12	16	16	16	100	20	32	85,25
CCMT/CCGT 1204...	SCLCR/L 2020 K12	20	20	20	125	20	25	87,45
CCMT/CCGT 1204...	SCLCR/L 2525 M12	25	25	25	150	20	32	96,80

### ERSATZTEILE/SPARE PARTS

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Spannschraube U-Platte Anvil Screw	Spannschraube Clamping Screw
SCLCR/L 0808 D06			SW-SS-12 / € 6,05
SCLCR/L 1010 E06			
SCLCR/L 1212 F09			SW-SS-10 / € 6,05
SCLCR/L 1616 H09			
SCLCR/L 2020 K09	SW-UP14 / € 17,05	SW-GB-1 / € 8,25	
SCLCR/L 2525 M09			
SCLCR/L 1616 H12			SW-SS-11 / € 6,05
SCLCR/L 2020 K12	SW-UP15 / € 20,90	SW-GB-2 / € 8,25	
SCLCR/L 2525 M12			


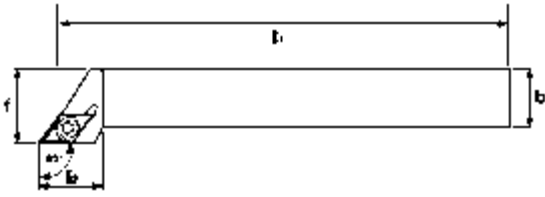



<b>SDHCR/L</b>				<b>Plattentyp: Insert Type:</b>				
107,5° 					<b>DCMT/DCGT</b>			
Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)						Preis in € Price in €
		$h_1$	$h_2$	$b$	$l_1$	$l_2$	$f$	
DCMT/DCGT 0702...	SDHCR/L 1010 E07	10	10	10	70	5,5	12	72,60
DCMT/DCGT 0702...	SDHCR/L 1212 F07	12	12	12	80	12	16	72,60
DCMT/DCGT 11T3...	SDHCR/L 1616 H11	16	16	16	100	10,4	20	85,25
DCMT/DCGT 11T3...	SDHCR/L 2020 K11	20	20	20	125	14	25	87,45
DCMT/DCGT 11T3...	SDHCR/L 2525 M11	25	25	25	150	20	32	96,80

**ERSATZTEILE/SPARE PARTS**

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Spannschraube U-Platte Anvil Screw	Spannschraube Clamping Screw
SDHCR/L 1010 E07			SW-SS-12 / € 6,05
SDHCR/L 1212 F07			
SDHCR/L 1616 H11	SW-UP16 / € 12,65	SW-GB-1 / € 8,25	SW-SS-10 / € 6,05
SDHCR/L 2020 K11			
SDHCR/L 2525 M11			

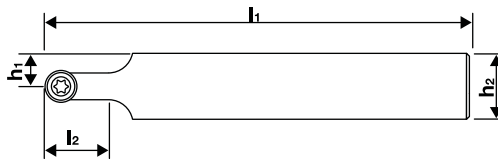
# 13 AUSSENDREHHALTER

<p><b>SDJCR/L</b></p>  		<p><b>Plattentyp:</b> Insert Type:</p>  <p><b>DCMT/DCGT</b></p>						
Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)						Preis in € Price in €
		h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	
DCMT/DCGT 0702...	SDJCR/L 0808 007	8	8	8	60	13	10	72,60
DCMT/DCGT 0702...	SDJCR/L 1010 E07	10	10	10	70	13	12	72,60
DCMT/DCGT 0702...	SDJCR/L 1212 F07	12	12	12	80	14,5	16	72,60
DCMT/DCGT 11T3...	SDJCR/L 1616 H11	16	16	16	100	20	20	85,25
DCMT/DCGT 11T3...	SDJCR/L 2020 K11	20	20	20	125	20,5	25	87,45
DCMT/DCGT 11T3...	SDJCR/L 2525 M11	25	25	25	150	21,5	32	96,80

## ERSATZTEILE/SPARE PARTS

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Spannschraube U-Platte Anvil Screw	Spannschraube Clamping Screw
SDJCR/L 0808 007			SW-SS-12 / € 6,05
SDJCR/L 1010 E07			
SDJCR/L 1212 F07			
SDJCR/L 1616 H11	SW-UP16 / € 12,65	SW-GB-1 / € 8,25	SW-SS-10 / € 6,05
SDJCR/L 2020 K11			
SDJCR/L 2525 M11			

SRDCN



Plattentyp:  
Insert Type:



RCMT/RCGT

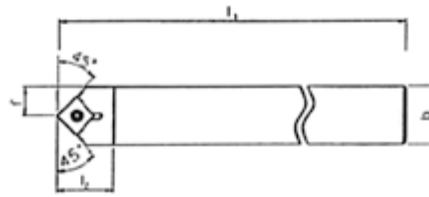
Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)					Preis in € Price in €
		h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	
RCMT/RCGT 0602...	SRDCN 1212 F06	12	12	80	12,4	6	81,95
RCMT/RCGT 0602...	SRDCN 1616 H06	16	16	100	12,4	8	81,95
RCMT/RCGT 0602...	SRDCN 2020 K06	20	20	125	12,4	10	105,60
RCMT/RCGT 0602...	SRDCN 2525 M06	25	25	150	12,4	12,5	118,25
RCMT/RCGT 0803...	SRDCN 1616 H08	16	16	100	16,4	8	91,85
RCMT/RCGT 0803...	SRDCN 2020 K08	20	20	125	16,4	10	107,80
RCMT/RCGT 0803...	SRDCN 2525 M08	16	16	100	20	32	118,25
RCMT/RCGT 1003...	SRDCN 1616 H10	16	16	100	17	20	91,85
RCMT/RCGT 1003...	SRDCN 2020 K10	20	20	125	17	25	107,80
RCMT/RCGT 1003...	SRDCN 2525 M10	25	25	150	20,3	12,5	118,25
RCMT/RCGT 1203..	SRDCN 2020 K12	20	20	125	20,3	10	107,80
RCMT/RCGT 1203...	SRDCN 2525 M12	25	25	150	20,3	12,5	118,25

ERSATZTEILE/SPARE PARTS

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Spannschraube U-Platte Anvil Screw	Spannschraube Clamping Screw
SRDCN 1212 F06			SW-SS-12 / € 6,05
SRDCN 1616 H06			
SRDCN 2020 K06			
SRDCN 2525 M06			SW-SS-13 / € 6,05
SRDCN 1616 H08			
SRDCN 2020 K08			
SRDCN 2525 M08			SW-SS-10 / € 6,05
SRDCN 1616 H10	SW-UP17 / € 17,05	SW-GB-1 / € 8,25	
SRDCN 2020 K10			
SRDCN 2525 M10			
SRDCN 2020 K12	SW-UP18 / € 20,90		
SRDCN 2525 M12			

# 13 AUSSENDREHHALTER

## SSDCN



Plattentyp:  
Insert Type:



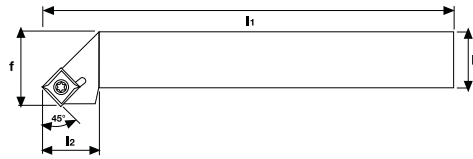
SCMT/SCGT

Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)						Preis in € Price in €
		h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	
SCMT/SCGT 09T3...	SSDCN 1212 F09	12	12	12	80	16	6	73,70
SCMT/SCGT 09T3...	SSDCN 1616 H09	16	16	16	100	20	8	85,25
SCMT/SCGT 09T3...	SSDCN 2020 K09	20	20	20	125	20	10	96,80
SCMT/SCGT 1204...	SSDCN 1616 H12	16	16	16	100	25	8	90,75
SCMT/SCGT 1204...	SSDCN 2020 K12	20	20	20	125	25	10	96,80
SCMT/SCGT 1204...	SSDCN 2525 M12	25	25	25	150	25	12,5	102,30

### ERSATZTEILE/SPARE PARTS

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Spannschraube U-Platte Anvil Screw	Spannschraube Clamping Screw
SSDCN 1212 F09	SW-UP19 / € 17,05	SW-GB-1 / € 8,25	SW-SS-10 / € 6,05
SSDCN 1616 H09			
SSDCN 2020 K09			
SSDCN 1616 H12	SW-UP20 / € 17,05	SW-GB-2 / € 8,25	SW-SS-11 / € 6,05
SSDCN 2020 K12			
SSDCN 2525 M12			

**SSSCR/L**



**Plattentyp:**  
Insert Type:




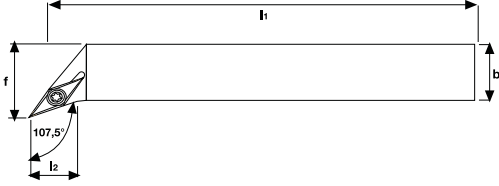

**SCMT/SCGT**

Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)						Preis in € Price in €
		h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	
SCMT/SCGT 09T3...	SSSCR/L 1212 F09	12	12	12	80	18	16	72,60
SCMT/SCGT 09T3...	SSSCR/L 1616 H09	16	16	16	100	20	20	85,25
SCMT/SCGT 09T3...	SSSCR/L 2020 K09	20	20	20	125	20	25	87,45
SCMT/SCGT 1204...	SSSCR/L 1616 H12	16	16	16	100	25	20	85,25
SCMT/SCGT 1204...	SSSCR/L 2020 K12	20	20	20	125	25	25	87,45
SCMT/SCGT 1204...	SSSCR/L 2525 M12	25	25	25	150	25	32	96,80

**ERSATZTEILE/SPARE PARTS**

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Spannschraube U-Platte Anvil Screw	Spannschraube Clamping Screw
SSSCR/L 1212 F09	SW-UP19 / € 17,05	SW-GB-1 / € 8,25	SW-SS-10 / € 6,05
SSSCR/L 1616 H09			
SSSCR/L 2020 K09			
SSSCR/L 1616 H12	SW-UP20 / € 17,05	SW-GB-2 / € 8,25	SW-SS-11 / € 6,05
SSSCR/L 2020 K12			
SSSCR/L 2525 M12			

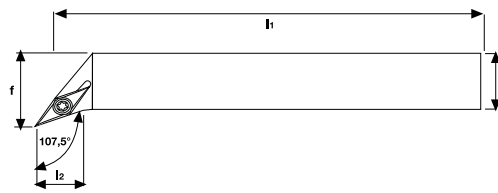
# 13 AUSSENDREHHALTER

<p><b>SVHBR/L</b></p>  <p>107,5°</p>				<p><b>Plattentyp:</b> Insert Type:</p>  <p><b>VBMT</b></p>				
Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)						Preis in € Price in €
		h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	
VBMT 1103...	SVHBR/L 1212 F11	12	12	12	80	11,4	16	88,55
VBMT 1103...	SVHBR/L 1616 H11	16	16	16	100	11,4	20	88,55
VBMT 1103...	SVHBR/L 2020 K11	20	20	20	125	14,6	25	95,70
VBMT 1604...	SVHBR/L 2020 K16	20	20	20	125	13,2	25	105,60
VBMT 1604...	SVHBR/L 2525 M16	25	25	25	150	19,6	32	118,25

## ERSATZTEILE/SPARE PARTS

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Spannschraube U-Platte Anvil Screw	Spannschraube Clamping Screw
SVHBR/L 1212 F11			SW-SS-12 / € 6,05
SVHBR/L 1616 H11			
SVHBR/L 2020 K11			
SVHBR/L 2020 K16	SW-UP22 / € 17,05	SW-GB-1 / € 8,25	SW-SS-10 / € 6,05
SVHBR/L 2525 M16			

**SVHCR/L**



**Plattentyp:**  
Insert Type:




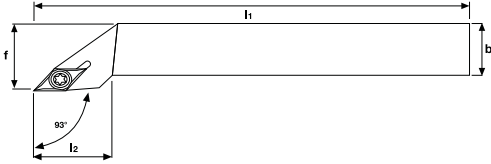

**VCMT/VCGT**

Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)						Preis in € Price in €
		h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	
VCMT/VCGT 1103...	SVHCR/L 1212 F11	12	12	12	80	11,4	16	88,55
VCMT/VCGT 1103...	SVHCR/L 1616 H11	16	16	16	100	11,4	20	88,55
VCMT/VCGT 1103...	SVHCR/L 2020 K11	20	20	20	125	14,6	25	95,70
VCMT/VCGT 1103...	SVHCR/L 2525 M11	25	25	25	150	20,9	32	105,60
VCMT/VCGT 1604...	SVHCR/L 2020 K16	20	20	20	125	13,2	25	105,60
VCMT/VCGT 1604...	SVHCR/L 2525 M16	25	25	25	150	19,6	32	118,25

**ERSATZTEILE/SPARE PARTS**

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Spannschraube U-Platte Anvil Screw	Spannschraube Clamping Screw	Preis in € Price in €
SVHCR/L 1212 F11			SW-SS-12 / € 6,05	
SVHCR/L 1616 H11				
SVHCR/L 2020 K11				
SVHCR/L 2525 M11				
SVHCR/L 2020 K16	SW-UP22 / € 17,05	SW-GB-1 / € 8,25	SW-SS-10 / € 6,05	
SVHCR/L 2525 M16				

# 13 AUSSENDREHHALTER

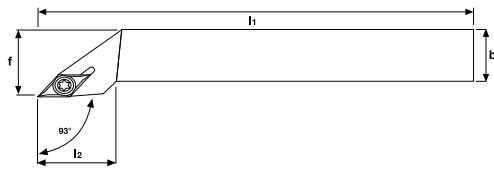
<p><b>SVJBR/L</b></p>  <p>93°</p> 		<p><b>Plattentyp:</b> Insert Type:</p>  <p><b>VBMT</b></p>						
Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)						Preis in € Price in €
		h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	
VBMT 1103...	SVJBR/L 1616 H11	16	16	16	100	21,5	20	?
VBMT 1103...	SVJBR/L 2020 K11	20	20	20	125	23	25	?
VBMT 1604...	SVJBR/L 2020 K16	20	20	20	125	29,5	25	?
VBMT 1604...	SVJBR/L 2525 M16	25	25	25	150	32,5	32	?

## ERSATZTEILE/SPARE PARTS

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Spannschraube U-Platte Anvil Screw	Spannschraube Clamping Screw
SVJBR/L 1616 H11			SW-SS-12 / € 6,05
SVJBR/L 2020 K11			
SVJBR/L 2020 K16	SW-UP22 / € 17,05	SW-GB-1 / € 8,25	SW-SS-10 / € 6,05
SVJBR/L 2525 M16			



SVJCR/L



Plattentyp:  
Insert Type:



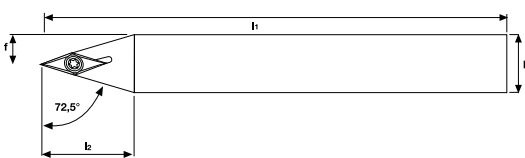

VCMT/VCGT

Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)						Preis in € Price in €
		h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	
VCMT/VCGT 1103...	SVJCR/L 1212 F11	12	12	12	80	21,5	16	88,55
VCMT/VCGT 1103...	SVJCR/L 1616 H11	16	16	16	100	21,5	20	88,55
VCMT/VCGT 1103...	SVJCR/L 2020 K11	20	20	20	125	23	25	95,70
VCMT/VCGT 1103...	SVJCR/L 2525 M11	25	25	25	150	25,5	32	105,60
VCMT/VCGT 1604...	SVJCR/L 2020 K16	20	20	20	125	29,5	25	95,70
VCMT/VCGT 1604...	SVJCR/L 2525 M16	25	25	25	150	32,5	32	105,60

ERSATZTEILE/SPARE PARTS

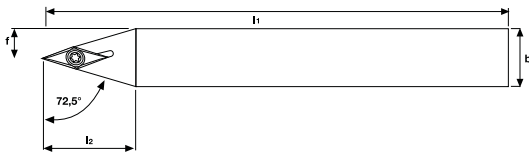
Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Spannschraube U-Platte Anvil Screw	Spannschraube Clamping Screw
SVJCR/L 1212 F11			SW-SS-10 / € 6,05
SVJCR/L 1616 H11			
SVJCR/L 2020 K11			
SVJCR/L 2525 M11			
SVJCR/L 2020 K16	SW-UP22 / € 17,05	SW-GB-1 / € 8,25	SW-SS-10 / € 6,05
SVJCR/L 2525 M16			

# 13 AUSSENDREHHALTER

<b>SVVBN</b>								<b>Plattentyp:</b> Insert Type:
								<b>VBMT</b>
Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)						Preis in € Price in €
		h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	
VBMT 1103...	SVVBN 1212 F11	12	12	12	80	19	6	79,75
VBMT 1103...	SVVBN 1616 H11	16	16	16	100	25	6	85,25
VBMT 1103...	SVVBN 2020 K11	20	20	20	125	32	10	87,45
VBMT 1103...	SVVBN 2525 M11	25	25	25	150	40	12,5	96,80
VBMT 1604...	SVVBN 2020 K16	20	20	20	125	32	10	95,70
VBMT 1604...	SVVBN 2525 M16	25	25	25	150	40	12,5	105,60

## ERSATZTEILE/SPARE PARTS

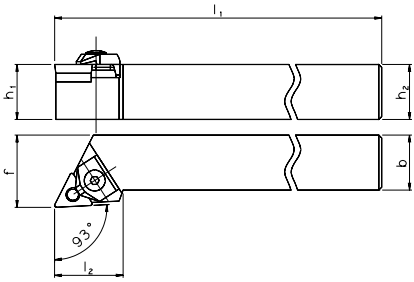

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Spannschraube U-Platte Anvil Screw	Spannschraube Clamping Screw
SVVBN 1212 F11			SW-SS-12 / € 6,05
SVVBN 1616 H11			
SVVBN 2020 K11			
SVVBN 2525 M11			
SVVBN 2020 K16	SW-UP22 / € 17,05	SW-GB-1 / € 8,25	SW-SS-10 / € 6,05
SVVBN 2525 M16			

SVVCN								Plattentyp: Insert Type:
								VCMT/VCGT
Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)						Preis in € Price in €
		h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	
VCMT/VCGT 0702...	SVVCN 0808 K07	8	8	8	125	15	4	64,90
VCMT/VCGT 0702...	SVVCN 1010 M07	10	10	10	150	16	5	69,30
VCMT/VCGT 0702...	SVVCN 1212 M07	12	12	12	150	19	6	73,70
VCMT/VCGT 1103...	SVVCN 1212 F11	12	12	12	80	19	6	79,75
VCMT/VCGT 1103...	SVVCN 1616 H11	16	16	16	100	25	8	85,25
VCMT/VCGT 1103...	SVVCN 2020 K11	20	20	20	125	32	10	87,45
VCMT/VCGT 1604...	SVVCN 2525 M11	25	25	25	150	40	12,5	96,80
VCMT/VCGT 1604...	SVVCN 2020 K16	20	20	20	125	32	10	95,70
VCMT/VCGT 1604...	SVVCN 2525 M16	25	25	25	150	40	12,5	105,60

ERSATZTEILE/SPARE PARTS

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Spannschraube U-Platte Anvil Screw	Spannschraube Clamping Screw
SVVCN 0808 K07			SW-SS-15 / € 6,05
SVVCN 1010 M07			
SVVCN 1212 M07			
SVVCN 1212 F11			SW-SS-12 / € 6,05
SVVCN 1616 H11			
SVVCN 2020 K11			
SVVCN 2525 M11			
SVVCN 2020 K16	SW-UP22 / € 17,05	SW-GB-1 / € 8,25	SW-SS-10 / € 6,05
SVVCN 2525 M16			

# 13 AUSSENDREHHALTER

<b>MTJNR/L</b>								<b>Plattentyp:</b> <b>Insert Type:</b>
								<b>TN...</b>
Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)						Preis in € Price in €
		$h_1$	$h_2$	$b$	$l_1$	$l_2$	$f$	
TN...1604...	MTJNR/L 2020 K16	20	20	20	125	35	25	108,80
TN...1604...	MTJNR/L 2525 M16	25	25	25	150	32	32	118,40

## ERSATZTEILE/SPARE PARTS


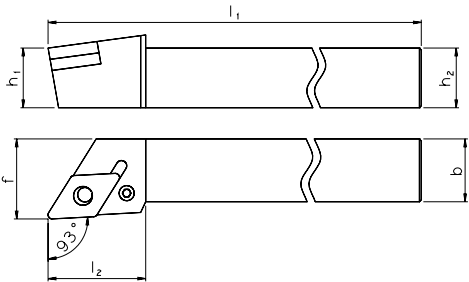
Für Artikelnummer For Article Number	Klemme Clamp	Keilstück Wedge	Unterlegplatte Anvil	Passtift Pin
MTJNR/L 2020 K16	SW-KL-1 / € 30,80	SW-KS-1 / € 12,65	SW-UP-1 / € 10,45	SW-RS-1 / € 2,75
MTJNR/L 2525 M16	SW-KL-1 / € 30,80	SW-KS-1 / € 12,65	SW-UP-1 / € 10,45	SW-RS-1 / € 2,75

PCLNR/L								Plattentyp: Insert Type:
95°								CN...
Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	Preis in € Price in €
CN...0903...	PCLNR/L 1616 H09	16	16	16	100	23	20	105,60
CN...1204...	PCLNR/L 1616 H12	16	16	16	100	26,1	20	105,60
CN...0903...	PCLNR/L 2020 K09	20	20	20	125	25	25	118,40
CN...1204...	PCLNR/L 2020 K12	20	20	20	125	27,4	25	118,40
CN...0903...	PCLNR/L 2525 M09	25	25	25	150	28	32	118,40
CN...1204...	PCLNR/L 2525 M12	25	25	25	150	28	32	118,40
CN...1606...	PCLNR/L 2525 M16	25	25	25	150	28	32	118,40
CN...1204...	PCLNR/L 3225 P12	32	32	32	170	32,6	32	124,80
CN...1606...	PCLNR/L 3232 P16	32	32	32	170	32,6	40	153,60
CN...1906...	PCLNR/L 3232 P19	32	32	32	170	38	40	153,60
CN...1906...	PCLNR/L 4040 S19	40	40	40	250	38	50	188,80

ERSATZTEILE/SPARE PARTS


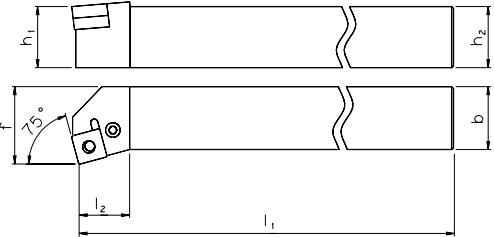
Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Hebel Lever	Spannschraube Clamping Screw	Rohrstift Shim Pin	Montagedorn Shim Pin Punch
PCLNR/L 1616 H09	SW-UP3 / € 11,00	SW-KH-8 / € 22,00	SW-SS-6 / € 5,50	SW-RS-5 / € 3,85	SW-MD-4 / € 2,20
PCLNR/L 1616 H12	SW-UP2 / € 13,75	SW-KH-1 / € 22,55	SW-SS-1 / € 6,05	SW-RS-2 / € 3,85	SW-MD-1 / € 2,20
PCLNR/L 2020 K09	SW-UP3 / € 11,00	SW-KH-8 / € 22,00	SW-SS-6 / € 5,50	SW-RS-5 / € 3,85	SW-MD-4 / € 2,20
PCLNR/L 2020 K12	SW-UP2 / € 13,75	SW-KH-1 / € 22,55	SW-SS-1 / € 6,05	SW-RS-2 / € 3,85	SW-MD-1 / € 2,20
PCLNR/L 2525 M09	SW-UP3 / € 11,00	SW-KH-8 / € 22,00	SW-SS-6 / € 5,50	SW-RS-5 / € 3,85	SW-MD-4 / € 2,20
PCLNR/L 2525 M12	SW-UP2 / € 13,75	SW-KH-1 / € 22,55	SW-SS-1 / € 6,05	SW-RS-2 / € 3,85	SW-MD-1 / € 2,20
PCLNR/L 2525 M16	SW-UP4 / € 22,55	SW-KH-3 / € 22,00	SW-SS-4 / € 6,05	SW-RS-3 / € 3,85	SW-MD-2 / € 2,20
PCLNR/L 3225 P12	SW-UP2 / € 13,75	SW-KH-1 / € 22,55	SW-SS-1 / € 6,05	SW-RS-2 / € 3,85	SW-MD-1 / € 2,20
PCLNR/L 3232 P16	SW-UP4 / € 22,55	SW-KH-3 / € 22,00	SW-SS-4 / € 6,05	SW-RS-3 / € 3,85	SW-MD-2 / € 2,20
PCLNR/L 3232 P19	SW-UP5 / € 33,00	SW-KH-4 / € 33,00	SW-SS-5 / € 6,05	SW-RS-4 / € 3,850	SW-MD-3 / € 2,20
PCLNR/L 4040 S19	SW-UP5 / € 33,00	SW-KH-4 / € 33,00	SW-SS-5 / € 6,05	SW-RS-4 / € 3,85	SW-MD-3 / € 2,20

# 13 AUSSENDREHHALTER

<p><b>PDJNR/L</b></p> 								<p><b>Plattentyp:</b> Insert Type:</p>
								<p><b>DN..</b></p>
Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	$h_1$	$h_2$	$b$	$l_1$	$l_2$	$f$	Preis in € Price in €
DN...1104...	PDJNR/L 1616 H11	16	16	16	100	30	20	102,30
DN...1104...	PDJNR/L 2020 K11	20	20	20	125	30	25	110,00
DN...1506...	PDJNR/L 2020 K15	20	20	20	125	34,7	25	110,00
DN...1104...	PDJNR/L 2525 M11	25	25	25	150	30	32	110,00
DN...1506...	PDJNR/L 2525 M15	25	25	25	150	34,7	32	110,00
DN...1104...	PDJNR/L 3225 P11	32	32	25	170	30	32	123,75
DN...1506..	PDJNR/L 3232 P15	23	32	32	170	34,7	40	144,10

## ERSATZTEILE/SPARE PARTS


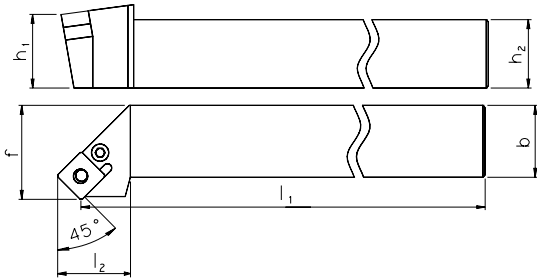
Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Hebel Lever	Spannschraube Clamping Screw	Rohrstift Shim Pin	Montagedorn Shim Pin Punch
PDJNR/L 1616 H11	SW-UP6 / € 13,75	SW-KH-5 / € 22,00	SW-SS-6 / € 5,50	SW-RS-5/ € 3,85	SW-MD-4 / € 2,20
PDJNR/L 2020 K11	SW-UP6 / € 13,75	SW-KH-5 / € 22,00	SW-SS-6 / € 5,50	SW-RS-5/ € 3,85	SW-MD-4 / € 2,20
PDJNR/L 2020 K15	SW-UP7 / € 14,30	SW-KH-7 / € 23,65	SW-SS-10 / € 6,05	SW-RS-2/ € 3,85	SW-MD-1 / € 2,20
PDJNR/L 2525 M11	SW-UP6 / € 13,75	SW-KH-5 / € 22,00	SW-SS-6 / € 5,50	SW-RS-5/ € 3,85	SW-MD-4 / € 2,20
PDJNR/L 2525 M15	SW-UP7 / € 14,30	SW-KH-7 / € 23,65	SW-SS-10 / € 6,05	SW-RS-2/ € 3,85	SW-MD-1 / € 2,20
PDJNR/L 3225 P11	SW-UP6 / € 13,75	SW-KH-5 / € 22,00	SW-SS-6 / € 5,50	SW-RS-5/ € 3,85	SW-MD-4 / € 2,20
PDJNR/L 3232 P15	SW-UP7 / € 14,30	SW-KH-7 / € 23,65	SW-SS-10 / € 6,05	SW-RS-2/ € 3,85	SW-MD-1 / € 2,20

<p><b>PSKNR/L</b></p> 								<p><b>Plattentyp:</b> Insert Type:</p>
								<p><b>SN...</b></p>
Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	$h_1$	$h_2$	$b$	$l_1$	$l_2$	$f$	Preis in € Price in €
SN...1204...	PSKNR/L 2020 K12	20	20	20	125	22,7	25	110,00
SN...1204...	PSKNR/L 2525 M12	25	25	25	150	22,7	32	110,00
SN...1506...	PSKNR/L 2525 M15	25	25	25	150	22,7	32	110,00
SN...1506...	PSKNR/L 3232 P15	32	32	32	170	32	40	144,10
SN...1906...	PSKNR/L 3232 P19	32	32	32	170	33,7	40	144,10

**ERSATZTEILE/SPARE PARTS**

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Hebel Lever	Spannschraube Clamping Screw	Rohrstift Shim Pin	Montagedorn Shim Pin Punch
PSKNR/L 2020 K12	SW-UP8 / € 11,00	SW-KH-1 / € 22,55	SW-SS-1 / € 6,05	SW-RS-2/ € 3,85	SW-MD-1 / € 2,20
PSKNR/L 2525 M12	SW-UP8 / € 11,00	SW-KH-1 / € 22,55	SW-SS-1 / € 6,05	SW-RS-2/ € 3,85	SW-MD-1 / € 2,20
PSKNR/L 2525 M15	SW-UP10 / € 14,30	SW-KH-3 / € 22,00	SW-SS-4 / € 6,05	SW-RS-3/ € 3,85	SW-MD-2 / € 2,20
PSKNR/L 3232 P15	SW-UP10 / € 14,30	SW-KH-3 / € 22,00	SW-SS-4 / € 6,05	SW-RS-3/ € 3,85	SW-MD-2 / € 2,20
PSKNR/L 3232 P19	SW-UP9/ € 32,45	SW-KH-4 / € 33,00	SW-SS-5 / € 6,05	SW-RS-4/ € 3,85	SW-MD-3 / € 2,20

# 13 AUSSENDREHHALTER

								<b>Plattentyp:</b> Insert Type:
								<b>SN..</b>
Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code							Preis in € Price in €
		$h_1$	$h_2$	$b$	$l_1$	$l_2$	$f$	
SN...1204...	PSSNR/L 2020 K12	20	20	20	125	29,3	25	110,00
SN...1204...	PSSNR/L 2525 M12	25	25	25	150	29,3	32	110,00
SN...1506...	PSSNR/L 2525 M15	25	25	25	150	29,3	32	110,00
SN...1506...	PSSNR/L 3232 P15	32	32	32	170	32	40	144,10

## ERSATZTEILE/SPARE PARTS

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Hebel Lever	Spannschraube Clamping Screw	Rohrstift Shim Pin	Montagedorn Shim Pin Punch
PSSNR/L 2020 K12	SW-UP8 / € 11,00	SW-KH-1 / € 22,55	SW-SS-1 / € 6,05	SW-RS-2/ € 3,85	SW-MD-1 / € 2,20
PSSNR/L 2525 M12	SW-UP8 / € 11,00	SW-KH-1 / € 22,55	SW-SS-1 / € 6,05	SW-RS-2/ € 3,85	SW-MD-1 / € 2,20
PSSNR/L 2525 M15	SW-UP10 / € 14,30	SW-KH-3 / € 22,00	SW-SS-4 / € 6,05	SW-RS-3/ € 3,85	SW-MD-2 / € 2,20
PSSNR/L 3232 P15	SW-UP10 / € 14,30	SW-KH-3 / € 22,00	SW-SS-4 / € 6,05	SW-RS-3/ € 3,85	SW-MD-2 / € 2,20

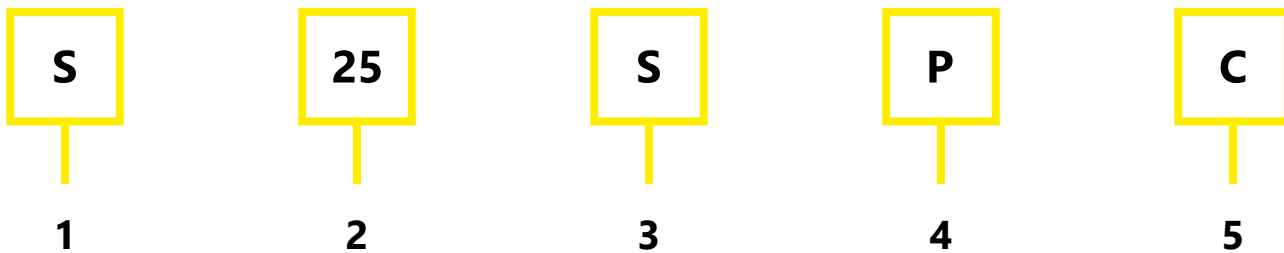


<b>PWLNR/L</b>								<b>Plattentyp:</b> Insert Type:
95°								<b>WN...</b>
Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code							Preis in € Price in €
		$h_1$	$h_2$	$b$	$l_1$	$l_2$	$f$	
WN...0604...	PWLNR/L 1616 H06	16	16	16	100	20	20	102,30
WN...0604...	PWLNR/L 2020 K06	20	20	20	125	25	25	110,00
WN...0804...	PWLNR/L 2020 K08	20	20	20	125	25	25	110,00
WN...0604...	PWLNR/L 2525 M06	25	25	25	150	25	32	110,00
WN...0804...	PWLNR/L 2525 M08	25	25	25	150	25	32	110,00
WN...0804...	PWLNR/L 3225 P08	32	32	25	170	25	32	123,75

**ERSATZTEILE/SPARE PARTS**

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Hebel Lever	Spannschraube Clamping Screw	Rohrstift Shim Pin	Montagedorn Shim Pin Punch
PWLNR/L 1616 H06	SW-UP13 / € 16,50	SW-KH-8 / € 22,00	SW-SS-6 / € 5,50	SW-RS-5/ € 3,85	SW-MD-4 / € 2,20
PWLNR/L 2020 K06	SW-UP13 / € 16,50	SW-KH-8 / € 22,00	SW-SS-6 / € 5,50	SW-RS-5/ € 3,85	SW-MD-4 / € 2,20
PWLNR/L 2020 K08	SW-UP12 / € 14,85	SW-KH-1 / € 22,55	SW-SS-1 / € 6,05	SW-RS-2/ € 3,85	SW-MD-1 / € 2,20
PWLNR/L 2525 M06	SW-UP13 / € 16,50	SW-KH-8 / € 22,00	SW-SS-6 / € 5,50	SW-RS-5/ € 3,85	SW-MD-4 / € 2,20
PWLNR/L 2525 M08	SW-UP12 / € 14,85	SW-KH-1 / € 22,55	SW-SS-1 / € 6,05	SW-RS-2/ € 3,85	SW-MD-1 / € 2,20
PWLNR/L 3225 P08	SW-UP12 / € 14,85	SW-KH-1 / € 22,55	SW-SS-1 / € 6,05	SW-RS-2/ € 3,85	SW-MD-1 / € 2,20

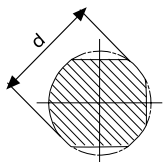
# 13 AUFBAU DER BOHRSTANGE



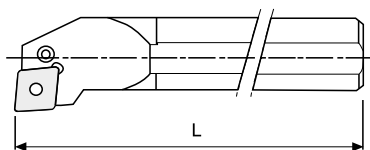
## 1. Bohrstangen-Typ Type of Boring Bar

A	S
Stahl mit Kühlmittelöffnung Steel with Coolant Hole	Stahlschaft Steel Shank

## 2. Schaftdurchmesser (mm) Shank Diameter (mm)



## 3. Schaftlänge (mm) Shank Length (mm)



P	R	S	T
170	200	250	300

## 4. Fixierung der Platte Insert Clamping

P	S
<p>Fixierung in der Bohrung Hole Clamping (Lever Lock)</p>	<p>Fixierung durch Anschrauben Clamping by Screwing</p>

## 5. Plattenform Insert Shape

W	S	C
<p>80°</p>	<p>90°</p>	<p>80°</p>

**L**

**6**

**N**

**7**

**R**

**8**

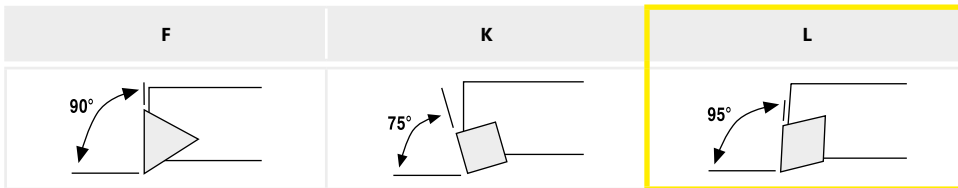
**12**

**9**

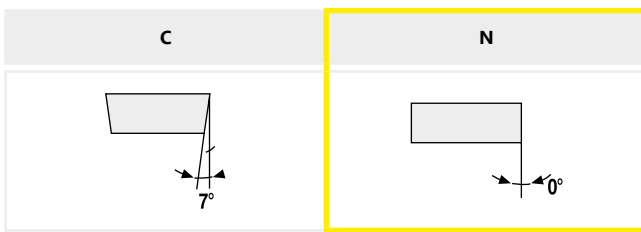
**C**

**10**

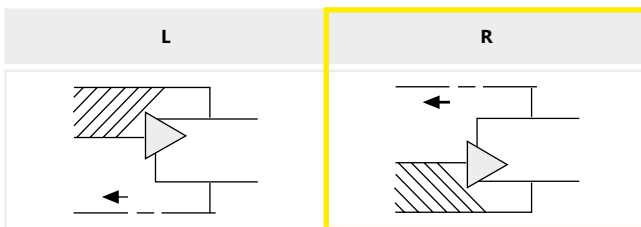
**6. Bohrstangengeometrie Boring Bar Geometry**



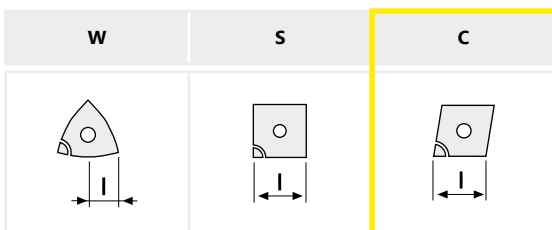
**7. Freiwinkel der Platte Insert Clearance Angle**



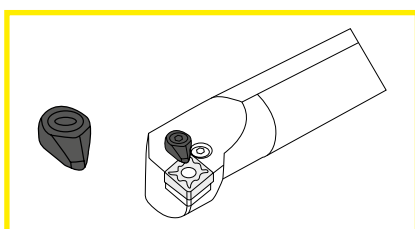
**8. Schnittrichtung Cutting Direction**

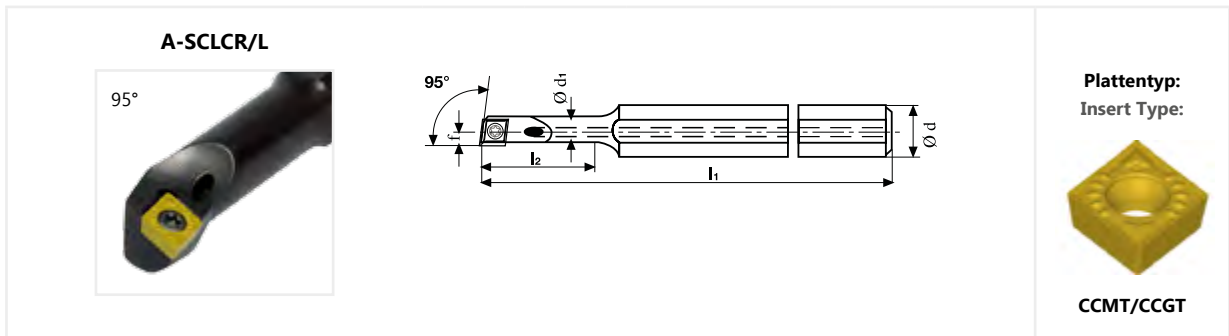


**9. Länge der Schnittkante (mm) Cutting Edge Length (mm)**



**10. Bohrstange mit Spannpratze Boring Bar with Clamping Wedge**



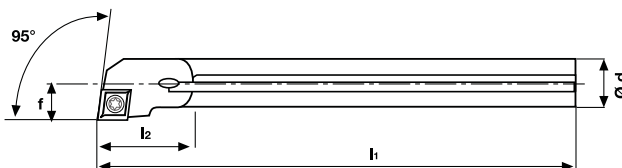


STAHL/STEEL	Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)						Preis in € Price in €
			d	d <sub>1</sub>	f	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	D min	
	CCMT/CCGT 0602...	A 0608H SCLCR/L 06	8	6	4	100	21,5	8	85,25
CCMT/CCGT 0602...	A 0810J SCLCR/L 06	10	8	6	110	27	11	85,25	
CCMT/CCGT 0602...	A 1012K SCLCR/L 06	12	10	7	125	32,5	13	85,25	
CCMT/CCGT 0602...	A 1216M SCLCR/L 06	16	12	9	150	42	16	85,25	

### ERSATZTEILE/SPARE PARTS

Für Artikelnummer For Article Number	Spannschraube Clamping Screw
A 0608H SCLCR/L 06	SW-SS-16 / € 7,15
A 0810J SCLCR/L 06	
A 1012K SCLCR/L 06	
A 1216M SCLCR/L 06	

**A-SCLCR/L**



**Plattentyp:**  
Insert Type:



**CCMT/CCGT**

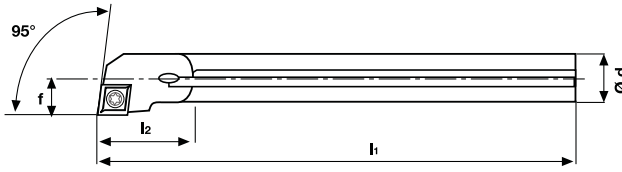
STAHL/STEEL	Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Preis in € Price in €
			d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	
	CCMT/CCGT 0602...	A 08H SCLCR/L 06	8	100	12	6	11
CCMT/CCGT 0602...	A 10K SCLCR/L 06	10	125	16	7	13	85,25
CCMT/CCGT 0602...	A 12L SCLCR/L 06	12	140	20	9	18	85,25
CCMT/CCGT 0913...	A 16Q SCLCR/L 09	16	180	25	11	21	99,00
CCMT/CCGT 0913...	A 20R SCLCR/L 09	20	200	32	13	26	110,00
CCMT/CCGT 1204...	A 25R SCLCR/L 12	25	200	40	17	26	139,70
CCMT/CCGT 1204...	A 32S SCLCR/L 12	32	250	22	20	40	225,50
CCMT/CCGT 1204...	A 40T SCLCR/L 12	40	300	22	25	50	280,50

**ERSATZTEILE/SPARE PARTS**

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Spannschraube U-Platte Anvil Screw	Spannschraube Clamping Screw
A 08H SCLCR/L 06			SW-SS-16 / € 7,15
A 10K SCLCR/L 06			
A 12L SCLCR/L 06			
A 16Q SCLCR/L 09			SW-SS-17 / € 4,95
A 20R SCLCR/L 09			SW-SS-18 / € 5,50
A 25R SCLCR/L 12			
A 32S SCLCR/L 12			SW-SS-11 / € 6,05
A 40T SCLCR/L 12	SW-UP15 / € 20,90	SW-GB-2 / € 8,25	

# 13 BOHRSTANGEN

## E-SCLCR/L



Plattentyp:  
Insert Type:



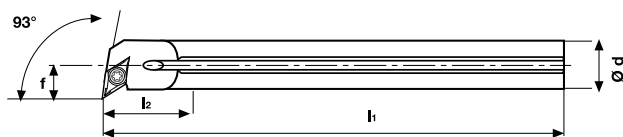
CCMT/CCGT

VHM / CARBIDE	Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Preis in € Price in €
			d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	
	CCMT/CCGT 0602...	E 08K SCLCR/L 06	8	125	10	5	10
CCMT/CCGT 0602...	E 10K SCLCR/L 06	10	125	10	6	12	201,85
CCMT/CCGT 0602...	E 12M SCLCR/L 06	12	150	10	7	14	223,30
CCMT/CCGT 0913...	E 16R SCLCR/L 09	16	200	16	9	18	391,05
CCMT/CCGT 0913...	E 20S SCLCR/L 09	20	250	16	11,5	23	848,65
CCMT/CCGT 1204...	E 25S SCLCR/L 12	25	250	16	16	30	1281,50
CCMT/CCGT 1204...	E 32U SCLCR/L 12	32	350	20	22	40	2200,00

### ERSATZTEILE/SPARE PARTS

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Spannschraube U-Platte Anvil Screw	Spannschraube Clamping Screw
E 08K SCLCR/L 06			SW-SS-16 / € 7,15
E 10K SCLCR/L 06			
E 12M SCLCR/L 06			
E 16R SCLCR/L 09			SW-SS-17 / € 4,95
E 20S SCLCR/L 09			
E 25S SCLCR/L 12			SW-SS-18 / € 5,50
E 32U SCLCR/L 12	SW-UP15 / € 20,90	SW-GB-2 / € 8,25	SW-SS-11 / € 6,05

**A-SDUCR/L**



**Plattentyp:**  
Insert Type:



**DCMT/DCGT**

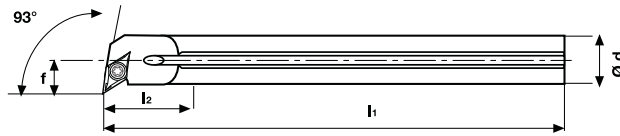
STAHL/STEEL	Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Preis in € Price in €
			d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	
	DCMT/DCGT 0702...	A 10H SDUCR/L 07	10	100	16	7	14
DCMT/DCGT 0702...	A 12L SDUCR/L 07	12	140	20	9	17	85,25
DCMT/DCGT 0702...	A 16Q SDUCR/L 07	16	180	25	11	21	99,00
DCMT/DCGT 11T3...	A 20R SDUCR/L 11	20	200	32	13	26	110,00
DCMT/DCGT 11T3...	A 25R SDUCR/L 11	25	200	40	17	33	139,70
DCMT/DCGT 11T3...	A 32S SDUCR/L 11	32	250	50	20	40	225,50
DCMT/DCGT 11T3...	A 40T SDUCR/L 11	40	300	50	25	50	280,50

**ERSATZTEILE/SPARE PARTS**

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Spannschraube U-Platte Anvil Screw	Spannschraube Clamping Screw
A 10H SDUCR/L 07			SW-SS-16 / € 7,15
A 12L SDUCR/L 07			
A 16Q SDUCR/L 07			
A 20R SDUCR/L 11			SW-SS-17 / € 4,95
A 25R SDUCR/L 11			
A 32S SDUCR/L 11			SW-SS-10 / € 6,05
A 40T SDUCR/L 11	SW-UP16 / € 12,65	SW-GB-1 / € 8,25	

# 13 BOHRSTANGEN

## E-SDUCR/L



Plattentyp:  
Insert Type:



DCMT/DCGT

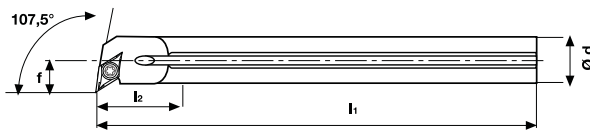
VHM / CARBIDE	Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Preis in € Price in €	
			d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	D min	
	DCMT/DCGT 0702...	E 08K SDUCR/L 07	8	125	10	7,5	12,5	213,40
	DCMT/DCGT 0702...	E 10K SDUCR/L 07	10	125	10	7,5	14	213,40
	DCMT/DCGT 0702...	E 12M SDUCR/L 07	12	150	12,5	7,5	16	237,05
	DCMT/DCGT 0702...	E 16R SDUCR/L 07	16	200	16,5	9,5	20	391,05
	DCMT/DCGT 11T3...	E 20S SDUCR/L 11	20	250	20,5	13,75	26	848,65
	DCMT/DCGT 11T3...	E 25S SDUCR/L 11	25	250	26	16	32	1281,50

### ERSATZTEILE/SPARE PARTS

Für Artikelnummer For Article Number	Spannschraube Clamping Screw
E 08K SDUCR/L 07	SW-SS-16 / € 7,15
E 10K SDUCR/L 07	
E 12M SDUCR/L 07	
E 16R SDUCR/L 07	
E 20S SDUCR/L 11	SW-SS-17 / € 4,95
E 25S SDUCR/L 11	



**A-SDQCR/L**



**Plattentyp:**  
Insert Type:



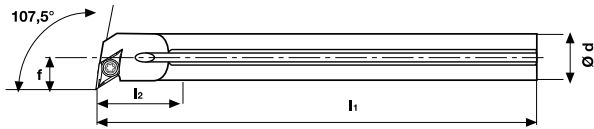
**DCMT/DCGT**

STAHL/STEEL	Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Preis in € Price in €
			d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	
	DCMT/DCGT 0702...	A 10H SDQCR/L 07	10	100	16	7	14
DCMT/DCGT 0702...	A 12K SDQCR/L 07	12	125	20	9	18	85,25
DCMT/DCGT 0702...	A 16M SDQCR/L 07	16	150	25	11	22	99,00
DCMT/DCGT 11T3...	A 20R SDQCR/L 11	20	200	32	13	26	110,00
DCMT/DCGT 11T3...	A 25R SDQCR/L 11	25	200	40	17	32,5	139,70
DCMT/DCGT 11T3...	A 32S SDQCR/L 11	32	250	33,5	22	44	225,50
DCMT/DCGT 11T3...	A 40T SDQCR/L 11	40	300	50	27	52	280,50

**ERSATZTEILE/SPARE PARTS**

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Spannschraube U-Platte Anvil Screw	Spannschraube Clamping Screw
A 10H SDQCR/L 07			SW-SS-16 / € 7,15
A 12K SDQCR/L 07			
A 16M SDQCR/L 07			
A 20R SDQCR/L 11			SW-SS-17 / € 4,95
A 25R SDQCR/L 11	SW-UP16 / € 12,65	SW-GB-1 / € 8,25	SW-SS-10 / € 6,05
A 32S SDQCR/L 11			
A 40T SDQCR/L 11			

## E-SDQCR/L



Plattentyp:  
Insert Type:



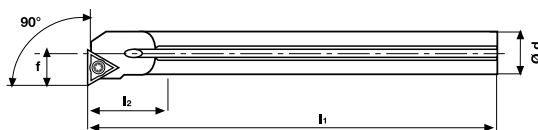
DCMT/DCGT

VHM / CARBIDE	Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Preis in € Price in €
			d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	
	DCMT/DCGT 0702...	E 08K SDQCR/L 07	8	125	10	7	12
DCMT/DCGT 0702...	E 10K SDQCR/L 07	10	125	10	7	13	213,40
DCMT/DCGT 0702...	E 12M SDQCR/L 07	12	150	12,5	8,5	16	237,05
DCMT/DCGT 0702...	E 16R SDQCR/L 07	16	200	16,5	10	20	391,05
DCMT/DCGT 11T3...	E 20S SDQCR/L 11	20	250	13	12,5	25	848,65
DCMT/DCGT 11T3...	E 25S SDQCR/L 11	25	250	17	16	32	1281,50

### ERSATZTEILE/SPARE PARTS

Für Artikelnummer For Article Number	Spannschraube Clamping Screw
E 08K SDQCR/L 07	SW-SS-16 / € 7,15
E 10K SDQCR/L 07	
E 12M SDQCR/L 07	
E 16R SDQCR/L 07	
E 20S SDQCR/L 11	SW-SS-17 / € 4,95
E 25S SDQCR/L 11	

**A-STFCR/L**



**Plattentyp:**  
Insert Type:



**TCMT/TCGT**

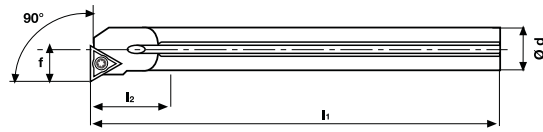
STAHL/STEEL	Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Preis in € Price in €	
			d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	D min	
	TCMT/TCGT 1102...	A 10K STFCR/L 11	10	125	16	7	14	85,25
	TCMT/TCGT 1102...	A 12L STFCR/L 11	12	140	20	9	17	85,25
	TCMT/TCGT 1102...	A 16Q STFCR/L 11	16	180	25	11	21	96,80
	TCMT/TCGT 16T3...	A 20R STFCR/L 16	20	200	32	13	27	107,80
	TCMT/TCGT 16T3...	A 25R STFCR/L 16	25	200	40	17	33	136,40
	TCMT/TCGT 16T3...	A 32S STFCR/L 16	32	250	21	22	40	222,20
	TCMT/TCGT 16T3...	A 40T STFCR/L 16	40	300	21	27	49	280,50

**ERSATZTEILE/SPARE PARTS**

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Spannschraube U-Platte Anvil Screw	Spannschraube Clamping Screw
A 10K STFCR/L 11			SW-SS-16 / € 7,15
A 12L STFCR/L 11			
A 16Q STFCR/L 11			
A 20R STFCR/L 16			SW-SS-17 / € 4,95
A 25R STFCR/L 16			
A 32S STFCR/L 16	SW-UP21 / € 12,65	SW-GB-1 / € 8,25	SW-SS-10 / € 6,05
A 40T STFCR/L 16			

# 13 BOHRSTANGEN

## E-STFCR/L



Plattentyp:  
Insert Type:



TCMT/TCGT

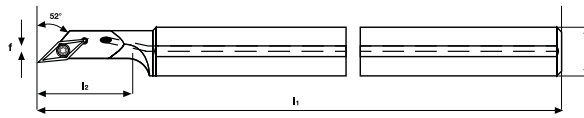
VHM / CARBIDE

Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)					Preis in € Price in €
		d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	D min	
TCMT/TCGT 1102...	E 10K STFCR/L 11	10	125	16	6	12	223,30
TCMT/TCGT 1102...	E 12M STFCR/L 11	12	125	20	7,5	15	237,05
TCMT/TCGT 1102...	E 16R STFCR/L 11	16	150	25	9,5	19	391,05
TCMT/TCGT 16T3...	E 20S STFCR/L 16	20	200	32	12	24	848,65
TCMT/TCGT 16T3...	E 25S STFCR/L 16	25	250	40	13,5	27	1281,50

### ERSATZTEILE/SPARE PARTS

Für Artikelnummer For Article Number	Spannschraube Clamping Screw
E 10K STFCR/L 11	SW-SS-16 / € 7,15
E 12M STFCR/L 11	
E 16R STFCR/L 11	
E 20S STFCR/L 16	SW-SS-17 / € 4,95
E 25S STFCR/L 16	

**A-SVJCR/L**



**Plattentyp:**  
Insert Type:



**VCMT/VCMT**

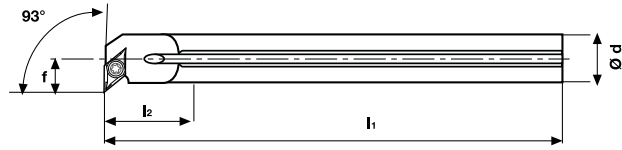
STAHL / STEEL	Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Preis in € Price in €
			d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	
	VCMT/VCMT 0702...	A10K SVJCR/L 07	10	125	18	1,5	-
VCMT/VCMT 0702...	A12L SVJCR/L 07	12	140	18	2,0	-	119,35
VCMT/VCMT 1103...	A16M SVJCR/L 11	16	150	30	4,6	22	119,35
VCMT/VCMT 1103...	A20Q SVJCR/L 11	20	180	38	4,6	24	124,85
VCMT/VCMT 1604...	A25R SVJCR/L 16	25	200	44	4,6	28	147,40

**ERSATZTEILE / SPARE PARTS**

Für Artikelnummer For Article Number	Spannschraube Clamping Screw
A10K SVJCR/L 07	SW-SS-15 / € 8,25
A12L SVJCR/L 07	
A16M SVJCR/L 11	SW-SS-16 / € 7,15
A20Q SVJCR/L 11	
A25R SVJCR/L 16	SW-SS-17 / € 4,95

# 13 BOHRSTANGEN

## A-SVUBR/L



Plattentyp:  
Insert Type:



VBMT/VBGT

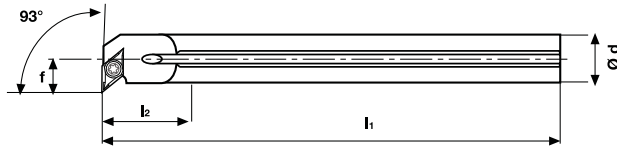
VHM / CARBIDE

Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)					Preis in € Price in €
		d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	D min	
VBMT/VBGT 1103...	A 16M SVUBR/L 11	16	150	16,5	11	21	119,35
VBMT/VBGT 1103...	A 20R SVUBR/L 11	20	200	20,5	13	25	124,85
VBMT/VBGT 1604...	A 25R SVUBR/L 16	25	200	25,5	17	31,5	147,40
VBMT/VBGT 1604...	A 32S SVUBR/L 16	32	250	33,5	22	40	243,65
VBMT/VBGT 1604...	A 40T SVUBR/L 16	40	300	40	27	49	294,80

### ERSATZTEILE/SPARE PARTS

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Spannschraube U-Platte Anvil Screw	Spannschraube Clamping Screw
A 16M SVUBR/L 11			SW-SS-16 / € 7,15
A 20R SVUBR/L 11			
A 25R SVUBR/L 16			
A 32S SVUBR/L 16	SW-UP22 / € 17,05	SW-GB-1 / € 8,25	SW-SS-10 / € 6,05
A 40T SVUBR/L 16			

**A-SVUCR/L**



Plattentyp:  
Insert Type:



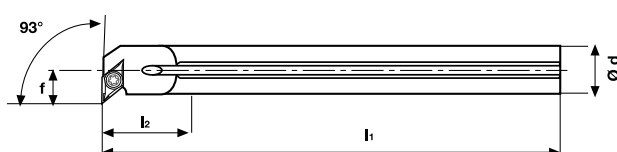
VCMT/VCGT

STAHL / STEEL	Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)					Preis in € Price in €
			d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	D min	
	VCMT/VCGT 1103...	A 16M SVUCR/L 11	16	150	16,5	11	21	119,35
VCMT/VCGT 1103....	A 20R SVUCR/L 11	20	200	20,5	13	25	124,85	
VCMT/VCGT 1604...	A 25R SVUCR/L 16	25	200	20,5	17	31,5	147,40	
VCMT/VCGT 1604...	A 32S SVUCR/L 16	32	250	33,5	22	40	243,65	
VCMT/VCGT 1604...	A 40T SVUCR/L 16	40	300	40	27	49	294,80	

ERSATZTEILE/SPARE PARTS

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Spannschraube U-Platte Anvil Screw	Spannschraube Clamping Screw
A 16M SVUCR/L 11			SW-SS-16 / € 7,15
A 20R SVUCR/L 11			
A 25R SVUCR/L 16			SW-SS-17 / € 4,95
A 32S SVUCR/L 16			SW-SS-10 / € 6,05
A 40T SVUCR/L 16	SW-UP22 / € 17,05	SW-GB-1 / € 8,25	

**E-SVUCR/L**



Plattentyp:  
Insert Type:



VCMT/VCGT

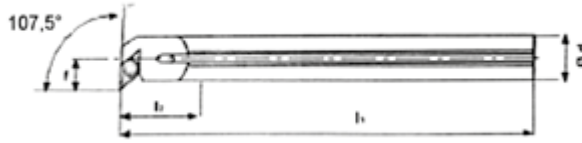
VHM / CARBIDE	Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)					Preis in € Price in €
			d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	D min	
	VCMT/VCGT... 1103...	E 16R SVUCR/L 11	16	200	16,5	11	21	391,05
VCMT/VCGT... 1103....	E 20S SVUCR/L 11	20	250	20,5	13	25	848,65	
VCMT/VCGT... 1103...	E 25S SVUCR/L 11	25	250	25,5	17	31,5	1298,00	

ERSATZTEILE/SPARE PARTS

Für Artikelnummer For Article Number	Spannschraube Clamping Screw
A 16M SVUCR/L 11	SW-SS-16 / € 7,15
A 20R SVUCR/L 11	
A 25R SVUCR/L 16	

# 13 BOHRSTANGEN

## A-SVQBR/L



Plattentyp:  
Insert Type:



**VBMT**

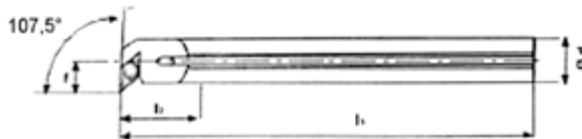
STAHL / STEEL

Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)					Preis in € Price in €
		d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	D min	
VBMT 1103...	A 16M SVQBR/L 11	16	150	16,5	11	21	119,35
VBMT 1103...	A 20R SVQBR/L 11	20	200	20,5	13	25	124,85
VBMT 1103...	A 25R SVQBR/L16	25	200	40	17	32	147,40

### ERSATZTEILE/SPARE PARTS

Für Artikelnummer For Article Number	Spannschraube Clamping Screw
A 16M SVQBR/L 11	SW-SS-12 / € 6,05
A 20R SVQBR/L 11	
A 25R SVQBR/L16	SW-SS-10 / € 6,05

## A-SVQCR/L



Plattentyp:  
Insert Type:



**VCMT/VCGT**

VHM / CARBIDE

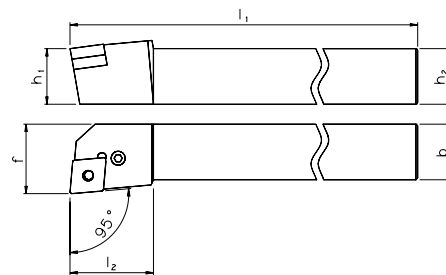
Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)					Preis in € Price in €
		d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	D min	
VCMT/VCGT... 1103...	A 16M SVQCR/L 11	16	150	16,5	11	21	119,35
VCMT/VCGT... 1103....	A 20R SVQCR/L 11	20	200	20,5	13	25	124,85
VCMT/VCGT... 1604...	A 25R SVQCR/L 16	25	200	40	17	32	147,40
VCMT/VCGT... 1604...	A 32S SVQCR/L 16	32	250	33,5	22	40	243,65
VCMT/VCGT... 1604...	A 40T SVQCR/L 16	40	300	40	27	49	294,80

### ERSATZTEILE/SPARE PARTS

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Spannschraube U-Platte Anvil Screw	Spannschraube Clamping Screw
A 16M SVQCR/L 11			SW-SS-16 / € 7,15
A 20R SVQCR/L 11			
A 25R SVQCR/L 16			SW-SS-17 / € 4,95
A 32S SVQCR/L 16			SW-SS-10 / € 6,05
A 40T SVQCR/L 16	SW-UP22 / € 17,05	SW-GB-1 / € 8,25	



**PCLNR/L**



**Plattentyp:**  
Insert Type:



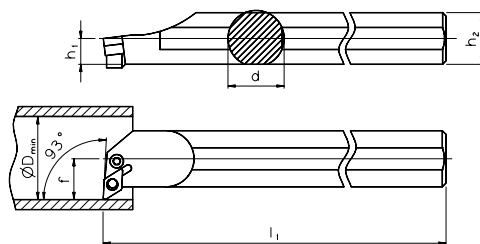
**CN...**

Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)							Preis in € Price in €
		d	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	D	
CN... 0903...	A16M PCLNR/L 09	12	8	15,5	150	21	11	20	165,55
CN... 0903...	A20Q PCLNR/L 09	16	10	19	180	21	13	25	198,00
CN... 1204...	A25R PCLNR/L 12	25	12,5	24	200	21	17	32	253,00
CN... 1204...	A32S PCLNR/L 12	32	16	31	250	24,1	22	40	280,50
CN... 1204...	A40T PCLNR/L 12	40	20	38,5	300	24,1	27	49	324,50

**ERSATZTEILE/SPARE PARTS**

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Hebel Lever	Spannschraube Clamping Screw	Rohrstift Shim Pin	Montagedorn Shim Pin Punch
A16M PCLNR/L 09	-	SW-KH-2 / € 22,00	SW-SS-3 / € 5,50	-	-
A20Q PCLNR/L 09	-	SW-KH-2 / € 22,00	SW-SS-3 / € 5,50	-	-
A25R PCLNR/L 12	SW-UP3 / € 11,00	SW-KH-8 / € 22,00	SW-SS-6 / € 5,50	SW-RS-5 / € 3,85	SW-MD-4 / € 2,20
A32S PCLNR/L 12	SW-UP2 / € 13,75	SW-KH-2 / € 22,00	SW-SS-2 / € 7,15	SW-RS-2 / € 3,85	SW-MD-4 / € 2,20
A40T PCLNR/L 12	SW-UP2 / € 13,75	SW-KH-2 / € 22,00	SW-SS-6 / € 5,50	SW-RS-2 / € 3,85	SW-MD-4 / € 2,20

**PDUNR/L**



**Plattentyp:**  
Insert Type:




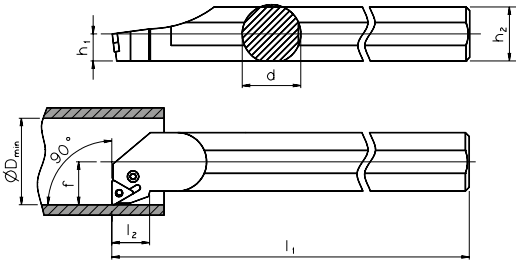

**DN...**

Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)						Preis in € Price in €
		d	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	f	D	
DN... 1104...	A20Q PDUNR/L 11	20	10	19	180	16	27	203,50
DN... 1104...	A25R PDUNR/L 11	25	12,5	24	200	18,5	32	247,50
DN... 1506...	A32S PDUNR/L 15	32	16	31	250	22	40	277,75
DN... 1506....	A40T PDUNR/L 15	40	20	38,5	300	27	49	324,50

**ERSATZTEILE/SPARE PARTS**

Bestellcode Ordering Code	Unterlage Support Pad	Hebel Lever	Spannschraube Clamping Screw	Rohrstift Shim Pin	Montagedorn Shim Pin Punch
...20... PDUN R/L 11		SW-KH-6 / € 29,70	SW-SS-7 / € 5,50		
...25... PDUN R/L 11	SW-UP6 / € 13,75	SW-KH-5 / € 22,00	SW-SS-6 / € 5,50	SW-RS-5 / € 3,85	SW-MD-4 / € 2,20
...32-40... PDUN R/L 15	SW-UP7 / € 14,30	SW-KH-7 / € 23,65	SW-SS-6 / € 5,50	SW-RS-2 / € 3,85	SW-MD-4 / € 2,20

# 13 BOHRSTANGEN

<p><b>PTFNR/L</b></p> 				<p><b>Plattentyp:</b> Insert Type:</p>  <p><b>TN...</b></p>					
Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)							Preis in € Price in €
		d	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	D	
TN... 1103...	A20Q PTFNR/L 11	20	10	19	180	14	13	25	203,50
TN... 1604...	A25R PTFNR/L 16	25	12,5	24	200	17,5	17	32	247,50

## ERSATZTEILE / SPARE PARTS

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Hebel Lever	Spannschraube Clamping Screw	Rohrstift Shim Pin	Montagedorn Shim Pin Punch
A20Q PTFNR/L 11	-	SW-KH-10 / € 20,70	SW-SS-9 / € 5,50	-	-
A25R PTFNR/L 16	SW-UP11 / € 11,00	SW-KH- 8 / € 20,70	SW-SS-6 / € 5,50	SW-RS-5 / € 4,40	SW-MD-4 / € 2,20

<b>PWLNR/L</b>									<b>Plattentyp:</b> Insert Type:
Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)							
		d	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	D	
WN... 0604...	A16M PWLNR/L 06	16	15,5	150	17,5	11	21	25	165,55
WN... 0604...	A20Q PWLNR/L 06	20	19	180	19,5	13	25	32	203,50
WN... 0604...	A25R PWLNR/L 06	25	24	200	19,5	17	32	25	247,50
WN... 0804...	A32S PWLNR/L 08	32	31	250	26	22	40	32	277,75

**ERSATZTEILE/SPARE PARTS**

Für Artikelnummer For Article Number	Unterlegplatte Anvil	Hebel Lever	Spannschraube Clamping Screw	Rohrstift Shim Pin	Montagedorn Shim Pin Punch
A16M PWLNR/L 06		SW-KH-9 / € 22,00	SW-SS-8 / € 5,50		
A20Q PWLNR/L 06		SW-KH-9 / € 22,00	SW-SS-8 / € 5,50		
A25R PWLNR/L 06	SW-UP13 / € 16,50	SW-KH-8 / € 22,00	SW-SS-6 / € 5,50	SW-RS-5 / € 3,85	SW-MD-4 / € 2,20
A32S PWLNR/L 08	SW-UP13 / € 16,50	SW-KH-2 / € 22,00	SW-SS-6 / € 5,50	SW-RS-2 / € 3,85	SW-MD-4 / € 2,20



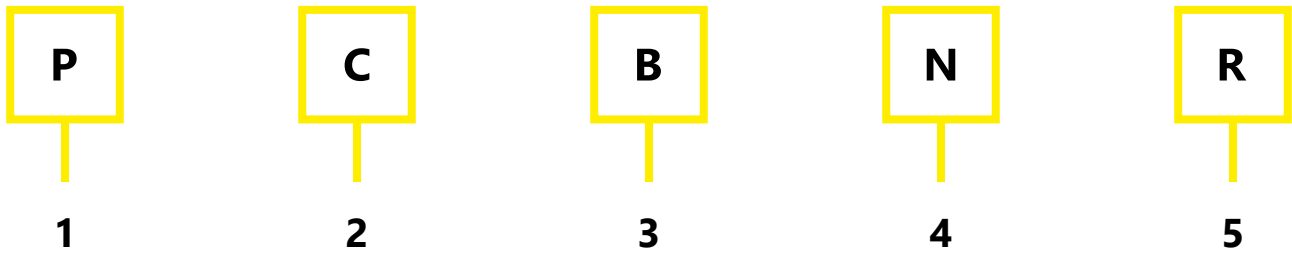
# 14

**DREHHALTER & BOHRSTANGEN**  
**TOOLHOLDERS & BORING BARS**

**Halter und Bohrstangen für die gängigsten  
Drehplatten aus unserem Produktangebot.**

**Toolholder and boring bars for the most  
common turning inserts of our product range.**

# 14 AUFBAU DES AUSSENDREHALTERS



## 1. Fixierung der Platte Insert Clamping

M	P	S	T
Fixierung oben und in der Bohrung Top and Hole Clamping	Fixierung in der Bohrung Hole Clamping (Lever Lock)	Fixierung durch Anschrauben Clamping by Screwing	Fixierung oben und in der Bohrung Top and Hole Clamping

## 2. Plattenform Insert Shape

V	W	S	T	C	D	R
35°	80°	90°	60°	80°	55°	-

## 3. Halterform Toolholder Shape

A	B	D	E	G	J	K	L	S	T

## 4. Freiwinkel der Platte Insert Clearance Angle

B	C	N

## 5. Schnittrichtung Cutting Direction

L	N	R

25

6

25

7

M

8

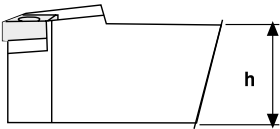
12

9

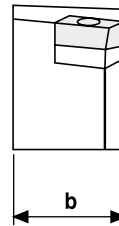
C

10

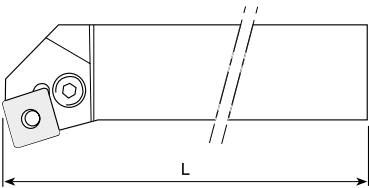
6. Höhe der Schneide (mm)  
Cutting Edge Height (mm)



7. Schaftbreite (mm)  
Shank Width (mm)



8. Schaftlänge (mm) Shank Length (mm)

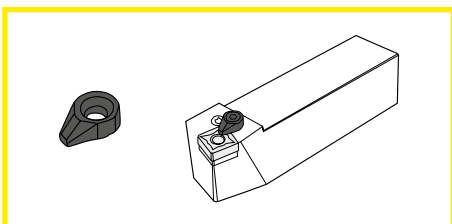


E	H	K	M	P
70	100	125	150	170

9. Länge der Schneide (mm) Cutting Edge Length (mm)

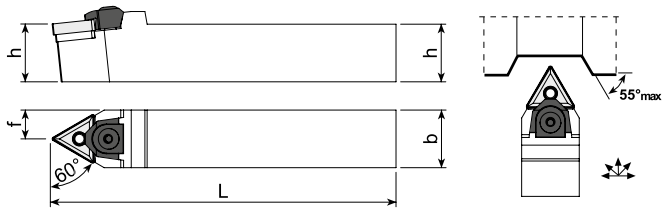
W	S	T	C	D	R

10. Halter mit Spannpratze Toolholder with Clamping Wedge



# 14 AUSSENDREHHALTER

## MTENN



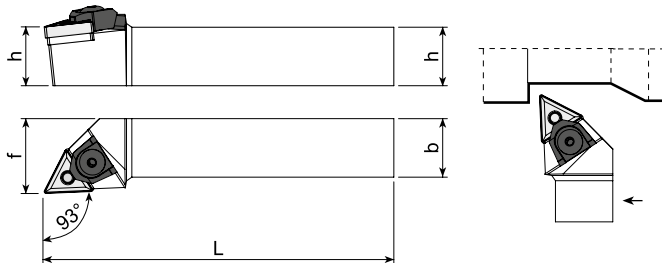
Plattentyp:  
Insert Type:



TNM

Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Preis in € Price in €
		h	b	L	f	
TNM. 16 04 ..	MTENN 2020 K16	20	20	125	10	62,70
TNM. 16 04 ..	MTENN 2525 M16	25	25	150	12,5	63,80
TNM. 22 04 ..	MTENN 2525 M22	25	25	150	2,5	72,60

## MTJNR/L



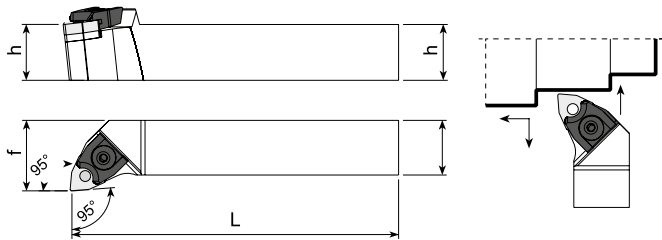
Plattentyp:  
Insert Type:



TNM

Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Preis in € Price in €
		h	b	L	f	
TNM. 16 04 ..	MTJNR/L 2020 K16	20	20	125	25	104,50
TNM. 22 04 ..	MTJNR/L 2525 M22	25	25	150	32	110,00

## MWLN/L



Plattentyp:  
Insert Type:

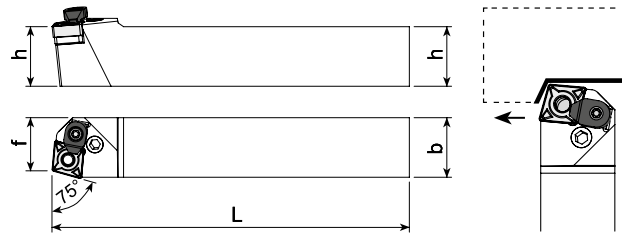


WNM

Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Preis in € Price in €
		h	b	L	f	
WNM. 06 04 ..	MWLN/L 2020 K06-Z	20	20	125	25	62,70
WNM. 08 04 ..	MWLN/L 2020 K08	20	20	125	25	62,70



**PCBNR/L**



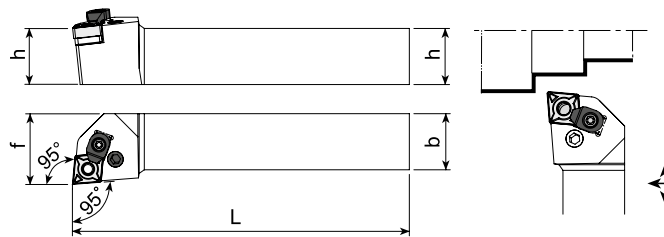
**Plattentyp:**  
Insert Type:



**CNM**

Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Preis in € Price in €
		h	b	L	f	
CNM. 12 04 ..	PCBNR/L 2525 M12C	25	25	150	32	63,80
CNM. 16 06 ..	PCBNR/L 3232 P16C	32	32	170	40	75,90

**PCLNR/L**



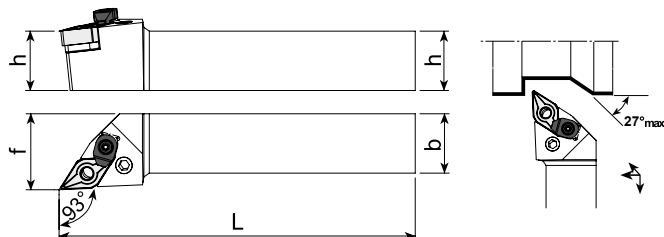
**Plattentyp:**  
Insert Type:



**CNM**

Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Preis in € Price in €
		h	b	L	f	
CNM. 12 04 ..	PCLNR/L 2020 K12C	20	20	125	25	62,70
CNM. 12 04 ..	PCLNR/L 2525 M12C	25	25	150	32	63,80
CNM. 16 06 ..	PCLNR/L 2525 M16C	25	25	150	32	66,00
CNM. 16 06 ..	PCLNR/L 3232 P16C	32	32	170	40	75,90
CNM. 19 06 ..	PCLNR/L 3232 P19C	32	32	170	40	94,60

**PDJNR/L**



**Plattentyp:**  
Insert Type:



**DNM**

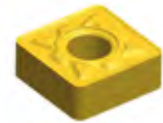
Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Preis in € Price in €
		h	b	L	f	
DNM. 11 04 ..	PDJNR/L 2020 K11	20	20	125	25	62,70
DNM. 11 04 ..	PDJNR/L 2525 M11	25	25	150	32	63,80
DNM. 15 06 ..	PDJNR/L 2525 M15C	25	25	150	32	63,80

# 14 AUSSENDREHHALTER

## PSBNR/L



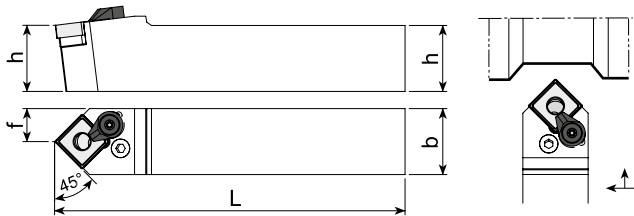
Plattentyp:  
Insert Type:



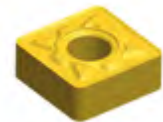
SNM

Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Preis in € Price in €
		h	b	L	f	
SNM. 12 04 ..	PSBNR/L 2525 M12C	25	25	150	32	63,80

## PSDNN



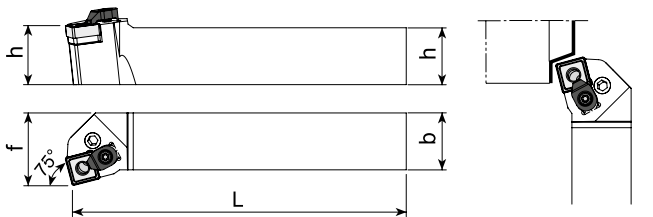
Plattentyp:  
Insert Type:



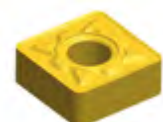
SNM

Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Preis in € Price in €
		h	b	L	f	
SNM. 12 04 ..	PSDNN 2020 K12C	20	20	125	10	62,70
SNM. 19 06 ..	PSDNN 3232 P19C	32	32	170	16	94,60

## PSKNR/L




Plattentyp:  
Insert Type:



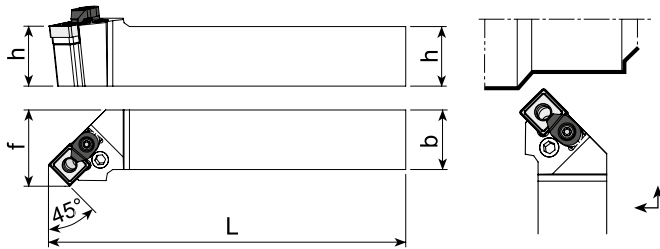
SNM

Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Preis in € Price in €
		h	b	L	f	
SNM. 15 06 ..	PSKNR/L 2525 M15C	25	25	150	32	66,00

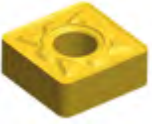
**PSSNR/L**



45°




Plattentyp:  
Insert Type:



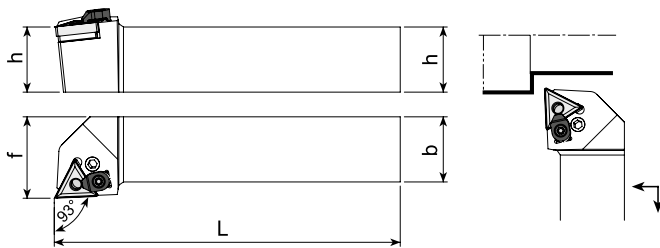
SNM

Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Preis in € Price in €
		h	b	L	f	
SNM. 19 06 ..	PSSNR/L 3232 P19C	32	32	170	40	94,60


**PTJNR/L**



93°




Plattentyp:  
Insert Type:



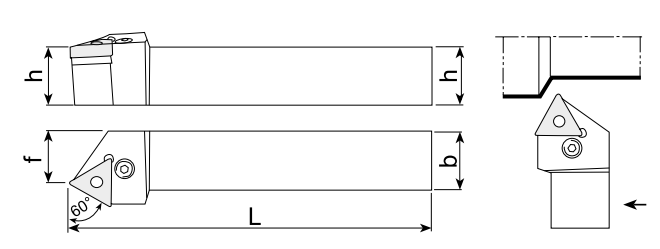
TNM

Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Preis in € Price in €
		h	b	L	f	
TNM. 16 04 ..	PTJNR/L 2020 K16	20	20	125	25	62,70
TNM. 22 04 ..	PTJNR/L 2525 M22C	25	25	150	32	63,80


**PTTNR/L**



60°




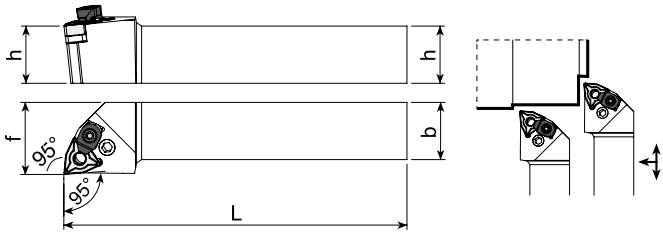


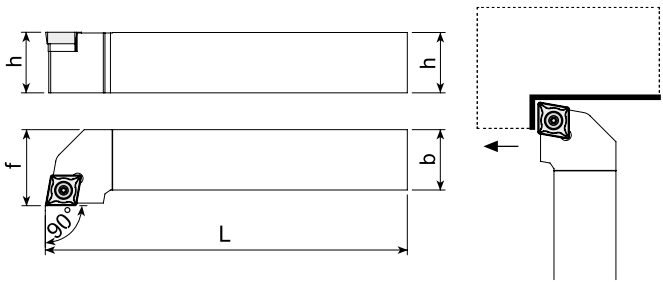




Plattentyp:  
Insert Type:



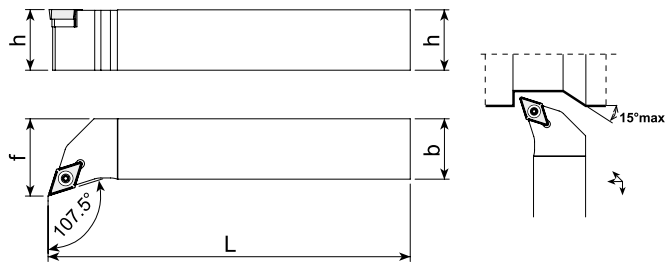
TNM

Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Preis in € Price in €
		h	b	L	f	
TNM. 16 04 ..	PTTNR/L 2020 K16	20	20	125	17	62,70
TNM. 22 04 ..	PTTNR/L 3232 P22C	32	32	170	29	72,60

# 14 AUSSENDREHHALTER

<p><b>PWLNR/L</b></p>  <p>95°</p>						<p><b>Plattentyp:</b> Insert Type:</p>  <p><b>WNM</b></p>
Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Preis in € Price in €
		h	b	L	f	
WNM. 08 04 ..	PWLNR/L 2020 K08C	20	20	125	25	62,70
<p><b>SCACR/L</b></p>  <p>90°</p>						<p><b>Plattentyp:</b> Insert Type:</p>  <p><b>CCM</b></p>
Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Preis in € Price in €
		h	b	L	f	
CCM. 09 T3 ..	SCACR/L 2020 K09	20	20	125	25	44,00
<p><b>SCLCR/L</b></p>  <p>95°</p>						<p><b>Plattentyp:</b> Insert Type:</p>  <p><b>CCM</b></p>
Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Preis in € Price in €
		h	b	L	f	
CCM. 06 02 ..	SCLCR/L 0808 E06	08	08	70	10	37,40
CCM. 06 02 ..	SCLCR/L 1010 E06	10	10	70	12	37,40
CCM. 09 T3 ..	SCLCR/L 1616 H09	16	16	100	20	41,80
CCM. 12 04 ..	SCLCR/L 2020 K12	20	20	125	25	44,00

**SDHCR/L**



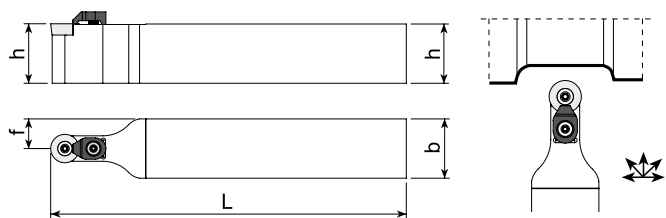
**Plattentyp:**  
Insert Type:



**DCM**

Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Preis in € Price in €
		h	b	L	f	
DCM. 07 02 ..	SDHCR/L 1010 E07	10	10	70	12	37,40
DCM. 11 T3 ..	SDHCR/L 2020 K11	20	20	125	25	44,00

**SRDCN**



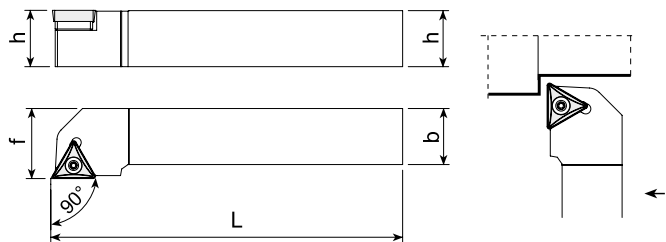
**Plattentyp:**  
Insert Type:



**RC.T**

Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Preis in € Price in €
		h	b	L	f	
RC.T 06 02 ..	SRDCN 2020 K06	20	20	125	10	44,00
RC.T 08 03 ..	SRDCN 2020 K08C	20	20	125	10	44,00
RC.T 10 T3 ..	SRDCN 2020 K10C	20	20	125	10	44,00
RC.T 12 04 ..	SRDCN 2525 M12C	25	25	150	12,5	46,20
RC.T 16 05 ..	SRDCN 3232 P16C	32	32	170	16	56,10

**STGCR/L**



**Plattentyp:**  
Insert Type:




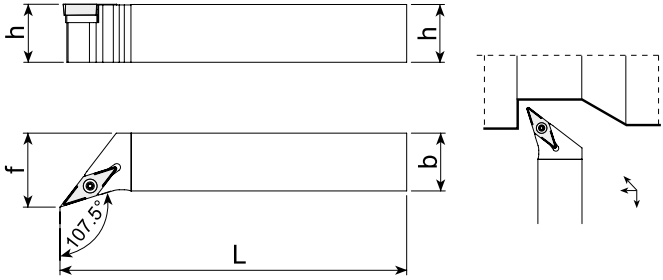
**TC.T**

Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Preis in € Price in €
		h	b	L	f	
TC.T 09 02 ..	STGCR/L 1010 E09	10	10	70	12	37,40
TC.T 11 02 ..	STGCR/L 1616 H11	16	16	100	20	37,40
TC.T 16 T3 ..	STGCR/L 2525 M16	25	25	150	32	46,20


# 14 AUSSENDREHHALTER

**SVHBR/L**

107,5°

**Plattentyp:**  
Insert Type:


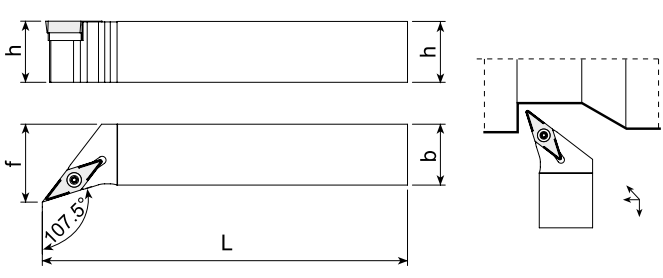


**VBM**


Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Preis in € Price in €
		h	b	L	f	
VBM. 11 03 ..	SVHBR/L 1616 H11	16	16	100	20	37,40
VBM. 16 04 ..	SVHBR/L 2020 K16	20	20	125	25	44,00

**SVHCR/L**

107,5°

**Plattentyp:**  
Insert Type:


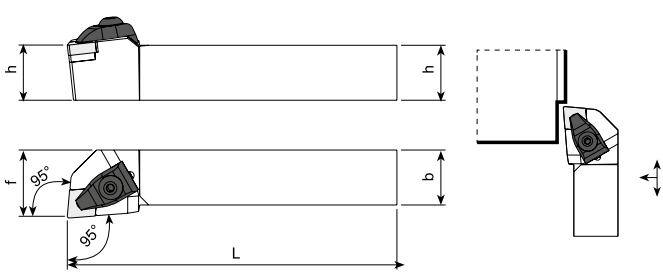


**VCM**


Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Preis in € Price in €
		h	b	L	f	
VCM. 11 03 ..	SVHCR/L 1616 H11	16	16	100	20	37,40
VCM. 16 04 ..	SVHCR/L 2020 K16	20	20	125	25	44,00

**TCLNR/L**

95°

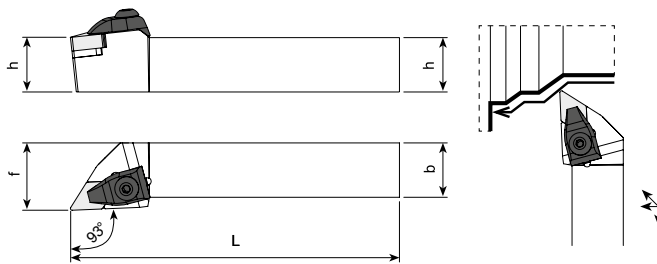
**Plattentyp:**  
Insert Type:



**CNM**

Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Preis in € Price in €
		h	b	L	f	
CNM. 12 04 ..	TCLNR/L 2020 K12	20	20	125	25	62,70
CNM. 16 06 ..	TCLNR/L 2525 M16	25	25	150	32	66,00

**TDJNR/L**



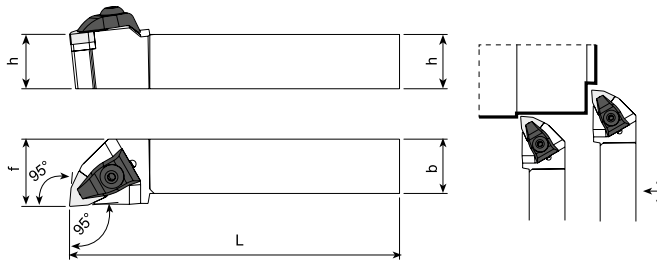
**Plattentyp:**  
Insert Type:



**DNM**

Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Preis in € Price in €
		h	b	L	f	
DNM. 11 04 ..	TDJNR/L 1616 H11	16	16	100	20	61,60
DNM. 11 04 ..	TDJNR/L 2020 K11	20	20	125	25	62,70
DNM. 15 06 ..	TDJNR/L 2020 K15	20	20	125	25	62,70
DNM. 15 06 ..	TDJNR/L 2525 M15	25	25	150	32	63,80

**TWLNR/L**

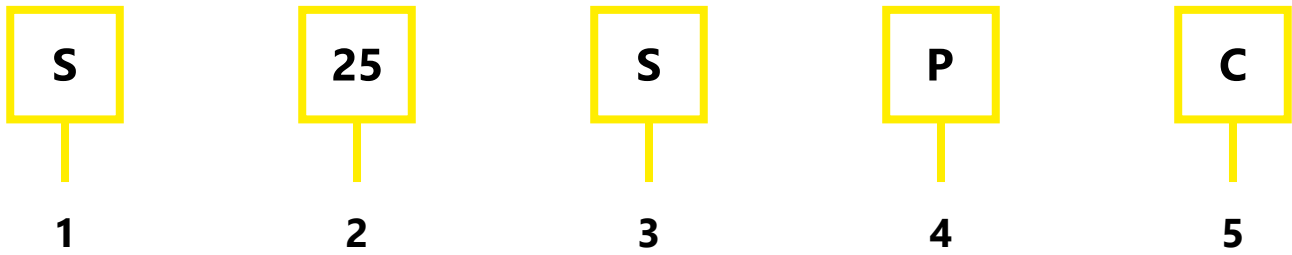


**Plattentyp:**  
Insert Type:



**WNM**

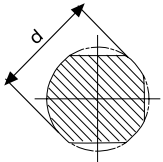
Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Preis in € Price in €
		h	b	L	f	
WNM. 06 04 ..	TWLNR/L 1616 H06	16	16	100	20	61,60
WNM. 06 04 ..	TWLNR/L 2020 K06	20	20	125	25	62,70
WNM. 08 04 ..	TWLNR/L 2020 K08	20	20	125	25	62,70
WNM. 08 04 ..	TWLNR/L 2525 M08	25	25	150	32	63,80



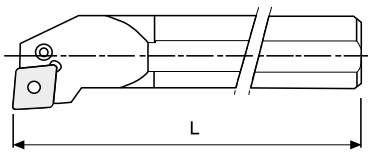
## 1. Bohrstangen-Typ Type of Boring Bar

A	S
Stahl mit Kühlmittelöffnung Steel with Coolant Hole	Stahlschaft Steel Shank

## 2. Schaftdurchmesser (mm) Shank Diameter (mm)



## 3. Schaftlänge (mm) Shank Length (mm)



P	R	S	T
170	200	250	300

## 4. Fixierung der Platte Insert Clamping

P	S
<p>Fixierung in der Bohrung Hole Clamping (Lever Lock)</p>	<p>Fixierung durch Anschrauben Clamping by Screwing</p>

## 5. Plattenform Insert Shape

W	S	C
<p>80°</p>	<p>90°</p>	<p>80°</p>



**L**

**6**

**N**

**7**

**R**

**8**

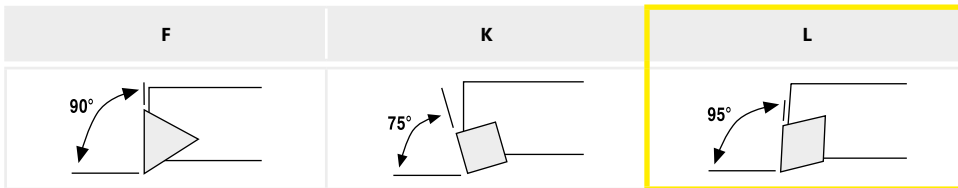
**12**

**9**

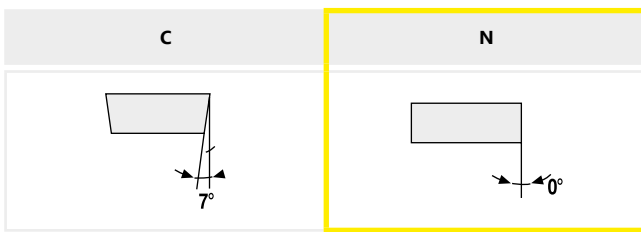
**C**

**10**

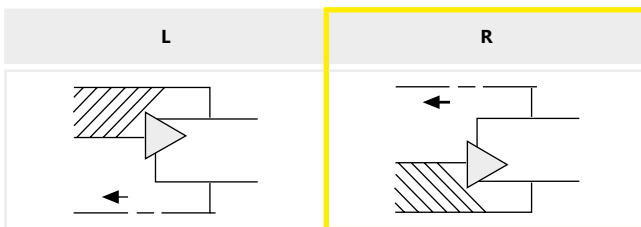
**6. Bohrstangengeometrie Boring Bar Geometry**



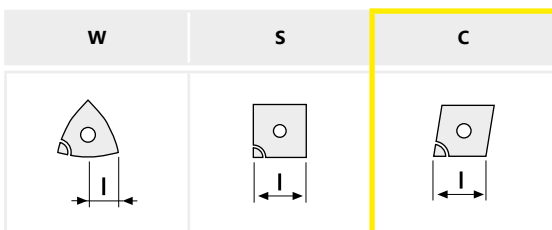
**7. Freiwinkel der Platte Insert Clearance Angle**



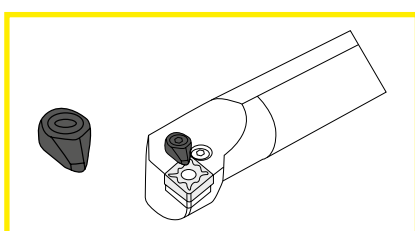
**8. Schnittrichtung Cutting Direction**



**9. Länge der Schnittkante (mm) Cutting Edge Length (mm)**



**10. Bohrstange mit Spannpratze Boring Bar with Clamping Wedge**



# 14 BOHRSTANGEN


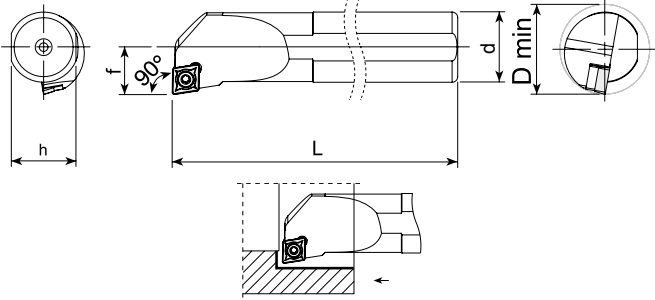

Plattengröße Insert Size		Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Preis in € Price in €	
			h	b	L	f	D min	
CNM. 12 04 ..	S25S PCLNR/L 12C		25	23	250	17	32	74,80
CNM. 12 04 ..	S32T PCLNR/L 12C		32	30	300	22	40	91,30
CNM. 16 06 ..	A32S PCLNR/L 16C		32	30	250	22	40	114,40

Plattengröße Insert Size		Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Preis in € Price in €	
			h	b	L	f	D min	
SNM. 12 04 ..	S25S PSKNR/L 12C		25	23	250	17	32	74,80
SNM. 12 04 ..	S32T PSKNR/L 12C		32	30	300	22	40	91,30

Plattengröße Insert Size		Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)				Preis in € Price in €	
			h	b	L	f	D min	
WNM. 06 04 ..	S20R PWLNR/L 06		20	18	200	13	25	63,80
WNM. 08 04 ..	S25S PWLNR/L 08C		25	23	250	17	32	74,80
WNM. 08 04 ..	S32T PWLNR/L 08C		32	30	300	22	40	91,30

<p><b>SCFCR/L</b></p>  <p>91°</p>							<p><b>Plattentyp:</b> Insert Type:</p>  <p><b>CCM</b></p>
Plattengröße Insert Size	Bestellcode Ordering Code	Maße (mm) Dimensions (mm)					Preis in € Price in €
		h	b	L	f	D min	
CCM. 09 T3 ..	S16P SCFCR/L 09	16	15	170	11	21	36,30
CCM. 09 T3 ..	S20R SCFCR/L 09	20	19	200	13	25	37,40

**SCHWARZ Cuttingtools GmbH**  
Lembergstr. 33  
70825 Korntal-Münchingen, Germany  
Tel.: +49 (0) 711/51 87 88 10  
Fax: + 49 (0) 711/51 87 88 06  
[www.schwarz-cuttingtools.com](http://www.schwarz-cuttingtools.com)  
[info@schwarz-cuttingtools.com](mailto:info@schwarz-cuttingtools.com)